

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

कार्यकारी सारांश

अहवालाचा उद्देश

मे. स्कायटेक रोलिंग मिल प्रा. लिमिटेड (स्कायटेक) 2005 मध्ये स्थापन झालेली विद्यमान कंपनी आहे एसएस राउंड/स्क्वेअर/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, आरसीएस, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुची उत्पादन क्षमता १८,००० MT/A वरून ४०,००० MT/A पर्यंत वाढवून विस्तार प्रकल्प प्रस्तावित केला आहे. आणि इंडक्शन फर्नेस प्लांटची क्षमता 3TP (2 क्रमांक)वरून. 12TP करणे . सर्व्हे नं. 473, 479, 481, गाव - उसर तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र. एकूण जमीन क्षेत्र 45680 चौ.मी. & जमीन आधीच प्रकल्प प्रस्तावकांच्या ताब्यात आहे. उत्पादन तपशील तक्ता मध्ये दिले आहेत.

उत्पादन तपशील

क्र. क्र.	उत्पादनाचे नांव	विद्यमान क्षमता (TPA)	प्रस्तावित क्षमता (TPA)	एकूण क्षमता (TPA)
1.	एसएस गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, आरसीएस, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातु.	18,000	22,000	40,000

या युनिटचा प्रस्तावित विस्तार पर्यावरण प्रभाव मूल्यांकन (EIA) अधिसूचना 2006 आणि त्याच्या पुढील सुधारणांच्या अनुसूची 3(ए) "मेटलर्जिकल इंडस्ट्रीज" च्या श्रेणी 'B' अंतर्गत समाविष्ट आहे. हे पाहता, स्कायटेक ने संदर्भ अटींसाठी (ToR) ऑनलाइन अर्ज केला होता आणि प्रस्तावित विस्तार प्रकल्पासाठी 17.04.2023 रोजी राज्य पर्यावरण प्रभाव मूल्यांकन प्राधिकरण (SEIAA) येथे सादर केला होता. SEIAA ने प्रकल्पाचा विचार केला आणि 18.04.2023 रोजी टीओआर जारी केला.

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

पर्यावरण प्रभाव मूल्यांकन (EIA) अहवाल तयार करणे आणि संबंधित काम आमच्या पर्यावरण सल्लागार मे. महाबळ एन्व्हायरो इंजिनिअर्स प्रा. लि. ई आय ए पूर्व-मान्सून हंगामात म्हणजे मार्च - मे 2023 दरम्यान गोळा केलेल्या बेसलाइन डेटाचा वापर करून तयार केला आहे जो अल्ट्रा टेक पर्यावरण प्रयोगशाळा, ठाणे द्वारे संकलित आणि विश्लेषित करण्यात आला होता.

प्रकल्पाचा इतिहास -

कारखाना सध्या 18,000 TPA पर्यंत उत्पादन क्षमता असलेली विद्यमान साइट आहे. हा उद्योग 45680 चौरस मीटर क्षेत्रात पसरलेला आहे. उद्योगाकडे 18,000 च्या उत्पादनासाठी वैध CC&A (ऑर्डर क्रमांक 84565/R/CC-1201 दिनांक 17/03/2023 रोजी जारी करण्यात आला आहे जो 31/10/2023 पर्यंत वैध आहे) आहे. मिश्रधातूचे वार्षिक, इनगॉट/गोलाकार/चौरस/आयत/बार, सपाट/पट्टी कोन/आरसीएस.,

प्रकल्पाची ठळक वैशिष्ट्ये

प्रकल्प नाव	मे. स्कायटेक रोलिंग मिल प्रा. लि.			
प्रकल्प स्थान	येथील सर्व्हे क्र. 473, 479, 481, गाव - उसर तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.			
एकूण क्षेत्रफळ	4.5680 हेक्टर (45680 चौ. मी.)			
को-ऑर्डिनेट्स	क्र. क्र.	अक्षांश	रेखांश	
	1	19°31'13.63"उ	73° 7'18.31"ई	
	2	19°31'14.75"उ	73° 7'17.63"ई	
	3	19°31'16.47"उ	73° 7'16.96"ई	
	4	19°31'17.64"उ	73° 7'18.88"ई	
	5	19°31'18.23"उ	73° 7'19.05"ई	
	6	19°31'17.98"उ	73° 7'19.68"ई	
	7	19°31'18.25"उ	73° 7'20.17"ई	
8	19°31'20.75"उ	73° 7'21.13"ई		

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

		9	19°31'21.70"उ	73° 7'21.06"ई	
		10	19°31'22.13"उ	73° 7'21.70"ई	
		11	19°31'22.36"उ	73° 7'22.49"ई	
		12	19°31'21.95"उ	73° 7'22.84"ई	
		13	19°31'21.94"उ	73° 7'23.43"ई	
		14	19°31'21.56"उ	73° 7'23.73"ई	
		15	19°31'22.01"उ	73° 7'25.13"ई	
		16	19°31'21.54"उ	73° 7'25.21"ई	
		17	19°31'21.36"उ	73° 7'25.39"ई	
		18	19°31'21.27"उ	73°7'25.59"ई	
		19	19°31'19.46"उ	73°7'26.54"ई	
		20	19°31'18.76"उ	73°7'26.44"ई	
		22	19°31'91..14"उ	73°7'26.42"ई	
		23	19°31'14.66"उ	73°7'24.66"ई	
		24	19°31'15.03"उ	73°7'24.62"ई	
		25	19°31'14.89"उ	73°7'23.51"ई	
		26	19°31'15.27"उ	73°7'23.41"ई	
		27	19°31'13.70"उ	73°7'19.06"ई	
उत्पादन क्षमता	क्र. क्र.	उत्पादनाचे नांव	विद्यमान क्षमता (TPA)	प्रस्तावित क्षमता (TPA)	एकूण क्षमता (TPA)
	1.	एसएस गोलाकार / चौरस / आयत / बार / सपाट / पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, आरसीएस, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातु	18,000	22,000	40,000

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

कच्च्या मालाची आवश्यकता	क्र. क्र.	कच्चा माल	विद्यमान आवश्यकता (TPA)	प्रस्तावित आवश्यकता (TPA)	एकूण आवश्यकता (TPA)
	1.	एसएस स्कॅप, मिश्रधातू/नॉन-अलॉय, इनगॉट, बिलेट राउंड, आरसीएस एमटी	18,300	22,400	40,700
पाण्याची मागणी	विद्यमान पाण्याची आवश्यकता: 11.5 KLD, प्रस्तावित पाण्याची गरज: 65 KLD, एकूण पाण्याची आवश्यकता: 76.5 KLD,				
पाण्याचा स्रोत	CGWA				
वीज आवश्यकता	एकूण वीज आवश्यकता: 6000 kVA, विद्यमान: 4000 kVA, प्रस्तावित: 2000 kVA, स्रोत: महावितरण,				
मनुष्यबळ	विद्यमान: 65 संख्या, प्रस्तावित: 240 संख्या, एकूण: 305 संख्या,				
प्रकल्प खर्च	विद्यमान: 18.7171 कोटी, प्रस्तावित: 8.0 कोटी, एकूण: 26.7171 कोटी,				
जवळचे रेल्वे स्टेशन	आटगाव रेल्वे स्टेशन 22 किमी.,				
जवळचा विमानतळ	छत्रपती शिवाजी महाराज आंतरराष्ट्रीय विमानतळ 54 किमी.				

प्रकल्पाचे औचित्य:

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

कंपनी दुय्यम स्टील उत्पादने तयार करते जी बांधकाम आणि पायाभूत सुविधा विकास प्रकल्पांमध्ये वापरली जाते ज्यामुळे पायाभूत सुविधांच्या विकासात मदत होईल. सध्या, पायाभूत सुविधांसाठी देशभरात प्रचंड काम सुरु आहे ज्यासाठी मूलभूत कच्चा माल म्हणून स्टीलची आवश्यकता असेल.

प्रक्रियेचे वर्णन :

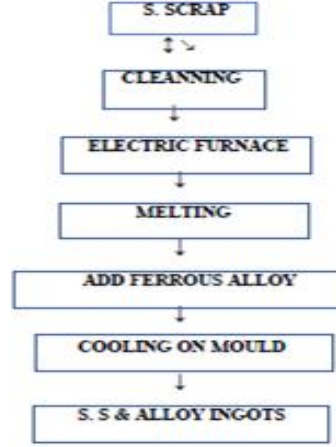
उत्पादन प्रक्रिया (इंडक्शन फर्नेस):

प्रक्रिया स्टेनलेस स्टील स्क्रॅप गोळा करून सुरु होते. हे स्क्रॅप जुनी उपकरणे, उत्पादन कचरा किंवा टाकून दिलेल्या स्टेनलेस स्टीलच्या इतर प्रकारांसह विविध स्रोतांकडून येऊ शकते. घाण, तेल किंवा अंतिम उत्पादनाच्या गुणवत्तेवर परिणाम करू शकणारी इतर सामग्री यासारखी कोणतीही अशुद्धता काढून टाकण्यासाठी स्क्रॅप साफ केला जातो. स्वच्छ स्क्रॅप विद्युत भट्टीत लोड केले जाते, जेथे ते वितळत नाही तोपर्यंत वीज वापरून गरम केले जाते. स्क्रॅप वितळल्यानंतर, अंतिम उत्पादनाची इच्छित रासायनिक रचना प्राप्त करण्यासाठी मिश्रणात अतिरिक्त फेरस मिश्रधातू जोडला जातो. वितळलेले स्टेनलेस स्टील नंतर थंड होण्यासाठी आणि इनगॉट्समध्ये घट्ट होण्यासाठी मोल्डमध्ये ओतले जाते. अंतिम उत्पादन स्टेनलेस स्टील आणि मिश्र धातुच्या पिंडाचा एक घन ब्लॉक आहे, ज्यावर पुढील प्रक्रिया शीट्स, बार किंवा ट्यूब सारख्या विविध स्वरूपात केली जाऊ शकते.

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश



उत्पादन प्रक्रियेचे योजनाबद्ध प्रतिनिधित्व (इंडक्शन फर्नेस)

उत्पादन प्रक्रिया (रोलिंग मिल):

तेल भट्टीत मिश्रधातू किंवा मिश्रधातू नसलेले स्टील गरम करून रोलिंगसाठी इच्छित तापमानापर्यंत पोहोचेपर्यंत प्रक्रिया सुरू होते. नंतर स्टील रोलिंग मिलमध्ये हस्तांतरित केले जाते जेथे ते रोलिंग प्रक्रियेसाठी इष्टतम तापमानात पुन्हा गरम केले जाते. गरम केलेले स्टील रोलर्सच्या मालिकेतून जाते, जे हळूहळू त्याची जाडी कमी करते आणि चादरी, बार किंवा नळ्या यांसारख्या इच्छित स्वरूपात आकार देते. रोलिंग प्रक्रिया पूर्ण झाल्यावर, स्टीलचा आकार कापला जातो आणि अंतिम उत्पादनात आकार दिला जातो. अंतिम उत्पादन एकतर मिश्रधातू किंवा मिश्र धातु नसलेले स्टील असू शकते, विशिष्ट रचना आणि इच्छित वापरासाठी आवश्यक गुणधर्मांवर अवलंबून . तयार झालेले स्टील उत्पादन पाठवण्याआधी, गरम आणि रोलिंग प्रक्रियेदरम्यान तयार झालेल्या गंज किंवा स्केलसारख्या पृष्ठभागावरील अशुद्धता काढून टाकण्यासाठी ते

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

पिकलिंग प्रक्रियेतून जाते. हे सामान्यतः स्टीलला हायड्रोक्लोरिक ऍसिड किंवा सल्फ्यूरिक ऍसिड सारख्या ऍसिड बाथमध्ये बुडवून, पृष्ठभागावरील कोणतीही अशुद्धता विरघळवून स्वच्छ, गुळगुळीत पृष्ठभाग सोडण्यासाठी केले जाते.



उत्पादन प्रक्रियेचे योजनाबद्ध प्रतिनिधित्व (रोलिंग मिल्स)

पिकलिंग प्रक्रिया:

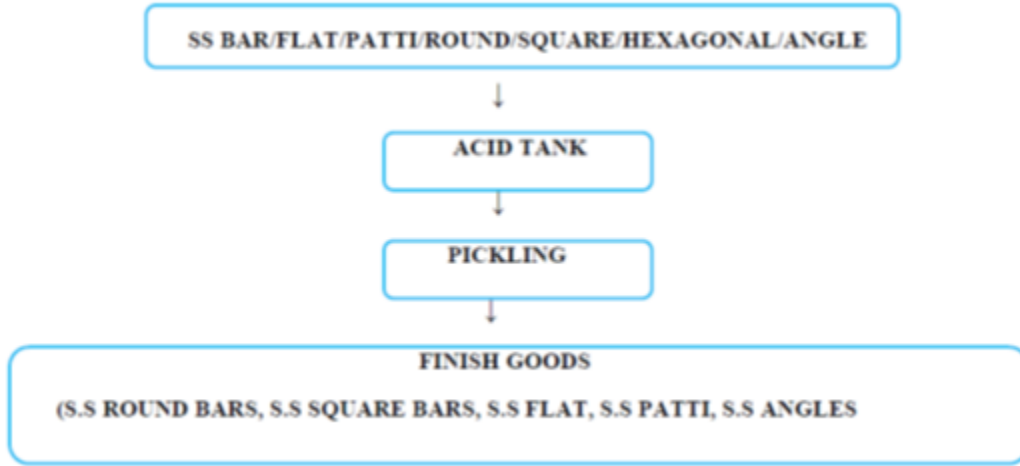
बार, फ्लॅट्स, पॅटीज, गोलाकार, चौरस, षटकोनी आणि कोन यांसारख्या स्टेनलेस-स्टील उत्पादनांच्या निर्मितीनंतर, रोलिंग पद्धती वापरून, तयार स्टेनलेस स्टील उत्पादने नंतर ऍसिड टाकीमध्ये हस्तांतरित केली जातात, जे सामान्यतः एक मोठे कंटेनर असते. हायड्रोक्लोरिक ऍसिड किंवा सल्फ्यूरिक ऍसिड सारख्या ऍसिड द्रावणाने भरलेले. उत्पादन प्रक्रियेदरम्यान तयार झालेल्या गंज, स्केल किंवा उष्णतेच्या रंगासारख्या

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

अशुद्धता काढून टाकण्यासाठी उत्पादनांना विशिष्ट कालावधीसाठी आम्ल द्रावणात बुडविले जाते. या प्रक्रियेला पिकलिंग म्हणतात. लोणच्यानंतर, स्टेनलेस-स्टील उत्पादने आम्ल टाकीतून काढून टाकली जातात आणि आम्ल निष्प्रभावी करण्यासाठी पूर्णपणे धुवून टाकली जातात. नंतर उत्पादने वाळवली जातात आणि तयार माल म्हणून पाठवण्यापूर्वी कोणत्याही दोषांची तपासणी केली जाते.



पिकलिंग प्रक्रियेसाठी प्रक्रिया प्रवाह

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

बेसलाइन पर्यावरणीय स्थिती

अभ्यासाचे क्षेत्र हे प्लांट साइटच्या केंद्रापासून 10 किमी रेडियल अंतरावर आहे. मार्च ते मे 2023 या कालावधीत अभ्यास क्षेत्रातील विविध ठिकाणी सर्व निरीक्षण पूर्ण करण्यात आले आहे. जमिनीवरील आधारभूत पर्यावरणीय स्थितीचे निष्कर्ष (स्थलालेख, मातीची गुणवत्ता, जमिनीचा वापर नमुना), सूक्ष्म हवामानशास्त्र (तापमान, आर्द्रता, पर्जन्यमान, वाऱ्याचा वेग), हवा (सभोवतालची हवेची गुणवत्ता- PM 10 , PM 2.5 , SO2 , NOx , आणि CO), ध्वनी पातळी, जैविक पर्यावरण (वनस्पती, जीवजंतू आणि संवर्धन पौधेचे मूल्यांकन), सामाजिक आर्थिक परिस्थिती अहवालात सादर केल्या आहेत आणि मानकांच्या संदर्भात व्याख्या केल्या आहेत.

वायु पर्यावरण

PM₁₀

PM₁₀ साठी नोंदवलेली कमाल आणि किमान एकाग्रता अनुक्रमे 86 आणि 50 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ होती . जास्तीत जास्त एकाग्रता सॅम्पलिंग स्थान A1 (प्रोजेक्ट साईट: Skytech) येथे नोंदवण्यात आली जे कारखान्याच्या परिसराभोवती आहे आणि किमान एकाग्रता A4 (Piwali) येथे नोंदवण्यात आली. अभ्यासादरम्यान PM10 ची किमान आणि कमाल सरासरी एकाग्रता 50 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ते 86 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ दरम्यान होती . A1 वर नोंदवलेल्या कणांचे जास्तीत जास्त प्रमाण 0.02 किमी अंतरावर असलेल्या रस्त्यावरील वाहतूक क्रियाकलाप आणि A1 स्थानापासून 0.03 किमी अंतरावर असलेल्या प्रस्तावित विस्तार प्रकल्पाच्या औद्योगिक क्रियाकलापांमुळे असू शकते.

PM_{2.5}

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

PM_{2.5} ची कमाल एकाग्रता अभ्यास कालावधीत 41 µg/m³ हे स्थान A1 (Skytech) येथे नोंदवले गेले, तर किमान एकाग्रता 18 µg/m³ A5 स्थानावर (Kudus) नोंदविण्यात आली . A10 स्थानावर नोंदवलेले किमान एकाग्रता क्षेत्राभोवती किमान ज्वलन आणि वाहनांच्या क्रियाकलापांचे सूचक आहे आणि दुसरीकडे A1 स्थानावर नोंदवलेले उच्च सांद्रता हे जवळपासच्या रस्त्यांवरील वाहनांच्या हालचालीमुळे श्रेय दिले जाऊ शकते. अभ्यास कालावधीत PM_{2.5} ची सरासरी 24 तासांची एकाग्रता 18 च्या श्रेणीत होती करण्यासाठी 41 µg/m³ .

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

सल्फर डायऑक्साइड (SO₂)

SO₂ ची किमान आणि कमाल सांद्रता 5 च्या श्रेणीत होती करण्यासाठी 16 µg/m³ अनुक्रमे. SO₂ ची सर्वात कमी आणि सर्वोच्च सांद्रता उदा. अनुक्रमे ,A4,A6 आणि A9 आणि A10 स्थानांवर नोंदवले गेले . सर्व स्थानांवर SO₂ ची सरासरी एकाग्रता 5 च्या श्रेणीमध्ये भिन्न आहे करण्यासाठी 14 µg/m³ .

नायट्रोजनचे ऑक्साइड (NO_x)

NO_x आणि N₂O मधील नायट्रोजनच्या विविध रूपांना एकत्रितपणे नायट्रोजनचे ऑक्साइड (NO_x) म्हणतात . अभ्यास कालावधी दरम्यान सर्व निरीक्षण स्थानांमध्ये कमाल मूल्य 21 NO_x चे µg/m³ A1 स्थानावर नोंदवले गेले आणि A4 स्थानावर किमान मूल्य 9 µg/m³ नोंदवले गेले आणि NO_x ची सरासरी सांद्रता 9 च्या श्रेणीत होती. करण्यासाठी 21 µg/m³ .

कार्बन मोनोऑक्साइड (CO)

विचारात घेतलेल्या अभ्यास क्षेत्रासाठी सभोवतालच्या हवेतील CO च्या स्रोताचे श्रेय अभ्यास क्षेत्रातील वाहनांच्या हालचालींना दिले जाऊ शकते. अभ्यास कालावधीत नोंदवलेल्या सर्व ठिकाणी CO ची कमाल सांद्रता 0.4 च्या श्रेणीत होती करण्यासाठी 1.4 mg/m³ तर किमान एकाग्रता 0.2 ते 1.1 mg/m³ दरम्यान असते . CO साठी सर्वोच्च सरासरी मूल्य A5, A6, A9 स्थानावर नोंदवले गेले आणि सर्वात कमी A6 येथे नोंदवले गेले .

ध्वनी वातावरण

मानक कार्यपद्धतीनुसार ध्वनी निरीक्षण केले गेले.

औद्योगिक क्षेत्र

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

प्रकल्प परिसरात दिवसा आवाजाची पातळी 60.6 dB (A) Leq तर रात्रीच्या वेळी आवाजाची पातळी 57.1 असल्याचे नोंदवले गेले. dB (A) Leq. हे लक्षात घेतले पाहिजे की दिवसा तसेच रात्रीच्या वेळी आवाजाची पातळी केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण मंडळाने विहित मानकांमध्ये असल्याचे आढळून आले.

निवासी क्षेत्र

24 तासांसाठी दहा ठिकाणी प्रातिनिधिक स्थळांवर आवाजाचे निरीक्षण करण्यात आले. विहित केल्याप्रमाणे नमुना आठवड्यातून एकदा घेतला गेला आणि सरासरी तासाभराचे वाचन नोंदवले गेले. दिवसा आवाजाची नोंद केलेली किमान पातळी 52.5 dB (A) होती जे N2 स्थानावर आढळून आले , तर दिवसभरात ध्वनिमुद्रित केलेली कमाल पातळी 60.6 dB (A) होती जी N1 स्थानावर दिसून आली . रात्रीच्या वेळी रेकॉर्ड केलेली किमान आवाज पातळी 43.0 dB (A) होती जे N4 स्थानावर आढळून आले , तर रात्रीच्या वेळी नोंदवलेल्या आवाजाची कमाल पातळी 57.1 dB (A) होती जी N1 स्थानावर दिसून आली. आवाजाची उच्च मूल्ये सॅम्पलिंग स्थानाच्या परिसरातील प्रमुख रस्त्याच्या उपस्थितीमुळे आहेत. हे लक्षात घ्यावे की नमुन्यासाठी निवडलेल्या कोणत्याही ठिकाणी आवाजाची परवानगी असलेली मर्यादा ओलांडली नाही.

पाणी पर्यावरण

पृष्ठभाग पाण्याचा अभ्यास

पाण्याच्या नमुन्यांच्या विश्लेषणाच्या परिणामांवर आधारित असे म्हटले जाऊ शकते की सर्व नमुन्यांचे pH 7.6-7.2 च्या दरम्यान भिन्न असल्याचे आढळले. याचा अर्थ असा आहे की प्राप्त केलेली मूल्ये CPCB ने निर्धारित केलेल्या pH साठी इष्ट मर्यादेत होती. एकूण कडकपणा 156 ते 192 mg/l दरम्यान असल्याचे दिसून आले. कडकपणाचे कमाल मूल्य SW3 आणि किमान मूल्य SW2 आणि SW9 येथे नोंदवले गेले.

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

एकूण विरघळलेल्या घनतेचे प्रमाण 268 mg/l ते 362 mg/l या श्रेणीत होते . एकूण विरघळलेल्या घन पदार्थांची (TDS) कमाल एकाग्रता SW3 वर आढळून आली तर किमान TDS एकाग्रता SW5 वर आढळून आली . रासायनिक ऑक्सिजन मागणी (सीओडी) मूल्ये 24 mg/l ते 48 mg/l या श्रेणीत मोजली गेली. पृष्ठभागावरील पाण्यातील नायट्रेटचे प्रमाण 0.5 ते 0.8 mg/l पर्यंत लक्षात घेणे महत्वाचे आहे. वरील नमुने सूचित करतात की निवडलेल्या जलकुंभांमध्ये घरगुती सांडपाणी, कपडे धुणे आणि आंघोळ करणे हे प्रदूषणाचे प्रमुख स्रोत असू शकते.

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

भूजल अभ्यास

pH च्या श्रेणीमध्ये खालील विहित मानकांमध्ये होता. - 7.1-7.6

सर्व भूजल नमुन्यांची कडकपणा च्या दरम्यान असल्याचे आढळून आले. 144-216 मिगॅ/लि.

हे लक्षात घेतले जाऊ शकते की सर्व नमुने घेण्याच्या ठिकाणी एकूण विरघळलेल्या घन पदार्थाची मूल्ये पिण्याच्या पाण्याच्या अनुज्ञेय मानकांनुसार हो ती. एकूण विरघळलेल्या घन पदार्थाची एकाग्रता 258-382 mg/lit दरम्यान असते. जास्तीत जास्त एकाग्रता GW7 ठिकाणी तर किमान एकाग्रता GW5 येथे दिसून आली .

नायट्रेट्सचे प्रमाण च्या दरम्यान होते - पिण्याच्या पाण्याच्या स्वीकार्य मर्यादेपेक्षा 0.6-1.1 mg/l. भूगर्भातील पाण्यातील नायट्रेट्सचे संभाव्य स्रोत जवळच्या कृषी क्रियाकलापांमध्ये खतांचा वापर असू शकतात.

अशाप्रकारे, वरील परिणामांच्या आधारे असे नमूद केले जाऊ शकते की उक्त नमुन्यांमधील पाणी प्राथमिक उपचारांसह घरगुती उद्देशासाठी योग्य मानले जाऊ शकते.

मातीचे वातावरण

अभ्यासाच्या निष्कर्षावरून असे दिसून आले आहे की अभ्यास क्षेत्रातील मातीचा pH 7.1 ते 7.6 दरम्यान आहे हे मातीच्या अल्कधर्मी स्वरूपाचे सूचक आहे.

जैविक पर्यावरण

अभ्यास क्षेत्रात आढळलेल्या एकूण 131 प्रजातींपैकी 32 वनौषधी, 25 झुडपे, 63 झाडे, 9 लता आणि 2 लहान झाडे आहेत. IWPA, 1972 नुसार कोणतीही वनस्पती शेड्यूल - 1 प्रजातीशी संबंधित नाही.

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

सध्याच्या तपासणीदरम्यान 81 पक्ष्यांच्या प्रजातींची नोंद करण्यात आली आहे. सध्याच्या अभ्यासात 38 कुटुंबांतील 81 प्रजातींचे पक्षी आढळून आले आहेत. यापैकी 45 प्रजाती निवासी, 18 स्थलांतरित, 18 स्थानिक स्थलांतरित प्रजातींचे निरीक्षण करण्यात आले. एकूण 2 नग. तपासणीनुसार शेड्यूल - 1 प्रजाती, मोर आणि वन घुबड अभ्यास क्षेत्रात आढळले.

अभ्यास क्षेत्रात फुलपाखराच्या एकूण सात प्रजाती, कोळीच्या 5 प्रजाती आढळल्या.

अभ्यास क्षेत्रात सस्तन प्राण्यांच्या एकूण 9 प्रजाती आढळल्या , त्यापैकी भारतीय बिबट्या भारतीय वन्यजीव संरक्षण कायदा, 1972 च्या शेड्यूल - 1 श्रेणी अंतर्गत येतो.

अभ्यास क्षेत्रात सापांच्या एकूण 9 प्रजाती आढळल्या, त्यापैकी इंडियन रॉक पायथन शेड्यूल - 1 प्रजातीमध्ये येतो.

शेड्यूल - 1 प्रजातींसाठी संवर्धन आराखडा तयार करण्यात आला असून त्यानुसार 14 लाख निधी देण्यात आला आहे जो वन विभागाच्या समन्वयाने खर्च केला जाईल.

प्रस्तावित प्रकल्प क्रियाकलाप कोणत्याही संवर्धनाच्या महत्त्वाच्या प्रजातींना कोणताही धोका देत नाही तसेच अभ्यास क्षेत्रातील जमिनीवर किंवा पाण्याच्या स्रोतांमध्ये कोणत्याही प्रकारचे द्रव किंवा घन विल्हेवाट यांचा समावेश नाही. त्यामुळे आजूबाजूच्या जैविक वातावरणावर कोणताही प्रतिकूल परिणाम अपेक्षित नाही.

सामाजिक पर्यावरण

डेटा इंटरप्रिटेशन:

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

प्रस्तावित प्रकल्पाबाबत प्रतिसादकर्त्यांना त्यांची मते, धारणा आणि आकांक्षा जाणून घेण्यासाठी प्रश्न विचारण्यात आले. मत हे एक महत्वाचे साधन आहे ज्याद्वारे सामान्यतः लोकांची आणि गटांची आणि विशेषतः समुदायाची विद्यमान मानसिक वृत्ती समजू शकते.

प्रतिसादकर्त्यांच्या लैंगिक संरचनेबद्दल, 54 टक्के उत्तरदाते पुरुष होते तर 46 टक्के महिला होत्या. हा शोध भारतातील कुटुंबप्रमुखांच्या लैंगिक संरचनेच्या प्रवृत्तीशी सुसंगत आहे, ज्यामध्ये पुरुषांचे वर्चस्व आहे.

घरातील सरासरी आकार 4 सदस्य असल्याचे आढळून आले.

शिक्षण ही यशाची आणि विकासाची गुरुकिल्ली आहे आणि त्यामुळे लोक त्यांच्या शैक्षणिक स्थितीकडे जास्त लक्ष देतात. मुलाखत घेतलेल्या बहुतेक नमुना उत्तरदात्यांचे काही प्रकारचे औपचारिक शिक्षण होते. जवळपास तीन चतुर्थांश उत्तरदात्यांचे माध्यमिक शिक्षण 5 वी ते 12 वी पर्यंत झाले आहे. तर उपस्थितांपैकी 15 जणांनी पदवी आणि पदव्युत्तर शिक्षण पूर्ण केले आहे, तर 10 टक्के उत्तरदात्यांचे प्राथमिक (इयत्ता 1-5) पर्यंतचे शिक्षण औपचारिक शिक्षण आहे.

कुटुंबातील कमावत्या सदस्यांची संख्या त्यांच्या उत्पन्नाचा प्रकार आणि त्यांच्या संबंधित नोकऱ्यांबद्दल प्रश्न विचारण्यात आले. बहुतेक उत्तरदाते हे उद्योग क्षेत्रात काम करणारे खाजगी कर्मचारी आहेत. तसेच, मोटार गॅरेज, छोटी दुकाने, फळे आणि भाजीपाला विक्रेते असे काही लोक स्वयंरोजगार असलेले व्यवसाय करतात. कार्यरत प्रतिसादकर्त्यांपैकी 10 टक्के लोक प्राथमिक आणि माध्यमिक शिक्षक, पाटबंधारे अभियंता इत्यादी सरकारी नोकऱ्यांमध्ये कार्यरत आहेत.

घर हा माणसाच्या मूलभूत गरजांचा सर्वात महत्वाचा घटक आहे आणि मूलभूत सुविधा हा गृहनिर्माण सुविधेचा अविभाज्य भाग आहे. सर्व प्रतिसादकर्ते सिमेंट काँक्रीट आणि टिन शेड असलेले पक्का प्रकारचे घर वापरत आहेत.

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

पिण्याच्या पाण्याची सोय, शौचालय, ड्रेनेज, कचरा, वीज, स्वयंपाकाचे इंधन इत्यादींच्या उपलब्धतेवरून मूलभूत सुविधांचे मोजमाप केले जाते. बहुतेक प्रतिसादकर्ते स्वयंपाकाच्या इंधनासाठी एलपीजी गॅस वापरतात तसेच काही प्रतिसादक इंधन म्हणून लाकडाचा वापर करतात (ग्रामीण भागात). ग्रामपंचायत गावठाण भागात पिण्याच्या पाण्याची व्यवस्था करतात इतर भागात उत्तरदाते स्वतःच्या विहिरीचे आणि बोअरच्या भिंतीचे पाणी पिण्यासाठी वापरतात.

स्वच्छतागृहाची उपलब्धता हे स्वच्छतेचे महत्वाचे सूचक आहे. बहुसंख्य उत्तरदायी खाजगी शौचालयाचा वापर करत आहेत.

आजूबाजूच्या परिसरात भेडसावणाऱ्या सर्वात गंभीर समस्येबद्दल विचारले असता प्रतिसादकर्त्यांने अभ्यास क्षेत्रातील रस्त्याच्या गुणवत्तेच्या समस्येवर प्रकाश टाकला. तसेच एमआयडीसी व औद्योगिक परिसरातून लांबच लांब वाहने येत असल्याने गावठाण परिसरात वाहतुकीची समस्या निर्माण होते. पण तरीही जनता आनंदी होती.

प्रकल्पासंबंधीची त्यांची मते, धारणा आणि आकांक्षा जाणून घेण्यासाठी प्रश्न विचारण्यात आले. मत हे एक महत्वाचे साधन आहे ज्याद्वारे सामान्यतः लोकांची आणि गटांची आणि विशेषतः समुदायाची विद्यमान मानसिक वृत्ती समजू शकते.

बऱ्याच प्रतिसादकर्त्यांना या प्रकल्पाची माहिती होती, यावरून असे दिसून येते की प्रकल्प प्रस्तावकांनी स्थानिक लोकांशी नियमित सल्लामसलत केली आहे. बहुतेक प्रतिसादकर्ते प्रकल्पाच्या पूर्ण समर्थनात आहेत, परंतु त्यांना प्रकल्पाच्या प्रगतीबद्दल समुदायाद्वारे प्रदान केलेल्या बिंदू व्यक्तीकडून तसेच प्रकल्प व्यक्तीकडून माहितीचा नियमित प्रवाह आवश्यक आहे. त्यांची एकच मागणी आहे की बांधकामाच्या टप्प्यात कामगार कंत्राटदार, वाहतूकदार आणि कच्चा माल पुरवठादार इत्यादींसाठी स्थानिक लोकांना प्राधान्य द्यावे आणि ऑपरेशन टप्प्यात नोकरीची संधी द्यावी.

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

प्रभाव आणि शमन उपायांचा अंदाज

शमन उपायांचा सारांश तक्ता मध्ये सारणीबद्ध स्वरूपात सादर केला आहे.

क्र. क्र.	विशेष	शमन उपाय
		ऑपरेशन दरम्यान
1	वायु पर्यावरण	<ul style="list-style-type: none"> • युनिट सर्व स्रोतांमधून उत्सर्जन नियंत्रित करण्यासाठी सर्व शक्य उपाययोजना करेल. • वातावरणात प्रदूषकांचा योग्य प्रसार करण्यासाठी भट्टीसाठी 30 मीटर CPCB उत्सर्जन नियमांनुसार स्टॅकची पुरेशी उंची. • प्रदूषण कमी करण्यासाठी हरित पट्ट्याचा विकास केला जात आहे/केला जाईल. फक्त स्थानिक प्रजातींची लागवड केली जाईल. हे प्रस्तावित प्लांटचे 33% क्षेत्र व्यापेल. • सभोवतालच्या हवेची गुणवत्ता आणि स्टॅक उत्सर्जनाचे नियमितपणे निरीक्षण केले जात आहे/केले जाईल (सीपीसीबी/एसपीसीबीनुसार) सभोवतालच्या हवेच्या गुणवत्तेची मानके आणि स्टॅक उत्सर्जन भारांच्या सूचित मर्यादा नेहमीच प्रामाणिकपणे पूर्ण केल्या जातात. तसेच, वायू प्रदूषण नियंत्रण उपकरणांची कार्यक्षमता तपासण्यासाठी. • PUC प्रमाणित वाहने कच्च्या मालाच्या/उत्पादनांच्या वाहतुकीसाठी वापरली जात आहेत/केली जातील. • प्रदूषण नियंत्रण उपकरणांचे कार्य तपासण्यासाठी युनिट ऑपरेशन दरम्यान पर्यावरण निरीक्षण वेळापत्रक तयार करेल. पुतळ्याच्या मर्यादेपेक्षा जास्त मूल्य आढळल्यास, प्लांट ताबडतोब बंद केला जाईल आणि युनिटच्या पर्यावरण कक्षाला पुढील कारवाईसाठी सूचित केले जाईल. • कच्चा माल स्टोरेज यार्डमध्ये ठेवला जात आहे/ ठेवला जाईल आणि स्टोरेज यार्डच्या पायथ्यामध्ये अभेद्य बेस पृष्ठभाग असतील,

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

		<p>सामान्यतः साठवलेल्या साहित्यापासून तयार होतात. इतर कच्चा माल कव्हर शेडखाली ठेवला जाईल.</p> <ul style="list-style-type: none"> • उत्सर्जन मर्यादेची पूर्तता करण्यासाठी योग्य अटक प्लांटमध्ये उत्सर्जन बाहेर काढण्यासाठी स्थानिक एक्झॉस्ट वेंटिलेशन प्रदान केले जात आहे/ केले जाईल. • इंडक्शन फर्नेसमधून स्लॅग जमिनीवर न टाकता स्लॅग पॉट्समध्ये टाकून धूळ आणि धूर कमी केला जातो /कमी केला जाईल. • वेळोवेळी कामगाराची एक्सपोजर पातळी तपासण्यासाठी इनडोअर एअर मॉनिटरिंग केले जात आहे/केले जाईल. (सहा महिन्यातून एकदा तरी).
2	पाणी पर्यावरण	<ul style="list-style-type: none"> • औद्योगिक कचरा पाण्यावर प्रक्रिया केली जात आहे/ केली जाईल. • घरगुती सांडपाणी प्रस्तावित एसटीपीमध्ये टाकले जात आहे/ टाकले जाईल आणि प्रक्रिया केल्यानंतर प्रक्रिया केलेले पाणी पुन्हा वापरले जाईल. • रेन वॉटर हार्वेस्टिंग संरचना युनिटमध्ये स्थापित केली जाईल. • पाण्याचे नियमित निरीक्षण केले जात आहे/केले जाईल. • ऍसिड/अल्कली/सेंट्रिय/विषारी कचरा असलेल्या सर्व वाहून जाणाऱ्यांवर योग्य पद्धतींनी उपचार केले जातील.
3	घन आणि घातक कचरा	<ul style="list-style-type: none"> • तळापासून गोळा केलेला स्लॅग पुन्हा भट्टीत पुन्हा चार्ज केला जाईल/ केला जाईल. शेवटचा कचरा तयार होईपर्यंत हे चक्र सुरू राहिल. भट्टीच्या आत जमा झालेला स्लॅग, सतत काढून टाकला जाईल आणि सिमेंट उत्पादन युनिटकडे पाठवला जाईल. मॅग्नेटच्या सहाय्याने लोखंडाला स्लॅगपासून वेगळे केले जाईल आणि कच्चा माल म्हणून सौम्य स्टीलच्या निर्मितीसाठी पुन्हा वापरला जाईल.

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

		<ul style="list-style-type: none"> • मिळालेला स्लॅग जमिनीच्या पातळीच्या वरच्या प्लॅटफॉर्मवर योग्यरित्या मांडला जात आहे/ केला जाईल आणि ताडपत्रीच्या शीटने झाकलेला असेल/ योग्य असेल. <p>वाहतूक - राखेची राख तलावामध्ये विल्हेवाट लावली जात आहे/ केली जाईल. सायलोमध्ये जमा केलेली राख ट्रकमधून वाहून नेली जात आहे. लँडफिल वापरण्यासाठी राखेची विल्हेवाट लावण्यासाठी प्रयत्न केले जात आहेत/केले जातील.</p> <p>अभिवृद्धि - व्युत्पन्न केलेले अभिवृद्धी जमीन भरण्याच्या कार्यात वापरली जाईल/केली जाईल. घातक कचरा निर्मिती, विल्हेवाट आणि व्यवस्थापन यावर चर्चा केली आहे.</p>
4	आवाज वातावरण	<ul style="list-style-type: none"> • सर्व उपकरणे परवानगीयोग्य ध्वनी मानकांची पूर्तता केली जात आहेत/खरेदी केली जातील. • उष्णतेचे नुकसान टाळण्यासाठी आणि पीपीईसाठी दिलेले इन्सुलेशन आवाज कमी करणारे म्हणून देखील काम करेल. • पाया आणि संरचना कंपनी आणि आवाज कमी करण्यासाठी तयार केल्या जात आहेत/ केल्या जातील. • उपकरणांची नियमित देखभाल आणि कामाच्या चांगल्या सवयी अंगीकारल्या जात आहेत/ केल्या जातील. • ध्वनी संलग्नक वातावरणातील आवाज मानकांची पूर्तता करण्यासाठी किमान 25 dB(A) घालण्याच्या नुकसानासाठी डिझाइन केले जात आहे/केले जाईल, जे वरच्या बाजूला असेल. • आवश्यक सुरक्षा आणि वैयक्तिक संरक्षणात्मक उपकरणे जसे की इअर प्लग, इअर मफ, हेल्मेट इत्यादी कामगारांना पुरविण्यात येत आहे/ दिली जाईल.

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

		<ul style="list-style-type: none"> फॅक्टरी कायदा आणि नियमांचे पालन करण्यासाठी व्युत्पन्न होणारी ध्वनी पातळी राखली जात आहे/केली जाईल आणि 1m अंतरावर 75 dB (A) पेक्षा जास्त नसेल. प्लांटच्या आवारात हरित पट्टा लागू केल्याने आवाज शोषला जाईल. अशा प्रकारे, ध्वनी प्रदूषण नियंत्रित करण्यात मदत होईल. जास्त आवाज निर्मिती टाळण्यासाठी योग्य स्नेहन आणि घराची देखभाल केली जात आहे/ केली जाईल. यंत्रसामग्री आणि सायलेन्सरची स्थिती राखून आवाज नियंत्रित करण्यासाठी पर्यवेक्षक जबाबदार आहेत/ असतील. एकूण भूखंडाच्या 33% क्षेत्र हरितपट्ट्याखाली आहे. 				
5	सामाजिक-आर्थिक पर्यावरण	<ul style="list-style-type: none"> आवारात स्थानिक ग्रामस्थांना नियतकालिक प्रशिक्षण आणि अभ्यास क्षेत्रातील स्थानिक कामगारांची भरती. स्थानिक कामगारांना त्यांच्या घरी जाण्यासाठी त्रासदायक प्रवास टाळण्यासाठी विश्रांती कक्ष / पुनर्प्राप्ती खोल्या दिल्या जातील. मार्ग हा प्रमुख मार्ग राज्य आणि राष्ट्रीय महामार्गापुरता मर्यादित असेल. वायू प्रदूषण प्रतिबंधित करण्यासाठी वाहनांची वेळोवेळी देखभाल आणि उत्सर्जन तपासणी केली जाईल. व्यवसाय आरोग्य नोंदी ठेवल्या जातात. 				
6	ऊर्जा संवर्धन आणि नैसर्गिक संसाधन संवर्धन	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ऊर्जा संवर्धन</th> <th>नैसर्गिक संसाधन संवर्धन</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>कॅप्टिव्ह प्लॅनमध्ये वीज तयार केली जात असल्याने/केली जाणार असल्याने प्लांट साइटवर वीज संरक्षित करण्यात आली आहे.</td> <td>पाणी: औद्योगिक प्रक्रियेदरम्यान निर्माण होणारे सांडपाणी ईटीपीमध्ये प्रक्रिया केल्यानंतर पुन्हा वापरले जाईल.</td> </tr> </tbody> </table>	ऊर्जा संवर्धन	नैसर्गिक संसाधन संवर्धन	कॅप्टिव्ह प्लॅनमध्ये वीज तयार केली जात असल्याने/केली जाणार असल्याने प्लांट साइटवर वीज संरक्षित करण्यात आली आहे.	पाणी: औद्योगिक प्रक्रियेदरम्यान निर्माण होणारे सांडपाणी ईटीपीमध्ये प्रक्रिया केल्यानंतर पुन्हा वापरले जाईल.
ऊर्जा संवर्धन	नैसर्गिक संसाधन संवर्धन					
कॅप्टिव्ह प्लॅनमध्ये वीज तयार केली जात असल्याने/केली जाणार असल्याने प्लांट साइटवर वीज संरक्षित करण्यात आली आहे.	पाणी: औद्योगिक प्रक्रियेदरम्यान निर्माण होणारे सांडपाणी ईटीपीमध्ये प्रक्रिया केल्यानंतर पुन्हा वापरले जाईल.					

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

			इंडक्शन फर्नेसमध्ये COC उद्देशांसाठी पाणी वापरले जाते.
		घनकचऱ्याचा पुनर्वापर: घनकचरा जसे की भंगार, एसटीपी गाळ बनतो, इत्यादी, विविध उत्पादन प्रक्रियेदरम्यान तयार होत असताना ते आधीच अंशतः प्रक्रिया केलेल्या अवस्थेत आहेत. या घनकचऱ्याच्या पुनर्वापरामुळे ऊर्जेची बचत होते कारण त्यामुळे कचऱ्या मालाचा वापर आणि या कचऱ्या मालाच्या प्रक्रियेसाठी लागणारी ऊर्जा कमी होते.	रेन वॉटर हार्वेस्टिंग: पावसाचे पाणी छतावरून साठवण्यासाठी आवारात रेन वॉटर हार्वेस्टिंग आहे. अंतर्गत रस्ता तयार करण्यासाठी स्लॅगचा पुन्हा वापर केला जातो.

जोखीम मूल्यांकन अभ्यास

पोलाद उद्योगातील सर्वात गंभीर धोका म्हणजे भाजणे आणि शारीरिक दुखापतींसारखे शारीरिक धोका जे मुख्यत्वे हलणारे भाग आणि जळण्याच्या चिंतेमुळे होते. ऑपरेशन टप्प्यात ओळखले जाणारे धोके खाली सारणीबद्ध केले आहेत:

ऑपरेशन टप्पा -

ब्लॉक/क्षेत्र	धोके ओळख	नियंत्रण
उत्पादन क्षेत्र	उष्णता आणि वर्तमान	<ul style="list-style-type: none"> फक्त अधिकृत व्यक्ती सह पुरेसे पी.पी.ईस परिसरात परवानगी देईल.

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

ब्लॉक/क्षेत्र	धोके ओळख	नियंत्रण
		<ul style="list-style-type: none"> पुरेसा आग संरक्षण प्रणाली इच्छा असणे विकसित. चांगले गृहनिर्माण पद्धती इच्छा पूर्ण करणे
कच्चा माल स्टोरेज क्षेत्रफळ	योग्य असल्यास साहित्य खाली पडू शकते स्टॅकिंग आणि उंची नाही ठेवली	<ul style="list-style-type: none"> योग्य उंची नाही अधिक पेक्षा 6-मी इच्छा असणे च्या स्टॅकिंगसाठी ठेवली आहे द कच्चा साहित्य. सुरक्षा कुंपण इच्छा असणे प्रदान केले. अधिकृत करते आणि प्रशिक्षित व्यक्ती इच्छा करा नोकरी मध्ये विशिष्ट क्षेत्र. पीपीईचा वापर काटेकोरपणे केला जाईल अनुसरण केले.
संपले माल	योग्य असल्यास साहित्य खाली पडू शकते स्टॅकिंग आणि उंची नाही ठेवली	<ul style="list-style-type: none"> योग्य उंची नाही अधिक पेक्षा 6-मी इच्छा असणे च्या स्टॅकिंगसाठी ठेवली आहे द कच्चा साहित्य सुरक्षा कुंपण इच्छा असणे प्रदान केले अधिकृत करते आणि प्रशिक्षित व्यक्ती इच्छा करा नोकरी मध्ये विशिष्ट क्षेत्र पीपीईचा वापर काटेकोरपणे केला जाईल अनुसरण केले.
ट्रान्सफॉर्मर्स / स्विच यार्ड	इलेक्ट्रिक चालू आणि आग	<ul style="list-style-type: none"> कामगारांच्या सुरक्षेसाठी सुरक्षा कुंपण दिले जाईल. फक्त अधिकृत व्यक्ती सह पुरेसे पी.पी.ई.स इच्छा परवानगी करण्यासाठी द क्षेत्र. पुरेसा आग संरक्षण प्रणाली इच्छा असणे विकसित. चांगले गृहनिर्माण पद्धती इच्छा पूर्ण करणे.
रस्ता क्षेत्र	अपघात होऊ शकतो	<ul style="list-style-type: none"> प्लॉटच्या आत वाहनांचा वेग राखला जाईल. स्पीड ब्रेकर देण्यात येणार आहेत. मदयपान करण्यास सक्त मनाई असेल. पार्किंगसाठी पुरेशी जागा उपलब्ध करून दिली जाईल. रस्त्याची योग्य देखभाल केली जाईल

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

आपती व्यवस्थापन योजना

दुय्यम पोलाद उद्योग निर्मिती उद्योगाच्या दृष्टीने, ऑनसाइट आणि ऑफसाइट आपत्कालीन योजना महत्वाच्या आहेत, म्हणून उद्योगासाठी तयार करण्यात आल्या आहेत. ऑपरेशनल टप्प्यात, आजूबाजूच्या लोकसंख्येला एकूण प्रकल्प क्रियाकलापांमुळे कोणत्याही आपत्कालीन परिस्थितीच्या बाबतीत घ्यायच्या सुरक्षिततेच्या खबरदारीबद्दल जागरूक केले जाईल. ऑन-साइट आपती व्यवस्थापन योजना आणि ऑफ-साइट आपत्कालीन व्यवस्थापन योजना, आदेश संप्रेषण आणि नियंत्रणे स्थापित आणि देखरेख केली जातील. कोणत्याही आपती परिस्थितीवर नियंत्रण ठेवण्यासाठी आपत्कालीन प्रतिसाद, प्रतिसाद संस्था, प्रतिसाद योजना, मटेरियल सेफ्टी डेटा शीट्स (MSDS), कमांड आणि कंट्रोल, क्षमता, वाहतूक, वैद्यकीय सुविधा, शमन उपाय, प्रशिक्षण, शिक्षण, जनजागृती आपत्कालीन योजना पुनरावलोकन इत्यादी पुरेशा तरतुदी उपलब्ध करून दिले जाईल.

सी.ई.आर क्रियाकलाप

कंपनी दुय्यम स्टील उत्पादने तयार करते जी बांधकाम आणि पायाभूत सुविधा विकास प्रकल्पांमध्ये वापरली जाते ज्यामुळे पायाभूत सुविधांच्या विकासात मदत होईल. उद्योग प्रकल्प खर्चाच्या 1% म्हणजे 8 लाख सी.ई.आर खर्चावर खर्च करेल ज्याचा उपयोग अभ्यास क्षेत्रातील जवळपासच्या गावांमध्ये मूलभूत पायाभूत सुविधांच्या विकासासाठी केला जाईल. सीईआर योजना तयार केली आहे आणि खालील तक्त्या मध्ये सादर केली आहे.

सी.ई.आर क्रियाकलापांची यादी

प्रकल्प विस्ताराची किंमत	सी.ई.आर क्रियाकलापासाठी खर्च	अंमलबजावणीचे वर्ष	क्रियाकलाप	लाखात रक्कम
--------------------------	------------------------------	-------------------	------------	-------------

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

8 कोटी	प्रकल्प खर्चाच्या 1% - 8 लाख	2024	कुडूस, महसवाल, उसर येथे सौर पथदिव्यांची तरतूद	6,00,000/-
			कुडूस, उचट ग्रामपंचायत गावांमध्ये प्रकल्प, व्हाईट बोर्ड आणि स्पीकरसह संगणकाची तरतूद.	2,00,000/-

व्यावसायिक आरोग्य उपाय

कंपनी फॅक्टरीज ॲक्ट 1948 च्या नियमांचे काटेकोरपणे पालन करेल आणि कंपनीच्या कामगारांना पुरविल्या जाणाऱ्या व्यावसायिक आरोग्य सुविधांबाबतच्या नवीनतम सुधारणांसह. कंपनीने प्रकल्पाच्या आजूबाजूच्या भागातील वायू प्रदूषण, जलप्रदूषण आणि मातीचा ऱ्हास रोखण्यासाठी सर्व आवश्यक नियंत्रण उपाय योजले आहेत. प्रदूषण नियंत्रणाचे सर्व उपाय योजलेले असल्याने. किरकोळ अपघात, आवाज, खराब वायुवीजन आणि आकस्मिक रासायनिक एक्सपोजर हे उत्पादन क्रियाकलापांमधून केवळ संभाव्य व्यावसायिक आरोग्य धोके आहेत. त्याच्या प्रतिबंधासाठी, कंपनी ऑपरेटर आणि कामगारांना सुरक्षा नियम, प्रक्रिया आणि प्रतिबंधात्मक उपाय आणि कर्मचारी संरक्षणात्मक उपाय वापरण्यासाठी शिक्षित करेल .

कंपनीने अर्थसंकल्पीय वाटप रु. वैयक्तिक संरक्षणात्मक उपकरणे (पीपीई) खरेदीसाठी 8 लाख व्यावसायिक आरोग्य आणि सुरक्षा उपायांचा भाग म्हणून 240 मनुष्यबळासाठी वार्षिक वैद्यकीय, आरोग्य तपासणी आणि कामगारांच्या इतर व्यावसायिक सुरक्षा संबंधित बाबींसाठी आवर्ती खर्च म्हणून 2.25 लाख प्रति वर्ष.

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

पोस्ट प्रोजेक्ट मॉनिटरिंग प्लॅन

पर्यावरणीय मापदंडांचे निरीक्षण MoEF&CC/CPCB/MPCB द्वारे प्रदान केलेल्या मार्गदर्शक तत्वांनुसार केले जाईल. अनुसरण केलेली पद्धत शिफारस / मानक पद्धत MoEF&CC / CPCB द्वारे मंजूर / शिफारस केली जाईल. खालील तक्त्यामध्ये पर्यावरण निरीक्षण कार्यक्रमाचा दृष्टिकोन स्पष्ट केला आहे.

पर्यावरण संनियंत्रण कार्यक्रम

क्र. क्र.	क्रियाकलाप / क्षेत्र	प्रदूषक	पॅरामीटर्स	स्थान	वारंवारता	जबाबदारी
ऑपरेशन फेज						
1.	वाहनांची हालचाल	धूळ उत्सर्जन	वातावरणीय हवेमध्ये CO, SO ₂ , NO _x , PM ₁₀ , PM _{2.5}	3 स्थाने	त्रैमासिक	ई.ह.स विभाग
2.	भट्टी	वायु उत्सर्जन	भट्टीतून CO, SO ₂ , NO _x , SPM	स्टॅक	त्रैमासिक	ई.ह.स विभाग
3.	उत्पादन क्षेत्र, रोलिंग आणि कटिंग क्षेत्र, एसटीपी, कामाचे ठिकाण	आवाज	आवाज पातळी dB (A)	5 स्थाने	त्रैमासिक	ई.ह.स विभाग
4.	सांडपाणी प्रक्रिया संयंत्र	सांडपाणी	pH, TDS, TSS, MLSS, MLVSS, BOD	STP मधून प्रक्रिया केलेले सांडपाणी	दैनंदिन (प्रकल्प प्रवर्तकाद्वारे),	ई.ह.स विभाग

M/S स्कायटेक रोलिंग मिल द्वारे SS गोल/चौरस/आयत/बार/सपाट/पट्टी, बिलेट्स, षटकोनी, कोन, RCS, ब्लूम, स्लॅब्स, मिश्र धातु इनगॉट/निकेल मिश्र धातुच्या प्रस्तावित विस्तारासाठी पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अहवाल. सर्व्हे क्र. ४७३, ४७९, ४८१, गाव-उसर, तहसील वाडा, जिल्हा पालघर, महाराष्ट्र.



कार्यकारी सारांश

क्र. क्र.	क्रियाकलाप / क्षेत्र	प्रदूषक	पॅरामीटर्स	स्थान	वारंवारता	जबाबदारी
					मान्यताप्राप्त प्रयोगशाळेद्वारे त्रैमासिक)	
5.	घातक कचरा	अम्लीय आणि अल्कधर्मी अवशेष, स्लॅग	HW वैशिष्ट्ये	--	जसा आणि केव्हा कचरा निर्माण होतो	ई.ह.स विभाग
6.	माती निरीक्षण	वनस्पती परिसरात माती विश्लेषण.	सामान्य मापदंड	प्लांटच्या आवारात एक	त्रैमासिक	ई.ह.स विभाग