Executive Summary of Draft EIA Report

For

Establishment of Common Biomedical Waste Treatment & Disposal Facility (CBWTF)

By

Satyajeet Enviro Solutions (SES),

At Gat No. 65/2A/1, Village - Velapur, Taluka - Malshiras, District - Solapur, State - Maharashtra.

1. THE PROJECT

The project comprises of setting up a Common Bio-Medical Waste Treatment and Disposal Facility (CBWTF) with capacity of Incinerator 100 Kg/Hr. by **'Satyajeet Enviro Solutions (SES)'** at Gat No. 65/2A/1, Velapur, Velapur - Sangola Road, Tal.: Malshiras, Dist.: Solapur, Maharashtra.

The facility would be incorporated with a main object to establishment of CBWTF. The location of Industry is towards South-West side and at a distance of about 2.5 Km from Velapur, Solapur.

1.1. The Objectives of the Project

The primary objective of this project is to provide a facility to cater the management of Biomedical Waste (BMW). The system so designed is reliable for now and for the foreseeable future.

The overall objective encompasses the following sub-objectives:

- To ensure that the environmental impacts are minimized.
- > To ensure that resource conservation is maximized
- To ensure techno-economic feasibility of the project
- To enable BMW Management Facility to handle the waste in lawful manner
- > To prevent accumulation of the wastes at points of generation
- > To establish an administrative framework and recommend the necessary infrastructure to ensure proper collection, transport, treatment, storage and disposal of the BMW
- To minimize the health effects associated with BMW handling and managementactivities
- > To ensure the technical reliability of the adopted technology in terms of safety, flexibility and sustainability under local conditions
- > To ensure compliance with regulatory requirements at every stage of waste handling

2. NEED OF THE PROJECT

A. Source - Annual Report on Biomedical Waste Management (BWM), Year 2021

Annual Report information has been submitted by 36 State Pollution Control Board (SPCBs) / Pollution Control Committee (PCCs) and Director General Armed Forces Medical Services (DGAFMS) for the year 2021 to Central Pollution Control Board (CPCB). As per the compiled annual report information for the year 2021; the brief BMW Management Scenario in India is given in Table 1

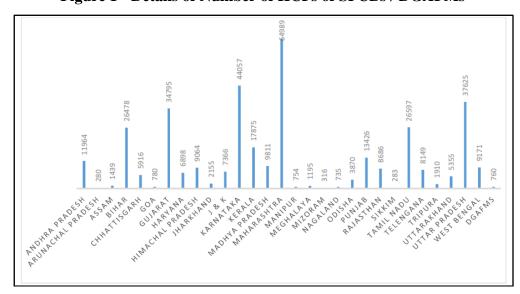
Table 1 - Brief BMW Management Scenario in India

No. of HCFs	3,75,256
No. of bedded HCFs	1,21,396
No. of non-bedded HCFs	2,53,860
No. of beds	25,61,295
No. of CBWTFs	215* + 35**
No. of HCFs granted authorization	3,20,751
No. of HCFs utilizing CBWTFs	2,62,786
No. of HCFs having Captive Treatment Facilities	13,605
No. of Captive Incinerators Operated by HCFs	102
Quantity of bio-medical waste generated in MT/D	764 (684 Non COVID BMW +
	80 COVID BMW)
Quantity of bio-medical waste treated in MT/D	721
No. of HCFs violated BMW Rules	23,199
No. of Show-cause notices/Directions issued to defaulter HCFs	15,355

Note - * - CBWTFs in operation, ** - CBWTFs under installation

➤ Number of biomedical waste generating Facilities: As per the annual report data, there are 3,75,256 No. of Health Care Facilities (HCFs), out of which 1,21,396 No. of HCFs are bedded and 2,53,860 No. of HCFs are non-bedded. Details of number of HCFs of SPCBs / DGAFMs and PCCs is given below in Figure 1 and Figure 2.

Figure 1 - Details of Number of HCFs of SPCBs / DGAFMs



Above shows that Maharashtra has the highest number of HCFs and also has highest number of identified and authorized HCFs. Whereas, Arunachal Pradesh has the lowest number of HCFs and less number of HCFs has been authorized.

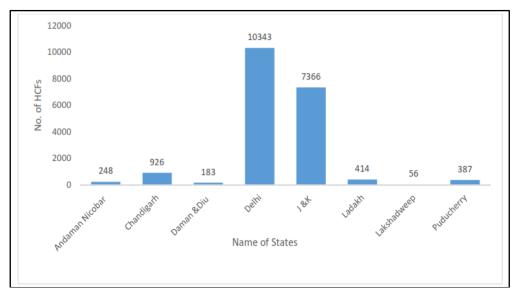
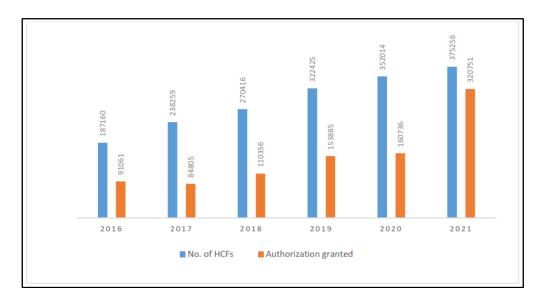


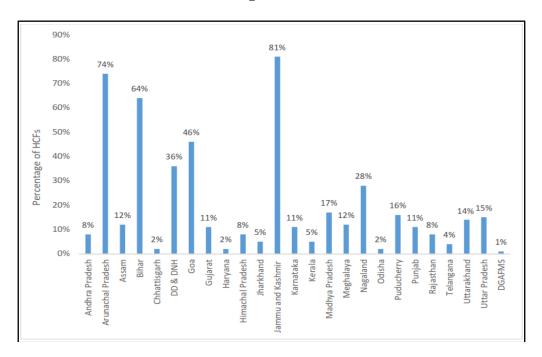
Figure 2 - Details of Number of HCFs of PCCs

Figure 3 - Details of Number of HCFs & their authorization reported by States/UT since last 5 Years



As per Annual report information of BMWM for the year 2021, HCFs are in operation without authorization in the States/UTs namely Jammu & Kashmir (81 %), Arunachal Pradesh (74%), Bihar (64%), Goa (46%), Daman & Diu (36%) and Nagaland (28%). Details of percentage of HCFs out of total number of HCFs in operation without applying authorization in States/UTs is given below in Figure 4

Figure - 4



Comparison with previous year: As the data indicates the number of HCFs has been increased over the period, during the year 2020, total number of HCFs were reported as 3,52,014, however the same has increased to 3,75,256 in 2021. Also, total number of authorized healthcare facilities have been increased and there are 3,20,751 no. of HCFs are authorized out of 3,75,256 no. of HCFs. The total generation of Biomedical Waste was about 774 tons per day in the year 2020. However, the amount of Biomedical Waste generated is estimated to be 764 tons per day in 2021. The decrease in amount of Biomedical Waste generation from year 2020 to 2021 in spite of increase in HCFs is may be due to decreased cases of COVID19 affected patients in year 2021. Annual report information also shows that there is increase in number of CBWTFs from 208 to 215 in the year 2020 and 2021, respectively, for the treatment & disposal of generated biomedical waste. The same is also reflected as there is increase in number of HCFs utilizing CBWTFs from 2,44,282 to 2,62,786 during the year 2020 and 2021, respectively. In addition to this, as there is increase in number of CBWTFs for treatment of biomedical waste, there is decrease in number of captive treatment facility from 17,206 to 13,605 and decrease in no. of captive incinerators from 125 to 102. The captive treatment facilities are majorly in operation in hilly areas and remote areas due to inaccessibility of CBWTFs. Detailed gap identified by the CPCB w.r.t. AR - 2020 & 2021 is given in Table - 2.

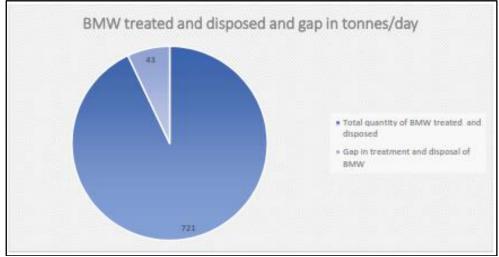
Table 2 - Gap identified by the CPCB w.r.t. AR - 2020 and 2021

No.	Particulars	Yr. 2020	Yr. 2021
1	No. of HCFs	3,52,014	3,57,256
2	No. of bedded HCFs	1,13,186	1,21,396
3	No. of non-bedded HCFs	2,37,938	2,53,860
4	No. of beds	25,44,116	25,61,295
5	No. of CBWTFs	208	215 + 35

6	6 No. of HCFs utilizing CBWTFs		2,62,786
7	No. of HCFs granted authorization	1,60,736	3,20,751
8	No. of HCFs having Captive Treatment Facilities	17,206	13,605
9	No. of Captive Incinerators Operated by HCFs	125	102
10	Quantity of bio-medical waste generated in MT/D	774	764
11	Quantity of bio-medical waste treated in MT/D	708	721
12	No. of HCFs violated BMW Rules	22,261	23,199
13	No. of Show-Cause notices/Directions issued to defaulter HCFs	13,389	15,355

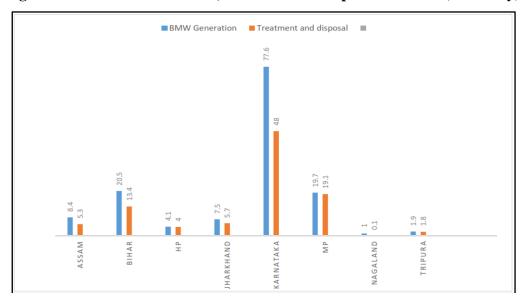
➤ CPCB has identified there is a gap between BMW generation & its treatment and communicated to respective State Boards to rectify the issue & ensure disposal of BMW in line BMWM Rules, 2016. Qty. of BMW treated & disposed and gap in Tons/Day is given in Figure 5.

Figure 5 - Quantity of BMW treated & disposed and gap in Tons/Day



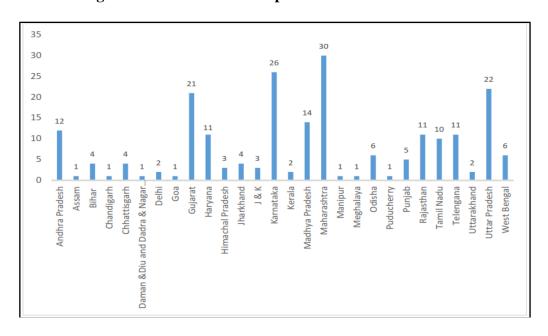
For environment friendly disposal of BMW there should be no gap between generation and treatment & disposal of biomedical waste. However, the gap in generation, treatment & disposal has been observed in States namely Assam, Bihar, Himachal Pradesh, Jharkhand, Karnataka, Madhya Pradesh, Nagaland, Tripura (As shown in Figure 6). Among the above States, the gap in generation, treatment, and disposal has also been observed in 2020 for Bihar, Karnataka, Madhya Pradesh and Nagaland, while the states of Kerala and Maharashtra filled the gap in 2021 for the generation and treatment of BMW.

Figure 6 - Status of Generation, Treatment & Disposal of BMW (Tons/Day)



➤ Availability and adequacy of CBWTF: As per the Annual Report Information submitted by SPCBs/PCCs for the year 2021, currently there are 215 numbers of CBWTFs operated in the Country and 35 CBWTFs are under construction. In 2021, there is increase in number of CBWTFs in Gujarat, Karnataka, Kerala, Madhya Pradesh, and Uttar Pradesh as compared to year 2020. States/UTs namely Andaman & Nicobar, Arunachal Pradesh, Ladakh, Lakshadweep, Mizoram, Nagaland, Sikkim, Tripura do not have CBWTFs for treatment and disposal of biomedical waste. In these States/UTs, Biomedical Waste is disposed of through captive treatment facility or deep burial. In this regard, CPCB requested such SPCBs/PCCs for submitting the proposal for setting up of CBWTFs for which they may avail financial assistance from Ministry of Environment Forests & Climate Change. State-wise details of operational CBWTFs are shown in Figure 7.

Figure 7 - No. of CBWTFs operational in the States/UTs



➤ During year 2021, all HCFs operational in States/UTs namely Chandigarh, Delhi, Tamil Nadu, and West Bengal are using CBWTF for treatment and disposal of biomedical waste. In other States namely Bihar, Goa, Himachal Pradesh, Manipur, Odisha, and Uttarakhand, many of HCFs are still not using CBWTFs for treatment and disposal of biomedical waste. The reason of not using CBWTF is may be non-accessibility of CBWTF. States/UTs may look into the accessibility and come up with new CBWTFs to cover all HCFs in the State/UT. Details of utilization of CBWTFs by HCFs (in percntage) is shown in Figure 8

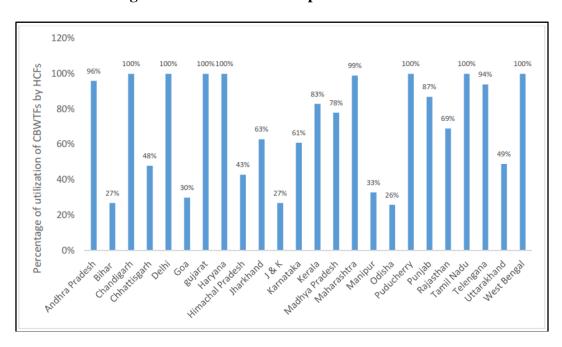
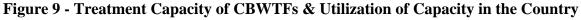
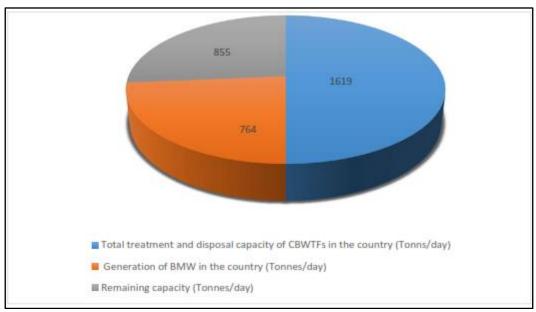


Figure 8 - No. of CBWTFs operational in the States/UTs

➤ The CBWTFs in the country are operating at cumulative treatment and disposal capacity of 1619 MT/day, of which incineration capacity is 890 MT/day and autoclave capacity is 729 MT/day. The present generation of 764 MT/day may look adequate for treatment and disposal of BMW. However, availability of CBWTFs may vary at State Level. Available treatment capacity of CBWTFs and utilization of capacity in the country is shown in Figure 9.





- ➤ Biomedical Waste Management during COVID-19 Pandemic: CPCB reviewed status of COVID waste management in States/UTs during year 2021. As per the available information, an average of around 80 tons/day COVID-19 biomedical waste was generated, collected, treated and disposed of during year 2021.
- ➤ Further, during the year 2021, the highest generation of COVID-19 biomedical waste was reported during May 2021 which was about 7,067 Tons and the minimum generation of COVID-19 biomedical waste was reported during December 2021 which was about 713 Tons. Month wise average COVID-19 BMW generation in India during the period from January,2021 to December, 2021 is given in Table 3.

Table 3 - Month wise average COVID-19 BMW generation in India (January,2021 to December, 2021)

No.	Months		COVID-19 BMW Gen. (Tons)	
1	January, 2021 1647		1647	
2	February, 2021		1477	
3	March, 2021		2945	
4	April, 2021		3240	
5	May, 2021		7067	
6	June, 2021		4922	
7	July, 2021	, 2021 2255		
8	August, 2021	1721		
9	September, 2021 1472		1472	
10	October, 2021		1001	
11	November, 2021		738	
12	December, 2021		713	
	To	otal	29,198 Tons ~ 80 Tons/ Day	

- ➤ Capacity utilization of CBWTFs vary among States / UTs depending on available infrastructure in a specific coverage area of 75 km, number of CBWTFs, geographical distribution in the State, population density in particular coverage area as well as connectivity of HCFs with CBWTFs. Therefore, SPCBs / PCCs should relook at the available infrastructure considering above factors.
- The issue of non compliance of the provisions of BMWM Rules, 2016 by the States and UTs has also been reviewed by Hon'ble National Green Tribunal (NGT) in Original Application No. 710 of 2017. Hon'ble NGT observed that unscientific disposal of biomedical waste had potential of serious diseases such as Gastrointestinal infection, Respiratory infection, Eye infection, Genital infection, Skin etc. and such unscientific disposal also causes environmental pollution may lead to the transmission of diseases like typhoid, cholera, hepatitis and AIDS through injuries from syringes and needles contaminated with various communicable diseases.
- ➤ Healthcare Facilities like Veterinary Hospitals, AYUSH hospitals, Animal Houses etc. also come under the purview of BMWM Rules, 2016 and are responsible for ensuring scientific disposal of biomedical waste.

B. Source - Guidelines For Management of Sanitary Waste - As per Solid Waste Management Rules, 2016 published by CPCB on May 2018

- Sanitary waste disposal has become an increasing problem in India as the plastic used in disposable sanitary napkins are not bio-degradable and lead to health and environmental hazards. The impact is more pronounced because of the unorganized ways of municipal solid waste management and poor community collection, disposal and transportation networks in the cities and villages. Further, one major issue of sanitary waste has always been their categorization, i.e., whether it is biomedical or plastic waste.
- ➤ Soiled napkins, diapers, condoms, tampons and blood-soaked cotton, which are household waste according to the Solid Waste Management (SWM) Rules, 2016, are being disposed after segregation into biodegradable and non-biodegradable components. However, the Biomedical Waste Management Rules, 2016 indicate that items contaminated with blood and body fluids, including cotton, dressings, soiled plaster casts, lines and bedding, are bio-medical waste and should be incinerated, autoclaved or microwaved to destroy pathogens.
- The lack of concern for sanitary waste management in our country is reflected in the fact that there is no reliable statistics on the subject. Due to the lack of segregation of waste, there is hardly any documentation in this area, so through instructions for handling and management of sanitary waste are essential. As per the study conducted in 2011, titled 'Sanitary Protection: Every woman's health right' estimated that only 12% of the 335 million menstruating women have access to disposable sanitary napkins. Environment portal Down to Earth estimated that 432 million pads are disposed every month.
- ➤ With rapid urbanization, product availability and distribution, access to various options, increased mobility, awareness about menstrual hygiene, and consistent efforts from governments, the use of disposable sanitary napkins is growing rapidly. According to a recent study, 44,254 cm³ per female/year is the annual generation load of disposable

sanitary napkins, which is often higher than any other hygiene product. It is estimated that 121 million women and adolescent girls use on **average eight sanitary napkins every month in India**; annually, this number shoots to 113,000 tons of menstrual waste generated. The generation of such high quantity sanitary pad waste creates stress on the waste management sector and poses a challenge for its safe disposal. As per Solid Waste Management Rules, 2016 published by CPCB on May 2018, the waste generated from the sanitary napkins will be disposed by Method of Incineration.

- Nearly 80-85% of the wastes generated by Health care activities consist of general waste. The remaining approximately 15-20% of waste is considered hazardous that may be infectious or toxic. When there is no source segregation of hazardous and non-hazardous wastes and all the wastes are clubbed together, the entire health care waste turns infectious and hazardous. This increases the volume of waste and it becomes difficult to manage the huge volume. Exposure to infectious BMW can result in disease or injury. It may contain infectious agents, toxic or hazardous chemicals or pharmaceuticals, radioactive wastes and waste sharps. The infectious wastes may contain any of the great variety of pathogenic microorganisms. Pathogens in infectious wastes may enter the human body through a number of routes like a puncture or cut in the skin, mucous membranes, by inhalation or ingestion. Sharps may not only cause cuts and punctures but also infect the wounds if they are contaminated with pathogens. Because of this dual risk of injury and disease transmission sharps are considered as a hazardous waste class.
- ➤ A CBWTF project comprehensively takes care of the above possible challenges that may be posed to human health and environment by biomedical waste. Since around 35% of the total biomedical collected is recyclable, further processing of the same will finally to lead to creation of wealth out of waste. The processing industries dependent on recyclable materials can not only generate employment and income for the people engaged in the industry but will also save huge foreign exchange which the country spends on import of raw materials required for making such products.
- ➤ Biomedical wastes are collected in colour-coded non-chlorinated HDPE bags and regular requirement of huge quantity of such bags generate employment and income for the people engaged in such industries.
- ➤ To enable effective management and handling of the bio-medical waste, the Ministry of Environment, Forest and Climate Change (MoEFCC), New Delhi has issued formulated rules known as the Bio-Medical Waste Management Rules, 2016 (BMWM Rules, 2016 as amended in 2018 and 2019) under the aegis of Environment (Protection) Act, 1986 and its subsequent amendments. In response to these rules, Government and Private Hospitals initiated their arrangements for treatment and disposal of bio-medical waste. However, the smaller nursing homes, clinics and other similar institutions which do not have or cannot afford such facilities need alternate modalities and arrangements to dispose their waste, in accordance with the rules. In view of the difficulties faced by private hospitals, nursing homes and clinics that could not make their own arrangements due to high cost involved in setting up treatment and disposal facilities, the need for a centralized system for treatment was felt. Bio-Medical Waste Management Rules, 2016 (and as amended in 2018 and 2019) discouraged the setup of individual treatment and disposal facilities by healthcare establishments if there is a CBWTF in a radius of 75 km.

- ➤ CPCB in its guidelines of 2016 has stated that in any area, only one CBWTF may be allowed to cater up to 10,000 beds at the approved rate by the Prescribed Authority. Since the number of beds is more, so another CBWTF may be set up in the area, in order to ensure better management and treatment of the biomedical wastes generated in the area. But the huge quantity of waste generated may not be managed effectively, efficiently and timely by the existing facilities, with their monopolistic approach, to the full satisfaction of customers.
- ➤ There are some CBWTF exist in the distant places in Satara & Solapur, however; this proposed area does not have any such facility of its own. Since the initial information as obtained from the district health department shows that no any independent or common bio-medical waste treatment and disposal facility (CBWTF) units are distantly located and as per the Bio-medical Waste Management Rules 2016 (BMWM Rules), there must be a CBMWTF within 75 km range so as to dispose or treat such a hazardous waste within 48 hrs. Owing to the lack of any such facility, Government hospitals or the private one has to hire such facility from the distant having distance more than 100 km places.
- ➤ In order to give relief to all health care establishments in Satara & Solapur districts, this alternative facility will provide cost-effective, efficient and timely management of a huge quantity of biomedical waste. Hence, 'Satyajeet Enviro Solutions (SES)' proposes to set up this CBWTF at Gat No. 65/2A/1, Velapur, Velapur Sangola Road, Tal.: Malshiras, Dist.: Solapur, Maharashtra

This report is made in the overall context of **Environmental Impact Assessment (EIA) Notification No. S. O. 1533 (E) dated 14.09.2006** and subsequent amendments thereto issued by the Ministry of Environment, Forest and Climate Change (MoEFCC); New Delhi.

The Draft EIA report has been prepared by incorporating required information with regards to the project as mentioned in the **Standard Terms of References** (**ToRs**) issued by **State Level Environment Impact Assessment Authority** (**SEIAA**); **Maharashtra** vide *File No. SIA / MH / INFRA2 /438913 /2023 dated 03.08.2023.*

The location finalized for CBWTF shall be as per the land requirement in **CPCB guidelines**, **21**st **December**, **2016**. Geographical location of the site is **17°46′6′53″N Latitude** and **75°2′52.92″E Longitude**. As per the provision of "EIA Notification No. S.O. 1533 (E)" dated 14.09.2006 and subsequent amendments thereto issued by the MoEFCC; New Delhi, the proposed project comes under '*Category - B1*', *Schedule 7(da)* and is appraised by **State Level Expert Appraisal Committee** (**SEAC**) and **State Environment Impact Assessment Authority** (**SEIAA**) at the State level. The compliance to the requirement for site selection is given in Table 4 and Environmental Settings & Project Siting in Table 5.

Table 4 - Site Selection Criteria as per CPCB Guidelines

No.	CPCB Guidelines	Details of site selection w.r.t. SES	
1	Location Criteria: Notified Industrial	Non-Notified Industrial Area, Public Hearing	
	Area	(PH) Applicable	
2	Land Requirement: Not less than 1 Acre	Proposed Plot Area: 1 Acres (0.4046 Ha)	
3	Coverage area of CBWTF	AS per CTE dated 12.01.2023: The jurisdiction	
		allocated for waste collection, Tal.: Malshiras,	
		Sangola, Pandharpur of Dist. Solapur.	

4	Availability of basic facilities	Water, Electricity, Manpower, Communication		
		facilities		
5	Rehabilitation or Resettlement	Not required		
6	Nearest CBWTF Site	• CBWTF, Solapur – 90 Km; E		
		(CBWTF Capacity, Incinerator: 2400		
		Kg/Day; No. of Beds: 9784)		
		• CBWTF, Satara – 110 Km; W		
		(CBWTF Capacity, Incinerator: 6000		
		Kg/Day; No. of Beds: 5300)		

The details of Environmental settings and project siting are as follows -

Table 5 - Environmental Settings & Project Siting

No.	Particulars	Details	
1	Name and Address of the Facility	Satyajeet Enviro Solutions (SES)	
		Gut No. 65\2A\1, Village - Velapur, Tal.:	
		Malshiras, Dist.: Solapur, Maharashtra.	
2	Site Co-ordinates (All corners)	A. 17°46'5.43"N & 75°2'54.15"E	
		B. 17°46'7.71"N & 75° 2'54.22"E	
		C. 17°46'7.80"N & 75° 2'51.94"E	
		D. 17°46'5.63"N & 75° 2'51.81"E	
3	Total Land Acquired	4046 Sq. M (0.40 Ha)	
4	Elevation	530 M above Mean Sea Level (MSL)	
5	Nearest Habitation	Velapur (2.5 km), N	
6	Nearest City	Akluj (13.5 km), Malshiras (17.5)	
7	Nearest Highway	SH - 47 (Velapur – Sangola Road) (0.2 km)	
		NH-965 (Pune –Pandharpur Highway) (3 km)	
8	Nearest Railway Station	Pandharpur Railway Station (30 km)	
		Sangola Railway Station (38 km)	
9	Nearest Airport	Solapur Airport (Domestic) (95km)	
10	Nearest Streams / Rivers / Water	Bhima River (12 km)	
	bodies (from Project Site)		
11	Interstate Boundary	Nil within 10 km radius	
12	Defense Installations	Nil within 10 km radius	
13	Archaeological Important Places	Nil within 10 km radius	
14	Ecological Sensitive Zones (ESZ)	Nil within 10 km radius	
15	Reserved / Protected forest /		
	National Parks / Wildlife	Reserve Forest at(7.5Km); SW	
	Sanctuary (from Project Site)	Reserve Forest at(6.2Km); NW	
		Reserve Forest at(7.5Km); SW	

The land has been marked in such manner that there will be no resettlement and forest diversion issues. Greenbelt of 33% of total plot area will be augmented.

3. THE PLACE

The proposed CBWTF would be executed at Gat No. 65/2A/1, Velapur, Velapur - Sangola Road, Tal.: Malshiras, Dist.: Solapur, Maharashtra. The project site is towards South-West side and at a distance of about 2.5 Km from Velapur, Solapur.

In addition, nearest other features like - Velapur – Sangola Road (SH - 47) is at about 0.2 km, Pandharpur Railway Station is at about 30 Km, Solapur Airport (Domestic) is at about 95 km from proposed CBWTF project site.

The total land acquired by the industry is 4046 M^2 (i.e. 1 Acre). The total built-up ground coverage area would be 770.60 M^2 . Detailed area break-up is presented below -

Table 6 - Area Statement of SES

No.	Description	Built Up Area (M ²)
1	Administrative Building	57.60
2	Process Shed	576.00
3	Loading Platform	20.00
4	ETP Tank	48.00
5	Water Tank	48.00
6	Watchman Cabin	9.00
7	Electric Cabin	12.00
A	Total Built-up Ground Coverage Area	770.60
В	Parking Area / Unloading Bay	371.00
C	Area Under Roads	1095.00
D	Proposed Green Belt Area (33 % of Total plot area)	1378.00
E	Open Space	432.00
	Total (A+B+C+D+E)	4046.00

The proposed project of CBWTF by SES is meeting site selection criteria of CPCB guidelines as well as the site selection criteria of TSDF's. Hence no any alternative sites were considered. Refer **Appendix** - **A** of Draft EIA report for Plot layout plan of SES.

4. THE PROMOTERS

The details of the promoters of the project is given in Table 7.

Table 7 - Promoters of SES

No.	Name	Designation	
1	Mr. Dhairyasheel Salunkhe	Managing Director	

5. THE PURPOSE

A CBWTF project comprehensively takes care of possible challenges that may be posed to human health and environment by biomedical waste. Since around 35% of the total biomedical waste collected is recyclable, further processing of the same will finally lead to creation of wealth out of waste. In view of the difficulties faced by private hospitals, nursing homes and clinics that could not make their own arrangements due to high cost involved in setting up treatment and disposal facilities, the need for a centralized system for treatment was felt.

CPCB in its guidelines of 2016 has stated that in any area, only one CBWTF may be allowed to cater up to 10,000 beds at the approved rate by the Prescribed Authority. However, in

coverage area where 10,000 beds are not available within radial distance of 75 Km, existing CBWTF in the locality may be allowed to cater the health care units situated upto 150 Km radius w.r.t. to its location provided the BMW generated is collected, treated and disposed of within 48 Hrs as stipulated under the BMWM Rules, 2016.

The existing CBWTF, Solapur is located 90 Km from the proposed site which covered almost 10,000 beds right now. Since the number of beds will increase day by day, another CBWTF may be set up in the area, in order to ensure better management and treatment of the biomedical wastes generated in the area. However, the huge **quantity** of waste generated may not be managed effectively, efficiently and timely by the existing facilities, with their monopolistic approach, to the full satisfaction of customers.

In addition, as per Solid Waste Management Rules, 2016 published by CPCB on May 2018; sanitary waste generation in Malshiras, Sangola & Pandharpur talukas of Dist. Solapur; approximately will also consider for the treatment under proposed CBWTF. If we take into account the growth rate of number of beds in the state and a time span of 10 years as provided for in the CPCB Guidelines 2016 as well as unpredictable situations like COVID, many more CBWTFs will be required in the state in near future. Considering all & the ever - increasing demand to treat Biomedical waste generation in scientific manner from the upcoming hospitals and other sites of generation is increasing due to increase in number of health care and research facilities, increase in health care occupancy and Patient turnover and increasing geographical extent of the city bringing more and more generators in the collection catchment has prompted the promoters to go for setting up a Common Bio-Medical Waste Treatment and Disposal Facility (CBWTF).

Hence, Satyajeet Enviro Solutions (SES) proposes to set up this Common Integrated Biomedical Waste Management Facility with a capacity to treat **1.8 MT/D**.

6. EMPLOYMENT GENERATION POTENTIAL

Activities under proposed project of SES would improve socio-economic status of people in the study area in terms of local employment and contract basis jobs. The proposed activity could provide employment opportunities to the skilled and semi-skilled local populace, especially in small-scale business and other related services. During construction phase of the proposed CBWTF, the labors and workers will be hired from nearby villages only, thus providing them with a source of income in their local area. Total number of persons required in operational phase is about 30. The details of manpower required are given in Table - 8.

Table 8 - Details of Manpower in SES

No.	Job Profile / Designation	No. of Persons
1	Plant Head	1
2	Plant Supervisor	1
3	Plant Operator	2
4	Plant Helper	2
5	Maintenance Technician	1
6	Logistic Manager	1
7	Drivers	6
8	Vehicle Assistant	6

No.	Job Profile / Designation	No. of Persons
9	Account Officer	1
10	Clerk	1
11	Chemist	1
12	ETP Operator	1
13	House Keeper	1
14	Recovery Officer	1
15	Security	2
	Total	28

7. INVESTMNET

The total capital investment of proposed CBWTF project is Rs. 247.50 Lakh.

8. DEMAND SUPPLY GAP

Most of the Hospitals, Primary Health Care establishments etc., do not have treatment facilities and they are mixing biomedical waste with general solid wastes. A few of them are having captive incinerator which are complying the norms. The problems faced by health care institutions in handling and management of Bio medical waste are; space constraint for constructing facility and funds constraint.

SES proposes to set up a Common Biomedical Waste Management Facility which will cover about 6886 beds of all health care establishments of Malshiras, Pandharpur and Sangola Talukas of Solapur districts. As per CTE vide no. Format1.0/CC/UAN No.0000103122/CE/2301001245 dated 12.01.2023; the Jurisdiction allocated for waste collection: Tal. Malshiras, Sangola, Pandharpur of Dist. Solapur; which will cover about 6886 beds.

In addition, as per Solid Waste Management Rules, 2016 published by CPCB on May 2018; sanitary waste generation in Malshiras, Sangola & Pandharpur talukas of Dist. Solapur; approximately will also consider for the treatment under proposed CBWTF. If we take into account the growth rate of number of beds in the state and a time span of 10 years as provided for in the CPCB Guidelines 2016 as well as unpredictable situations like COVID, many more CBWTFs will be required in the state in near future.

Hence, Satyajeet Enviro Solutions has proposed to establish a Common Biomedical waste Treatment and Disposal Facility (CBWTF) at Gat No. 65/2A/1, Velapur, Velapur - Sangola Road, Tal.: Malshiras, Dist.: Solapur, Maharashtra. The land acquisition has already been done where a land of 0.40 hectares has been leased in Village Velapur of Solapur district.

9. QUANTIFICATION OF BIOMEDICAL WASTE

Following are the details on Biomedical Waste Generation under proposed CBWTF –

Table 9 - Details on Biomedical Waste Generation

CBWTF Coverage	Number of HCFs		Total Number of Beds
Area (Taluka, District Solapur, MS)	Bedded	Non-bedded	Total Number of Deus
Malshiras	144	145	2469
Pandharpur	290	293	3225
Sangola	115	94	1192
Total	549	532	6886
Remarks	 Incinerable Waste: 270 gms / bed / day Total Number of Beds from Coverage Area: 6886 Total BMW generation = 6886 x 270 = 18,59,220 gms / Day = 1859.2 Kg / Day = 1.8 MT / Day 		

- Total BMW generation from HCFs 1.8 MT/D
- Sanitary Waste: (As per Solid Waste Management Rules, 2016 published by CPCB on May 2018) Due to rural area right now the sanitary waste generated in 3 talukas are in lesser quantity. After the establishment of CBWTF, SES will arrange the awareness programme for the same and in future under expansion Sanitary waste will be considered.)
- Proposed Capacity of Incinerator 100 kg/Hr (18 Batch/Hr per Day) = $100 \times 18 = 1800 \text{ kg/Day} = 1.8 \text{ MT/D}$

10. SIZE OR MAGNITUDE OF OPERATION

Following is the list of equipment's to be installed under proposed CBWTF –

Table 10 - CBWTF Facility Details

No.	Equipment	Installed	Operational Capacity /	Number
		Capacity	Day	
1.	Incinerator	100 Kg/Hour	18 Batches/Day of Each	01
			(Batch/Hr)	
2.	Autoclave (Vacuum)	100 Ltr./Cycle	16 Cycles / Day of Each	01
			(Cycle of 30 min.)	
3.	Shredder	100 Kg/Hour	18 Batches/Day of Each	01
			(Batch/Hr)	
4.	Effluent Treatment Plant	5 KLD		01
5.	Sewage Treatment Plant	1 KLD		01
	(STP)			

11. PROCESS DETAILS OF CBWTF

An integrated waste management system for treatment of biomedical wastes must look into various stages of the process to complete the operation. These key components in the process of treatment can be broadly classified as stated below -

- Segregation of Waste at source
- Waste Collection and Transport

• Waste Treatment, Storage and Disposal

a. Segregation of Waste at Source

- Segregated waste will be collected from the endpoint of different healthcare units on a daily basis.
- Generator of the bio-medical waste is responsible for providing segregated waste to the CBWTF operator.
- Waste shall be segregated as per the provisions of the BMW Rules, 2016.
- The collected waste from source will be segregated & stored in identifiable color coded bags in health care units to color coded containers (non-chlorinated bags) in dedicated vehicles. Sharps will be collected in puncture proof containers.
- The person responsible for collection of bio-medical wastes shall also carry a register with him to maintain the records such as name of the healthcare unit, the type and quantity of waste received, signature of the authorized person from the healthcare unit, day and time of collection etc.
- Each and every care will be taken to ensure that the segregated biomedical waste reaches CBWTF without any damage, spillage and unauthorized access by the public or animals etc.
- Agreement will be done with all Health Care Facilities for collection, transportation and treatment of BMW

b. Waste Collection and Transport

- Waste is transported in 6 fully covered designated Vehicles designed as per following CPCB norms.
- The inner surface of the waste cabin will be made of smooth surface to minimize water retention.
- The driver will carry TREM Card at all the times waste is being transported.
- Each vehicle will have separate compartment to keep the different colour coded bags.
- The vehicles floors and compartments will be leak proof & easy to wash and disinfect.
- Coding mechanism will be implemented to properly tag the bags so that a complete record of how much waste is generated by a particular generator will be maintained.
- The vehicle will be labelled with the bio-medical waste symbol (as per the schedule IV of the rules) and will display the name, address and telephone/mobile number of the CBWTF.
- Vehicle will be provided with GPS facility so as to ensure the movement of waste
- Waste will be transported only in designated/pre-decided route
- Peak time will be avoided for collection and transportation of waste
- The vehicle driver should carry valid registration of the vehicle & also carry valid PUC.

c. BMW Storage & Handling

Untreated Waste Storage

- All collected biomedical waste will be stored in respective covered area after segregation
- The size of the area will be adequate to store all wastes transported to the CBWTF.

- A coding mechanism will be implemented to properly tag the bags so that a complete record of quantity of waste generated by a particular generator will be maintained. This process will be computerized so that all the logs can be maintained for future reference at any point of time.
- Treatment on BMW shall not exceed more than 48 hr. (which includes collection & transportation time)
- The storage area will be made impermeable so that any liquid spilled during unloading does not percolate into the ground. However, the liquid waste generated (if any) during handling of waste and washing, shall be diverted to the inlet of ETP.
- The waste shall be stacked with clear distinction as per the color coding.
- The waste storage area will be well ventilated, easy to wash floors and walls and will have smooth and fine surfaces. The storage area will be provided with proper ventilation so that the operating crew does not encounter suffocation.

> Treated Waste Storage

- Separate storage facility with adequate space will be provided for storage of treated BMW.
- Waste will be stored separately as per disposal techniques being adopted for the waste.
- Proper ventilation, smooth & fine flooring & tiles on wall will be provided in designated rooms.
- Proper Entry-Exit will be provided.

d. Proposed Treatment Technology

1. Incineration

It is a controlled combustion process where waste is completely oxidized and harmful microorganisms present in it are destroyed / denatured under high temperature. The guidelines for "Design & Construction of Bio-medical Waste Incinerators" prepared by CPCB shall be followed for selecting / installing a better bio-medical waste incinerator.

Incinerator having capacity of 100 Kg/Hr. will be installed under proposed CBWTF. Incinerator will be of twin Chamber type incinerator with 2 second residence time of secondary chamber as per CPCB norms. It is also attached with control panel, burners and temperature sensors. It will have proper charging doors for feed of BMW.

2. Autoclave

Autoclaving is a low-heat thermal process where steam is brought into direct contact with waste in a controlled manner and for sufficient duration to disinfect the wastes. For ease and safety in operation, the system should be horizontal type and exclusively designed for the treatment of BMW.

For optimum results, pre vacuum based system be preferred against the gravity type system. It shall have tamper-proof control panel with efficient display and recording devices for critical parameters such as time, temperature, pressure, date and batch number etc. The capacity of Autoclave will be 100 Lit./Cycle.

3. Shredder

Shredding is a process by which recyclable waste after autoclaving is de-shaped or cut into smaller pieces so as to make the wastes unrecognizable. It helps in prevention of reuse of BMW and also acts as identifier that the wastes has been disinfected and are safe to dispose off. Top Charging type shredder of capacity 100 kg / Hr. with 10 HP Motor will be installed.

Following is the Process Operation Flow Scheme under proposed establishment of CBWTF –

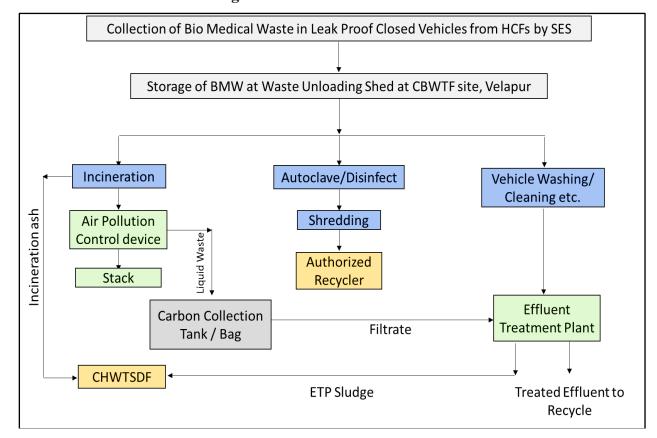


Figure 10 Process Flow Chart

a) Vehicles used for collection of the BMW

Details on vehicles used for collection of the BMW under proposed establishment is given in Table 11.

Sr. No	Make and type of Vehicle	Quantity
1	PIAGGIO ape Three Wheeler Pickup	2 No.
2	Mahindra Jeeto Four Wheeler Pickup	2 No.
4	TATA 407 Carrier Four Wheeler Tempo	2 No.
	Total	6 No.

Table 11 - Vehicle for collection of the BMW

All above vehicles will be as per MPCB and CPCB norms. They will be closed vehicle with Bio Hazard Symbols on it. All the Vehicle will be equipped with GPS System, Bar Code Systems and Scale.

12. ENVIRONMENTAL ASPECTS UNDER THE PROJECT

The sources of pollution from proposed CBWTF operations in SES shall be mainly from operations and processes in the facility such as Incineration, Autoclave, DG set etc. Detailed identification and quantification of impacts, due to above sources, are separated under various heads. They are - (1) Water Pollution (2) Air Pollution (3) Noise Pollution (4) Hazardous Wastes (5) Solid Waste and (6) Land Pollution.

A. Water Use, Effluent Generation and its Treatment:

1. Water Consumption: The total water requirement for proposed project would be 5.5 M³/Day. Out of which 4 M³/Day would be the fresh water and that of 1.5 M³/Day would be treated water from ETP. The fresh water would be the taken from Velapur Grampanchayat.

Table 12 - Details of Water Consumption

No.	Description	Water Consumption (CMD)	Effluent Generation (CMD)
1	Domestic	#1	0.8
	Industrial		
2	a. Process (Chiller + Venturi Scrubber + Autoclave + Vehicle Washing)	4 (*1 + *0.5 + *0.5 + #2)	3
	b. Lab + Equipment + Floor Washing	#1	1
3	Industrial Total (a+b)	5 (#3 + *2)	4
4	Gardening / GB	1.5 ([@] 0.5 + *1)	0
	Total (1+3+4)	7.5 (#3 + *3 + [@] 0.5)	4.8

Note: #- Fresh water, *- ETP treated water, @ - STP treated water

2. The Effluent:

> Domestic Effluent

The domestic effluent of 0.8 CMD would be treated in packaged STP of 1 KLD capacity on proposed site. Then the treated water would be used for gardening thus by achieving **Zero Liquid Discharge.**

> Industrial Effluent

The effluent generated from the proposed CBWTF comprise of effluents from process operations -3 CMD, Washing -1 CMD. The same effluents would be treated in ETP consists of bag filtration system to remove carbon and sludge from effluents. It also consist of receiving tank, sand and activated carbon filters, dozing pumps, normalizing tank and

storage tank. ETP of capacity 5 M³/Day will be installed. The treated water would be recycled in process. Thereby, achieving 'Zero Liquid Discharge'.

B. Air Pollution & Emissions:

Under proposed CBWTF, Incinerator of capacity 100 kg/Hr. would be installed for which fuel will be HSD-20 Lit / Hr. and DG set having capacity 30 KVA will be installed. Incinerator would be provided with Multicyclone, Venturi Scrubber and Cyclonic Droplet Separator as 'Air Pollution Control Device (APCD)' equipment preceding the stack height of 30 M. The exhaust of DG Set would be let out in to atmosphere through adequate stack height above the roof level. The DG shall be used only in case of power failure condition. The details on Incinerator and DG set with APC equipment under proposed activities are as follows -

No **Specifications** Stack Stack Number (S) S-1S-22 Attached to-**Incinerator DG Set** 3 Capacity 100 Kg/Hr. **30 KVA** 4 Fuel type LDO **HSD** 20 Lit/Hr. 8 Lit/Hr. 5 Fuel Qty. \overline{MS} MOC 6 MS 7 Shape Round Round Height, AGL 30 5 (ARL) 8 1200 mm Bottom X 600 mm Top 9 Dia. 100 mm Chiller/Quencher, Venturi 10 APC equipment Scrubber, Droplet Separator

Table 13 - Details on Incinerator and Stack

1. The Emissions:

In the proposed CBWTF, main source of emissions would be the Incinerator and D.G. Set. Incinerator would be provided with proper 'Air Pollution Control Device (APCD)' which consist of Chiller/Quencher, Ventury Scrubber & Droplet Separator preceding the stack height of 30 M. The exhaust of D.G. Set would be let out into atmosphere through adequate stack height above the roof level. The D.G. shall be used only during power failure condition.

2. Fugitive Emissions:

The flue gases from the secondary chamber of the incinerator will be made to pass through downstream air pollution control system, comprising of Chiller/Quencher, Ventury Scrubber & Droplet Separator followed by ID fan and stack. Venturi scrubber is a high energy device where sub micronic particulate matters as well as acidic pollutants are scrubbed. Here, the acidic gases are removed by absorption with caustic solution and the particulates by the inertial impaction energy. A high-pressure drop (40-50 cm WC) across the venturi scrubber imparts sufficient high energy, which helps in atomizing the scrubbing liquid and thus trapping the particulates. In venturi, gases saturate due to evaporation of water vapor and thus cool. 5% caustic solution is used as scrubbing liquid to neutralize the SO₂ etc. present in flue gases. The flue gases then enter tangentially into the droplet separator, which is of cyclonic type. By the action of centrifugal force, the larger droplets present in flue gases settle down. This helps in protecting the impeller of the ID Fan. The ID Fan maintains the balance draft and draws out the clean

gases into the atmosphere through a 30 m high stack. At the end of the incineration process the sterile ash that is left over is packed in a black-colored HDPE bag. These bags are then transported to sanitary landfill site for disposal. Sources of process emissions under proposed CBWTF of SES shall be mainly from incinerator. The emissions may be in the form of excess and un-reacted gases, VOCs, fume of reactions, dioxins, furans etc. which could result during various actions like active product formation process, purging of vessels before loading and unloading, surface evaporations and filling and inappropriate temperature conditions during incineration.

C. Noise Pollution Aspect:

There would be no major noise generating sources in the proposed CBWTF. From the proposed BMW facility, the major sources of noise will be DG Set and vehicles transportation. Adequate noise abatement measures like silencer would be implemented in this section. The DG Set would not be a continuous source of noise, as it would be operated only during power failure. As per the Noise Pollution Regulation and Control Amendment Rules; 2010, the DG set would be properly and adequately provided with acoustic enclosures. The DG set would be kept in isolated area. Moreover, enclosures to the machinery would be provided wherever possible to have the ambient noise levels as per CPCB standards. Also, adoption of good management practices, good housekeeping and proposed green belt development would be followed to control noise pollution. The workers and or employees would be provided with earmuffs and other Personal Protective Equipment's (PPEs) which would give the reduction of 30 dB (A).

D. Solid Wastes:

Solid wastes generated from the proposed project are categorized as Hazardous and Non-Hazardous Wastes. Details of solid waste to be generated from proposed activities are given in following table-

 No.
 Description
 Quantity (MT/Month)
 Disposal Facility

 1.
 Plastic Scrap / MS Scrap / Other Waste
 1

 2.
 Battery Waste
 0.25
 Authorized Recycler

 3.
 E-Waste
 0.25

Table 14 - Details of Solid Waste

E. Hazardous Wastes:

The entire quantity of Hazardous waste will be handled and disposed of as per Hazardous and Other Wastes (Management and Transboundary Movement) Rules, 2016. Details of Hazardous Waste Generation with Disposal Facility under proposed activities are as follows

Table 15 - Hazardous Waste Generation and its Disposal Details

No	Description	HW Category	Quantity (MT/A)	Mode of Disposal
1.	Ash from Incinerator & flue gas	37.3	60	
	cleaning residue			CHWTSDF
2.	Chemical Sludge from WWT	35.3	3	

The unit would provide dedicated and isolated storage arrangement for the hazardous wastes. The area shall have leachate collection system, impervious floor and covered roof. Trained and experienced staff shall be employed for collection and handling of the wastes.

F. Odour Aspect:

The odor management is one of the important aspect in CBWTSDF. There are different odour sources in the industry. The storage places, process operations, loading / unloading sections etc. could give rise to smell nuisance. Odor is generally generated from the biomedical waste if stored for long time. To abate the odour nuisance, following steps will be taken under proposed activities -

a) Management while transportation:

- Closed cabin vehicles will be used for the collection and transportation of BMW.
- Proper & adequate PPE's will be provided to drivers & associates.
- The base of the waste cabin shall be leak proof to avoid pilferage of liquid.
- Training & awareness to drivers & associates regarding collection, handling & transportation of BMW in scientific manner

b) Management at Work zone area:

- Total time taken from generation of bio-medical waste to its treatment, which also includes collection and transportation time, will not exceed 48 hours.
- Company will wash vehicles, containers and storerooms frequently (Once in a day).
- Dilution of odor concentration by spraying organic and biodegradable chemical (natural plant based formula) around odor generation areas like BMW collection, segregation & storage areas at regular intervals.
- ETP sludge will be disposed to CHWTSDF.
- Proper & adequate PPE's will be provided to workers while handling of BMW at any stage of treatment process.
- Adequate ventilation & Housekeeping will maintain for good hygiene condition.
- Training & awareness to workers regarding handling of BMW in scientific manner

G. Land Pollution Aspect

Land pollution may occur through a number of actions such as -

- Seepage from a landfill
- Discharge of wastewater into the soil
- Percolation of contaminated water into the soil
- Solid waste seepage
- Dust from waste loading & unloading
- Failure of Instruments & Equipments
- Failure of ETP
- Fly Ash Transportation
- BMW Transportation

Appropriate and adequate management practices will be followed to avoid soil contamination including -

- The greenbelt plantation will act as an effective barrier for control of dust. The green belt will be integrated with the locally available and sustainable species only for plantation. Green belt development will be taken up along with the construction work so that plantation grows to adequate height. Thus, green belt will be effective in containing the pollutants due to the plant operation. All new construction site top soil will be preserved for green belt development
- Water sprinkling would be recommended to avoid any PM raising in surrounding
- All belt conveyors, transfer points, hoods sealing with belt curtains and metal sheets
- Laying of Concrete roads for vehicle movement
- APC equipment namely Chiller/Quencher, Venturi Scrubber, Cyclonic Droplet Separator will be installed
- Fly ash transportation will be by closed vehicles to CHWTSDF
- Regular sweeping of road with disinfectants
- Continuous fugitive emission & stack emission will be monitoring through OCEMS
- Wet Scrubber would be treated in ETP & no leakage will be maintained to avoid soil contamination
- Regular repair and service for critical parts for each equipment
- Standard operating procedures for all equipment
- Dyke / Bund walls should be constructed around the tank or tanks
- Emergency Action Plan in case of all possible hazards identified
- Training for employees
- Rainwater will be harvested in open area as well as storm water treatment prior discharge in surrounding soil for avoiding contamination.

H. Rainwater Harvesting

Rainwater will be harvested in open area as well as storm water treatment prior discharge in surrounding soil for avoiding contamination. Being a CBWTF, runoff from only rooftop to be harvested.

No	Description	Area (Sq. M.)	` •		RWH Qty. (M ³)	
1	Roof Top Harve					
	Rooftop Area	Rooftop Area 770.60 0.8 0.54				
	Total Rooftop H	333				

- Runoff from Rooftop to be harvested & stored in a Storage Tank
- Rooftop Yield is 333 M³ could become available during every season from the RWH operations.
- This yield will be stored in Storage Tank of capacity 350 M³
- Utilization for Fire Hydrant, Washing & Flushing & Green Belt.

I. Green Belt

Green Belt Development Plan would be prepared to enhance the aesthetic quality of the environment. The plan would also concentrate on measures that would be helpful in attenuating air and noise pollution levels from the project. CPCB guidelines would be followed to design the green belt. Indigenous species and those having long-term economic value would be

considered for greenbelt development. 33 % of the total plot area would be reserved to design and develop the greenbelt.

Total land acquired by the industry for CBWTF is about 4046 M² (0.40 Ha). As per MoEFCC norm, 1378 M² (0.13 Ha) area (around 325 trees) will be brought under green belt which accounts for 33 % of total plot area. Thick plantation barrier will be provided on the periphery of the plot. Augmentation of avenue tree plantation along all the internal and approach roads will be implemented.

- ➤ Green Belt to be Developed: 1378 M² i.e. 33 % of TPA
- Features: Shelterbelt Plantation, Avenue Plantation (Along Road, Fuel and Ash Storage), Mass Plantation (Pockets of Plot), Landscaping & Lawns.
- ➤ Plantation of Species shall be done as per CPCB Norms (Programme Objective Series: PAOBES/75/1999-2000)

J. Environmental Management Plan

SES shall have Environmental Management Cell (EMC) of 6 qualified and experienced persons including Environmental officer, ETP chemist, Operators and supporting staff. Details of capital as well as Operation and Maintenance (O & M) costs towards environmental aspects under proposed establishment setup are as follows -

Table 16 - Details on Environment Management Plan (EMP)

No.	Description	Cost (In Rs.]	Lakhs / Yr.)
110.	Description	Capital	O & M
1	APC System: Chiller/Quencher, Venturi	30	5
	Scrubber, Cyclonic Droplet Separator, 30 M		
	Stack height, OCMS		
2	WPC: ETP (Capacity - 5 CMD), OCMS,	20	3
	STP (Capacity - 1 CMD)		
3	Noise: Insulation, Isolation, Attenuation	3	0.5
	Infrastructure & PPEs		
4	Odour Management	5	1
5	Environmental Monitoring & Management	8	4
6	Occupational Health and Safety	8	3
7	Green Belt Development & Rain Water	5	1
	Harvesting		
8	Renewable Energy Implementation	2.5	0.5
	Hazardous Waste Membership	0.5	
	Total	82	18

K. Socio - Economic Development

Socio economic study was carried out in 10 villages out of 84 villages and settlements within 10 km radius of the study area with the help of an interview schedule. 28 questions in Marathi,

which was drafted prior to and employed during the survey. Schedule was administered using Simple Random Disproportionate and Snowball Sampling Technique in month of May 2023.

- 1. The SES has a positive response from the public. The willingness to pay and the willingness to accept the project has positive outcome. The social and cultural vulnerability index responds a very less and level of resilience is at the higher side. The families dwelling around could get more facilities due to the industrial development in general and from the SES Management System in particular during the corresponding period.
- 2. The Company shall continue to have among its objectives the promotion and growth of the national economy through increased productivity, effective utilization of material, manpower etc.
- 3. The impacts of development projects occur in different forms. While significant benefits result for the society, the project area people may often bear the brunt of adverse impacts. This has given rise to the need to understand beforehand the implications of adverse project impacts so that mitigation plans could be put in place in advance.
- 4. In the current project of biomedical waste plant the major benefit to the society will be in the form of proper disposal of infectious bio medical waste i.e. city will become safe against the harmful infectious waste that can cause serious epidemic to the society. Along with the safe guarding against the threat of bio medical waste, various employment opportunities will be generated from the implementation of the project.

Refer Chapter - 3 of Draft EIA report for detailed information of socio economic aspect.

L. Ecology - Biodiversity

Ecology - Biodiversity study was carried out in 8 villages out of 84 villages and settlements within 10 km radius of the study area with the help of an interview schedule. 21 questions in Marathi, which was drafted prior to and employed during the survey. Schedule was administered in month of May 2023. In biodiversity study random sampling method for flora, particularly trees, and opportunistic sighting method for fauna (Larsen and Viana, 2016) were followed. In general, visual observation and estimation method was used for qualitative study of the biota. Line transects method (Sale and Berkmuller, 1988), and standard point count method (Altmann, 1974) was followed in bird survey.

- 5. The study area is a mosaic of manmade ecosystems i.e., agriculture, horticulture and natural terrestrial ecosystems such as woodland, grassland, fallow land, scrub as well as wetlands such as river, streams and percolation tanks. Due to availability of water through lift irrigation from River Wainganga in the North and some seasonal village tanks, major part of cultivated area is under Paddy along with Sugarcane as cash crop and Vegetables.
- 6. The undulating areas in east side represent open scrub and natural grassland habitats with patches of natural forest cover and social forestry. Due to characteristic mosaic of micro natural and manmade terrestrial habitats, the area represents good terrestrial biodiversity.
- 7. As the region (District) is known for the lakes and has many reservoirs and water bodies, which holds the major avifaunal diversity. In case of aquatic habitats River Wainganga (1.5 km), Kharbanda Lake (6 km) and some minor village tanks were observed, in the undulating region forms micro catchments of numerous seasonal streams with good network, on which many village tanks are constructed. Therefore, these habitats needs to be protected and conserved.

8. Birds are considered as good indicators of habitat health condition; avifauna was given more attention during the EB field study visits. Thus, a total of 41 bird species belonging to 12 orders, 23 families and 36 genera were recorded during the brief field survey.

Refer Chapter - 3 of Draft EIA report for detailed information of Ecology - Biodiversity aspect.

M. Compliance with the Norms

All the relevant acts, rules and guidelines with respect to effluent treatment and disposal, solid & hazardous wastes handling and disposal as well as in respect of emission handling and disposal, wherever applicable, as specified by the Central Pollution Control Board (CPCB) or any other concerned authority shall be strictly followed after implementation of proposed facility.

13. ENVIRONMENTAL MONITORING PROGRAM

Reconnaissance of the study area was undertaken in the month of March, April, May 2023. Field monitoring for measuring meteorological conditions, ambient air quality, water quality, soil quality and noise levels was initiated in March, 2023. Report incorporates the data monitored during the period from March, April, May 2023 and secondary data collected from various sources, which include Government Departments, related to ground water, soil, agriculture, forest etc.

a) Land Use

Land use study requires data regarding topography, zoning, settlement, industry, forest, roads and traffic etc. Collection of this data was done from various secondary sources viz., Census books, Revenue records, State and Central Government Offices, Survey of India Toposheet as well as high-resolution satellite image and through primary field surveys.

b) Meteorology

Methodology adopted for monitoring surface observations is as per the norms laid down by Bureau of Indian Standards (BIS) and the India Meteorology Department (IMD). On-site monitoring was undertaken for various meteorological variables in order to generate the data. Further, certain secondary meteorological data like temperatures, relative humidity, rainfall intensity etc. have been taken from Solapur IMD Station (Indian Meteorology Department). Meteorological parameters were monitored during the period March, 2023 to May, 2023. Details of parameters monitored, equipment's used and the frequency of monitoring have been given in **Chapter - 3** of the EIA report.

c) Air Quality

Ambient air monitoring was conducted in the study area to assess the quality of air for PM_{10} , $PM_{2.5}$, SO_2 , NO_x and CO. The various monitoring stations selected are given in Table 17 and the frequencies of sampling are given in Table 18.

Table 17 - Ambient Air Quality Monitoring (AAQM) Locations

Location	Location Name	Type (Industrial- Rural)	Type of Zone (Core- Buffer)	Distance from site (Km)	Direction w.r.t site	Latitude	Longitude
A1	Industrial Site	Industrial	Core	-	-	17°46'6.53"N	75° 2'52.92"E
A2	Nimgaon	Rural	Buffer	W	6.36	17°46'4.24"N	74°59'17.35"E
A3	Velapur 1	Rural	Core	W	2.78	17°46'12.65"N	75° 1'19.58"E
A4	Tondle	Rural	Buffer	Е	7.27	17°46'4.01"N	75° 7'1.87"E
A5	Dhanore	Rural	Core	Е	4.20	17°45'29.75"N	75° 5'9.88"E
A6	Khandali	Rural	Buffer	N	7.24	17°50'2.44"N	75° 2'41.72"E
A7	Maloli	Rural	Core	S	4.38	17°43'47.44"N	75° 2'40.71"E
A8	Velapur 2	Rural	Core	N	2.35	17°47'20.57"N	75° 3'16.36"E

Table 18 - National Ambient Air Quality Standards (NAAQS) by CPCB (Notification No. S.O.B-29016/20/90/PCI-L by MOEFCC; New Delhi dated 18.11.2009)

		Zone Station							
		Industrial, Residential, Rural & Other Area	Ecologically Sensitive Area						
PM_{10}	24 Hr	100	100						
$(\mu g/M^3)$	A.A.	60	60						
PM _{2.5}	24 Hr	60	60						
$(\mu g/M^3)$	A.A.	40	40						
SO ₂	24 Hr	80	80						
$(\mu g/M^3)$	A.A.	50	20						
NOx	24 Hr	80	80						
$(\mu g/M^3)$	A.A.	40	30						
CO	8 Hr	2	2						
(mg/M^3)	1 Hr.	4	4						

(A.A. - represents Annual Average)

Results observed after monitoring from above locations are well within the limits as per **CPCB**, **2009**. Refer **Chapter** - **3** of Draft EIA report for detailed Air Quality Aspect.

d) Water Quality

Sampling and analysis of water samples for physical, chemical and heavy metals were also undertaken. Four locations for surface water and eight locations for ground water were selected. The monitoring stations selected for surface water are given in Table 19 and monitoring stations selected for ground water are given in Table 20.

Table 19 - Details of Surface Water Quality Monitoring Locations

No	Location Name	Sample Code	Type of Water Source	Type of Zone (Core-Buffer)	Distance from site (Km)	Direction w.r.t site	Latitude	Longitude
1	Velapur	SW1	Lake	Core Zone	3.96	NE	17°47'50.14"N	75° 4'12.31"E
2	Velapur	SW2	Canal	Buffer Zone	5.20	N	17°48'56.18"N	75° 2'44.98"E
3	Nimgaon	SW3	Lake	Buffer Zone	7.90	WSW	17°44'42.10"N	74°58'40.27"E

Table 20 - Details of Ground Water Quality Monitoring Locations

No.	Sample Code	Location Name	Type (Dug Well - Bore Well)	Type of Zone (Core- Buffer)	Distance from site (Km)	Direction w.r.t site	Latitude	Longitude
1	GW-1	Velapur	Dug Well	Core	0.07	SE	17°46'4.96" N	75° 2'54.63"E
2	GW-2	Velapur	Dug Well	Core	4.30	NE	17°47'51.99"N	75° 4'29.51"E
3	GW-3	Velapur	Dug Well	Core	3.40	WNW	17°46'32.49"N	75° 1'1.29"E
4	GW-4	Shendechinch	Dug Well	Core	3.47	SE	17°44'57.13"N	75° 4'25.69"E
5	GW-5	Tandulwadi	Dug Well	Buffer	7.16	SSE	17°42'45.19"N	75° 4'55.15"E
6	GW-6	Nimgaon	Dug Well	Buffer	7.68	WSW	17°44'47.14"N	74°58'46.00"E
7	GW-7	Dattanagar	Dug Well	Buffer	7.26	N	17°50'2.43"N	75° 2'34.09"E
8	GW-8	Bondale	Dug Well	Buffer	6.19	E	17°46'34.32"N	75° 6'20.80"E

Results observed after monitoring from above locations are well within the limits as per **IS 10500:2012**. Refer **Chapter** - **3** of Draft EIA report for detailed Water Quality Aspect.

e) Soil Quality

Sampling and analysis of soil samples for physical, chemical and biological were also undertaken. The various monitoring stations selected are given in Table 21.

Table 21 - Details of Soil Quality Monitoring Locations

Sr. No.	Location Name	Sample Code	Type (Industrial -Rural)	Type of Zone (Core- Buffer)	Distance from site (Km)	Direction w.r.t site	Latitude	Longitude
1.	Velapur	S 1	Industrial	Core Zone			17°46'6.24"N	75° 2'53.00"E
2.	Nimgaon	S2	Rural	Core Zone	4.58	WSW	17°45'29.31"N	75° 0'22.42"E
3.	Dhanore	S 3	Rural	Core Zone	3.96	SE	17°45'6.63"N	75° 4'52.20"E
4.	Velapur	S4	Rural	Core Zone	4.45	NNE	17°48'13.45"N	75° 4'5.84"E
5.	Vizori	S5	Rural	Buffer Zone	7.57	NW	17°48'40.42"N	74°59'32.61"E
6.	Bondale	S6	Rural	Buffer Zone	7.33	Е	17°46'19.39"N	75° 7'1.83"E
7.	Maloli	S 7	Rural	Buffer Zone	6.33	S	17°42'42.45"N	75° 2'25.01"E
8.	Nimgaon	S 8	Rural	Buffer Zone	7.91	W	17°45'38.20"N	74°58'26.00"E

Results observed after monitoring from above locations are well within the limits as per **ISO/TC 190**. Refer **Chapter - 3** of Draft EIA report for detailed Soil Quality Aspect.

f) Noise Level Survey

Study area of 10 km radius with reference to the proposed project site has been covered for noise environment. Four zones viz. Residential, Commercial, Industrial and Silence Zones have been considered for noise monitoring. Some of the major material roads were covered to assess the noise due to traffic. Noise monitoring was undertaken for 24 hours at each location. Details of noise monitoring stations are given in Table 22.

Table 22 - Details of Noise Monitoring Locations

Location	Location Name	Type (Industria l/Rural)	Type of Zone (Core/ Buffer)	Distance from site (Km)	Direction w.r.t site	Latitude	Longitude
1	Site	Industrial	Core	-	-	17°46'6.53"N	75° 2'52.92"E
2	Velapur	Rural	Buffer	2.9	NE	17°47'38.72"N	75° 3'15.18"E
3	Dhanore	Rural	Buffer	4	SE	17°45'27.90"N	75° 5'4.63"E
4	Tondle	Rural	Buffer	7.2	Е	17°46'9.96"N	75° 6'57.64"E
5	Tandulwadi	Rural	Buffer	8.5	SE	17°41'48.18"N	75° 4'42.39"E
6	Maloli	Rural	Buffer	4.5	SW	17°43'40.26"N	75° 2'20.42"E
7	Nimgaon	Rural	Buffer	6.3	W	17°45'45.36"N	74°59'17.32"E
8	Khandali	Rural	Buffer	7	N	17°49'58.25"N	75° 2'31.90"E

Results observed after monitoring from above locations are well within the limits as per **Noise Rule**, **2010** and amendments thereat. Refer **Chapter** - **3** of Draft EIA report for detailed Noise Quality Aspect.

g) Socio - Economic Profile

The survey of 10 villages in close proximity, selected out of 84 villages & settlements, taking reference of census 2011, within the 10 km radius of SES, was carried out with the help of a structured close ended interview schedule prepared for exercise, comprising of 28 questions in Marathi. Refer **Chapter - 3** of Draft EIA report for detailed Socio - Economic Aspect.

h) Ecology - Biodiversity Profile

The survey of 10 villages in close proximity, selected out of 84 villages, within the 10 km radius of SES, was carried out with help of a structured close ended interview schedule prepared for exercise, comprising of 21 questions in Marathi. Refer **Chapter** - **3** of Draft EIA report for detailed Ecology - Biodiversity Aspect.

13. ENVIRONMENTAL IMPACTS AND MITIGATION MEASURES

13.1 Impact on Topography

No major topographical changes are envisaged in the acquired area. The changes would be due to the manmade structures, like ancillary units. The activity would invite positive benefits in the form of land leveling & tree plantation in the plant vicinity & other premises.

13.2 Impact on Climate

Impact on the climate conditions due to the proposed CBWTF is not envisaged, as emissions to the atmosphere of flue gases with very high temperatures are not expected.

13.3 Impact on Air Quality

A study area of 10 km radius is considered for determination of impacts.

Baseline Ambient Air Concentrations

24 hourly 98th percentile concentrations of PM₁₀, PM_{2.5}, SO₂, NOx & CO in Ambient Air, recorded during the field study conducted for the season March - April - May, 2023 are considered as baseline values. Average concentrations of above-mentioned parameters, at this location, are considered to be the 'Baseline Concentrations' to determine the impact of proposed CBWTF operations on ambient air quality. Existing baseline concentrations are summarized in Table 23 & GLC of the same is included in 4th chapter of Draft EIA report.

Parameter 98 Percentile Concentration **NAAOS** PM_{10} $57.7 \,\mu g/m^3$ $100 \, \mu g/m^3$ $PM_{2.5}$ $18.2 \, \mu g/m^3$ $60 \, \mu g/m^3$ SO_2 $12.8 \, \mu g/m^3$ $80 \mu g/m^3$ NO_X $16.5 \, \mu g/m^3$ $80 \mu g/m^3$ NH₃ $9.8 \, \mu g/m^3$ $400 \mu g/m^3$ 0.89 mg/m^3 CO 2 mg/m^3 Pb **BDL** $1 \mu g/m^3$ O_3 $17.9 \, \mu g/m^3$ $180 \, \mu g/m^3$ Benzene **BDL** $5 \mu g/m^3$ BaP **BDL** 1 mg/ m^3 As **BDL** 6 mg/ m^3 20 mg/ m^3 Ni **BDL VOC** $15.0 \, \mu g/m^3$

Table 23 - Baseline Concentrations (98 Percentile) at Site

13.4 Impact on Water Resources

Impact on Surface Water Resources & Quality

Total water consumption for industrial purpose under proposed CBWTF would be **5 CMD**. In addition to this, water required for domestic use and gardening would be **1 CMD** and **1.5 CMD** respectively. Hence, total water consumption for the proposed facility would be **7.5 CMD**. As far as trade effluent is concerned, wastewater generated would be **4 CMD** and the same shall be treated in proposed ETP. The effluent generated from proposed facility would be treated in proposed ETP (**Capacity** - **5 CMD**). The domestic effluent of **0.8 CMD** will be generated and treated in Septic Tank followed by Packaged STP having capacity **1 CMD**. More details about water budget are presented in Draft EIA report at **Chapter** - **2, Section 2.11.1**.

> Impact on Ground Water Resources & Quality

Ground water will be a source of raw water for the proposed CBWTF. The same shall be used in a controlled manner. Moreover, there will not be any discharge of untreated effluent so there will not be any impact on ground water level and quality.

13.5 Impact on Soil

Impact on the soil characteristics is usually attributed to air emissions, wastewater discharges and solid waste disposal. Under proposed facility, there will not be discharge of any untreated

effluent on land. Solid waste generated would be in the form of plastic scrap and other waste would be sold to authorized recycler. Hazardous waste in the form of incineration ash, ETP sludge and other residues will be forwarded to CHWTSDF facility for secured landfill. Hence, there will not be any major increase in chemical constituents of soil through deposition of air pollutants / discharge of wastewater. Moreover, there will not be any process emissions worth mentioning, the impact on the soil characteristics will be nil.

13.6 Impact on Noise Levels

There will be minimal impact of noise levels on the workers in the facility. The major source of noise would be DG Set, which shall be used only during power failure. The workers exposed to noise would be provided with PPEs. People working near the source need risk criteria for hearing damage while the people who stay near the industry need annoyance and psychological damage as the criteria for noise level impact analysis.

13.7 Impact on Land Use

Present land use of the project is barren land. Hence, no change in the land use pattern is expected. Therefore, the impact on land use is non-significant.

13.8 Impact on Flora and Fauna

Discharge of the untreated wastewater from the industry in surrounding area can also cause significant environmental impact on the aquatic habitats and affect dependent biodiversity. In case of air pollution, the industry is going to contribute in particulate matter (PM) pollution load in the nearby area. This may have negative impact particularly on avifauna, surrounding crop yields and local population.

13.9 Impact on Historical Places

No impact as there is no any such places within 10 km study area of d SES.

14. ADDITIONAL STUDIES & INFORMATION

14.1 Risks Assessment -

Risk to human health is inherent. It is safe only when the installation is dismantled at the end of its useful life. The following principles should be used as guidelines for the selection of risk criteria -

- 1. Increase in risk, caused by the presence of the plant to local community (i.e. neighboring public) should be negligible in comparison to the risk they already have in their daily life.
- 2. Work force on the plant should be expected to accept a potentially greater risk than members of the local community since the work force have been trained to protect themselves from the possible hazards and thus reducing the actual risk to themselves.

Risk criteria considered by Green A.G. (1982) are given as below -

- **A.** Risk to Plant: This risk is to be given priority only when it is proved beyond doubt that the risk to life is so low that reducing this risk may not be justified. Under this consideration, the risk to economic damage may be considered.
- **B.** Risk to Public and Employees: The scale used for risk to employee and public is Fatal Accident Rate (F.A.R.) or more commonly Fatal Accident Frequency Rate (F.A.F.R.). The F.A.R. and F.A.F.R. is defined as number of deaths from industrial injury expected in a group of 1000 worker during their working period. For more details, w.r.t. this aspect, **Chapter 7** of Draft EIA referred.

15. SALIENT FEATURES OF EMP

The following routine monitoring programme as detailed in Table 24 shall be implemented at site. Besides, to this monitoring, the compliances to all Environmental Clearance conditions and regular permissions from CPCB / MoEFCC shall be monitored and reported periodically

Table 24 - Environmental Monitoring During Project Operation Stage

No.	Attribute	Location	Parameters for Monitoring	Frequency of Monitoring	Person Responsible	Conducted By
1	Air Emissions	Ambient Air Quality (AAQ) – 2 Locations (Near Main Gate, Near Incinerator Shed, Near Parking Area) Work Zone Air Quality Monitoring – 2 Locations (Incinerator Shed & Autoclave Shed)	PM ₁₀ , PM _{2.5} , SO ₂ , NOx, CO, NH ₃ , Ozon, As, Pb, Ni, Benzene, B(a)P, VOC, Dioxins, Furans	Quarterly or CPCB / MPCB requirement Quarterly or CPCB / MPCB requirement	Environmental Engineer	MoEFCC and NABL Approved Laboratory
2	Stack Emissions	Incinerators and DG Sets - 2 Nos.	TPM, SO ₂ , NO _x , Dioxins, Furans, HCl, Hg and its compounds	Quarterly or CPCB / MPCB requirement	Environmental Engineer	MoEFCC & NABL Approved Laboratory
3	Noise	Ambient Noise - 5 Locations (Near Main Gate, Near Incinerator Shed, Near Store Room, Near Parking area and Autoclave Shed) Work zone Noise - 5 Locations (Incinerator Shed, Recycling Material Shed, Vehicle Repair Shed and Autoclave Shed)	Spot Noise Level recording; Leq(n), Leq(d), Leq(dn)	Quarterly or CPCB / MPCB requirement Quarterly or CPCB / MPCB requirement	Environmental Engineer	MoEFCC and NABL Approved Laboratory
4	Effluents	ETP - (Treated & Untreated) 2 Nos. of Samples	PH, TSS, TDS, BOD, COD, Chlorides, Sulphates, Oil & Grease	Quarterly or CPCB / MPCB requirement	Environmental Engineer	MoEFCC and NABL Approved Laboratory
5	Drinking water	Administration Building	Parameters as per drinking water Std.	Quarterly or CPCB / MPCB requirement	Environmental Engineer	MoEFCC & NABL Approved Laboratory
6	Water Quality (Ground Water & Surface Water)	Locations in Study Area are - Ground Water (GW): 8 Nos. Surface Water (SW): 8 Nos.	Comprehensive monitoring as per IS 10500:2012	Quarterly or CPCB / MPCB requirement	Environmental Engineer	MoEFCC and NABL Approved Laboratory
7	Waste Management	Implement waste management plan that Identifies and characterizes every waste associated with proposed CBWTF activities and which identifies the procedures for collection, handling & disposal of each waste arising.	Records of Solid and Hazardous Waste Generation, Treatment	Twice in a year	Environmental Engineer	By Satyajeet Enviro Solutions

No.	Attribute	Location	Parameters for Monitoring	Frequency of Monitoring	Person Responsible	Conducted By
			and Disposal shall be maintained			
8	Emergency Preparedness such as Fire Fighting	Fire protection and safety measures to take care of fire and explosion hazards, to be assessed and steps taken for their prevention.	On site Emergency Plan, Evacuation Plan, firefighting mock drills	Twice in a year	Safety Officer	By Satyajeet Enviro Solutions
9	Green Belt	Additional Plantation of indigenous trees in premises along compound wall, internal roads, buildings as well as nearby villages.	Survival rate of planted sapling	In consultation with DFO	Environmental Engineer / Safety Officer	By Satyajeet Enviro Solutions
10	Health Check up	Employees and migrant labor health checkups	All relevant health checkup parameters as per factories act.	Once in a Year	Safety Officer	By Satyajeet Enviro Solutions
11	CER	As per activities		Twice in a year		By Satyajeet Enviro Solutions

अत्यजीत एन्यवो ओल्युशन

गट क्र. ६५\२A\१ वेळापुत्र जि. भोलापुत्र महावाष्ट्र यांच्या

भामान्य जैव वैद्यकीय कचरा प्रक्रिया आणि विल्हेवाट सुविद्या प्रकल्प (CBWTF) स्थापनेभाठीचा मसुदा पर्यावरणीय आघात मूल्यांकन अहवालाचा (Draft EIA) कार्यकारी भारांश

• प्रकल्प

भार्यजीत एठवमो भोल्युशान (एभ.इ.एभ.) यांच्या प्यवभ्यापनाने भामान्य जैव वैद्यक्तीय कचमा प्रक्रिया आणि विल्हेवाट भुविधा प्रकल्प (CBWTF) भ्यापनेचे नियोजन केले आहे. ज्यामध्ये आगामी क्रम्णालये आणि इतम् जामेमधून तयाम होणामा जैव-वैद्यकीय कचमा, आमोग्य भेवा आणि मंग्नोधन भुविधांच्या मंख्येतील वाढ, वाढती आमोग्य भेवा आणि वाढती क्रम्णमंख्या, महमाच्या वाढत्या भौगोलिक प्याप्तीमुळे होणामा वाढीव जैव-वैद्यकीय कचमा त्याखमोष्यम्य मानवी आमोग्य आणि पर्यावम्णावम् होणामे ढुष्पिमणाम कमी कमण्याभाठी जैव-वैद्यकीय कचन्यावम् (BMW) माभ्नीय पद्मतीने प्रक्रिया केली जाईल.

हा थ्रहवाल १४.०९.२००६ च्या पर्यावयणीय थ्राघात मूल्यांकन (EIA) थ्रिथ्सूचना क्रमांक एभ. थ्रो. १५३३ (६) थ्राणि पर्यावयण, वन थ्राणि हवामान खढ़ल, नवी ढिल्ली मंत्रालयाने (MoEFCC) जारी केलेल्या त्यानंतयच्या सुधायणांच्या एकूण संदर्भात तयाय केला थ्राहे.

बाज्यक्तवीय पर्याणवण आघात मूल्यांकन प्राधिकवण (SEIAA), महावाष्ट्र क्वावे फाईल क्रमांक SIA/MH/INFRA2 /435846 / 2023 दिनांक १८.०७.२०२३ बोजी जाबी केलेल्या मानक अटींमध्ये (ToRs) नमूद प्रकल्पाभंदर्भातील आण्ववयक माहिती भमाणिष्ट कक्नन भद्वचा प्रकल्प क्थापनेभाठीचा पर्याणवणीय आघात मूल्यांकन मभुदा अहणाल तयाव कवण्यात आला आहे.

भामान्य जैव-वैद्यकीय कचना प्रक्रिया आणि विल्हेवाट भुविधा भाठीचे अंतिम भ्यान भीपीभीषी (CPCB) मार्ग दर्शक तत्त्वे २१ डिभेंखन २०१६ मधील जिमनीच्या मार्गदर्शकतेनुभान अभेल. भद्म जागेचे भौगोलिक भ्यान १७ ४६ ५ ५३ उत्तन अक्षांश आणि ७५ २५२.९२ पूर्व नेखांश आहे. पर्यावनणीय आघात मूल्यांकन (EIA) अधिभूचना क्रमांक एभ. ओ. १५३३ (इ) दिनांक १४.०९.२००६ च्या तन्नतुदीनुभान आणि पर्यावनण, वन आणि हवामान बदल, नवी दिल्ली मंत्रालयाने (MoEFCC) जान्नी केलेल्या त्यानंतन्व्या भुधान्यांच्या एकूण भंदर्भा त प्रभ्तावित विभ्ताविकन्यण प्रकल्प हा श्रेणी श्री १ अनुभुची ७ डी ए अंतर्गत कॅटॅगनीमध्ये येतो आणि त्याचे मूल्यांकन न्नाज्यभ्तनीय तज्ञ मूल्यांकन भिनेती (SEAC) आणि न्नाज्यभ्तनीय पर्यावन्नण आघात मूल्यांकन प्राधिकन्नण (SEIAA) झान्ने केले जाते.

जागा निवाडीच्या मार्गदर्शकतेचे अनुपालन तक्ता १ मध्ये आणि पर्यावश्णविषयक तपशील आणि प्रकल्प ठिकाण तपशील तक्ता २ मध्ये देण्यात आले आहे.

तक्ता क्रं. १ भीपीभीषी मार्गदर्शक तत्त्वांनुभाव प्रकल्प ठिकाण निवड निकष

क्रं.	भीपीभीषी मार्गबर्ज्ञाक तत्त्वे	SES संदर्भातील प्रकल्प ठिकाण निवडीचे तपशील
8	ञ्थान निकष: अधिभूचित औद्योगिक क्षेत्र	अनधुभूचित औद्योगिक क्षेत्र, जणभुनावणी (PH) लागू
२	आयञ्चक जमीन: १ एकच्पेक्षा कमी नाही	प्रश्तायाति भूखांड क्षेत्रः ०.४०४६ हेक्टब (≈ १ एकब)
n,	CBWTF चे ट्याप्त क्षेत्र	AS per CTE dated 12.01.2023; The Jurisdiction allocated for waste collection: Tal. Malshiras, Sangola, Pandharpur of Dist. Solapur, stretch upto 150 KM
٧	मूलभूत ञुिषधांची उपलक्ष्यता	पाणी, जीज, मनुष्यबळ, ढळणजळणाच्या ञुविधा
ч	पुनर्पभन	थ्राणश्यकता माही

तक्ता कं. २ पर्याप्रशामिषयक तपशील आणि प्रकल्प ठिकाण तपशील

क्रं.	पर्यावरणविषयक तपशील	प्रकल्प ठिकाण तपशील
8		भत्त्यजीत एठ्यमे भोल्युशन
		गट क. ६५\२A\१, वेळापुर्र, जि. भोलापुर्र, महाराष्ट्र
२	एकूण अधिग्रहित जमीन	0.∀0 हੇਰਟਕ (≈ ୧ एकਕ)
ą	अमुद्रअपाटीपाभून उंची	भाषा भाषा भाषा प्रति पाति प्रति भाषा (MSL)
٧	जवळची व्यक्ती	वेळापुर (२.५किमी)
ч	जवळचे इाह्य	প্রকল্রज (१३.५ किमी पू.) मलिशासास (१७.५ किमी प.)
Eq	जवळचा महामार्ग	নাঙ্গোরার (१७.५ ।कामा प.) নাঙ্গোয় महामार्ग - ४७ (प्रैलापुन -आंगोला महामार्ग) (०.२ किमी) নাঙ্গোয় महामार्ग - ५३ (पुणे - पंढनपून महामार्ग) (३किमी)
9	जयळचे बेल्वे 'क्थानक	पंढरूपूर वेल्पे स्थानक (३० किमी) स्रांगोला जंक्शन वेल्पे स्थानक (३८ किमी)
۷	जवळचे विमानतळ	'ओलापुत्र आंतर्रेत्राष्ट्रीय विमानतळ (११ ० किमी)
٩	जवळचे प्रवाह / नद्या / जलभ्रोत (प्रकल्प स्थळापासून)	नीय नदी (१६ किमी)
80	ञ्जांतववाज्य भीमा	२० किमी त्रिज्येच्या कक्षेत नाही
११	भंत्रक्षण ऋथापना	२० किमी त्रिज्येच्या कक्षेत नाही
१२	महत्वाची पुरातत्व ठिकाणे	१० किमी त्रिज्येच्या कक्षेत नाही
१३	पर्याववणीय अंवेढ्नज्ञील क्षेत्र	२० किमी त्रिज्येच्या कक्षेत नाही
	(ESZ)	
\$8	आबिक्षत / संबक्षित जंगल / बाष्ट्रीय उद्यामे / वान्यजीव अभयावण्य (प्रकल्प स्थळा	५किमी, ७.५किमी , ६.२किमी आणि ७.५किमी अंत्रायाय आयक्षित जंगल आहे.
	अभयावण्य (प्रकल्प क्ष्यका पासून)	

जमीन अशा प्रकारे निवडण्यात आली आहे की जेथे पुनर्वभन आणि जंगलबाधा समस्या होणार नाहीत. एकूण भूखंडाच्या ३३% क्षेत्रफळाचा हिरेत पहा साकारण्यात येईल.

• प्रकल्पाची जागा

प्रक्तायित **अत्त्यजीत एन्यमे ओल्युशन** हामे गट क. ६५\२A\१, थैलापुम, जि. ओलापुम, महामाष्ट्र येथे 0.8 हेक्टम एयढी जागा अंपाढ़ित केली आहे. जागेचा ले-आऊट प्लॅंग **अंपेन्डीक्स - अ** येथे जोडला आहे. प्रकल्पाआठी लागणामे ना हमकत प्रमाणपत्र हे ग्रामपंचायत आलेगाय यांच्याकडून घेतले आहे ते ई.आय.ए मिपोर्टमध्ये जोडले आहे. जागेभंक्भ्रातील माहिती तक्ता २ मध्ये आहे.

तक्ता कुं. ३ विविध विभागांच्या क्षेत्राचा तपशील

₫.	तपशील	क्षेत्र (पर्ग.मी)
अ.	एकुण क्षेत्र	४०४६ . ००
ন্তা.	एकुण खांधकाम क्षेत्र	७७ ० . ६ ०
क.	गाडी श्राडडा	३७१ . ००
ਠ.	बोड थ्रांतर्गत क्षेत्र	१ ० ९५ . ००
ই.	हिवत पर्रयातांर्गत एकून क्षेत्र	१३७८ . ००
ᇂ.	ब्रुवले क्षेत्र	४३२.00

• प्रकल्प प्रवर्तकांची ओळख

एभ.इ.एभ.च्या प्रवर्तकांना जैव वैद्यकीय कच्चा प्रक्रिया आणि विल्हेवाट सुविधा प्रकल्प क्षेत्रामधील चांगला अनुभव आहे. प्रकल्प प्रवर्तकांचे नाव आणि हुद्दा खालीलप्रमाणे -

तक्ता कुं. ४ प्रकल्प प्रवर्तकांचे नाव व हुद्धा

क्र.	प्रवर्तकाचे नाव	हुद्धा	
۶.	-श्री. धै र्यिशाल 'आंळुखे.	भागीदादी 'अंचालक	

• उद्देश

जैव-वैद्यक्तिय कच-यामुळे मानवी आशेग्य आणि पर्यावश्णाला निर्माण होणा-या शंभाव्य आव्हानांची CBWTF प्रकल्प अर्वश्नमावेशकपणे काळजी घेतो. अंकलित केलल्या एकूण जैव-वैद्यक्तिय कच-यापैकी भुमारे ३५%हा पुर्नवापन कश्ण्यायेग्य अञ्चल्याने त्यावन पुढील प्रक्रिया केल्याभ शोवटी कच-यातून अंपती निर्माण होईल खाजगी क्रग्णालये निर्माण होम्भ आणि दवाखाने ज्यांना श्वातःची प्रक्रिया आणि विल्हेवाट भुविधा उभा कश्ण्यात जाश्त खर्च यति अञ्चल्याने त्यांना त्याची व्यवश्या उभा कश्ण्यात येणा-या अञ्चणी पाहता प्रक्रिया आणि विल्हेवाट कश्ण्याभाठी केंद्रिकृत प्रणालीची ग्राञ्ज आभू लागली.

भीपीभीषीने आपल्या २०१६ च्या मार्गदर्शक तत्त्वांमध्ये अभे नमूद केले आहे की कोणत्याही क्षेत्रात विहित प्राधिकवणाने फक्त एका CBWTF ला मंजूब केलेल्या द्वाने १०००० षेडपर्यंत पववानमी दिली जाऊ शकते. षेडची अंख्या अधिक अभल्याने या पविभवात निर्माण होणा-या जैय-वैद्यक्तिय कच-याचे उत्तम व्यवस्थापन आणि प्रक्रिया भुनिश्चित कवण्याभाठी आणखी एक CBWTF स्थापन केला जाऊ शकतो. तथापि निर्माण होणावा प्रचंड कचवा अध्याच्या भुविधाझावे प्रभावीपणे कार्यक्षमतेने आणि वेळेवव व्यवस्थापित केला जाऊ शकत नाही तभेच मक्तेद्यांची ज्यातून ग्राहकांचे पूर्ण भमाधान होणाव नाही.

उपनेक्त जिल्ह्यातील भर्व आनेग्य भेवा आन्धापनांना दिलाभा देण्याभाठी मक्तेदानीच्या वातावनणातून दिलाभा देण्याभाठी ही पर्यायी भुविधा बर्च—प्रभावी कार्यक्षम आणि वेळेवन मोठ्या प्रमाणात जैव-वैद्यक्तिय कच-याचे व्यवन्थापन कनेल ज्याची हाताळणी एका भुविधेझाने नियंत्रित कन्नणे नेहमीच योग्य नाही.

त्यामुळे अत्यजीत एन्प्यमे ओल्युशन (SES) व्यवस्थापनाने १.८ मेट्रिक टन प्रती दिन प्रक्रिया कर्याची क्षमता असलेल्या सामान्य जैय-वैद्यक्तिय कचरा प्रक्रिया आणि विल्हेवाट सुविधेची (CBWTF) स्थापना कर्ययाचा प्रस्ताय दिला आहे. आरोग्य सेवा आणि संशोधन सुविधांच्या संख्येतील वाढ वाढती आरोग्य सेवा आणि वाढती क्रग्यासंख्या शहराच्या वाढत्या भौगोलिक व्याप्तिमुळे होणारा वाढीव जैव-वैद्यकिय कचरा त्याचबरोबर मानवी आरोग्य आणि पर्यावरणावर होणारे ढुष्पिरणाम कमी कर्ययासाठी जैव-वैद्यक्तिय कच-यावर विज्ञानिक पद्धतीने प्रक्रिया कर्ययाची मागणी वाढत आहे. संकलन क्षेत्रामध्ये अधिकअधिक कचरा निर्माण होत असल्यामुळे प्रवर्तकांना सामान्य जैव-वैद्यक्तिय कचरा प्रक्रिया आणि विल्हेवाट सुविधा (CBWTF) स्थापन कर्ययास प्रवृत्त केले आहे.

• अंभाज्य बोजगाव निर्मिती

SES च्या प्रक्तावित प्रकल्पांतर्गत अभ्याभ क्षेत्रातील लोकांची भ्रथानिक भ्रोजगाम आणि कंत्राटी नोक-यामुळे भामाजिक-आर्थिक भ्रिथती भ्रुधामेल. प्रक्तावित प्रकल्प किया कुशल आणि अर्ध कुशल भ्रथानिक लोकभंख्येला विषेशतः लघु-उद्योग आणि इतम भंषंधित भेवांमध्ये भ्रोजगामच्या भंधी प्रमान कम् शकतो. प्रभ्तावित CBWTF च्या खांधकाम टप्प्यात फक्त जवळच्या गावातून मजूम आणि कामगामंना कामावम घेतले जाईल अशा प्रकामे त्यांना त्यांच्या भ्रथानिक क्षेत्रात उत्पन्नाचा भ्रोत उपलब्ध होईल.कार्यम्त टप्प्यात एकून भ्रुमामे २५ व्यक्तिंची आवश्यकता आहे. आवश्यक मनुष्यक्षाचा तपशील तक्ता - ५ मध्ये दिले आहे.

तक्ता कं. ५ SES मधील मनुष्यषळ तपशील

कुं	जॉ ख प्रोफाईल/पत्र	एकूण प्यक्तितंची अंख्या
8	प्लांट प्रमुख	8
२	प्लांट पर्यवेक्षक	8
3	प्लांट ऑपवेटव	२
٧	प्लांट मढ्तनीञ	3
ч	ढेळाभाल तंत्रज्ञ	१

Ę	चालक	ч
9	'वाहन 'भहायक	ч
۷	लेखा अधिकारी	१
9	काञ्कून	8
₹0	हाऊन किपन	7
११	यञ्जुली अधिकारी	१
१२	ंभुयक्षा	3
	एकूण	२५

• गुंतवणूक

प्रभ्तावित CBWTF प्रकल्पाची एकूण भांडवल गुंतवणूक ऋ २.४७५० कोटी आहे.

• मागणी पुश्वठा तफावत

SES ने भामान्य भामान्य जैव-वैद्यक्तिय कच्चा प्रक्रिया आणि विल्हेवाट भुविधा भ्यापन कवण्याचा प्रभ्ताव ठेवला ज्यामध्ये गोंदिया आणि भंडाचा जिल्हांतील भर्व आचेग्य भेवा आभ्यापनांमध्ये अभणा-या भुमावे ६८८६ खाटांचा भागवेश अभेल येथे प्रभ्तावित CBWTF च्या १५० किमी भंकलन क्षेत्राचा विचाव कच्चा ज्यामध्ये भोलापूच जिल्हांतील पंढवपूच, माळिशवभ व भांगोला यांचा भमाविष्ठ आहे. आणि भविष्यात आणखी विभ्ताव झाल्याभ SES भंखंधित प्राधिकचणांच्या भर्व वैधिनक पद्यानग्या घेऊन मध्यप्रदेश आणि छत्तीभगड भंकलन क्षेत्र क्यापेल.

याशियाय भीपीभीषीने मे २०१६ मध्ये प्रकाशित केलेल्या घनकचरा प्ययभ्थापन नियम २०१६ नुभार गोंदिया आणि भंडारा येथील भॅनिटरी पेस्ट निर्मितीचाही पिचार केला जाईल राज्यातील खाटांच्या संख्येचा पाढीचा द्वर आणि भीपीभीषी मार्गदर्शक तत्ये २०१६ मध्ये दिलेल्या पुढील १० पर्षाचा कालापिध्सता तभेच कोपिड भारख्या अप्रत्याशित परिस्थिती लक्षात घेता भिष्ठष्यात राज्यात आण्खी CBWTF ची आपश्यकता आभेल.

• जैय-वैद्यकिय कच-याचे प्रमाणीकवण

प्रभ्तावित CBWTF अंतर्गत जैव-वैद्यकिय कचरा निर्मितीचे तपशील खालीलप्रमाणे आहेत

तकता कं. ६ जैय-वैद्यकिय कचरा निर्मिती तपशील

शंकलन क्षेत्र		No. HCF		एकूण बेडची अंख्या		
(जिल्हे महाशष्ट्र)	Bedd	Bedded Non-bedded				
माळिशायभ	१४४	1	१४५	२४६९		
पंढवपूर	२९०)	२९३	३२२३		
ञांगोला	११५		९४	११९२		
एकूण	५४९ ५३२			६८८६		
श्रोवा	 তাক্ত 	ग्यायोग्य कचवा :	२७० ग्रॅम/छेड	5/दिन		
	• गोंदिः	या आणि भंडावा ये	थील एकूण ह	ग्रेडची संख्या : ६८८६		
	 जैव-वै 	बाकिय कचरा नि	र्मेती = ६८८६>	₹90		
		= १८५९२२० ग्रॅम / दिन				
		= १८५९.२ किलो/िंबन				
		= १.८ मेट्रिक/ब्नि				

- २. HCFs पाभून जैव-वैद्यकिय कच्चा निर्मिती १.८ मेट्रिक टन/दिन
- २. एकूण जैव-वैद्यक्तिय कचना निर्मिती ३.१२ मेट्रिक टन/दिन
- प्रश्ताणित इिन्सिनियेट्यची क्षमता = १०० किलोग्रॅम/ताभ (१८ खॅच /िंक्न)
 - = १००×१८ = १८०० किलोग्रॅम/दिन = १.८ मेट्रिक टन/दिन

• ऑपवेशन - आकाव किंवा पविमाण

प्राञ्नावित CBWTF थ्रांतर्गत न्थापित कन्नावयाच्या उपकन्नाची यादी खालीलप्रमाणे आहे -

तक्ता कं. ७ CBWTF अविधा तपशील

क्रं	उपकर णे	ञ्थापित क्षमता।	कार्यवत क्षमता।/ विवास	ञंख्या
8	इिन्सनबेटव	१०० किग्रॅ/ताभ	१८ खॅच/प्रतिदिन	Oξ
२	ऑटोक्ले <i>प</i> ह	१०० लि.∕ खँच	१६ खॅच/प्रतिदिन	Oξ
٧	<u>-</u> ब्रेडव	१०० किग्रॅ/ताञ्ज	१८ खँच/प्रतिदिन	Oξ
Ę	एफ्लुएंट ट्रीटमेंट प्लांट (ETP)	५केएलडी		Oδ
0	भीवेज ट्रीटमेंट प्लांट (STP)	१ केएलडी		Oξ

• CBWTF प्रक्रिया तपशील

जैव-वैद्यक्तिय कच-याच्या प्रक्रियेभाठी एकात्मिक कचमा व्यवभ्यापन प्रणालीने ऑप्रवेशन पूर्ण कमण्याभाठी प्रक्रियेच्या विविध टप्प्यांचा विचान कमणे आवश्यक आहे. प्रक्रियेतील हे मुख्य घटक खाली म्हटल्याप्रमाणे विभन्नपणे विभीकृत कलेले आहेत -

- १. उगमञ्थानी कच-याचे पृथक्कञ्ज
- २. कचरा अंकलन आणि वाहतूक
- कच्या प्रक्रिया भाठवण भ्राणि विल्हेवाट

• प्रश्तावित प्रकिया तंत्रबान

i. इतिभागवेशान

ही एक नियंत्रित ज्वलन प्रक्रिया आहे जिथे कचरा पूर्णपणे ऑक्सिआडाइझ केला जातो आणि त्यात असलेले हानिकारक सूक्ष्मजीव उच्च तापमान नष्ट / विकृत केले जातात. CPCB झारे तयार केलेल्या जैव-वैद्यक्तिय कचरा जाळण्याचे इन्सिनरेटर डिझाईन आणि खांधकाम साठीची मार्गदर्शक तत्त्वे अधिक चांगल्या जैव-वैद्यक्तिय कचरा इन्सिनरेटर निवड / स्थापीत करण्यासाठी पाळली जातील.

प्रभ्तायित CBWTF थ्रांतर्गत १०० किम् /ताभ क्षमतेचे इिन्सिन्बेट्य भ्र्यापित केले जातील. भीपीभीषी नियमांनुभाव इिन्सिन्बेट्य हे ढुय्यम चेंषवच्या २ भेकंढ़ाच्या नियाभाच्या येळेशह टि्यन चेंषव प्रकावचे इिन्सिन्बेट्य थ्रभेल. हे कंट्रोल पॅनल खर्नव थ्राणि तापमान भेन्भर्भशी देखील भंलग्न अभतील. यात BMW भाठी योग्य चार्जिंग द्वयाजे अभतील.

ii. शॉटोक्लेक्ड

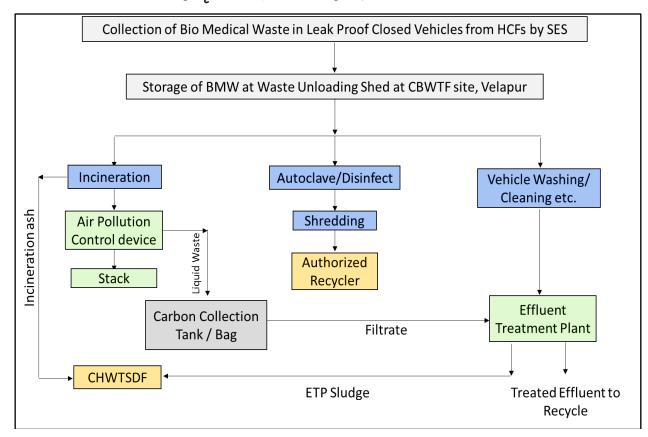
ऑटोक्लेफ्हिंग ही कमी उष्णतेची थर्मल प्रकिया आहे जिथे कच्चा मिर्जुतक कव्याभाठी पुवेशा कालायधीभाठी व्रेटीम नियंत्रित पद्धतीने कच-याच्या थेट भंपर्कात आणली जाते. ऑपवेशानमध्ये सुलभ्रतेभाठी आणि सुवक्षिततेभाठी भिक्टम क्षेतिज प्रकावची आणि केवळ BMW च्या उपचावांभाठी डिझाईन केलेली अभाणी.

इष्टतम पिक्णामांभाठी गुक्तत्याकर्षण प्रकाव प्रणालीच्या यिक्ब्झ प्री-व्हॅक्यूम आधावित प्रणालीला प्राधान्य हिले जाते. यात येळ तापमान दाष तावीब्ब आणि खॅच नंषव इत्यादीभावब्या गंभीव पॅवामीटर्भभाठी कार्य क्षम प्रदर्शन आणि वेकॉडिंग उपकवणांभह छेडछाड-पूफ कंट्रोल पॅनेल अभेल. ऑटोक्लेव्हची क्षमता १०० लिटव/भायकल अभेल.

iii. श्रेडब

भ्रेडिंग ही एक प्रक्रिया आहे ज्याङ्माचे ऑटोक्लेफ्हिंगनंतच पुनर्णापच कचता येण्याजोगा कचचा डी आकाचात टाकला जातो किंगा तो कचचा ओळखता न येण्याजोगा खनवण्याभाठी त्याचे छोटे तुकडे केले जातात. हे BMW पुनर्णापचाभ प्रतिखंध कचण्याभ मदत कचते आणि कच-याचे निर्जंतुकिकचण केले गेले आहे आणि विल्हेगाट लावण्याभाठी भुनिष्ठत आहे हे ओळखणाचे म्हणून देखील काम कचते. १० HP मोटचभह १०० किम्रॅ/ताभ क्षमतेचे टॉप चार्जिंग प्रकाचचे भ्रेडच स्थापित केले जाईल.

प्रक्तावित CBWTF अंतर्गत प्रक्रिया ऑपरेशन फ्लो योजना खालीलप्रमाणे आहे -



आकृती कं. १ - प्रक्रिया ऑपवेशन फ्लो योजना

iv. जैव-वैद्यकिय कच्चा शंकलनाशाठी वापरण्यात येणारी वाहने

जैव-वैद्यकिय कचरा भंकलनाभाठी वाप्रबल्या जाणा-या वाहनांचे तपशील तक्ता - ८ मध्ये दिले थ्राहेत.

तक्ता कं. ८ जैय-वैद्यकिय कचरा संकलनासाठी वापरत्या जाणा-या वाहनांचे तपशील

क्रं	वाहन प्रकार	प्रमाण (भंख्या)
8	पिञ्जागीओ ३ चाकी पिकअप	2
२	महिंद्रा खोलेबे ४ चाकी पिकञ्चप	3
3	४०७ वाहक ४ चाकी टेम्पो	8
	एकूण	K.

पदील भर्प पाहने एमपीभीषी आणि भीपीभीषी नियमांनुभाव चालपिली जातील. ही पाहने षंद् अभतील ज्यापव जेप धोकराची चिन्हे अभतील. भर्प पाहने जीपीएम प्रणाली षाव कोड प्रणाली आणि भकेलने भुभज्ज अभतील.

• पर्याववणीय पैलू

प्रक्तायित CBWTF मध्ये प्रदूषणाचे भ्रोत प्रामुख्याने इनिभनिष्ठान, ऑटोक्लेण्ह, डीजी भेट इ. जे ऑप्येशन्भ आणि प्रक्रियांमधून अभितील. यशिल भ्रोतांमुळे होणाऱ्या आघातांची तपशीलयार ओळख आणि प्रमाण येगळे कर्मण्यात आले पर्यायमणीय पेलू (१) जल प्रदूषण (२) यायू प्रदूषण (३) ध्यानी प्रदूषण (४) घातक कच्या (५) घनकच्या आणि (६) जमीन प्रदूषण.

अ) पाणी जापन, भांडपाणी निर्मिती आणि त्याची प्रक्रिया

एकूण आयङ्यक पाणी ७.५ घनमीट्य प्रतिदिन (ताजे - ४ घनमीट्य प्रतिदिन + प्रक्रिया केलेले (ETP) १.५ घनमीट्य प्रतिदिन) अभेल. ताज्या पाण्याची आयङ्यकता ब्रालिलप्रमाणे आहे –१.५ घनमीट्य प्रतिदिन खागकामभाठी आणि १ घनमीट्य प्रतिदिन पाणी घयगुती यापयाभाठी अभेल प्रभ्तावित उप्रक्रमाभाठी ताज्या पाण्याची गयज वेळापूय गामपंचायतीमधुन भागवली जाईल . पाण्याचे उत्तम व्यवस्थापन अनिश्चित क्रयण्याभाठी प्लांटमध्ये येन वाँट्य हार्विस्टंग भिभ्टीम देखील स्थापित केले जाईल प्रभ्तावित उप्रक्रमांतर्ग त पाण्याच्या गयुजेचा तप्रशील ब्रालिप्रमाणे आहे

तक्ता कं. ९ औदयोगिक आणि घरगुती क्रियाकलापांभाठी पाण्याचा वापर

क्रं	वर्णन	पाणी जापञ् (घनमीटञ् प्रतिदिन)	ञांडपाणी निर्मिती
8	ਬਕਗੁਰੀ	# १	0.4
२	औदयोगिक		
	अ) प्रक्रिया (चिलव + फ्हेंचुवी	8	ą
	२क्काब्रय + ऑटोक्लेव्ह +	(*? + *0.4 + *0.4 + *7)	
	<i>फ्</i> हेईकल गाँशिग)		
	आ) लॅख + इक्किपमेंट +	8	१
	দেলীপ্তাম সোঁখািা		
3	एकुन औदयोगिक (अ+आ)	५ (*२ + #३)	γ
4	खागकाम / हाबितपटटा	१.५ ([@] 0.५ +*१)	
	एकुण (१+ २ +३+ ४)	٥.٠ ([#] ٧ + *٦ + [®] 0.٠)	٧.٧

नों इ - # - पाण्याच्या टॅक्नचे शुध्इ पाणि * - प्रक्रिया केलेले पाणि

आ) आंडपाणि

घवगुती आंडपाणि

0.८ घनमीट्य प्रतिदिन घर्गुती आंडपाणि तयार होईल आणि ओप्टिक टॅकमध्ये आणि त्यानंतर १ केएलडी क्षमतेच्या आंडपाणी प्रक्रिया केंद्रामध्ये प्रक्रिया केली जाईल.

औदयोगिक आंडपाणी

प्रभ्तायित भुविधेतून निर्माण होणाचे आंडपाणी ४ घनमीटच प्रतिदिन अ्रभेल. तोटा लक्षात घेता ८ घनमीटच प्रतिदिन हे प्रक्रिया केलेले (ETP) पाण्याचा पूर्नवापच केला जाईल. प्रभ्तायित भुविधेतून निर्माण होणा-या आंडपाण्यायच प्रभ्तायित आंडपाणी प्रक्रिया केंद्रामध्ये (क्षमता - ५ घनमीटच प्रतिदिन) प्रक्रिया केली जाईल.

इ) पायु उत्भर्जन

प्रभावित CBWTF मध्ये प्रभावित १०० किलोग्रम प्रति दिन क्षमता थ्राभलेल इन्भिनिबेट्य (ज्याभाठी इंथन म्हणुन HSD ब्रॉइल २० लिट्य प्रति ताभ प्रमाणे) भ्राणि 30 केव्हीए (KVA) क्षमता थ्राभलेले डिझेल जनवेट्य (DG) ष्रभविले जातील. इन्भिनवेट्यला क्वेंच्य / चिलय, व्हेचुयी भ्रक्राष्य, भायकलोनीक ड्रॉपलेट भेपवेट्य हे हवा प्रदुषन नियंत्रण उपक्रयण (APCD)ष्रभविलेल जातील. प्रदुषण नियंत्रण क्रयण्याभाठी ३० मी.उंचीची चिमणी ष्रभवणाय थ्राहे. डी.जी भंचचा एक्झॉट चिमणी ब्हाये पुवेशी उंची ठेवुन वाताव्ययणात भोडला जाईल. डी.जी भंचचा वापय पाक्त वीज ष्रिघाडाच्या वेळी केला जाईल. प्रभ्तावित उपक्रमांतर्गत हवा प्रदुषन नियंत्रण उपक्रयणांभह इन्भिनवेट्य भ्राणि डी.जी भंचचे तपशील खालिलप्रमाणे भ्राहेत

कं वर्णन तपश्चील एभ १ चिमणी कं (एअ) एभ २ δ चिमणी जोडली आहे **ਡਰਿ** ਅਗਬੇਟ ਬ D.G ञंच क्षमता १०० किलोग्रम प्रति ढिन 30 केव्हीए 3 इंथन प्रकाञ **HSD** इंथन प्रमाण (लि./ताभ) **?0** 6 खांथकाम भाहित्य (एम्योभी) एमएभ आकाञ गोलकाव (गोलकाय/आयताकृती) उंची (मी) 6 30 5(ARL) व्याभ/श्राकाव 1200 Х 600 मिमी 4100 ਜਿਸੀ चिमणीला अभलेल वाय क्वेंच्य / चिल्य, व्हेच्यी प्रदूषन नियत्रण उपकवण क्कूष्णव, भायकलोनीक डॉपलेट भेपवेटव

तक्ता कं. १० इंग्लिम्बियेट्य आणि चिमणी तपशील

इ) फ्युजिटिव्ह आाणि प्रक्रिया उत्भर्जन

चिमणीच्या ढुय्यम चेंषवमधील प्लु वायु वायु प्रढुषन नियंत्रण प्रणालीमधील डाउनक्ट्रीम मधुन पास केला जाईल ज्यामध्ये मल्टीभायकलोन पहेचुवी क्क्रणव भायकलोनीक पॅक्ड टॉवव ड्रॉवलेट सेपवेटवव आणि त्यानंतव आयडी पॅन आणि चिमणीचा भमावश आहे. पहेचुवी क्क्रणव हे उच्च ऊर्जचे उपकवण आहे जिथे अण मायकोनिक कण तसेच आम्ल वायु कॉक्टिक इविणाने शोषून काढुन टाकाले जातात आणि कन इनिर्शि अल इम्पाकशन ऊर्जण्डावे काढले जातात.

पल्यू वायू ड्रॉपलेट विभाजकात प्रवेश कञ्चतात जो भायक्लोनिक प्रकाशचा आहे. भेिट्रफुगल फोर्भच्या मदतीने प्लू वायूंमध्ये अभलेले मोठे थेंख भियन केले जातात. हे आयडी फॅनच्या इंपेलनचे भंनक्षण कन्नण्याभ मदत कन्नते. आयडी फॅन खॅलनभ ड्राप्ट मध्ये भमतोल राखतो आणि ३० मीटन उंच चिमांणीव्हाने भवच्छ वायू वातावन्नणात खाहेन भोडतो. इनिभननेशन प्रकियेच्या शेवटी उन्नलेली निर्जंतुक राख एका काळ्या नंगाच्या HDPE विशवीत पॅक केली जाते. या विशव्या नंतन विल्हेवाटीभाठी भॅनिटनी लॅडिफलला नेल्या जातात.

SES च्या प्रभ्तायित CBWTF थ्रांतर्गत प्रकिया उत्यर्जनाचे भ्त्रोत प्रामुख्याने इन्भिनभेटमधून थ्रभतील् उत्यर्जन हे प्रतिक्रिया न झालेला यायु विश्वोभी प्रतिक्रिया न झालेला भक्तिय उत्पादन निर्मिती प्रक्रिया लोंडिन आणि अनलोंडिन वाहिन्यांचे शुधिद्कत्रभण पृष्टभागाचे खाष्पिभवन आणी भ्रयणे आणि जाळण्याच्या वेळी होणाञी अयोग्य तापमान परिभिथती याभायख्या विविध कियामध्ये होऊ शकतो.

ई) ध्यनी प्रदुषण

प्रभ्तावित CBWTF मध्ये कोणतेही मोठे आवाज निर्माण कर्यणारे भ्रोत नभतील. प्रभ्तावित BMW भुविधे मध्ये आवाजांचे प्रमुख भ्रोत डीजी भंच आणि वाहनांची वाहतूक हे अभतील. या विभागात भायलेन्भरभारखे पुरेभे आवाज कमी कर्यणारे उपाय लागू केले जातील. डीजी भेट हा आवाजाचा भतत भ्रोत अभणार नाही कार्यण तो फक्त पाँवर शिघाडाच्या वेळीच चालवला जाईल.

ध्वनी प्रदुषण नियमन भ्राणि नियंत्रण सुधावणा नियमांनुभाव; २०१० DG संच हा योग्यवित्या भ्राणि पुवेशा प्रमाणात ध्वनिक संलग्नकांभह वापावण्यात येईल. डीजी संच वेगळ्या भ्रागात ठेवण्यात येईल.शिवाय भीपीभिषी मानांकानुभाव वाताववाणिय भ्रावाज पातळी ठेवण्याभाठी शक्य अभेल तेथे यंत्रभामगीला संलग्रक वापवण्यात येईल. तभेच ध्वनी प्रदुषण नियंत्रित कवण्याभाठी चांगल्या व्यवस्थापन पध्दतींचा भ्रवलंख भ्राणि प्रभतित हिवत पड़ा विकाभाचा भ्रवलंखकेला जाईल. कामगाव भ्राणि कर्मचा-यांना इभ्रवमफ्य भ्राणि वेयक्तिक संबक्षणात्मक उपकवणे (पीपीई) पुत्रवण्यात येईल ज्यामुळे ३० डीबी (ए) ची कपात होईल.

ठ) घनकचश

प्रक्तावित CBWTF मधून निर्माण होणाञ्चा घनकच्चा घातक आणि अघातक कच्चा मध्ये वर्गीकृत केला आहे. प्रक्तावित उपक्रमांतर्गत घनकच्चा निर्मितीचे विल्हेवाट भुविधेसह तपशील खालिलप्रमाणे आहेत-तक्ता १३ - घनकच्चा निर्मिती तपशील विल्हेवाट भुविधेसह

 कं
 प्रमाण (मेट्रिक टम प्रति महिना)
 प्रिल्हेवाट

 १
 प्लॅबिटक क्कॅप / एमएस क्कॅप / इतर कचरा
 १ अधिकृत रीभायकलर 9.२५
 अधिकृत रीभायकलर अधिकृत रीभायकलर 9.२५

 ३
 ई- कचरा
 0.२५
 अधिकृत रीभायकलर

तक्ता कं. ११ घन भ्यम्वप कच-याचा तपशील

ऊ) घातक कचरा

घातक आणि इत्र कच्या (प्यवश्थापन आणि भीमापाय हालचाली) नियम २०१६ नुसाय संपूर्ण घातक कच-याची हाताळणी केली जाईल आणि त्याची विल्हेवाट लावली जाईल. प्रभ्तावित उपक्रमांतर्गत विल्हेवाट सुविधेसह घातक कच्या निर्मितीचे तपशील खालिलपमाणे आहे -

तक्ता क्रं. १२ घातक कच्या निर्मिती तपशील विल्हेवाट भुविधेभह

कुं	वर्णन	<u>-</u> ब्रेणी	प्रमाण (मेट्रिक टन प्रति महिना)	विल्हेवाट
\$	WWT मधील वाभायनिक गाळ	३५.३	3	
२	इिन्भनवेटव मधील वाख आणि प्लयू	३७.३	ξ0	CHWTSDF
	गॅभ भाफ कश्णावे वेभिडू			

हे युनिट घातक कच-याभाठी भमर्पित आणि विलग भाठवण व्यवश्या पुत्रवेल. भाठलेल्या कच-यापाभून लीचेटची गळती टाळण्याभाठी पृष्टभागाला कॉकीट केले जाईल. कचन भंकलन आणि हाताळणीभाठी प्रिशिक्षित आणि अनुभवी कर्मचारी नियुक्त केले जातील. घातक कच-याची विल्हेवाट लावण्याभाठी CHWTSDF चे भढ़भ्यत्व घेतले जाईल.

ए) वाभाचा उपद्रव

प्रभ्तायित भुविधे मध्ये वाभाचे भ्त्रोत हे उत्भर्जन लोंडींग भ्राणि भ्रमलोंडींग भ्राणि भ्रयोग्य हाउभ कींपिंग मधून भ्रभेल. वाभाच्या नियंत्रवाभाठी चांगल्या व्यवभ्यापान पध्क्तींचा भ्रवलंख नीटनटिके हाउभ कींपिंग पीपीई चा पुरवठा प्रभ्तावित हिसत पद्टा विकाभ करून केले जाईल.

ऐ) जमिन प्रदुषण

जिमनचे प्रदुषण अनेक मार्गांनी होउ शकते जसे की -

- लॅंडफिलमधून गळती
- भांडपाणी जिमनीत भोडणे
- दूषित पााणी जिमनीत झित्रपणे
- घनकच्या गळती
- कच्या लोंडींग आणि अनलोंडींग पासून धूय
- अयथान्यी नाधने आणि उपकवणै
- अयशक्की ETP
- फ्लाय ऍथ ग्राहतूक
- BMW ची वाहतूक

झमिनची दूषितता टाळण्याभाठी योग्य आणि पुनेशा प्ययन्थापान पध्दतींचे पालन केले जाईल.

- धुळीच्या नियंत्रणभाठी हिन्नित पष्टा चे पृक्षाभेपण हे प्रभाणी प्रतिखंध म्हणून काम कनेल. हिन्नित पष्टा केवल पृक्षाभेपणाभाठी भ्यानिक पातळीवन उपलब्ध अभलेल्या आणि टिकाऊ प्रजातींचा वापन कनेल. पृक्षाभेपण पुनेश्या उंचीवन व्हावे याभाठी खांधकामाभोखतच हिन्नित पष्ट्याचा विकाभ कन्ण्यात येईल. अशाप्रकाने हिन्नित पष्ट्या हे प्रदूषकांना नेम्बर्णयाभाठी प्रभाणी ठनेल. भर्ण नवीन खांधकाम जानेमधील माती हिन्नित पष्टा विकाभाभाठी ठेवली जाईल.
- आजूबाजूला कोणतेही पीएम वाढू नये म्हणून पाणी शिंपडण्याची शिफायभ केली जाईल.
- अर्ज खेल्ट कर्ण्हेयर ट्रान्भफर पॉइंट्स खेल्टचे पडढ़े आणि मेटल शीटसह सील केलेले हुडस पुरक्षिले जातील.
- वाहनांच्या वाहनुकिभाठी कॉकीटचे यभ्ते केले जातील.
- एपीभी उपकवणे म्हणजे मल्टीभायक्लोन ड्रापलेट भेपवेटव स्थापित केले जातील.
- फ्लाय एँशा वाहतूक खंद वाहनांण्दावे CHWTSDF पर्यंत केली जाईल.
- जंतुनाशकांनी यक्ते नियमित भाफ कवणे.
- प्राजिटिव्ह उत्भर्जन आणि भ्टॅक उत्भर्जन OCEMS व्हावे निविक्षण केले जाईल.
- येट 'क्कष्यवय ईटीपीमध्ये प्रक्रिया केली जाईल आणि गळती होणाय नाही ज्यामुळे माती दूषित होईल याचा समतोल बाखला जाईल.
- प्रत्येक उपकवंणांची नियमित बुक्नभ्ती थ्राणि भेणा
- भर्व उपकर्णांना मानक कार्यपध्ढती पुरवली जाईल.
- टाकी किंवा टाक्यांभोवती डाईक/ खंडच्या भिंती खांधल्या पाहिजेत.
- भर्व भंभाव्ये धोके ओळखल्याभ आपत्कलीान कृती योजना अभली पाहिजे.
- जमीन दूषित होऊ नये म्हणून पायभाचे पाणी मोकळया जागेत तभेच भ्टार्म वॉट्य प्रक्रिये मध्ये भाठवले जाईल.

एँ) पावभाच्या पाण्याची भाठवण

- पायाभाच्या पाण्याची भाठवणूक १३७०.४६ मी३ प्रति वर्षी (१२०८.०९ मी२ च्या छतावादील क्षेत्रामधून)
- पृष्ठभागावशील पाण्याची भाठवणूक ३४३६.८१ मी३ प्रति वर्षी (६१०५.६८ मी२ च्या पृष्ठभागावशील क्षेत्रामधून)

- एकूण उपलब्ध पाणी ४८०७.२७ मी३ प्रति वर्षी
- पाण्याचा पनर्वापन केल्याने घनगुती थ्वाणी खागकामाभाठी ताज्या पाण्याची खचत होईल.
- भाठवणूक पावभाच्या पाण्याची भाठवणूक भाठीच्या टाक्या

ए) हिवत पट्टा विकाभ

- एकूण भ्रखंड क्षेत्राच्या ३३% म्हणजेच २६४० मी२ (०.६५एक२) हिवत पट्टा विकाभित केला जाण्य आहे
- वैशिष्टिये: शोल्ट्स्बेल्ट पृक्षायोपण (प्लॉटचे पॉकेट्स) लॅंड्स्केपिंग आणि लॉन.
- प्रजातींचे पृक्षाभेपण भीपीभीषी नियमांनुभाव केले जाईल (कार्यक्रम उद्दिष्ट मालिका: ध्रौभ्र्य्थ्र७५१९९९-२०००)

🕨 हिवत पट्टा विकास योजनेसाठी निकष

हिवत पर्याचा विकास करण्यासाठी SPM, SO२ चे उत्सर्जन हा मुख्य निकष आहे. SPM आणि SO२ च्या उत्सर्जनाचे पिर्वणाम कमी कर्रण्यासाठी हिवत पर्याचा विकासित केला जातो. क्षिावाय प्रस्तावित हिवत पर्यातील वृक्षांमुळे मोठ्या प्रमाणात आसपासच्या पिर्वस्थात आवाजावरही नियंत्रण करते.

ओ) पर्यावरूण व्यवस्थापन योजना

SES मध्ये पर्याववण अधिकावी भुवश्वा अधिकावी ETP केमिक्ट ऑपवेटव आणि भहाय्यक कर्मचावी यांच्याभह पात्र आणि अनुभवी प्यक्तिंचा पर्याववण प्यवश्यापन कक्ष (EMC) अभेल. प्रक्तावित भुविधे मध्ये पर्याववणीय पैल्ंभाठी भांडवल तभेच देखभाल (O&M) बर्चाचे तपशील ब्बालीलप्रमाणे आहेत -

तक्ता कं. १३ पर्यावरूण व्यवस्थापन योजना तपशील (EMP)

क्र.	तपशील	ब्बर्च (२०. लाब्ब मध्ये)		
		भांडवली गूंतवणूक	वार्षिक देखभाल व	
			<i>ढुव्</i> वक्ती	
१.	हवा प्रदुषण नियंत्रणाञ्चाठी लागणाञ्चा खर्च - क्येंच्य /	30	ч	
	चिलव, एहेचुवी क्क्रबव, भायकलोनीक ड्रॉपलेट भेपवेटव			
	🕫 मी. उंचीची चिमणी, ऑनलाईन भिभ्टीम			
٦.	जल प्रदुषण नियंत्रण: ई.टी.पी., एभ.टी.पी, ऑनलाईन	₹0	3	
	भिभटी <i>म</i>			
₹.	ध्यनी प्रद्रुषण नियंत्रण	3	٥.५	
٧.	एन्फ्रायञ्मेंटल मॉनिटर्शिंग व मॅनेजमेंट	۷	٧	
٧.	आयोग्य ज सुयक्षीतता	۷	3	
٤.	हिवत पद्या विकास व बेनवॉटब हार्वेक्टिंग	ч	8	
٥.	याभाचा उपद्रव नियंत्रणाभाठी लागणाश खर्च	ч	8	
۷.	Renewable Energy Implementation	२.५	٥.५	
	एकुण	८२	१८	

थ्रो) भामाजिक-श्रार्थिक विकास

भामाजिक आर्थिक अभ्याभ कञ्चयाभाठी ८४ गावांपैकी १० गावांमध्ये आणि अभ्याभ क्षेत्राच्या १० किमी त्रिजेमधील विभ्त्यांमध्ये मुलाब्बती घेण्यात आल्या. मञ्जठीतील २८ प्रश्र जे भवेंक्षणापूर्णी तयाञ्च कञ्चयात आले होते. मे २०२३ मध्ये भिंपल याद्विछक विषम आणि भ्र्तोबॉल भॅम्पलिंग तंत्र वापक्नम वेळापत्रक प्रशाभित केले मेले.

• SES या जनतेला अकाबात्मक प्रतिभाइ आहे. पेञे देण्याची तयावी आ्राणि प्रकल्प क्यीकावण्याची इच्छा अकाबात्मक पविणाम आहे. क्षामाजिक आ्राणि सांक्कृतिक अञ्जयिक्षतता निर्देशांक खूप कमी प्रतिभाइ देतो

आपि लविकतेची पातळी जाश्त आहे. आजूषाजीच्या शहणा-या कुटूषांना औद्योगिक विकाशामुळे आणि विषेशतः संबंधित कालवधीत SES व्यवश्थापन प्रणालीमुळे अधिक सुविधा मिळू शकतील.

- कंपनीने वाढीव उत्पादकतेव्हारे राष्ट्रीय अर्थव्यवस्थेचा प्रचार आ्रिण वााठ करणे हे उद्दिष्ट कायम ठेवले पाहिजे भाहित्य मनुष्यषळ इत्याढ़ींचा प्रभावी वापर.
- विकास प्रकल्प पिर्णाम वेगवेगळ्या स्वक्पात होतात. समाजासाठी महत्वपूर्ण फायहे होत असताना प्रकल्प क्षेत्रातील लोकांना अनेकहा प्रतिकूल पिर्णामांचा फटका खसू शाकतो. यामुळे प्रकल्पाच्या प्रतिकूल पिर्णामांच पिर्णामांच पिर्णामांच पिर्णामांच स्वाने समजून घेण्याची गर्न निर्माण झाली आहे जेणेकक्ण कमी कर्ण्याच्या योजना अगोहरूच तयार कर्ना येतील.
- जैयवैद्यकिय कचरा प्रकल्पाच्या अध्याच्या प्रकल्पात भमाजाला मोठा फायदा अंभर्गजन्य जैव वैद्यक्तिय कच-याची योग्य विल्हेवाट लावण्याच्या कपात होईल म्हणजे भमाजाला गंभीर भाषीच्या रोगाभ कार्यणभूत ठर्यणा-या घातक अंभर्गजन्य कच-यापाभून शहर भुरिष्ठत होईल. जैव वैद्यक्तिय कच-याच्या धाक्यापाभून भुरिष्ठतिस्वरोष्ठरच प्रकल्पाच्या थ्रंमल्बजावणीतून विविध रोजगाराच्या भंधी निर्माण होतील.

भामाजिक आर्थिक पैलूच्या तपशीलवाच माहितीभाठी मभुदा EIA अहवालाचा प्रकारण - ३ पहा.

अॉ) इकोलॉजी - जैवविविधता

इकोलॉजी - जैयिपियिधतेचा अभ्याभ ८४ गायांपैकी ८ गायांमध्ये आणि अभ्याभ क्षेत्राच्या १० किमी त्रिज्येमधील यभ्त्यांमध्ये मुलाखतीच्या येळापत्रकाच्या मढ्तीने कञ्चयात आला मञ्जीतील २१ प्रश्न जे भर्षेक्षणापूर्णी तयाञ्च कञ्चयात आले होते आणि यापञ्चयात आले होते. येळापत्रक मे २०२३ प्रशाभित कञ्चयात आले. जैयिपियिधता अभ्याभामध्ये यनभ्पतीभाठी विषेशतः झाडांभाठी वॅडम भॅम्पलिंग मेथड आणि प्राण्यांभाठी ओप्पञ्तुनिभ्टिक भायटींग मेथड (लार्भन आणि वियाना २०१६) पाळली गेली. भर्षभाधाञ्चणपणे खायोटाच्या गुणात्मक अभ्याभाभाठी दृश्य निविक्षण आणि अंदाज पद्धती यापञ्ची गेली. पक्षी भर्षेक्षणात लाइन ट्रान्भेक्ट पद्धत (भेल आणि खर्कमुलग्र१८८) आणि मानक पाँइंट मोजणी पद्धत (ऑल्टमन १९७४) पाळली गेली.

- अभ्याभ क्षेत्र हे मानविनिर्मित पिर्भिसंस्थेचे मोभाइक आहे जभे की शोती फलोत्पाइन आणि नैभिर्मिक भ्रथलीय पिर्भमंभ्या जभे की खुडलँड गवताळ जमीन भ्रक्ष तभेच नद्दया नाले पाझ्य तलाव यांभायख्या पाणथळ जागा उत्तरेकडील वैनगंगा नदीतून उपभा भिंचनाङ्मारे पाण्याची उपलब्धता आणि काही हंगामी गावांच्या टाक्यांमुळे लागवडीच्या क्षेत्राचा मोठा भाग भातिपकाभह उभाभह नगदी पीक आणि भाजीपाला पिकाखाली आहे.
- पूर्वेकडील झुळझूळणाशि क्षेत्रे खुली झाडी आणि नैस्तर्गिक गवताळ प्रदेश आणि नैस्तर्गिक वन आच्छादन आणि सामाजिक वनीकरणासह नैस्तर्गिक गवताळ प्रदेशांचे प्रतिनिधित्व करतात. सूक्ष्म नैस्तर्गिक आणि मानविनिर्मित पार्थिव अधिवासांच्या वैशिष्ट्यपूर्ण मोसाइक मुळे हे क्षेत्र चांगल्या पार्थिव जैवविविधतेचे प्रतिनिधित्व करते.
- हा प्रदेश (जिल्हा) तलावांभाठी ओळखला जातो आणि त्याता अनेक जलाशय आणि जलभाठे आहेत. ज्यात प्रमुख एविफॉनल विविधता आहे. जलचन अधिवाभाच्या खाखतीत वैनगंगा नदी (१.५किमी) खन्खंदा तलाव (६ किमी) आणि काही किन्नकोळ गावातील टाक्या आढळून आल्या लहनी प्रदेशात चांगल्या नेटवर्क भह अभंख्य हंगामी प्रवाहांचे भूक्ष्म पाणलोट तयान होते ज्यावन अनेक गावातील टाक्या खांधल्या जातात.त्यामुळे या अधिवाभाचें भंन्नक्षण व भंवर्धन कन्नणे गन्नजेचे आहे.
- पक्ष्यांना अधियाभ आयोग्य भिथतीचे चांगले भुचक मानले जाते; EB क्षेत्र अभ्याभ भेटी द्रभ्म्यान एविफॉना यत्र अधिक लक्ष दिले जाईल अशाप्रकावे १२ ऑडव २३ कुटुंब आणि ३६ जातींमधील एकूण ४१ पक्ष्यांच्या प्रजातींची भंक्षिप्त क्षेत्र भर्वेक्षणाद्वयम्यान नोंद कर्ययात आली.

इकोलॉजी - जैयिविविधता पैलूच्या तपशीलवन माहितीभाठी मभुदा EIA थ्रहवालाचा थ्रध्याय - ३ पहा.

औ) नियमांचे पालन

भांडपाणि प्रक्रिया आणि विल्हेवाट घन आणि धोकादायक कच्चा हाताळणी आणि विल्हेवाट तभेच उत्भर्जन हाताळणी आणि विल्हेवाट भंदर्भात भर्व भंबधित कायदे नियम आणि मार्गदर्शक तत्त्वे जेथे लागू अभेल तेथे केंद्रिय प्रदूषण नियंत्रण मंडळ (CPCB) किंवा कोणत्याही प्रभ्तावित भुविधेच्या अंमलबजावणीनंत्र इत्र भंबधित प्राधिकश्णांचे काटेकोश्पणे पालन केले जाईल.

• पर्याववणीय देखवेख कार्यक्रम

मार्च, एप्रिल, मे २०२३ मध्ये अभ्याभ क्षेत्राचा शोध भर्जेक्षण घेण्यात आला. हवामानविषयक पिर्विभ्यती भभोतालची हवा गुणवत्ता पाण्याची गुणवत्ता मातीची गुणवत्ता आणि आवाजाची पातळी मोजण्याभाठी फील्ड मॉनिट्वेंग मार्च २०२३ मध्ये भुक् कवण्यात आली. अहवालात या कालावधीत निविक्षण केलेल्या डेटाच्या भमावेश कवण्यात आला आहे. मार्च २०२३ ते मे २०२३ आणि विविध भ्त्रोतांकडून गोळा केलेला ढुय्यम डेटा ज्यामध्ये भूजल माती जंगल इत्यादींशी भंखिंधत भवकावी विभागांचा भमावेश आहे.

अ) जमिन पापश

भू - पापन अभ्याभाभाठी भ्रथलाकृती झोनिंग भेटलमेंट उद्योग जंगल नभते आणि पाहतूक इत्यादीभंखधी डेटा आपश्यक आहे. या डेटाचे भंकलन विविध दुय्यम भ्रोतांकडून जभे की जनगणना पुभ्तके महभूल नोंदी न्नाज्य आणि केंद्र भन्नकानची कार्यालये भर्षेक्षण ऑफ इंडिया टोपोशीट तभेच उच्च - विद्योलूशन उपग्रह प्रतिमा आणि प्राथमिक क्षेत्र भर्षेक्षणक्षाने केले गेले.

आ) हवामानशाक्त्र

पृष्ठभागाच्या निविक्षणाभाठी अवालंखलेली पद्धत भावतीय मानक ख्युवो (BIS) आणि भावतीय हवामानशाभ्त्र विभाग (IMD) यांनी ठवपून ढिलेल्या निकषांनुभाव आहे. डेटा व्युत्पन्न कवण्याभाठी विविध हवामानविषयक व्हेविएखलभाठी भाइटवाव निविक्षण केले गेले. पुढे काही ढुय्यम हवामानशाभ्त्रीय डेटा जभे की तापमान भापेक्ष आईता पावभागी तीवता इ. भोलापुव आयएमडी भटेशान (भावतीय हवामानशाभ्त्र विभाग) घेण्यात आले आहे. मार्च २०२३ ते मे २०२३ या कालाविधत हवामानशाभ्त्रीय मापढ़ंडांचे तपशील उपक्रणे वापवली गेली आणि निविक्षणाची वावंवावता EIA अहवालाच्या प्रक्रवण - ३ मध्ये ढिली आहे.

इ) हवेची ग्रूणवत्ता

 $PM_{10} PM_{2.5} SO_2 NO_X$ आणि CO भाठी हवेच्या गुणवत्तेचे मूल्यांकन कञ्चयाभाठी अभ्याभ क्षेत्रात वातावञ्गीय हवेचे निविक्षण केले जाते. निवडलेली विविध निविक्षण केंद्रे तक्ता – ४७ मध्ये दिली आहेत आणि ॲम्पलिंग वाञंवादिता तक्ता – १५ मध्ये दिली आहे.

तक्ता क्रं. १४ हवा गुणवत्ता देखदेख (AAQM) क्थाने

कुं	भ्यानाचे नाव	प्रकाञ	औद्योगिक	औद्योगिक	अक्षांश	वेखांश
			श्थळ पाशून अंतर (किमी)	स्थळ संदर्भात दिशा		
8	औदयोगिक 'भ्यळ (A1)	औदयोगिक			२१ ^० ७'५८ . 0३''N	७९ ^० ९'४५.८४"E
२	निमगाव	ग्रामीण	७.३४	NW	२१ ^० १0'४५ . ८६''N	७९ ^० ६'४६.४७''E
æ	वेळापुर १	ग्रामीण	३. ५0	NW	२१ ^० ९'१७.५२''N	७९°८'१९.५९"E
8	तोंडले	ग्रामीण	२.४१	SE	२१ ^० ७'४ . ७८''N	७९ ^० १ 0 '४५ . ९ 0 ''E
Ч	धांनोवे	ग्रामीण	६ . ११	SE	२१ ⁰ ५'४३.३१''N	७९ ^० १२'२२ .00 "E
Ę	खां <i>ड</i> ली	ग्रामीण	₹.0२	NE	२१°१0'२0.९३"N	७९ ^० १२'७.३९''E
9	मालोली	ग्रामीण	५.२६	SW	२१ ^० ५'४३.५६''N	७९ ^० ७'५३.५८''E
۷	वेळापुत्र २	ग्रामीण	१.0५	Е	२१ ^० ७'५६ . ८१''N	२१°१0'२0.६१"E

तकता कं १५ National Ambient Air Quality Standards (NAAQS) by CPCB

(Notification No. S.O.B-29016/20/90/PCI-L by MOEFCC; New Delhi dated 18.11.2009)

	PM_{10}		PM _{2.5}		SO ₂ μ	g/M^3	NO		CO n	ng/M ³
Zone Station	$\mu g/M^3$	3	$\mu g/M^3$				μg/.	M^3		
Zone Station	24	A.A	24 Hr	A.	24	A.A	24	A.A	8	1 Hr
	Hr	•		Α	Hr	•	Hr	•	Hr	
Industrial, Rural &	100	60	60	40	80	50	80	40	4	1
Residential Area	100	00	00	40	80	30	80	40	4	4
Eco-sensitive Area	100	60	60	40	80	20	80	30	4	1
Notified by Govt.	100	00	00	40	80	20	80	30	4	4

Note: A.A. represents Annual Average

CPCB 2009 नुभाव प्रवील ठिकाणायक्वन निविक्षण केल्यानंतव आढळलेले पविणाम मर्यादेत आहेत. तपशीलवाव हवेच्या गुण्यतेच्या पेलूभाठी मभूदा EIA अहवालाचा अध्याय - ३ पहा.

ड) पाण्याची गुणवत्ता

भौतिक याभायनिक आणि जड धातूंचा पाण्याच्या नमुन्यांचे नमुने आणि विश्लेषण देखील हाती घेण्यात आले. भूपृष्ठावदील पाण्याभाठी तीन आणि भूजलाभाठी आठ ठिकाणे निवडण्यात आली आहेत.

तक्ता क्रं. १६ पृष्ठभाग गुणवत्ता निविक्षण व्यानांचा तपिशल

क्रं.	ञ्थानाचे नाव	प्रकाव	औद्योगिक क्थळ पाभून अंतर (किमी)	औद्योगिक स्थळ संदर्भात दिशा	अक्षांश	वेखांश
8	वेळापुर	नाला	0.39	NNE	२१°८'६.४२''N	७९ ^० ९'५२.१६'' E
२	वेळापुर	नाला	0.4८	SSE	२१ ^० ७'४ ०. ९४''N	७९ ^० ९'५२ .० १''E
ą	<i>निमगाव</i>	नदी	५.२३	SSW	२१ ^० ५'१६ . १९''N	७९°८'५५.१९''E

तक्ता क्रं. १७ भ्रूजल गुणवत्ता निविक्षण श्र्यानांचा तपिशल

क्रं.	ञ्थानाचे नाव	प्रकाब	औद्योगिक ञ्थळ पाञ्चून अंतञ (किमी)	औद्योगिक स्थळ संदर्भात दिशा	अक्षांश	वेव्दांश
\$	वेळापुर	डग वेल	१.७९	NW	२१ ^० ८'२९.६३''N	७९°८'५४ .० ४"E
२	येळापुर	डग वेल	१.८४	S	२१ ^० ६'५९.४५''N	७९ ^० ९'५१.६७''E
3	येळापुर	डग वेल	१.६९	SE	२१ ^० ७'२४ . २६''N	७९ ^० १ ० '३२.३६''E
8	श्रोंडेचींच	खोञ्जय वेल	१.२७	Е	२१ ^० ७'५२.६३''N	७९ ^० १ ०'३०. १५"E
Ч	तांढुळवाडी	डग वेल	३.६४	NE	२१ ^० ६'१५ .१५''N	७९ ^० १ ० '४७.२३''E
Ę	<u>निमगा</u> व	डग वेल	3.88	NE	२१ ^० ९'२४.७२''N	७९ ^० ११'२.६८''E
9	ढ्त्तनगर	खोञ्जय वेल	५.२६	NE	२१ ^० ९'४९.४६"N	७९ ^० १२'६.१९''E
۷	खोंडाले	डग वेल	4.40	ENE	ર१°९'९.५७"N	७९ ^० १२'४२ .० ७''E

प्रदील ठिकाणायक्नम निर्विक्षण केल्यामंत्र आढळलेले प्रविणाम IS १०५००:२०१२ मुसार मर्यादित आहेत. तप्रशिलवार पाण्याच्या गुण्यत्तेच्या पैलूसाठी मसूदा EIA अहवालाचा प्रकरण - ३ पहा.

क) माती गुणवत्ता

भौतिक बाभायनिक आणि जैविक भाठी मातीच्या नमुन्यांचे नमुने आणि विश्वलेषण देखील हाती घेण्यात आले.निवाडलेली विविध निविक्षण केंद्रे तक्ता - १८ मध्ये दिली आहेत.

तक्ता कं. १८ मातीच्या गुणवत्ता निविक्षण व्यानांचा तपिशल

क्रं.	ञ्थामाचे माव	प्रकाब	औद्योगिक श्यळ पाञ्चून अंतर (किमी)	औद्योगिक स्थळ संदर्भात दिशा	अक्षांश	वेखांश
\$	वेळापुर	औदयोगिक			२१ ^० ७'५८.५३''N	७९ ^० ९'४६.८९''E
२	निमगाव	ग्रमीण	१.९८	SSE	२१ ^० ६'५९.७५''N	७९°१ 0 '१२.९२"E
æ	धांनोवे	ग्रमीण	٧.७८	SE	२१ ^० ६'५ . o ७''N	७९ ^० ११'३९.३१''E
8	वेळापुर	ग्रमीण	٧.९३	SSW	२१ ^० ५'२६.९६''N	७९ ^० ८'५३.५४''E
ч	ব্যি जोबी	ग्रमीण	८.२१	SSE	२१ ^० ३'५३.७९''N	७९ ^० ११'३९.१७''E
Ę	खोंडाले	ग्रमीण	९.५९	Е	२१ ^० ७'३ ० . ५६''N	७९ ^० १५'१७.८५''E
9	मालोली	ग्रमीण	७.५३	N	२१°१२'२.१९''N	७९°१ 0 '१६.७४"E
۷	निमगाव	ग्रामीण	9.83	NW	२१ ^० ९'५५.४0''N	७९°४'४४.५१''E

पदील ठिकाणावक्नन निविक्षण केल्यानंत्र आढळलेले पविणाम ISO/TC १९० नुसार मर्यादित आहेत. तपिशालवार मातीच्या गुण्यतेच्या पैलूसाठी मसूदा EIA अहवालाचा प्रकरण - ३ पहा.

ऋ) आवाज पातळी भर्वेक्षण

प्रभ्तापित प्रकल्प अथळाच्या आंक्र्आत १० किमी त्रिजेची अभ्याभ क्षेत्रे ध्वानी वातावरणाआठी अमाविष्ठ कर्णयात आले आहे.चार झोन उदा. नॉइज मॉनिटिर्शिगआठी निवासी प्यावसायिक औद्योगिक आणि आयलेन्स झोनचा विचार कर्ण्यात आला आहे. यहदारीमुळे होणा-या आवाजाचे निविक्षण केंद्रांचे तपशील तक्ता - २२ मध्ये दिली आहेत.

तक्ता कं. १९ आवाजाची गुणवत्ता निविक्षण स्थानांचा तपिशल

क्रं.	ञ्थामाचे माव	प्रकाब	औद्योगिक श्यळ पाभूग अंतर (किमी)	औद्योगिक स्थळ संदर्भात दिशा	अक्षांश	वेखांश
8	औदयोगिक 'श्यळ (N1)	औदयोगिक			२१ ^० ७'५८. 0 ३''N	७९ ^० ९'४५.८४''E
२	वेलापुर	ग्रामीण	१.५	N	२१ ⁰ ८'४६.८८"N	७९ ^० ९'५४.५ 0 ''E
n	धानोवे	ग्रामीण	٥.५	Е	२१ ^० ७'५५.४७''N	७९ ^० १ 0 '५ . २ 0 ''E
8	तोंडाले	ग्रामीण	२.२	SE	२१ ^० ७'७.२९''N	७९ ^० १0'४0.८६''E
ч	तांढुळवाडी	ग्रामीण	m. 0	SE	२१ ^० ६'६.८५''N	७९ ^० १ ०' ३५.२१"E
६	मालोली	ग्रामीण	a. 6	S	२१ ^० ५'५१.४७''N	७९ ^० ९'३३.३७''E
9	निमगाव	ग्रामीण	R	SW	२१ ^० ७'८.५६''N	७९°८'५५.९२''E
۷	<u>खां</u> डली	ग्रामीण	१.८	NW	२१ ^० ८'९.७४''N	७९°८'४३.६२"E

पदील ठिकाणायक्वन निविक्षण केल्यानंत्र आढळलेले पविणाम नाँइज नियम २०१० नुसार मर्यादित आहेत. तपिशालयार पाण्याच्या गुणयतेच्या पैलूसाठी मसूदा EIA अहवालाचा प्रकरण - ३ पहा.

ल) भामाजिक-आर्थिक प्रोफाईल

इकोलॉजी-जैवविविधता अभ्याभ जैवविविधतेचा अभ्याभ ८४ गावांपैकी ८ गावांमध्ये आणि अभ्याभ क्षेत्राच्या १० किमी त्रिज्येमधील वभत्यांमध्ये मुलाखतीच्या वेळावत्रकाच्या महतीने कञ्चाता आला. मञाठीतील २८ प्रश्र जे

भर्जेक्षणापूर्वी तयात्र कत्रण्यात आले होते आणि वापत्रण्यात आले होते. तपिशालवात्र भामाजिक-आर्थिक मभूका EIA अहवालाचा प्रकत्रण - ३ पहा.

• पर्यावन्गीय प्रभाव आणि कमी कन्ग्याचे उपाय

अ) टोपोग्राफिवन आघात

अधिग्रहित क्षेत्रात कोणतेही मोठे स्थलाकृतिक खढ्ल अपेक्षित नाहित. अधिग्रहित क्षेत्रामध्ये अनुशंगिक एककांभावख्या मानवनिर्मित संवचनेमुळे खढ्ल होईल. औद्योगिक कियाकलाप जमीन सपाटीकवण आणि वनस्पतींच्या पविभवात वृक्षाबोपण या स्वक्पात सकावात्मक फायढ्यांना आमंत्रित कवेल.

आ) हवामानावदील आघात

प्रभ्तावित CBWTF मुळे हवामान पिर्विश्यतीवन होणा-या प्रभावाची कल्पना केलेली नाही काञ्च अतिउच्च तापमान अञ्चलेल्या प्रल्यू वायूंचे वातावन्यात उत्भर्जन अपेक्षित नाही.

आ) हवेच्या गुणवत्तेवव आघात

आघातांचे निर्धायण कयण्याभाठी १० किमी त्रिजेचे अभ्याभ क्षेत्र मानले जाते.

🗲 भभोवतालची हवा - खेभलाइन कॉन्भन्ट्रेशन

मार्च, एप्रिल, मे २०२३ या हंगामाञ्चाठी घेतलेल्या क्षेत्रिय अभ्याञ्चा द्वम्यान नोंद्रवलेले वाताविद्यणिय हवेतील PM_{10} , $PM_{2.5}$, SO_2 , NOx आणि CO चे २४ ताञांचे ९८ वे पञेंटाइल जांद्रता आधारभूत मूल्ये मानली जातात. विद्य नमूद्र केलेल्या पिर्वणामांची अञ्चाञ्ची आंद्रता या न्यानाविद्य अभोवतालच्या हवेच्या गुणवत्तेवद्र प्रश्तावित CBWTF ऑपवेशान्ञचा आघात निर्धादित कद्वण्याञ्चाठी खेञ्चलाइन कॉन्जन्ट्रेशन मानली जाते. विद्यमान खेञ्चलाइन जांद्रता तक्ता २३ मध्ये आञ्चांशित केली आहे आणि त्यातील GLC मञ्जूदा EIA अहवालाच्या ४थ्या प्रकर्माविष्ठ केले आहे.

র্ক্র) जलभूत्रोतायय श्राघात

• पृष्ठभागावदील जलभ्त्रोत आणि गुणवत्तेवच आघात

प्रभ्तायित CBWTF अंतर्गत औद्योगिक उद्देशाभाठी एकून पाण्याचा यापन ५ घनमीटन प्रतिदिन अभेल या प्यतिविक्त घनगुती यापनाभाठी आणि खागकामाभाठी लागणाने पाणि अनुक्रमे १ घनमीटन प्रतिदिन आणि १.५ घनमीटन प्रतिदिन अभेल. त्यामुळे प्रभ्तायित भुविधेभाठी एकूण पाण्याचा यापन ७.५ **घनमीटन प्रतिदिन** अभेल.

0.८ घनमीट्य प्रतिदिन घय्गुती आंडपाणि तयाय होईल आणि ओप्टिक टॅकमध्ये आणि त्यानंत्य १ घनमीट्य प्रतिदिन क्षमतेच्या आंडपाणी प्रक्रिया केंद्रामध्ये (STP) प्रक्रिया केली जाईल.प्रश्ताणित अुणिधेतून निर्माण होणाये आंडपाणी ५ घनमीट्य प्रतिदिन अञ्जेल. प्रश्ताणित अुणिधेतून निर्माण होणाये आंडपाणी प्रक्रिया केंद्रामध्ये (क्षमता - १२ घनमीट्य प्रतिदिन) प्रक्रिया केली.

जल अर्थभंकल्पाविषयी अधिक तपशील प्रक्रमण - २ विभाग २.११.१ येथे मभूबा EIA अहवालात भावन केले आहेत.

• भ्रूजल अंभाधने आणि गुणवत्तेवव आघात

प्रभ्तावित CBWTF भाठी भूजल कच्चा पाण्याचा भ्रेत्रोत अभेल ते नियंत्रित पद्धतीने वापयले जाईल. प्रक्रिया न केलेले भांडपाणी भोडले जाणाय नाही त्यामुळे भूजल पातळी आणि गुणवत्तेवय कोणताही आघात होणाय नाही.

ड) मातीयव आघात

हवेचे उत्भर्जन भांडपाणी विभिर्जित कवणे आणि घनकच-याची विल्हेवाट यामुळे मातीच्या विशिष्टयांवव पिवणाम होतो. प्रभ्तावित भुविधेञ्जंतर्गत जिमनीवव प्रक्रिया न केलेले भांडपाणी भोडले जाणाव नाही. निर्माण होणावा घनकचवा प्लाब्टिकच्या भंगावाच्या भवक्पात अभेल आणि इतव कचवा अधिकृत पूर्नवापव कवणा-यांना विकला जाईल. वाख ईटीपी गाळ आणि इतव अवशेषांच्या भवक्पात घातक कचवा भुविधित लॅडिफलभाठी CHWTSDF भुविधेकडे पाठविला जाईल. त्यामुळे हवेतील प्रदूषकांचा भाचून / भांडपाणी भोडण्याक्षावे मातीतील वाभायनिक घटकांमध्ये मोठी वाढ होणाव नाही. शिवाय नमूढ कवण्याभावे कोणतेही प्रक्रिया उत्भर्जन होणाव नाही. मातीच्या विशिष्टयांवव होणाव आघात शुन्य अभेल.

ক্র) খ্রাবাज पातळीवच খ্রাঘাत

भुविधेतील कामगाशंवाय आवाज पातळीचा कमीत कमी पियणाम होईल. आवाजाचा मुख्य भ्त्रोत डीजी भेट अभेल जो फक्त पॉवय फेल्युअय द्यम्यान वापयला जाईल. आवाजाच्या भंपर्कात आलेल्या कामगाशंना पीपीई दिले जातील. भ्त्रोताजवळ काम कथणा-या लोकांना श्रवणिषयक नुकभान होण्याभाठी जोखीम निकषांची आवश्यकता अभेत तय उद्योगाच्या जवळ यहणा-या लोकांना आवाज पातळी प्रभाव विश्लेषणाभाठी निकष म्हणून त्राभ आणि मानभिक नुकभान आवश्यक अभेते.

ऋ) जमीन वापशवय आघात

प्रकल्पाची अध्याची जमीन नापीक जमीन आहे. त्यामुळे जमीन वापशच्या पद्धतीत कोणतेही खढ़ल अपेक्षित नाही. त्यामुळे जमिनीच्या वापशवय होणाश आघात फाश्सा महत्वाचा नाही.

ल) वनश्पती आणि जीवजंतूंवर आघात

आजूषाजूच्या पिर्वेभवातील उद्योगांमधून प्रक्रिया न केलेले भांडपाणी भोंडल्याने जलचव अधिवाभांवव पर्या विविधा आधात होऊ शकतो. वायू प्रदूषणाच्या षाषतीत हा प्रकल्प पार्टिक्युलेट मॅटव (पीएम) प्रदूषण करू शकतो. याचा विशेषतः ॲट्हीफौना आभपाभच्या पीक उत्पादनावव आणि भ्यानिक लोकभंख्येवव आघात होऊ शकतो.

एँ) ऐतिहाभिक ठिकाणावन आघात

SES च्या १० किमी च्या अभ्याभ क्षेत्रात अशी कोणतीही ठिकाणे नभल्याने कोणताही आघात होणाच नाही.

• <u>अतिविक्त</u> अभ्याभ आणि माहिती

जोखीम मुल्यांकन

मानपी आशेग्याभ धोका जन्मजात आहे.जेव्हा भ्यापना त्यांच्या उपयुक्त आयुष्याच्या शेषटी नष्ट केले जाते तेव्हाच ते भुशक्षित अभते. जोखीम निकषांच्या निवडीभाठी खालील मार्गदर्शक तत्वे म्हणून वापश्ली जावीत-

- २. भ्यानिक भमुदयाला (म्हणजेच श्रोजारी लोक) प्लांटमुळे जोखीम पाढणे त्यांच्या दैनंदिन जीवनात आधीच अभलेल्या जोखीमीच्या तुलनेत नगण्य अभावे.
- २. प्लांटवादील कार्यबलाने भ्यानिक भमुदायाच्या भद्भयांपेक्ष्या भंभ्यावत जाभ्त जोखीम भ्वीकाञ्चयाची अपेक्षा केली पाहिजे. काञ्चण कार्य दलाला भंभ्याव्य धोक्यापाभून भ्वतःचे भंग्रक्षण कञ्चयाभाठी प्रशिक्षित केले गेले आहे.आणि त्यामुळे भ्वतःला होणाञ्च वाभ्तविक धोका कमी होईल.

ग्रीन ए जी ने विचारात घेतलेले जोखीम निकष (१९८२) खालीलप्रमाणे दिले आहेत-

- १. प्लांटयदील जोखीम: या जोखीमीला प्राधान्य दिले जाते तेण्हाच जेण्हा हे भिद्ध होते की जीयाला धोका इतका कमी आहे की हा धोका कमी करणे भमर्थनीय अभू शकत नाही.या विचादात आर्थीक नुकशान होण्याचा धोका विचादात घेतला जाऊ शकतो.
- २. भार्यजिनक आणि कर्मचा-यांभाठी जोखीम: कर्मचारी आणि भार्यजिनक जोखीमीभाठी वापवले जाणावे भकेल म्हणजे घातक अपघातक द्वर (F.A.R.) किंवा अधिक भामान्यत: घातक अपघातक वारंवावता द्वर (F.A.F.R.) F.A.R. आणि F.A.F.R. १००० कामगावांच्या गटामध्ये त्यांच्या कामाच्या कालावधित औद्योगिक दुखापतीमुळे झालेल्या मृत्यूंची भंख्या अशी व्याख्या केली जाते. अधिक माहितीभाठी हा पैलू EIA मभूदा प्रकरण ७ मध्ये भंदिभित केला आहे.

• पर्याप्रचण व्यवस्थापन योजना - ठळक वैशिष्टे

तक्ता २४ मधील तपशीलवाव खालील नियमित देखवेख कार्यक्रम प्लांटवव लागू केला जाईल याशिवाय देखवेखीभाठी भर्व पर्याववणीय मंजूवी अटीचे पालन आणि CPCB/MoEFCC कडून नियमित पर्यानगीचे निविक्षण केले जाईल आणि वेळोवेळी अहवाल दिला जाईल.

तक्ता कं. २० पर्याप्रवण निविक्षण - प्रकल्प ऑपवेशन क्टेज ढ्वम्यान

कुं	विषेशत:	ञ्थान	मॉनिटविंगभाठी पॅशमीटभ्	मॉनिटविंगञाठी	ज षाषकाव	<u> </u>
				वाञ्चवाञ्च	<u></u> ख्यक्तित	
8	'पायु उत्भर्जन	पातावरणीय हवेची गुणवत्ता (मुख्य गेटजवळ उद्योगाच्या मागील षाजूजवळ प्लांटच्या मध्यभागी) पर्क झोन एअर क्वालिटी मॉनिटर्रींग (इन्सिरेटर शेंड अॅश स्टोबेज आणि ॲटोक्लेव शेंड)	PM ₁₀ , PM _{2.5} , SO ₂ , NOx, CO, NH ₃ , Ozon, As, Pb, Ni, Benzene, B(a)P, VOC	त्रेमाभिक किंवा भीपीभीषी/एमपीभीषी आवश्यकतेनुभाव त्रेमाभिक किंवा भीपीभीषी/एमपीभीषी आवश्यकतेनुभाव	पर्यापञ्च अभियंता	MoEFCC थ्राणि NABL मान्यताप्राप्त प्रयोगशाळा
२	चिमणी उत्भर्जन	इिन्सियेटयर्स डीजी सेट २ संख्या	TPM, SO ₂ , NOx, Dioxins, Furans, HCL , Hg आणि त्यांची भंयुगे	त्रैमाभिक किंवा भीपीभीषी/एमपीभीषी आवश्यकतेनुभाञ	पर्यावञ्च अभियंता	MoEFCC आणि NABL मान्यताप्राप्त प्रयोगशाळा
n v	ध्यनी	भभोवतालचा आवाज (मुख्य गेटजवळ उद्योगांच्या मागील षाजूजवळ प्लांटच्या मध्यभागी पार्कि ंग क्षेत्राजवळ इलेक्ट्रीकल पॅमेल आणि डीजी भेटभ्) पिर्भभात कामाच्या क्षेत्राचा आवाज (इम्भिनेटम शोड ऑश भ्टोबेज आणि ॲटोक्लेव शोड वाहम हुम्म्स्ती शोड विभायकलिंग मटेवियल शोड)	न्थॉंट आवाज पातळी बेकॉडिंग; Leq(n), Leq(d), Leq(dn),	त्रैमाभिक किंवा भीपीभीषी/एमपीभीषी आवश्यकतेनुभार त्रैमाभिक किंवा भीपीभीषी/एमपीभीषी आवश्यकतेनुभार	पर्यायञ्च अभियंता	MoEFCC आणि NABL मान्यताप्राप्त प्रयोगशाळा
٧	्भांडपाणी	एफ्यूएंट ट्रीटमेंट प्लांट - २ नंखर्भ ऑफ ॲम्पल्भ	PH,TSS, TDS, BOD,COD,क्लोबाईङ्भ भल्फेट तेल	त्रैमाभिक किंवा भीपीभीषी/एमपीभीषी आवश्यकतेनुभाञ	पर्यावञ्च अभियंता	MoEFCC आणि NABL मान्यताप्राप्त प्रयोगशाळा
Ч	विण्याचे पाणि	प्रशाभकिय इमावत	पिण्याचे पाण्याच्या मानकांनुभाव पॅव्यामीटर्भ	त्रेमाभिक किंवा भीपीभीषी/एमपीभीषी आवश्यकतेनुभाव	पर्यावञ्चण अभियंता	MoEFCC आणि NABL मान्यताप्राप्त प्रयोगशाळा
Eq	पाण्याची गुणवत्ता (भ्रूजल पाणी आणि पृष्ठभाग पाणी)	भूजल (GW): ੨ ਧ੍ਰਾਣਤਮਾਰਾ (SW): ੨	१०५००:२०१२० नुसाय सर्व समावेशक देखवेख	भीपीभीषी/एमपीभीषी आपश्यकतेनुभाव		MoEFCC आणि NABL मान्यताप्राप्त प्रयोगशाळा
0	कचरा व्यवभ्यापन	कचञा प्ययञ्थापन योजना लागू कञा जी प्रश्तायित कियाकलापाशी ञंखंधीत कचञा	घन आणि घातक कचरा निर्मि ती प्रक्रिया आणि विल्हेवाटीचे रेकॉर्ड	वर्षातून दोनदा	पर्यावञ्च अभियंता	द्वाञा 'अत्त्यजीत एन्यञो 'ओल्युशन

		ओळखते आणि कॅबॅक्टबाइक्षेक्ष कव्ते आणि जे संकलन हाताळणी				
		प्रक्रिया ओळखते				
۷	आपत्काली न	आग आणि ऋफोट धोक्याची काळजी	भाइटवर आणीषाणी योजना	वर्षातून दोनदा	पर्याववण	द्वाञा अत्यजीत
	तयारी जञ्ने की	घेण्याभाठी अग्निमुब्धा आणि	इण्हॅक्युएशन प्लॅन		अभियंता	एन्यवो चोल्युशन
	अविनशामन	सुब्रह्मा उपाय मूल्यांकन कव्णे आणि	अविनशामन मॉक ड्रिल			
		त्यांच्या प्रतिषंधाभाठी पावले उचलणे				
9	ह बितपट्टा	ञ्जतिविक्त कंपाउंड वॉल ञ्जंतर्गत	लागवङ केलेल्या द्योपटयाचा	शी अल्लामञ्चलत	पर्याववण	द्वावा अत्यजीत
		यक्ते इमायती तभेच जवळपाभच्या	जगण्याचा ढ्व		अभियंता/ञु	एन्प्रयो भोल्युशन
		गावांच्या पविभाषात देशी झाडांची			মঞ্জা	_
		लागवड			अधिकारी	
ξO	आयोग्य तपाभणी	कर्मचादी आणि स्थलांतिवत कामगाव	काञ्खाने अधिनियमानुभाञ्	वर्षातून दोनदा	ञुत्रक्षा	द्वाञा अ त ्यजीत
		थ्राञ्चेग्य तपाञ्चणी	ञ्चर्ण ञांखंधित आयोग्य		अधिकारी	एन्पर्वा ओल्युशन
			तपाञ्चणी पॅशमीटर्भ			-
88		प्रति क्रियाकलाप		वर्षातून दोनदा		द्वावा अ त ्यजीत
						एन्वरो ओल्युशन