

कार्यकारी सारांश

8×650 TPD DRI किल्ल-स्पॉन्ज आयरन (17,16,000 TPA), 1×65T इलेक्ट्रिक आर्क फर्नेस (5,40,000 TPA), सोबत 1×65T LRF, 1×4-स्ट्रँड बिलेट कस्टर (5,24,000 TPA) रोलिंग मिल (बार व रॉड मिल 5,00,000 TPA) , 6×30T इंडक्शन फर्नेसेस, 2× 30T LRF, 2×3-स्ट्रँड बिलेट कस्टर आणि रोलिंग मिल (लाइट मिडियम संरचनात्मक मिल 5,00,000 TPA) सह प्रस्तावित स्टिल प्लांटची प्रतिष्ठापना तसेच 4×35 MW क्षमतेचा WHRB आधारित वीज प्रकल्प, 2×35 MW क्षमतेचा AFBC आधारित वीज प्रकल्पाच्या स्थापनेचा प्रस्ताव

खसरा क्रमांक 3 ते 15, 30 ते 32 व 273 गाव लक्ष्मणपूर तसेच खसरा क्रमांक 12 ते 14 व 17 ते 33 गाव मुधोली चक क्र. 2 तालुका चामोर्शी, जिल्हा गडचिरोली

प्रकल्प प्रस्तावक

फाइन क्राफ्ट्स स्टील अँड पॉवर प्रायव्हेट लिमिटेड

पर्यावरणीय सल्लागार



पोल्युशन एण्ड इकॉलॉजी कन्ट्रोल सर्विसेस (PECS)

धंतोली पोलिस स्टेशन जवळ, धंतोली, नागपूर, महाराष्ट्र

Email: pecsnagpur@gmail.com

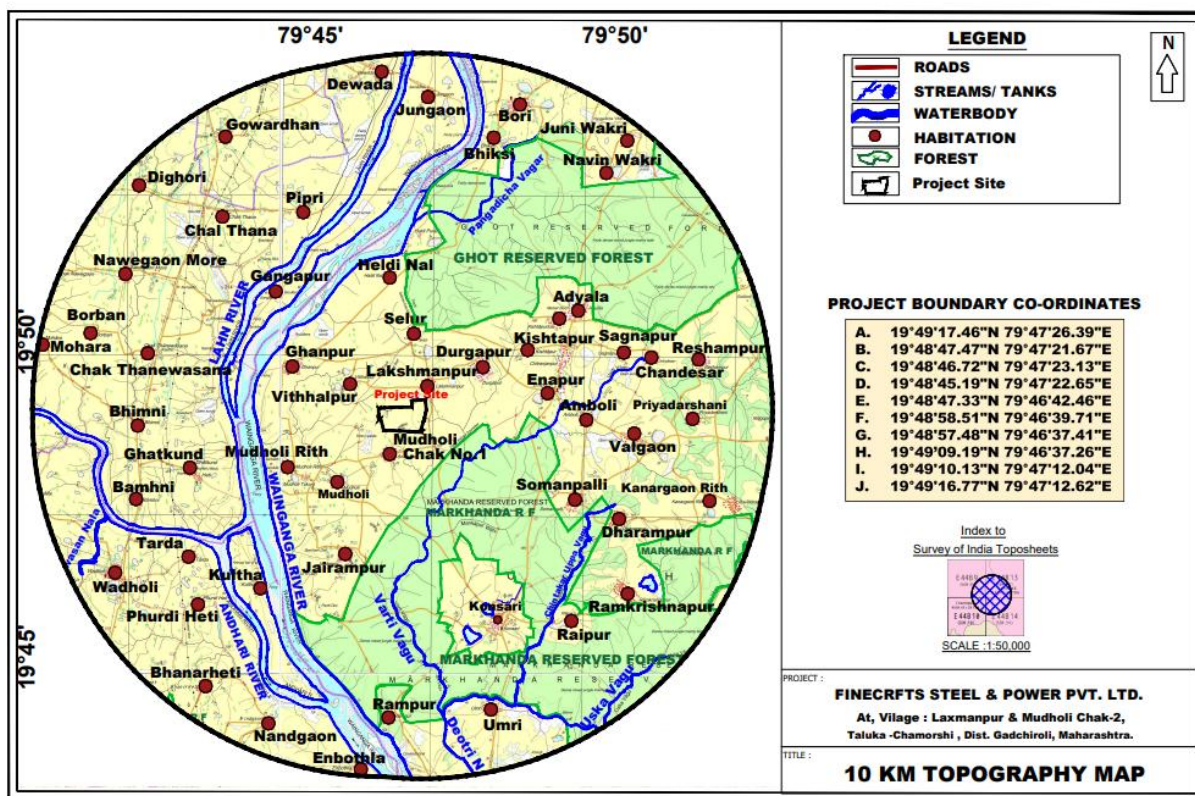
Accreditation no.: NABET/EIA/25-28/RA 0474 Valid upto: 16th October 2028

कार्यकारी सारांश

1.0 प्रस्तावना आणि प्रकल्प वर्णन

फाइन क्राफ्ट्स स्टील अँड पॉवर प्रायव्हेट लिमिटेड ही 23 जानेवारी 2024 रोजी स्थापन झालेली एक खाजगी मर्यादित कंपनी असून तिचे नोंदणीकृत कार्यालय बेंगळूरु, कर्नाटक येथे स्थित आहे. कंपनीकडून गडचिरोली जिल्ह्यातील चामोर्शी तालुक्यात एक ग्रीनफिल्ड औद्योगिक प्रकल्प उभारण्याचा प्रस्ताव सादर करण्यात आला आहे. या प्रकल्पामध्ये 8×650 TPD क्षमतेच्या DRI किल्ल (17,16,000 TPA), तसेच 1×65T/ क्षमतेची इलेक्ट्रिक आर्क फर्नेस (5,40,000 TPA), 1×65T क्षमतेची लॅडल रिफायनिंग फर्नेस (LRF), 1×4-स्ट्रँड बिलेट कास्टिंग मशीन (5,24,000 TPA) आणि रोलिंग मिल (बार व रॉड मिल 5,00,000 TPA उत्पादन क्षमता) प्रस्तावित आहे. याशिवाय, 6×30T क्षमतेचा इंडक्शन फर्नेस ज्यामध्ये 5,40,000 TPA उत्पादन क्षमता प्रस्तावित आहे त्यासोबत 2×30T क्षमतेच्या लॅडल रिफायनिंग फर्नेसेस, 2×3-स्ट्रँड बिलेट कास्टिंग मशीन्स तसेच 5,00,000 TPA क्षमतेची बार, रॉड आणि लाइट स्ट्रक्चरल रोलिंग मिल प्रस्तावित आहे. प्रकल्पामध्ये वीज निर्मितीसाठी 4×35 मेगावॉट क्षमतेचा WHRB आधारित वीज प्रकल्प, 2×35 मेगावॉट क्षमतेचा AFBC आधारित वीज प्रकल्प व 1,00,000 TPA क्षमतेचा स्लॅग क्रशर समाविष्ट करण्यात आला आहे. सदर प्रकल्प खसरा क्रमांक 3 ते 15, 30 ते 32 व 273 गाव लक्ष्मणपूर तसेच खसरा क्रमांक 12 ते 14 व 17 ते 33 गाव मुधोली चक क्र. 2 तालुका चामोर्शी, जिल्हा गडचिरोली येथे स्थित आहे.

प्रस्तावित प्रकल्प MoEF&CC EIA अधिसूचना नुसार अनुसूची 3(a) धातु कारखाना (फेरो व नॉनफेरो) आणि 1(d): "थर्मल पॉवर प्लांट", अंतर्गत येतो. EIA/EMP अहवाल MoEF&CC च्या पत्र क्र. IA-J-11011/313/2025-1A-II(I) दिनांक 6 एप्रिल 2026 द्वारे शिफारस केलेल्या ToR अनुसार तयार करण्यात आला आहे.



Source: Survey of India (SOI) Toposheet

टोपोग्राफिकल नकाशा (10 किमी त्रिज्या)

PROJECT DETAILS

Sr. No.	विवरण	महिती
1.	प्रकल्पाची उत्पादन क्षमता	<p>स्पॉन्ज आयरन (8x650 TPD DRI Kilns): 17,16,000 TPA</p> <p>इलेक्ट्रिक आर्क फर्नेस (1 x 65 T): 5,40,000 TPA</p> <p>LRF : (1 x 65 T): 5,40,000 TPA</p> <p>बिलेट कस्टर (1 x 4-Strand): 5,24,000 TPA</p> <p>इंडक्शन फर्नेस (6 x 30 T) : 5,40,000 TPA</p> <p>LRF : (2 x 30 T): 5,40,000 TPA</p> <p>बिलेट कस्टर (2 x 3-Strand): 5,24,000 TPA</p> <p>रोलिंग मिल 1 – Bars & Wire Rods: 5,00,000 TPA</p> <p>रोलिंग मिल 2 – Structural Sections : 5,00,000 TPA</p>

		वीज प्रकल्प (210 MW) : WHRB 4X 35 MW & AFBC 2X35 MW स्लॅग क्रशर: 1,00,000 TPA
2.	प्रकल्प स्थळ	प्रकल्प खसरा क्रमांक 3 ते 15, 30 ते 32 व 273 गाव लक्ष्मणपूर तसेच खसरा क्रमांक 12 ते 14 व 17 ते 33 गाव मुधोली चक क्र. 2 तालुका चामोर्शी, जिल्हा गडचिरोली येथे स्थित आहे.
3.	कच्च्या मालाचे विवरण	पेलेट, कोळसा (आयातित आणि स्थानिक), स्पांज आयर्न, स्कॅप, डोलोमाइट इत्यादी राहिल. सर्व कच्चा माल प्लांटच्या ठिकाणी रेल्वे/रस्त्याने पोहोचविले जाईल.
4.	प्रस्तावित प्रकल्पा करिता पाण्याची आवश्यकता आणि स्रोत	प्लांट प्रक्रिये करिता एकुण पाण्याची आवश्यकता 31560 m ³ /hr स्रोत : वैनगंगा नदी (जल संपदा विभाग आलापल्ली (मु. चामोर्शी) कडून 89/TA/2025 दिनांक 18.09.2025 पत्राद्वारे परवानगी प्राप्त केली आहे)
5.	वीजेची आवश्यकता आणि स्रोत	विजेची आवश्यकता : 150 MW स्रोत: CPP. पासून प्राप्त केली जाईल/गरज पडल्यास MSEDCL ग्रीड सबस्टेशन पासून प्राप्त केल्या जाईल
6.	जमीनीची आवश्यक	100.24 ha.
7.	मनुष्यबळ	1200-1500 Nos
8.	पर्यावरणीय घटक	i) वायु प्रदूषण नियंत्रण ii) जल प्रदूषण नियंत्रण iii) ध्वनि प्रदूषण नियंत्रण iv) घनकचरा व्यवस्थापन
9.	प्रकल्पाची एकुण अंदाजित किंमत	रु 5489 कोटी

2.0 प्रक्रिया वर्णन

प्रस्तावित प्रकल्प हा DRI आधारित इंटिग्रेटेड स्टिल प्रकल्प असून, आयर्न ओरूचे कार्यक्षमतेने रूपांतर करून अंतिम स्टिल उत्पादने निर्मिती करण्यासाठी सुसंघटित सामग्री प्रवाह प्रणालीवर आधारित आहे. या प्रक्रियेची सुरुवात 8× TPD क्षमतेच्या कोळसा-आधारित DRI किल्लापासून होते. या किल्लामध्ये आयर्न ओरू, पेलेट्स,

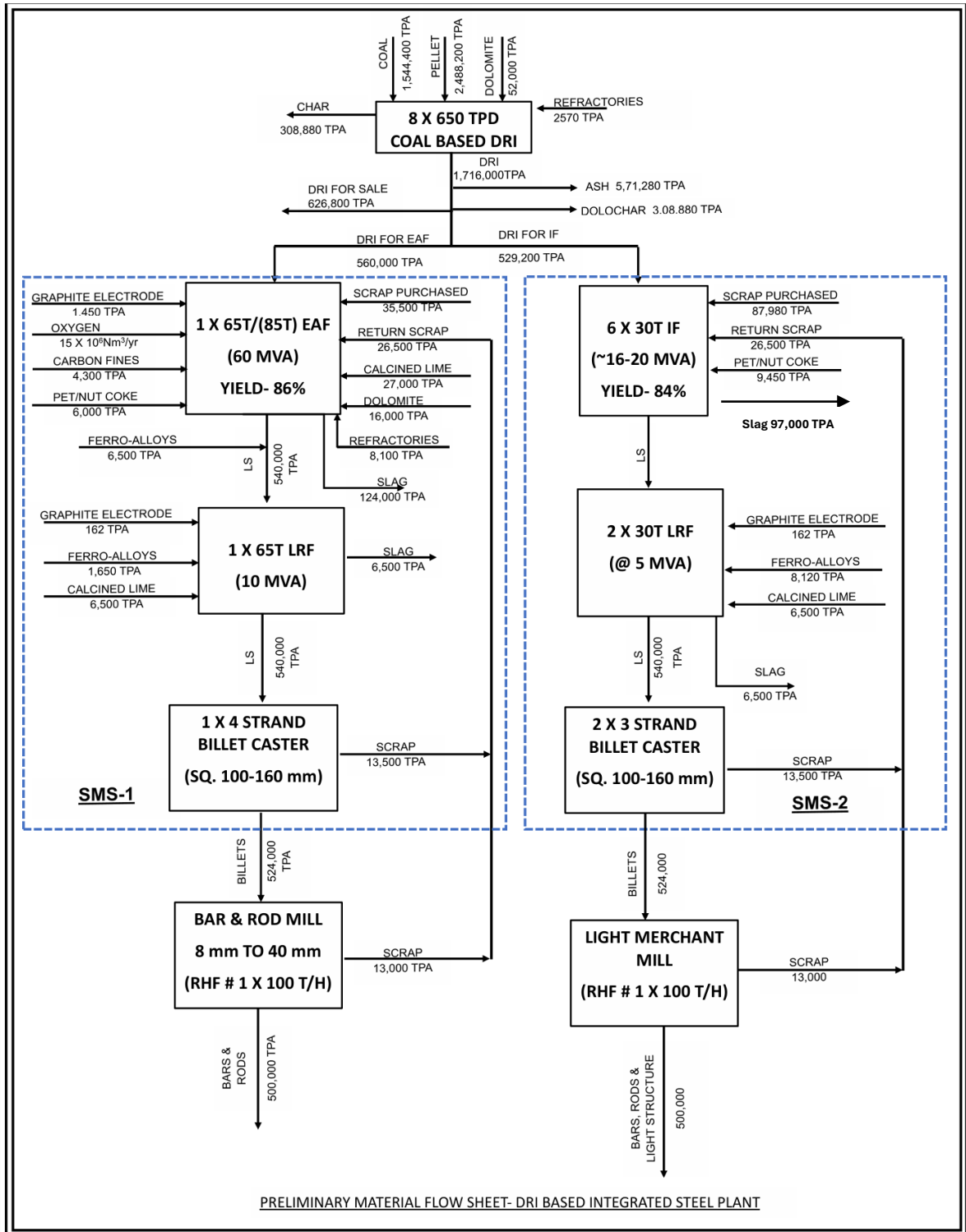
डोलोमाइट आणि कोळसा यांचा वापर करून सुमारे 1716 दशलक्ष टन प्रतिवर्ष (MTPA) DRI चे उत्पादन केले जाते. या प्रक्रियेदरम्यान चार (Char), राख (Ash) आणि डोलोचार (Dolochar) यांसारखी उपउत्पादने देखील तयार होतात. उत्पादित DRI पैकी काही प्रमाण विक्रीसाठी उपलब्ध करून देण्यात येते, तर उर्वरित DRI स्टिल वितळणी विभागांकडे पाठविण्यात येते. यामध्ये SMS-1 (इलेक्ट्रिक आर्क फर्नेस मार्ग) आणि SMS-2 (इंडक्शन फर्नेस मार्ग) यांचा समावेश राहिल.

एसएमएस-1 मध्ये, डीआरआयवर स्क्रप, पिग आयर्नचे पर्याय तसेच विविध अॅडिटिव्हज (Additive) यांच्या साहाय्याने 65 टन क्षमतेच्या इलेक्ट्रिक आर्क फर्नेस मध्ये प्रक्रिया केली जाते. त्यानंतर वितळलेल्या स्टिलचे लॅडल रिफायनिंग फर्नेस मध्ये शुद्धीकरण केले जाते आणि 4-स्ट्रॅंड कन्टीन्यूअज कस्टर यंत्रणेद्वारे बिलेट्सचे उत्पादन केले जाईल.

त्याचप्रमाणे, एसएमएस-2 मध्ये 6×30 टन क्षमतेच्या इंडक्शन फर्नेसेसचा वापर करून स्टिल वितळविण्याची प्रक्रिया केली जाते. त्यानंतर 2×30 टन क्षमतेच्या लॅडल रिफायनिंग फर्नेसेसमध्ये स्टिलचे शुद्धीकरण केले जाते व 2×3-स्ट्रॅंड कन्टीन्यूअज कस्टर यंत्रणांच्या साहाय्याने बिलेट्स तयार केले जाईल .

या दोन्ही स्टिल वितळणी प्रक्रियांमधून उत्पादित होणारे बिलेट्स पुढे रोलिंग मिल्समध्ये, म्हणजेच बार अँड रॉड मिल तसेच लाइट मर्चंट मिलमध्ये पाठविण्यात येतात. या मिल्समध्ये बिलेट्सवर प्रक्रिया करून टीएमटी बार्स (TMT Bars), वायर रॉड्स (Wire Rods) आणि हलक्या संरचनात्मक स्टिल भागाचे उत्पादन केले जाईल .

संपूर्ण उत्पादन प्रक्रियेमध्ये अंतर्गत निर्माण होणाऱ्या स्क्रपचा पुनर्वापर तसेच आवश्यक गुणवत्तेचे स्टिल उत्पादन करण्यासाठी फेरो-अलॉयजचा वापर करण्यात येईल. या सोबतच 4×35 मेगावॉट WHRB व 2×35 मेगावॉट क्षमतेचा AFBC द्वारे वीज विजनिर्मिती केली जाईल.



आकृती : संपूर्ण प्रक्रिया प्रवाह तक्ता

3.0 पर्यावरणाचे (पायाभूत) वर्णन

वायु पर्यावरण

प्रस्तावित प्रकल्प स्थळाच्या सभोवतालच्या 10 कि.मी. परिसरात पायाभूत पर्यावरणीय निरीक्षण ऑक्टोबर 2025 ते डिसेंबर 2025 या तीन महिन्यांच्या कालावधीत (मान्सूनोत्तर हंगामात) करण्यात आले. परिवेशी वायुची दिशा उ.पू. (NE) होती. परिवेशी वायुची दिशेच्या आधारे निवडलेल्या 10 ठिकाणी परिवेशीय वायुच्या गुणवत्तेचे निरीक्षण करण्यात आले, जी खालीलप्रमाणे श्रेणीत नोंदविण्यात आली.

PM ₁₀	-	41.1 to 68.9 µg/m ³
PM _{2.5}	-	17.1 to 31.3 µg/m ³
SO ₂	-	9.0 to 21.2 µg/m ³
NO _x	-	12.4 to 32.0 µg/m ³

PM₁₀, PM_{2.5}, SO₂, व NO_x ची तिव्रता राष्ट्रीय परिवेशी गुणवत्ते च्या प्रमाणाच्या आत (NAAQ) आढळली.

ToR अटी 1.17 अनुसार एक महिन्याचा (एप्रिल 2026) अतिरिक्त बेसलाईन डाटा, ज्यामध्ये वायु, जल, ध्वनि, व मृदाचे सर्वेक्षण करून त्याचे विश्लेषण करण्यात आले आहे व ते Draft EIA अहवालातील प्रकरण 3 मध्ये दिले आहे.

जल पर्यावरण

8 भूपृष्ठजल व 8 भुजलाचे असे एकूण 16 नमुने गोळा करून विश्लेषण करण्यात आले. पाण्याच्या नमुन्याचे विश्लेषण, पाणी व सांडपाण्याची विश्लेषण पद्धती, अमेरिकन पब्लिक हेल्थ असोशिएशन (APHA) पब्लिकेशन च्या प्रमाणित पद्धतीच्या अनुसार करण्यात आले. माहितीनुसार असे निदर्शनास आले की भुजल तसेच भूपृष्ठजलाची गुणवत्ता हि पिण्याकरिता कोलीफॉर्म वगळून (BIS 10500-2012) ने निर्धारित केलेल्या अनुसंबंधित प्रमाणांच्या आत होती.

ध्वनी पर्यावरण

सर्व आठ ठिकाणी ध्वनीची पातळी राष्ट्रीय परिवेशी ध्वनी पातळी मानक जी पर्यावरण व वन मंत्रालया च्या राजपत्राच्या अधिसूचनेनुसार रहिवासी क्षेत्रा : 55.0 dB(A) व औद्योगिक क्षेत्र : 75.0 dB(A) या प्रमाणे मर्यादेत आढळून आली.

मृदा पर्यावरण

प्रस्तावित प्रकल्प क्षेत्राच्या सभेवतालील परिसरातील सद्याच्या मृदा अवस्थेतील मातीचे भौतिक-रासायनिक गुणवैशिष्ट्यांचे मूल्यांकन करण्याकरिता अभ्यास क्षेत्रातील निवड केलेल्या स्थळांवर मृदाचे आठ नमुने संकलित करून विश्लेषित करण्यात आले. या क्षेत्रातील माती सुपीक, क्षारमुक्त आणि पर्यावरणीयदृष्ट्या स्वच्छ असून ती शेतीसाठी अत्यंत उपयुक्त आहे. मातीमधील जैविक कार्बनचे (organic carbon) मध्यम प्रमाण आणि तुलनेने फॉस्फोरसचे कमी प्रमाण आढळून आली. जे योग्य मृदा व्यवस्थापन पद्धतींचा अवलंब करून सुधारण्यात येईल. पर्यावरण प्रभाव मूल्यांकनाच्या (EIA) दृष्टीने मातीची मूळ गुणवत्ता समाधानकारक आहे. त्यामुळे, भविष्यातील प्रकल्प संबंधित कामांदरम्यान मातीचे प्रदूषण, आणि त्यातील पोषक घटकांचा ऱ्हास रोखून मातीची प्रकृति बाधित होण्यापासून सुरक्षित ठेवणे आवश्यक आहे.

जैवविविध पर्यावरण

प्रकल्प स्थळाच्या 10 किमी परिसरातील जैविक अभ्यासात 151 स्थलीय वनस्पती प्रजातींची नोंद करण्यात आली, यामध्ये 76 वृक्ष, 18 झुडपे, 43 वनऔषधी व इतर लहान वनस्पती (herbs) व वेली, 12 गवती व बांबूच्या प्रजाती आणि 2 कृषी पिकांचा समावेश आहे. प्रत्यक्ष क्षेत्रीय सर्वेक्षण आणि वन व्यवस्थापन आराखडा व इतर संबंधित साहित्यातील दुय्यम माहितीच्या आधारे एकूण 284 प्राणी प्रजातींची नोंद करण्यात आली आहे. यापैकी 38 सस्तन प्राणी, 140 पक्षी, 21 सरपटणारे प्राणी (सरीसृप), 24 मासे, 51 अपृष्ठवंशी प्राणी आणि 10 उभयचर प्राणी आहेत. 1.04.2023 रोजी अद्ययावत केलेल्या वन्यजीव संरक्षण कायदा 1972 नुसार, 36 प्राणी प्रजाती अनुसूची- I या श्रेणीत येतात.

प्रस्तावित प्रकल्प स्थळापासून चपराळा वन्यजीव अभयारण्याच्या (चपराळा WLS) पर्यावरण-संवेदनशील क्षेत्राची सीमा 7.15 किमी अंतरावर आहे आणि अभयारण्याच्या संरक्षित क्षेत्राची सीमा 11.62 किमी अंतरावर आहे.

प्रकल्प प्रस्तावक बफर क्षेत्रातील वन्यजीव संवर्धन उपक्रमांसाठी 5 वर्षांच्या कालावधीत रू. 2 कोटीं खर्च करण्यात येईल

सामाजिक आर्थिक पर्यावरण

प्रकल्प क्षेत्रात मध्यम सामाजिक-आर्थिक परिस्थिती असलेली विविध ग्रामीण लोक राहतात. आणि समुदायाच्या अभिप्रायावर आधारित, जवळपासच्या गावांमध्ये विविध उपक्रम ज्यामध्ये पाणीपुरवठा, शेती, आरोग्य सुविधा, स्वच्छता, रस्ते दुरुस्ती/बांधकाम व उपजिविकांच्या संधि इत्यादि CER कार्याकरिता कंपनीने रू 7 कोटीचा प्रस्ताव केला आहे.

4.0 संभाव्य पर्यावरणीय प्रभाव व नियंत्रण उपाय

वायु गुणवत्तेवर प्रभाव

- स्टॅक उत्सर्जनाद्वारे वातावरणात कणयुक्त पदार्थ, NO_x, SO_x आणि इतर प्रदूषक निघू शकतात, ज्यामुळे वायुच्या गुणवत्तेवर परिणाम होतो आणि श्वसनाच्या समस्या निर्माण होऊ शकतात.
- कच्च्या मालाची हाताळणी, क्रशिंग, स्क्रीनिंग आणि साठ्यमधून निघणाऱ्या उत्सर्जनामुळे धूळ प्रदूषण, दृश्यमानता कमी होणे आणि कामगार आणि जवळच्या समुदायांच्या आरोग्यवर परिणाम हाऊ शकतो.

नियंत्रणाचे उपाय

- कणयुक्त वायु प्रदूषणाला नियंत्रित करण्याकरिता DRI व CPP युनिटमध्ये ESPs ची स्थापना करण्यात येईल
- IF आणि EAF युनिटमध्ये बॅग फिल्टर लावण्यात येईल..
- CPCB मानकानुसार चिमनीची उंची ठेवण्यात येईल.

- धन्यमित पाणी फवारणी, धूळ कमी करण्याची प्रणाली आणि आवरण असलेले कन्हेयर वापरून फ्यूजिटिव उत्सर्जन नियंत्रित केले जाईल.
- मुख्य चिमनीवर सतत उत्सर्जन देखरेख प्रणाली (CEMS) स्थापित केल्या जाईल

ध्वनी पातळीवर प्रभाव आणि नियंत्रण उपाय

प्रक्रिया दरम्यान, स्कॅप मेटल हाताळणी, रोलिंग मिल, कूलिंग फॅन, मोटर्स, पंप इत्यादीं हे प्रमुख ध्वनी निर्माण करणारे स्रोत राहतील ज्यामुळे परिसरामध्ये ध्वनीची वाढ होऊन प्लांटमध्ये काम करणाऱ्या कामगारांवर परिणाम होऊ शकते.

प्रकल्पस्थळावर निर्माण होणारा ध्वनि केवळ आवाज निर्माण करणाऱ्या प्लांटपुरताच मर्यादित राहिल, त्यामुळे परिसरावर होणारा ध्वनिचा परिणाम नगण्य असेल. उपकरणामध्ये ध्वनी नियंत्रण इन-बिल्ट असेल, ध्वनी उपकरणांना आवरण केले जाईल. इयरप्लग पुरविण्यात येतील. कंपनी आयसोलेटर बसवले जातील आणि CPCB निर्धारित पालन सुनिश्चित पणे केले जाईल..

पाण्यावर होणारे प्रभाव आणि नियंत्रण उपाय

कंपनी "शून्य-द्रवविरहित निस्सारन संकल्पना" चा अवलंब करेल. त्यामुळे पाण्यावर कोणताही परिणाम होणार नाही. भूजलचा वापर कंपनीच्या कामाकरिता करण्यात येणार नाही

घनकचरा निर्मिती

घनकचरा निर्मिती आणि त्याचे व्यवस्थापन खालील तक्त्यात दिले आहे.

अनु क्र.	घनकचरा	मात्रा (TPA)	विल्हेवाट लावण्याची पध्दत
स्पॉन्ज आयरन प्लांट			
1.	चार	3,08,880	स्वतःच्या प्रकल्पात विजनिर्मिती मध्ये वापरण्यात येईल
2.	अॅश	5,71,280	जवळच्या सिमेंट कारखान्याला आणि

			विटांच्या निर्मिती युनिटला विकले जाईल.
3.	ESP पासून निर्मित डस्ट	1,14,286	याचा वापर विटांच्या उत्पादनासाठी आणि जमीन भरण भरण्याकरिता
EAF आणि रोलिंग मिल			
1.	EAF पासून निर्मित स्लॅग	1,24,000	मेटलची पुनर्प्राप्तीनंतर ते बांधकाम कंपनीला विकले जाईल.
2.	रिटर्न स्क्रब	26,500	स्टिल मेल्टिंग शॉपमध्ये एण्ड कटिंगचा पूर्णवापर केले जाईल.
इंडक्शन फर्नेस आणि रोलिंग मिल			
1.	IF स्लॅग	97,000	मेटल पुनर्प्राप्तीनंतर ते बांधकाम कंपनीला विकले जाईल.
3.	रोलिंग मिल पासून एण्ड कटिंग	26000	स्टिल मेल्टिंग शॉपमध्ये एण्ड कटिंग चार्ज केले जाईल.
पॉवर प्लांट			
1.	अॅश	1,25,615	जवळच्या सिमेंट कारखान्याला आणि विटांच्या निर्मिती युनिटला विकले जाईल.

सामाजिक आर्थिक पर्यावरणावर प्रभाव

फाइन क्राफ्ट स्टिल एण्ड पॉवर प्रायव्हेट लिमिटेड मध्ये 1200–1500 प्रत्यक्ष आणि अप्रत्यक्ष रोजगार निर्माण होईल व शैक्षणिक पात्रता आणि तांत्रिक क्षमतेनुसार रोजगारात प्राधान्य देण्यात येईल. सामाजिक परिणाम अनुकूल ठेवण्यासाठी, कंपनी स्थानिकांशी नियमित संवाद साधण्यात सामाजिक कल्याणकारी उपक्रमांच्या प्रभावी अंमलबजावणीसाठी स्थानिक लोकांचा व अधिकाऱ्यांशी समन्वय ठेवेल.

5.0 पर्यावरणीय निरीक्षण कार्यक्रम

पर्यावरणीय निरीक्षण म्हणजे, पर्यावरणीय घटकांचे निरीक्षण आणि अभ्यास करण्यासाठी वायु, जल, माती, जैविक पर्यावरण यांचे पद्धतशीर नमुने घेणे हे राहिल.

पर्यावरणीय निरीक्षणासाठी स्वीकारलेल्या पद्धती CPCB मार्गदर्शक तत्वांनुसार आहेत. प्रकल्पानंतरच्या पर्यावरणीय निरीक्षण कार्यक्रमाचा उद्देश अंमलात आणलेल्या प्रदूषण नियंत्रण उपायांच्या क्षमतेचे मूल्यांकन करणे आणि स्थापित प्रदूषण नियंत्रण प्रणाली चे नियमित तपासणी करणे हे राहिल

6.0 अतिरिक्त अभ्यास

MoEF&CC द्वारे जारी केलेले ToR मुद्दांनुसार अतिरिक्त अभ्यास म्हणजे जनसुनावणी जोखिम मूल्यांकन व आपत्ति व्यवस्थापन योजना ही आहे की ती ड्राफ्ट EIA अहवालात समाविष्ट करण्यात आली आहे जनसुनावणी मध्ये उपस्थित मुद्दे व त्याचे निराकरण अंदाजपत्रकासह अंतिम EIA रिपोर्ट मध्ये समाविष्ट करण्यात येईल.

7.0 प्रकल्पाचे फायदे

प्रस्तावित प्रकल्पामुळे रोजगाराच्या नव्या संधी निर्माण होऊन स्थानिक अर्थव्यवस्थेला चालना मिळेल. प्रकल्पामध्ये रोजगार उपलब्ध करून देताना स्थानिक रहिवाशांना प्राधान्य दिले जाईल. तसेच, परिसरातील गावांमध्ये विविध सामाजिक व आर्थिक विकास उपक्रम राबविण्यासाठी स्वतंत्र निधीची तरतूद करण्यात येईल.

8.0 पर्यावरण व्यवस्थापन योजना

प्रस्तावित प्रकल्पाची एकूण किंमत रु. 5,489 कोटी आहे. प्रकल्पामध्ये पर्यावरण संरक्षणाशी संबंधित भांडवली कामांसाठी रु. 220 कोटींची तरतूद करण्यात आली आहे. भांडवली बजेट व्यतिरिक्त प्रक्रिया आणि देखरेखीसाठी वार्षिक रु. 15 कोटी आवर्ती रक्कम निश्चित केली आहे.

9.0 हरितापट्ट्याचा विकास

प्रकल्पाच्या क्षेत्रात पर्याप्त वृक्षारोपण आणि हरित पट्टा विकसित केला जाईल. 25.06 हे. जमिनीवर हा हरित पट्टा विकसित केला जाईल. प्रकल्पांतर्गत विकसित होणारा हरित पट्टा हा एकूण प्रकल्प क्षेत्राच्या 25% असेल. प्रस्तावित प्रकल्पात प्रति हे 2500 या प्रमाणे एकूण 62,650 झाडे लावली जातील.