

कार्यकारी सारांश

कॅल्शियम थायोसल्फेट (Cats®) आणि पोटॅशियम थायोसल्फेट (KTS®) चे प्रस्तावित उत्पादन प्लांट
साठी

पत्ता

प्लॉट क्रमांक 303, सेक्टर-3, जेएनपीए सेझ, गाव-सावरखर,
उरण, नवी मुंबई, जिल्हा - रायगड, महाराष्ट्र-400707

प्रकल्पाचा प्रकार	ग्रीनफिल्ड प्रकल्प
एकूण भूखंड क्षेत्र	16026 चौ.मी
प्रकल्पाची किंमत	55 कोटी
श्रेणी:	आयटम 5(अ), श्रेणी अ
उत्पादन क्षमता	कॅल्शियम थायोसल्फेट (CaTs®)/पोटॅशियम थायोसल्फेट (KTS®) – 20000 एमटीपीए
TOR तपशील	फाईल क्र. IA-J-11011/58 /2024-IA-II(I) दिनांक 15.03.2024
हंगाम आणि प्रयोगशाळा यांवर देखरेख:	मार्च-मे 2024 (इकोबल एनर्जी सिस्टीम एलएलपी) जे. पी चाचणीसह संयुक्त उपक्रम हाऊस अँड रिसर्च सेंटर साहिबाबाद इंडस्ट्रियल एरिया साहिबाबाद गाझियाबाद (उत्तर प्रदेश); NABL मान्यताप्राप्त - प्रमाणपत्र क्रमांक TC-11604 01/05/2025 पर्यंत वैध)
NABET खाते क्रमांक:	NABET/EIA/2225/RA0303 दिनांक 18.09.2023 जे 23.11.2025

प्रस्तावित करणार:

मेसर्स टेसेंडर्लो कर्ले इंडिया प्रायव्हेट लिमिटेड
प्लॉट क्रमांक 303, सेक्टर-3, जेएनपीए सेझ,
नवी मुंबई, महाराष्ट्र-400707

पर्यावरण सल्लागार:

(मंजूरी सल्लागार)

मेसर्स ईक्यूएमएस ग्लोबल प्रायव्हेट लिमिटेड

(पूर्वीचे ईक्यूएमएस इंडिया प्रायव्हेट लिमिटेड म्हणून ओळखले जाणारे)

304-305, तिसरा मजला, प्लॉट क्रमांक 16, ऋषभ कॉर्पोरेट टॉवर,

कम्युनिटी सेंटर, करकरडूमा, दिल्ली - 110092

फोन: 011-42270087, 43062757

वेबसाईट: <https://eqmsglobal.com> ; ई-मेल: skjain@eqmsglobal.com

कार्यकारी सारांश

मेसर्स टेसेंडरलो केली इंडिया प्रायव्हेट लिमिटेड ("टीकेआयपीएल") ही बेल्जियमस्थित टेसेंडरलो ग्रुप एनव्ही ("टीजी") च्या पूर्ण मालकीची एक उपकंपनी आहे. टेसेंडरलो ग्रुप हा एक वैविध्यपूर्ण औद्योगिक समुह आहे जो शेती, जैव-अवशेषांचे मूल्यांकन, ऊर्जा आणि पाण्यावर लक्ष केंद्रित करून औद्योगिक उपाय प्रदान करण्यावर लक्ष केंद्रित करतो. बेल्जियममध्ये मुख्यालय असलेला हा समूह 100 हून अधिक देशांमध्ये सक्रिय आहे आणि त्यांच्याकडे 7,000 हून अधिक कर्मचाऱ्यांची जागतिक टीम आहे.

जवाहरलाल नेहरू बंदर प्राधिकरण- विशेष आर्थिक क्षेत्र, नवी मुंबई ("JNPA-SEZ") येथे कॅल्शियम थायोसल्फेट ("CaTs®") आणि पोटॅशियम थायोसल्फेट ("KTS®") (एकत्रितपणे "उत्पादने") चे उत्पादन युनिट स्थापन करण्यासाठीची TKIPL द्वारे TG ची प्रक्रिया सुरू आहे. टीकेआयपीएलने जेएनपीए-सेझमध्ये 16026 चौरस मीटरचा भूखंड भाडेतत्वावर घेतला आहे.

21 सप्टेंबर 2021 रोजी, भारत सरकारच्या कृषी आणि शेतकरी कल्याण मंत्रालयाने खत (अकार्बनिक, सेंद्रिय किंवा मिश्र) (नियंत्रण) सहावा सुधारणा आदेश, 2021 ("सुधारणा आदेश") जारी केला, जो खत (अकार्बनिक, सेंद्रिय किंवा मिश्र) (नियंत्रण) आदेश, 1985 ("FCO") च्या अनुसूची I च्या भाग A मध्ये सुधारणा करतो, ज्याद्वारे CaTs® आणि KTS® ही उत्पादने द्रव खते म्हणून जोडण्यात आली आहेत.

CaTs® हे कॅल्शियम आणि सल्फर असलेले एक पारदर्शक द्रव खत आहे जे जमिनीतील सोडियम सारख्या मीठाचे हानिकारक प्रभाव कमी करते आणि ते माती सुधारणा म्हणून काम करू शकते. KTS® हे एक पारदर्शक, क्लोराइड-मुक्त द्रावण आहे ज्यामध्ये बाजारात उपलब्ध असलेले सर्वाधिक द्रव पोटॅशियम आणि सल्फरचे प्रमाण असते.

या प्रकल्पात अनेक उत्पादन लाईन्स असतील ज्यामध्ये इच्छित उत्पादनाच्या उत्पादनासाठी बॅच रिअॅक्टर, अंतिम उत्पादन स्टोरेजमध्ये हस्तांतरित करण्यापूर्वी फिल्टर आणि कंडिशनिंग करण्यासाठी प्री-फिल्टर टँक आणि फिल्टर-प्रेस यांचा समावेश असेल. लेआउटमध्ये कच्च्या मालासाठी स्टोरेज आणि अनलोडिंग सुविधा, अंतिम उत्पादनांसाठी स्टोरेज आणि लोडिंग सुविधा, ऑक्सिजन व्हेपोरायझर, कूलिंग टॉवरसारख्या उपयुक्तता, ऑफिस बिल्डिंग, वेअरहाऊस, कंट्रोल रूम, लॅब, पार्किंग, रस्ते इत्यादी सहाय्यक सुविधांचा समावेश असेल.

भारत सरकारच्या (पर्यावरण, वन आणि हवामान बदल मंत्रालयाच्या (MoEF&CC) EIA अधिसूचना, २००६ आणि पुढील सुधारणांनुसार, प्रस्तावित प्रकल्प क्रियाकलाप 5(अ) अंतर्गत समाविष्ट केला जाईल; श्रेणी अ आणि म्हणून MoEF&CC, नवी दिल्ली कडून पर्यावरणीय मंजूरी आवश्यक आहे.

बंदर आधारित बहु-उत्पादन SEZ च्या विकासासाठी JNPT ने 8(ब) श्रेणी अंतर्गत औद्योगिक क्षेत्रासाठी 24.06.2020 रोजी पत्र क्रमांक SEIAA-EC-0000002270 आणि 05.12.2014 रोजी SEAC-2014/CR-302/TC2 द्वारे पर्यावरणीय मंजूरी घेतली होती.

क्र.	तपशील	युनिट	तपशील
1	प्रकल्पाची स्थिती	-	नवीन
2	पर्यावरण नियंत्रण उपकरणांसह प्रकल्पाचा खर्च	रु. (कोटी)	55
उत्पादन क्षमता			
3	उत्पादने	कॅल्शियम थायोसल्फेट ("CaTs®")/ पोटॅशियम थायोसल्फेट ("KTS®")	MTPA 20,000
4	एकूण भूखंड क्षेत्रफळ	Sqm	16026
रोजगार			
5	कायमस्वरूपी कर्मचारी (प्रत्यक्ष रोजगार)	क्र.	25
6	अप्रत्यक्ष रोजगार (पूर्णपणे कार्यरत युनिट)	क्र.	50
7	एकूण मनुष्यबळ	क्र.	75
पर्यावरणाचे तपशील			
8	एकूण पाण्याची आवश्यकता	KLD	212
9	गोड्या पाण्याची आवश्यकता	KLD	177
10	पुनर्वापर केलेले पाणी	KLD	35
11	औद्योगिक सांडपाणी निर्मिती	KLD	38
12	घरगुती सांडपाणी निर्मिती	KLD	2.7
13	एकूण सांडपाणी निर्मिती	KLD	40.7
14	सांडपाणी प्रक्रिया युनिट (ETP/ पूर्वप्रक्रिया)	KLD	ETP- 40 KLD
15	वीजेची आवश्यकता	KVA	1000
16	वीजेचो बॅकअप	KVA	500

1. प्लांटचे स्थान आणि क्षेत्राचे वर्गीकरण

प्रस्तावित प्रकल्प प्लॉट क्रमांक ३०३, सेक्टर-३, जेएनपीए सेझ, नवी मुंबई, महाराष्ट्र-४००७०७ येथे आहे. हा विकास एकूण १६०२६ चौरस मीटर क्षेत्रफळावर केला जाईल. जागेचे निर्देशांक १८°५४'४४.९२"N & ७३°०'४.८३"E आहेत. प्रकल्प औद्योगिक क्षेत्रात, जेएनपीएमध्ये स्थित आहे, म्हणून जागेचा जमिनीचा वापर औद्योगिक आहे आणि आणखी कोणताही बदल आवश्यक नाही. सर्वात जवळचा राष्ट्रीय महामार्ग (एनएच-३४८अ), बंदर (जेएनपीटी) आणि रांजणपाडा रेल्वे स्टेशन अनुक्रमे ०.१ किमी(दक्षिण), ५.८ किमी (उत्तर) आणि १.२ किमी (दक्षिण) येथे आहे.

अनु. क्र	वर्णन	क्षेत्रफळ	टक्केवारी
	(चौरस मीटर)	(%)	
1	गोदाम आणि उत्पादन क्षेत्र	2680	16.72
2	कार्यशाळा आणि विद्युत कक्ष	455	2.84
3	हरित पट्टा क्षेत्र	3,686	23.00
4	खुली जागा आणि रस्ते पायाभूत सुविधा	5373	33.53
5	भविष्यातील विस्तार	1720	10.73
6	इतर पायाभूत सुविधा (पार्किंग, कार्यालयीन इमारत, प्रवेशद्वार)	2112	13.18
एकूण		16026	

2. हरित पट्टा

जेएनपीए सेझ क्षेत्रात असलेल्या 16026 चौरस मीटरच्या भूखंड क्षेत्रावर हा प्रकल्प प्रस्तावित आहे. जेएनपीए सेझचे एकूण भूखंड क्षेत्रफळ 277.38 हेक्टर आहे ज्यापैकी एकूण भूखंडाच्या 10.88 % जमीन कॉमन ग्रीनबेल्ट म्हणून प्रदान करण्यात आली आहे, म्हणजेच आमच्या भूखंडाचा 10.88 % (1743.63 चौ.मी.) भाग देखील जेएनपीएने प्रस्तावित कॉमन ग्रीनबेल्ट क्षेत्रात विकसित केला आहे. जेएनपीएचा कॉमन ग्रीनबेल्ट प्रस्तावित प्रकल्प स्थळाला लागून आहे. 27.10.2020 च्या MoEF&CC OM ओएम 19-74/2020-IA.III नुसार, आमच्या क्षेत्राचा 10.88 % ग्रीनबेल्ट जेएनपीए कॉमन ग्रीनबेल्ट क्षेत्रात विकसित करण्यात आला आहे, जो आमच्या प्रस्तावित प्रकल्प स्थळाला लागून आहे, अशा प्रकारे आमच्या भूखंडाचा उर्वरित 23% (3690 Sqm) ग्रीनबेल्टच्या 33% च्या अनिवार्य आवश्यकता पूर्ण करण्यासाठी युनिटमध्ये ग्रीनबेल्ट म्हणून प्रस्तावित आहे.

3. पाण्याची आवश्यकता

बांधकामाचा टप्पा: अंदाजे. बांधकाम टप्प्यात 10 KLD (घरगुती वापर: 5 KLD + बांधकाम वापर: 5 KLD) पाणी आवश्यक असेल. बांधकाम टप्प्यातील पाणी JNPA कडून घेतले जाईल. पिण्याच्या पाण्याचा पुरवठा JNPA कडून केला जाईल.

कार्याचा टप्पा: प्लांटची एकूण पाण्याची गरज (कोरड्या हंगामात) अंदाजे 212 KLD असेल. एकूण 177 KLD एवढी JNPA मधून मिळवली जाईल आणि उर्वरित पाण्याची गरज 35 KLD परिसरात पुनर्वापर करून पुरेशी होईल. पुनर्वापर केलेल्या पाण्याचा वापर केल्याने गोड्या पाण्याची मागणी कमी होईल.

4. वीज आवश्यकता आणि पुरवठा/स्रोत

बांधकामाचा टप्पा: अंदाजे बांधकाम वीज 50 KVA आहे जी महाराष्ट्र वीज नियामक आयोग (MERC) कडून मिळवली जाईल.

कार्यात्मक टप्पा: प्रस्तावित प्लांटची एकूण वीज आवश्यकता 1000 KVA असेल जी महाराष्ट्र वीज नियामक आयोग (MERC) द्वारे मिळवली जाईल. पॉवर बँकअपसाठी, 500 KVA चा डीजी सेट साइटवर बसवला जाईल.

5. सांडपाण्याचे व्यवस्थापन

बांधकामाचा टप्पा: बांधकाम कामगारांकडून 5 KLD घरगुती सांडपाणी तयार होईल आणि त्यानंतर ते सेप्टिक टँकमध्ये टाकले जाईल आणि त्यानंतर सोक पिटमध्ये टाकले जाईल.

कार्याचा टप्पा: प्रकल्पातून एकूण सांडपाणी निर्मिती 40.7 केएलडी असेल {औद्योगिक सांडपाणी- 38 केएलडी; घरगुती सांडपाणी- 2.7 केएलडी}.

घरगुती सांडपाणी: 2.7 केएलडी सांडपाणी जेएनपीए सीवर लाईनमध्ये पाठवले जाईल जे जेएनपीए एसटीपीमध्ये प्रक्रिया केले जाईल.

औद्योगिक सांडपाणी- औद्योगिक सांडपाण्यात फक्त 38 केएलडी क्लिंग टॉवर ब्लोडाऊनचा समावेश असेल, जो इनहाऊस ईटीपीमध्ये प्रक्रिया केला जाईल. ईटीपीमधून प्रक्रिया केलेले पाणी बागकामात पुनर्वापर केले जाईल. पावसाळ्यात, पावसाळ्याचा वापर प्रक्रिया आणि थंड पाण्याच्या मेक-अप म्हणून जास्तीत जास्त केला जाईल. जास्त प्रक्रिया केलेले ब्लोडाऊन पाणी बागकामात वापरता येत नसल्यास, ते जेएनपीए सीवर लाईनमध्ये सोडले जाईल. जेएनपीए सीवर लाईनमध्ये विल्हेवाट लावण्यापूर्वी जेएनपीएने दिलेले सर्व मानक राखले जातील. जेएनपीएचा कॉमन एसटीपी (सीएसटीपी) बसवल्यानंतर, आम्ही जेएनपीए आणि इतर संबंधित विभागांकडून पूर्व मंजूरी घेतल्यानंतर पुढील प्रक्रिया करण्यासाठी सीएसटीपीमध्ये ब्लोडाऊन सोडू शकतो. प्रस्तावित जागेवरून सांडपाणी सोडले जाणार नाही. सर्व प्रक्रिया केलेले सांडपाणी प्लांटमध्ये पुन्हा वापरले जाईल. फक्त पावसाळ्यात, ते जेएनपीएच्या वादळ पाण्याच्या लाइनमध्ये सोडले जाईल. वादळाचे पाणी (आणि क्लिंग टॉवर ब्लोडाऊन) सिंचनासाठी जागेवर पुन्हा वापरले जाईल. जास्त वादळाचे पाणी जेएनपीएच्या वादळ पाण्याच्या लाइनमध्ये सोडले जाईल.

6. हवा उत्सर्जन आणि व्यवस्थापन

बांधकामाचा टप्पा: वायू उत्सर्जनाचे मुख्य स्रोत ड्रिल, क्रेन आणि वाहनांची हालचाल यासारख्या बांधकाम यंत्रसामग्री असतील. बांधकामादरम्यान हवेचे उत्सर्जन नियंत्रित करण्यासाठी, खालील उपाययोजना राबवल्या जातील: -

- सभोवतालच्या परिसरात धूळ पसरण्यावर नियंत्रण ठेवण्यासाठी प्रकल्पाच्या सीमेभोवती बॅरिकेडिंग केले जाईल.
- वाहतुकीदरम्यान बांधकाम साहित्याच्या वाहनांना झाकले जाईल.
- प्रकल्पाच्या ठिकाणी आणि आजूबाजूला नियमित पाणी शिंपडून धूळ दाबली जाईल.
- बांधकामाच्या कामामुळे होणारे धूळ उत्सर्जन कमी करण्यासाठी पाणी शिंपडले जाईल.

बांधकामाच्या कामामुळे होणारे धूळ उत्सर्जन कमी करण्यासाठी पाणी शिंपडले जाईल.

ऑपरेशनल टप्पा: CaTs® आणि KTS® ची उत्पादन प्रक्रिया ही एक बंद रिअॅक्टर जहाज आहे ज्यामध्ये वातावरणात नियंत्रित व्हेट असते. इंटरमीडिएट आणि एंड उत्पादनांमधून उत्पादनाचा बाष्प दाब कमी असतो, म्हणून, उत्पादन प्रक्रिया अहवालयोग्य हवा उत्सर्जनात योगदान देणार नाही.

तथापि, सुविधेमध्ये उत्सर्जनाचे काही स्रोत असतील, जे चुना सायलो आणि इतर घन कच्च्या मालापासून (KOH आणि सल्फर फ्लेक्स किंवा प्रिल्स) धूळ मर्यादित असतील. चुना उतरवण्यासाठी आणि साठवणुकीसाठी हवेचे उत्सर्जन मर्यादित आहे, जे दरवर्षी 700 ग्रॅमपेक्षा कमी आहे (स्रोत: पर्यावरणीय परवानगी सारखे फ्रेस्नो, कॅलिफोर्निया सुविधा). कच्च्या मालाच्या हाताळणीदरम्यान निर्माण होणारी धूळ धूळ संग्राहक प्रणालीद्वारे गोळा केली जाईल. रिअॅक्टर व्हेट्समध्ये कमीत कमी उत्सर्जन असते आणि अंतिम उत्पादन साठवणुकीत (CaTs®/KTS®) हवेचे उत्सर्जन म्हणून फक्त पाण्याची वाफ असते.

प्रकल्पात कोणताही प्रक्रिया स्टॅक प्रस्तावित नाही. गॅस-फायर बॉयलरमधून येणारे फ्लू गॅस उत्सर्जन आणि डिझेल-फायर केलेल्या आपत्कालीन बॅक-अप जनरेटरमधून होणारे उत्सर्जन बाहेर काढण्यासाठी युटिलिटी स्टॅक प्रदान केला आहे. प्रस्तावित प्लांटमधून मर्यादित फ्लू गॅस उत्सर्जन असेल. कच्च्या मालाची आणि उत्पादनाची

वाहतूक आणि हाताळणी करताना पळून जाणारे उत्सर्जन कमी करण्यासाठी सर्व उपाययोजना अवलंबल्या जातील.

7. घन आणि धोकादायक कचरा व्यवस्थापन

घन कचरा व्यवस्थापन

बांधकाम टप्पा: बांधकाम क्रियाकलापातून निर्माण होणारा कचरा सी अँड डी कचरा व्यवस्थापन नियमानुसार विल्हेवाट लावला जाईल. पुनर्वापर न करता येणारा कचरा जवळच्या सी अँड डी कचरा विल्हेवाट साइटवर विल्हेवाट लावला जाईल. पुनर्वापर करण्यायोग्य कचरा पुनर्वापरकर्त्यांना विकला जाईल. जवळच्या घनकचरा साइटवर टाकण्यात येणाऱ्या कामगारांकडून अंदाजे 30 किलो/दिवस घनकचरा तयार होईल.

कार्यरत टप्पा: प्रकल्प साइटवर नगरपालिकेच्या घनकचऱ्याची निर्मिती अंदाजे 23 किलो/दिवस असेल जी जैवविघटनशील कचरा आणि पुनर्वापरयोग्य कचऱ्यामध्ये विल्हेवाट लावली जाईल. जैवविघटनशील कचरा जेएनपीएच्या मध्यवर्ती घनकचरा व्यवस्थापन साइटवर विल्हेवाट लावला जाईल. घनकचरा व्यवस्थापन नियम, 2016 साइटवर पाळले जातील.

धोकादायक कचरा व्यवस्थापन

संबंधित क्रियाकलापांमधून मर्यादित संख्येत धोकादायक कचरा निर्माण होईल जसे की, सामग्री हाताळणी, यंत्रसामग्री, ऑनसाईट/ऑफसाईट सुविधा इत्यादी ज्या धोकादायक आणि इतर कचरा (व्यवस्थापन आणि सीमापार हालचाल) सुधारणा नियम, 2023 नुसार विल्हेवाट लावल्या जातील.

क्र.	कचऱ्याचे नाव	निर्मितीचा स्रोत	श्रेणी क्रमांक (Sch-I&II 2016 नुसार)	मात्रा	प्रक्रिया आणि विल्हेवाट लावण्याची पद्धत
1	टाकून दिलेले बॅरल/कंटेनर	कचऱ्या मालाची साठवणूक आणि हाताळणी	Sch-I/33.1	300 संख्या.	संकलन, साठवणूक, निर्जंतुकीकरण आणि अधिकृत निर्जंतुकीकरण सुविधा/अधिकृत पुनर्वापरकर्त्याला विक्री.
2	वापरलेले/वापर लेले तेल	यंत्रसामग्री	Sch-I/5.1	0.5 MTPA	नोंदणीकृत पुनर्वापरकर्त्यांना विक्री करून MS ड्रममध्ये संकलन, साठवणूक, वाहतूक आणि विल्हेवाट.
3	कार्बन फिल्टर	थंड पाण्याचे ब्लोडाउन उपचार	Sch-I/36.2	12 संख्या.	कार्बन फिल्टर विक्रेत्याला विकले जाते, जो त्यांच्या स्वतःच्या परिसरात फिल्टर पुन्हा निर्माण करतो
4	फिल्टर केक	उत्पादन	-	800 MTPA	सुकवण्याच्या खड्ड्यांमध्ये गोळा केले जाते, HDPE पिशव्यांमध्ये साठवले जाते, वाहतूक केली जाते आणि मंजूर TSDF साइटवर विल्हेवाट लावली जाते.

8. ध्वनी प्रदूषण व्यवस्थापन

बांधकाम टप्पा: - ध्वनीचे मुख्य स्रोत म्हणजे बांधकाम यंत्रसामग्री आणि प्लांटच्या स्थापनेदरम्यान वाहनांची हालचाल.

शमन उपाय: -

- कार्यान्वयन दरम्यान ध्वनी कमी करण्यासाठी बांधकाम यंत्रसामग्रींना ध्वनिक पॅड प्रदान केले जातील.
- PPE प्रदान केले जाईल कामगार.
- बांधकामाचे काम बहुतेक दिवसा केले जाईल.
- ध्वनी निर्माण करणाऱ्या वाहतूक वाहनांची योग्य देखभाल.

कार्यरत टप्पा: प्रस्तावित प्रकल्पात ध्वनी निर्मितीचे मुख्य स्रोत विविध प्रकारचे आयडी पंखे, पंप आणि कंप्रेसर इत्यादी आहेत.

शमन उपाय:

- ध्वनीच्या मानकांनुसार उपकरणे वापरली जातील.
- ध्वनी पातळी राखण्यासाठी यंत्रसामग्री बसवताना सर्व अभियांत्रिकी नियंत्रण पद्धती अवलंबल्या जातील.
- आवश्यकतेनुसार, सर्व आवश्यक ठिकाणी ध्वनिक संलग्नक आणि मफलर प्रदान केले जातील.
- आवश्यकतेनुसार, सर्व जड यंत्रसामग्री क्षेत्रांमध्ये कंपन पॅड आणि पाया प्रदान केला जाईल.
- जास्त आवाज असलेल्या क्षेत्रांमध्ये इअरमफ वापरल्या जातील.
- कर्मचाऱ्यांच्या सुरळीत आणि त्रासमुक्त हालचालीसाठी प्लांटमध्ये सु-विकसित रस्ते बांधले जातील.
- यंत्रसामग्रीची योग्य आणि वेळेवर देखभाल आणि वाहनांची प्रतिबंधात्मक देखभाल केली जाईल.
- ध्वनी अडथळा निर्माण करण्यासाठी प्लांट परिसरात संपूर्ण वृक्षारोपण केले जाईल.
- संपूर्ण प्लांट परिसरात महत्वाच्या सूचना प्रदर्शित केल्या जातील.

9. पर्यावरण व्यवस्थापन योजनेसाठी बजेट

कंपनी भारत सरकारने ठरवलेल्या मानकांचे, निकषांचे आणि पर्यावरणीय शाश्वततेचे पालन करण्यासाठी पर्यावरण व्यवस्थापन योजनेवर खर्च करेल. पर्यावरण व्यवस्थापन योजनेत प्रस्तावित खर्च तक्त्यात दिला आहे.

तपशील	भांडवली किंमत (लाख रु.)
वायू प्रदूषण नियंत्रण योजना	20.00
जल प्रदूषण नियंत्रण योजना	90
घन कचरा व्यवस्थापन	15
पर्यावरण देखरेख आणि व्यवस्थापन	5
व्यावसायिक आरोग्य	15
ग्रीनबेल्ट विकास	50
एकूण	195.00