

पर्यावरण प्रभाव मूल्यांकन सारांश

प्रस्तावित ६५ किलो लिटर प्रति दिन मोलॅसिस आणि
उसाचा रस/साखरेचा पाक
क्र. २२५/२, ३०२, ३०३, ३०४, ३०५, ३०७, ३२०, ३२१ गाव डफळापूर,
कुडनूर, ता. जत, जि. सांगली, महाराष्ट्र

श्रीपती शुगर अँड पॉवर लिमिटेड

सूची

१. प्रस्तावना
२. प्रकल्प स्थान
३. एकात्मिक प्रकल्पाची मुख्य वैशिष्ट्ये
४. प्रक्रिया
५. पर्यावरणविषयक वर्णन
६. अपेक्षित पर्यावरण प्रभाव
७. पर्यावरण व्यवस्थापन योजना
८. पर्यावरण निरीक्षण कार्यक्रम
९. निष्कर्ष

1. थोडक्यात प्रकल्प

भारत सरकारच्या राष्ट्रीय जैवइंधन धोरणानुसार पेट्रोलमध्ये मिश्रित करण्यासाठी इंधन इथेनॉलची आवश्यकता लक्षात घेऊन आणि त्याच वेळी औद्योगिक आणि पिण्यायोग्य अल्कोहोलची गरज वाढताना, बघून श्रीपती शुगर अँड पॉवर लिमिटेडने प्रस्तावित ६५ किलो लिटर प्रति दिन मोलॅसिस आणि उसाचे सरबत/रस आधारित डिस्टिलरी प्रस्तावित करण्याचा निर्णय घेतला आहे. डिस्टिलरी क्र. २२५/२, ३०२, ३०३, ३०४, ३०५, ३०७, ३२०, ३२१ गाव डफळापूर, कुडनूर, ता. जत, जि. सांगली, महाराष्ट्र येथे स्थित असेल.

2. प्रकल्पाचे स्थान

हा प्रकल्प गट क्र. २२५/२, ३०२, ३०३, ३०४, ३०५, ३०७, ३२०, ३२१ गाव डफळापूर, कुडनूर, ता. जत, जि. सांगली, महाराष्ट्र येथे प्रस्तावित होणार आहे. कल्प स्थळाचे भौगोलिक स्थान अक्षांश १६°५७'५२" उत्तर आणि रेखांश ७५° ३'५७' .४१" पूर्व आहे. कल्प स्थळाच्या १० किमीच्या अभ्यास क्षेत्रात कोणतेही इको-सेन्सेटिव्ह झोन, बायोस्फियर रिझर्व, राष्ट्रीय उद्याने आणि वन्यजीव अभयारण्य नाहीत. प्रकल्पाच्या जागेची पर्यावरणीय सेटिंग खालील तक्त्यामध्ये दिली आहे.

तक्ता १: प्रस्तावित प्रकल्प स्थळ आणि १० किमी त्रिज्येच्या परिसरातील पर्यावरणीय मांडणी

क्र.	विशेष	तपशील
१.	लोकवस्ती	मिरवाड: ३ .१८ किमी ईशान्येकडे
२.	जवळचे रेल्वेमार्गजंक्शन	अग्रण धुळगाव: १५ .३ किमी पश्चिममेकडे
३.	जवळचे विमानतळ	कोल्हापूर: ९० किमी नैऋत्येकडे
४.	जवळचे आयएमडी स्टेशन	कोल्हापूर: ९० किमी नैऋत्येकडे
५.	जवळील जलाशय	मिरवाड नदी: ० .६२ किमी दक्षिणेकडिल पाणी प्रवाह : ० .७किमी कोकळे नदी : ४ .५ किमी
६.	जवळचा रस्ता	सांगली सलमलगेवाडी: ० .४०किमी
७.	जवळचा महामार्ग	राज्य महामार्ग: ३ .५ किमी
८.	पर्यावरणीय संवेदनशील क्षेत्र, रिझर्व्ह बायोस्फीअर ५ किमी, रिझर्व्ह फॉरेस्ट	लागू नाही

श्रीपती शुगर अँड पॉवर लिमिटेड

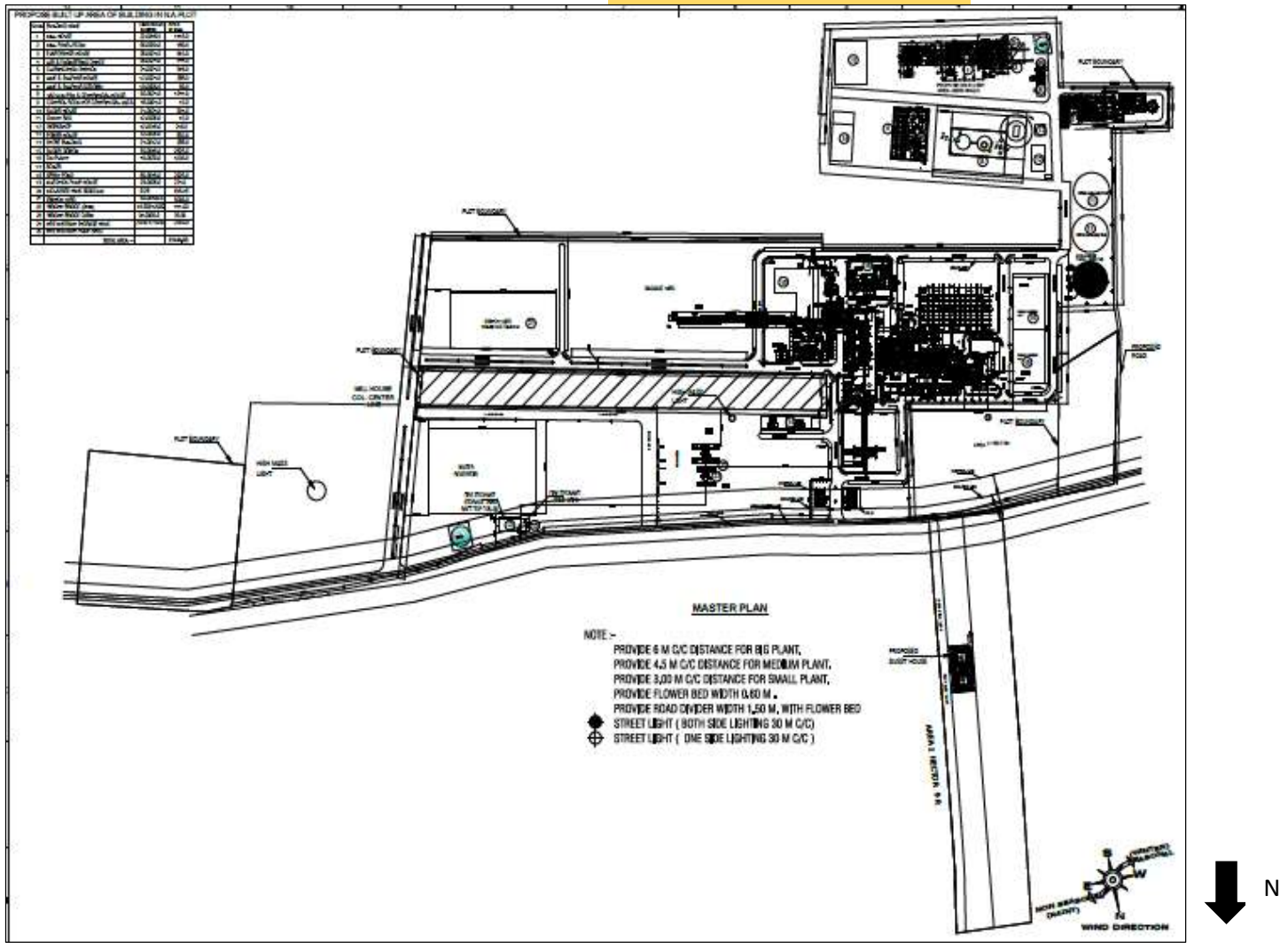


आकृती १: म.रि.से.अ.सें नकाशावर प्रस्तावित प्रकल्पाचे स्थळ दर्शविणारा नकाशा



आकृती २: सीमा निर्देशांकासह प्रकल्प स्थळाची गूगल प्रतिमा

श्रीपती शुगर अँड पॉवर लिमिटेड



आकृती ३: प्रकल्पाचा आराखाडा

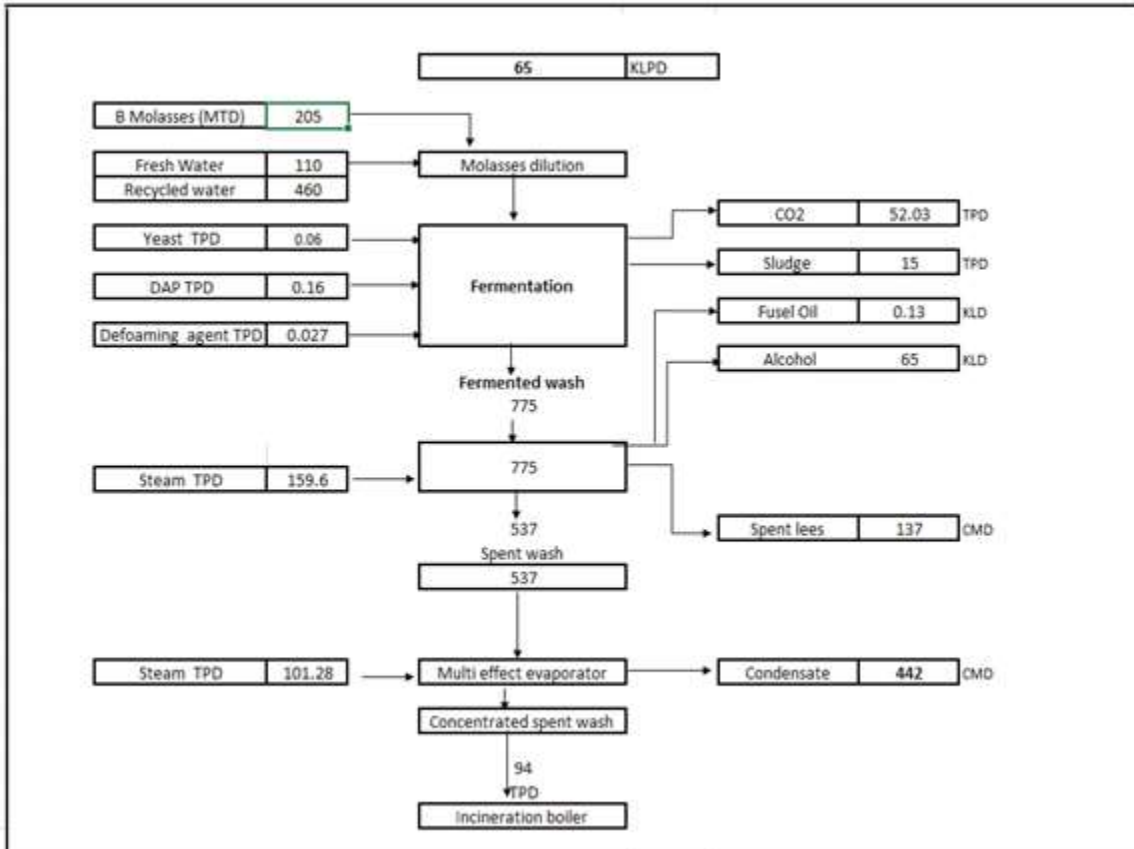
3. प्रकल्पाची माहिती थोडक्यात

तक्ता २: एकात्मिक प्रकल्पाची ठळक वैशिष्ट्ये

विशेष	तपशील
प्रकल्प	प्रस्तावित ६५ किलो लिटर प्रति दिन मोलॅसिस आणि उसाचा रस/ साखरेचा पाक
स्थान	गट क्र. २२५२ ३०२ ३०३ ३०४ ३०५ ३०७ ३२० ३२१ गाव डफळापूर, कुडनूर, ता. जत, जि. सांगली, महाराष्ट्र
स्क्रीनिंग श्रेणी (अधिसूचना २००६ व त्यातील सुधारनानुसार)	५ (जी) - "डिस्टिलरीज" श्रेणी: "अ" (मोलासीस डिस्टिलरीज >१०० केएलडी) सामान्य अटी लागू (आंतरराज्य सीमा)
प्रकल्प क्षेत्राचा जमिनीचा प्रकार	खाजगी जमीन
उत्पादन	आरएस/एए / ईएनए /इथेनॉल क्षमता: ६५ किलो लिटर प्रति दिन भेसळ मद्यार्क: ३ किलो लिटर प्रति दिन हेड स्पिरिट अनुरूप आय. एस. आय. ग्रेड II - ३२३
मूलभूत कच्चा माल	उसाचा रस/ साखरेचा पाक
ऑपरेशनचे दिवस	३३० दिवस
एकूण क्षेत्र	१४६३७० चौरस मीटर
हरित पटा	४८३०० चौरस मीटर (एकूण भूखंड क्षेत्राच्या ३३%)
पाण्याची गरज	एकूण पाण्याची गरज: ७१६ घन मी. प्रति दिन शुध्द: १४८ घन मी. प्रति दिन पुर्नप्रक्रीया: ५६८ घन मी. प्रति दिन
पाण्याचा स्रोत	कृष्णा नदी म्हैसाळ योजना (मिरवाड तलाव, दक्षिणेतील पाण्याचा प्रवाह आणि कोकळे पाण्याचा प्रवाह)
बॉयलर	१८ टन प्रति तास बॉयलर
चिमणी	चिमणीची उंची: (इलेक्ट्रो स्टॅटिक प्रीसीपीटेटर सह) ४० मी.
वाफेची गरज	१६ . ६२ टीपीएच
बॉयलरसाठी इंधन	बर्गस: २ . ४ टन प्रति तास स्पेंट वॉश: ४ . ० टन प्रति तास कोळसा: १ . १ टन प्रति तास
कुशल आणि अकुशल कामगार	बांधकाम टप्पा: १०० संख्या परिचलन टप्पा: २१० (कुशल आणि अकुशल)
प्रकल्पाची एकूण किंमत	रु. ८८ . १५ कोटी.
ईएमपी भांडवली खर्च	भांडवली किंमत: रु. ४७ . २० कोटी. ऑपरेशन आणि देखभाल खर्च: ९८ . ५ लाख/ वर्ष
सीईआर खर्च	रु. १ . ७६ कोटी. (ग्रीनफिल्ड प्रकल्प: एकूण प्रकल्प खर्चाच्या २%)
एकूण सांडपाणी निर्मिती	सांडपाणी स्रोत धान्य (सीएमडी) स्पेंट वॉश / एकूण कंडेन्सेट ४४२

	स्पेंट लीस	१३६.५	
	बॉयलर/ कूलिंग टॉवर ब्लो डाउन	४९	
	इतर	४	
	घरगुती	१३	
	एकूण	६४४	
सीपीयू क्षमता	७०० घन मी प्रति दिवस		
एसटीपी क्षमता	१५ घन मी प्रति दिवस		
घन आणि घातक कचरा निर्मिती	तपशील	टन प्रती दिन	उपचार आणि विल्हेवाट
	बर्गस राख	१.१३	खत म्हणून वापरण्यात येईल
	स्पेंट वॉश राख	१२.६	
	सीपीयू गाळ	०.६	
	यीस्ट गाळ	१५	कंपोस्ट
	एसटीपी गाळ	१.३	खत म्हणून वापरण्यात येईल
	कोळशाची राख	३.९	वीट उत्पादकाकडे पाठवले जाईल

4. प्रक्रियेचे वर्णन



5. पर्यावरणाचे वर्णन

प्रकल्प परिसरातील विविध पर्यावरणीय घटकांचा मार्च २०२३ ते मे २०२३ या कालावधीत अभ्यास केला गेला. पर्यावरणाच्या मूलभूत अध्ययनासाठी पर्यावरण वन, आणि जलवायू मंत्रालय दिलेली मार्गदर्शक तत्वे तसेच तांत्रिक ई.आय.ए मार्गदर्शक तत्वे यांचे मार्गदर्शन घेतले.

तक्ता ३: पर्यावरण निरीक्षणाचे निरीक्षण

पर्यावरण गुणधर्म	देखरेख वारंवारता	घटक	निरीक्षण
हवेची गुणवत्ता	11 स्थाने २४ तासांचे नमुने ३ महिने आठवड्यात दोनदा (मायक्रोग्रॅम घन.मी.)	पी. एम. १०	पी. एम. १० - ४० . २० - ७१.९ μg/m ^३
		पी. एम. २.५	पी. एम. २.५ - १८ . ६३ - २९ . ० μg/m ^३
		सल्फर डायॉक्साईड	सल्फर डायॉक्साईड - ६ . ०० - १५ . ७ μg/m ^३
		नायट्रोजन ऑक्साइड्स	नायट्रोजन ऑक्साइड्स - ९ . ८७ - २० . ४ μg/m ^३ केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण मंडळाच्या मानकानुसार मर्यादित
पाणी गुणवत्ता भूजल	ठिकाणे - भूजल ८ स्थाने भूतलावरील पाणी - २ स्थाने	पी. एच, टी डी.एस., विद्युत चालकता, एकूण कॉलिफॉर्म	भूजल पी. एच - ६ . ८५ ते ७ . २६ टी डी.एस. - ३३९ ते ८०२ μg/m ^३ क्लोराईड - २९ . ५ ते १२० . २ μg/m ^३ पाण्याची कठीणता-
			सर्व घटक आय. एस १०५००:२०१२ मर्यादेच्या आत आहेत.
			भूतलावरील पाणी पी. एच - ७ . १२ ते ७ . ३२ μg/m ^३ टी डी.एस. - १८५ ते १९० μg/m ^३
माती गुणवत्ता	हंगामात एकदा १० ठिकाणी	माती प्रकार आणि पोट, भौतिकी- रासायनिक गुणधर्म	पी. एच - ७ . ६९ ते ८ . १२ सेंद्रिय कार्बन - ० . ३८ ते ० . ६२ % नायट्रोजन - ११० . २५ ते १६० . २५ kg/ha फॉस्फरस - ८ . ४२ ते १५ . ६४ kg/ha पोटॅशियम - १३३ . १४ ते १८० . १३ kg/ha
ध्वनी तीव्रता	हंगामात एकदा ११ ठिकाणी	दिवसा	दिवस: ५० . ८ - ५५ . ०० डीबी (ए)
		रात्री	रात्री: ४१ . ५ - ५२ डीबी (ए)
जमीनीचा वापर	जमीनीच्या अभ्यासासाठी प्रोजेक्ट क्षेत्रावर एकदा भेट	माहिती आणि जमीन वापर वर्गीकरण	बहुतांश जमीन कृषी जमीन आहे
भूगर्भशास्त्र व जलविज्ञान	अभ्यास काळात एकदा	प्रोजेक्ट क्षेत्राचे भूविज्ञान व जलविज्ञान	भौगोलिक दृष्ट्या, बेसाल्ट (डेक्कन ट्रॅप्स) ही जिल्ह्यातील प्रमुख खडक निर्मिती आहे

जैविक पर्यावरण	१० किमी त्रिजेच्या अभ्यास क्षेत्रात	वनस्पती व प्राणि ची माहिती गोळा करणे.	कडुलिंब, करंज, पिपळ, गुलमोहर, बेल, अशोक
सामाजिक-आर्थिक परिस्थिती	१० किमी त्रिजेच्या अभ्यास क्षेत्रात	सामाजिक-आर्थिक माहिती गोळा करणे.	स्वच्छतेच्या सुविधा असमाधानकारक आहेत, वीज पुरवठा सुविधा जवळजवळ सर्व गावात उपलब्ध आहेत, पाणी पुरवठा, प्राथमिक आरोग्य केंद्र आणि प्राथमिक आरोग्य उप केंद्र उपलब्ध आहे .

6. अपेक्षित पर्यावरणीय परिणाम

प्रस्तावित प्रकल्पाच्या कार्यामुळे अपेक्षित पर्यावरणीय परिणाम खालील तक्ता ४ मध्ये दिले आहेत

तक्ता ४: अपेक्षित परिणाम

पर्यावरणीय पैलू	अपेक्षित परिणाम
वायू पर्यावरण	वनस्पती सृष्टी व प्राणी सृष्टी यांवर प्रभाव, मातीवर प्रभाव, सभोवतालच्या जनजीवनावर प्रभाव.
जल पर्यावरण	औद्योगिक आणि घरगुती सांडपाणी निर्मिती.
माती गुणवत्ता	घातक/ घनकचऱ्याची अयोग्य विल्हेवाट लावल्यामुळे जमिनीवर होणारे परिणाम.
जैविक पर्यावरण	कारखान्यातून कोणताही प्रकारचे सांडपाणी, व इतर प्रदूषित पाणी बाहेर सोडले जाणार नाही. हरित पट्टा विकसित करण्यात येईल
सामाजिक पर्यावरण	पायाभूत सुविधा विकास संदर्भात शैक्षणिक पातळी, आरोग्य सुविधा इ . क्षेत्राचा विकास होईल
आर्थिक पर्यावरण	प्रदेशाच्या अर्थव्यवस्थेवर सकारात्मक परिणाम होणार आहे, कारण मोठ्या प्रमाणात खरेदी केल्यामुळे आणि रोजगार ग्रामीण अर्थव्यवस्थेला मोठी चालना मिळेल.
ध्वनी पर्यावरण	प्रकल्प क्षेत्रात ध्वनीच्या पातळीत किरकोळ वाढ.

7. पर्यावरण निरीक्षण व देखरेख कार्यक्रम

तक्ता ५: पर्यावरण निरीक्षण व देखरेख कार्यक्रम

पर्यावरण पैलू	घटक	वारंवारता	पद्धती
पिण्याचे पाणी	पिझोमेट्रिक वेल पाणी परीक्षण व कारखान्यातील पिण्याच्या पाण्याच्या गुणवत्तेचे परीक्षण.	मासिक, त्रितिय पक्ष लॅबोरेटरी निरीक्षण	आय. एस. १०५००:२०१२
औद्योगिक वापराचे पाणी	पाण्याचे सर्वसामान्य मानके	मासिक, त्रितिय पक्ष लॅबोरेटरी निरीक्षण	मानक पद्धती नुसार
औद्योगिक सांडपाणी	महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळाच्या निर्देशानुसार	मासिक, त्रितिय लॅबोरेटरी निरीक्षण	मानक पद्धती नुसार

पर्यावरण पैलू	घटक	वारंवारता	पद्धती
हवा	अतिरिक्त मापदंड, महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळ नुसार	कारखाना व परिसरातील दोन-तीन ठिकाणी हवेचे परीक्षण करावे	आ एस : ५१८२
कामाची जागा देखरेख	ध्वनी, व्हीओसी, तापमान पातळी	मासिक, त्रितिय लॅबोरेटरी निरीक्षण	-
चिमणी परीक्षण	अतिरिक्त मापदंड, व महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळाच्या आदेशावरून	मासिक ३ पक्षाची देखरेख	आ एस: ५१८२.
ध्वनी परीक्षण	ध्वनी पातळी (डेसिबल)	मासिक, त्रितिय पक्ष लॅबोरेटरी निरीक्षण	मासिक
आरोग्य तपासणी	कारखाना कायदा व इतर वैद्यकीय तरतुदी (रोजगारा पूर्वी व नंतर).	प्रकल्प कार्य काळात वार्षिक.	--

८. पर्यावरणीय देखरेख कार्यक्रम

तक्ता ६: पर्यावरण निरीक्षण वेळापत्रक

पर्यावरण पैलू	घटक	वारंवारता	पद्धती
पिण्याचे पाणी	पिझोमेट्रिक वेल पाणी परीक्षण व कारखान्यातील पिण्याच्या पाण्याच्या गुणवत्तेचे परीक्षण.	मासिक त्रितिय पक्ष लॅबोरेटरी निरीक्षण	आय . एस . १०५००:२०१२
औद्योगिक वापराचे पाणी	पाण्याचे सर्वसामान्य मानके	मासिक त्रितिय पक्ष लॅबोरेटरी निरीक्षण	मानक पद्धती नुसार
औद्योगिक सांडपाणी	महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळाच्या निर्देशानुसार	मासिक त्रितिय लॅबोरेटरी निरीक्षण	मानक पद्धती नुसार
हवा	अतिरिक्त मापदंड महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळ नुसार	कारखाना व परिसरातील दोनतीन ठिकाणी हवेचे परीक्षण करावे	आ एस : ५१८२
कामाची जागा देखरेख	ध्वनी तापमान पातळी	मासिक त्रितिय लॅबोरेटरी निरीक्षण	-
चिमणी परीक्षण	अतिरिक्त मापदंड व महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळ आणि निवडणूक आयोगाने आदेशावरून	मासिक देखरेख ऑनलाइन स्टॅक मॉनिटरिंग सिस्टिम बसवावी .	आ एस: ५१८२ .
ध्वनी परीक्षण	ध्वनी पातळी (डेसिबल)	६ ठिकाणी मासिक त्रितिय पक्ष लॅबोरेटरी निरीक्षण	मासिक
आरोग्य तपासणी	कारखाना कायदा व इतर व वैद्यकीय तरतुदी ह्यरोजगारा पूर्वी व नंतरह.	प्रकल्प कार्य काळात वार्षिक.	-
आणीबाणी	आग आणि स्फोटांच्या धोक्यांची काळजी घेण्यासाठी अग्निसुरक्षा	ऑपरेशन टप्प्यात मासिक	मॉक ड्रिल रेकॉर्ड साइटवर

अग्निशमन सारखी तयारी	आणि सुरक्षा उपाय त्यांचे मूल्यांकन आणि त्यांच्या प्रतिबंधासाठी पावले.	आपत्कालीन योजना निर्वासन योजना.
----------------------	---	---------------------------------

9. अतिरिक्त अभ्यास

खालील अतिरिक्त अभ्यास एम.ओ.ई.एफ.सी.सी, नवी दिल्ली यांनी जारी केलेल्या संदर्भ अटींच्या संदर्भात केले जाणार आहेत.

- जनसुनावणी
- व्यावसायिक जोखमीचे मूल्यमापन

10. पर्यावरण व्यवस्थापन योजना

प्रकल्पाचा आजूबाजूच्या पर्यावरणावर होणारा परिणाम कमी करण्यासाठी कारखान्याद्वारे खालील शमन उपायांचा अवलंब केला जाईल

तक्ता ६: विविध पर्यावरणीय गुणांसाठी ईएमपी

पर्यावरणीय गुणधर्म	शमन उपाय
हवा गुणवत्ता व्यवस्थापन	<p>प्रक्रिया उत्सर्जन वीओसी उत्सर्जनाची शक्यता टाळण्यासाठी संपूर्ण प्रक्रिया बंद स्थितीत केली जाईल.</p> <p>इतर उत्सर्जन</p> <ul style="list-style-type: none"> • इलेक्ट्रोस्टॅटिक प्रीसीपीटेटरसह बॉयलर स्टॅकला ४० मीटरची पुरेशी स्टॅक उंची प्रदान केली जाते • मुख्य कच्चा माल आणि उत्पादन आणले जाईल आणि रस्त्याने झाकलेल्या बंदरात पाठवले जाईल • धूळ उत्सर्जन कमी करण्यासाठी पाणी शिंपडले जाईल
पाणी आणि सांडपाणी व्यवस्थापन	<ul style="list-style-type: none"> • प्रस्तावित डिस्टिलरी "झिरो लिक्विड डिस्चार्ज" तंत्रज्ञानावर आधारित असेल. • रॉ स्टिलेज वर डिकेंटेशन आणि त्यानंतर आणि इन्सिनरेशन बॉयलर. • कंडेन्सेट आणि स्पेंट लीस ७०० सीएमडी क्षमतेच्या सीपीयूमध्ये मध्ये हाताळले जातील. • कॉन्सेन्ट्रेटेड स्पेंट वॉशचा वापर इन्सिनरेशन बॉयलरमध्ये इंधन म्हणून केला जाईल • कंडेन्सेट आणि स्पेंट लीजची प्रक्रिया ७०० सीएमडी क्षमतेच्या सीपीयूमध्ये मध्ये केला जाईल • कूलिंग टॉवर, बॉयलर ब्लो डाऊन आणि विविध सांडपाण्यावर ७०० सीएमडी क्षमतेच्या सीपीयूमध्ये प्रक्रिया केली जाईल • घरगुती सांडपाणी १५ सीएमडी एसटीपीमध्ये प्रक्रिया केली जाईल आणि प्रक्रिया केलेले पाणी बागकामात पुनर्वापर केले जाईल • सीपीयू मध्ये प्रक्रिया केलेले पाणी प्रक्रिया आणि कूलिंग टॉवर मेकअपसाठी पुनर्वापर केले जाईल.
आवाज व्यवस्थापन	<ul style="list-style-type: none"> • ध्वनी प्रदूषण कमी करण्यासाठी सर्व उपयुक्ततांसाठी बंद खोली प्रदान केली जाईल.

	<ul style="list-style-type: none"> वाहतुकीचा मुक्त प्रवाह राखला जाईल. प्लांटची उपकरणे चालवताना इअरमफचा वापर केला जाईल. ध्वनी पातळी कमी करण्यासाठी मशीनची योग्य देखभाल, तेल लावणे आणि ग्रीसिंग करणे आवश्यक आहे. आवाजाची पातळी कमी करण्यासाठी वनस्पतीच्या परिघाभोवती ग्रीनबेल्ट विकसित केले जाईल.
दुर्गंधी व्यवस्थापन	<ul style="list-style-type: none"> उत्तम कार्य पद्धती व्यवस्थापन करून दुर्गंध नियंत्रीत केला जाईल. किण्वना दरम्यान तापमान नियंत्रीत करून यीस्ट चे निष्कार्य कींवा मृत होणे टाळले जाईल. कुजवणाऱ्या सुक्ष्मजीवांची गटारामध्ये होणारी वाढ वेळोवेळी नियंत्रण केली जाईल व त्यासाठी जैविक रासायनांचा वापर केला जाईल.
घन आणि घातक कचरा व्यवस्थापन	<ul style="list-style-type: none"> अवशिष्ट तेल फार कमी प्रमाणात असेल व ते अधिकृत रिसायकरकडे पाठवले जाईल. सी. पी. यू मधून निघणारा गाळ तसेच घनकचरा घातक नसल्याने खत म्हणून उपयोगात येईल. बॉयलर कृषी राख खत म्हणून वापरली जाईल.
वाहतूक व्यवस्थापन	<ul style="list-style-type: none"> धुळी कणांचे उतसर्जन कमी करण्यासाठी वाहतूक उपकरणांना झाकुन आणले जाईल. चांगली वाहतूक व्यवस्थापन प्रणाली विकसित आणि तिची अंमलबजावणी केली जाईल
हरित पटा विकास / वृक्षारोपण	<ul style="list-style-type: none"> केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण मंडळाने (सीपीसीबी) निर्धारित केलेल्या नियमानुसार वृक्षारोपण केले जाईल.
कॉर्पोरेट पर्यावरण जबाबदारी	<ul style="list-style-type: none"> येत्या २ वर्षांमध्ये सीईआर उपक्रमांसाठी १.७६ कोटी रक्कम वाटप केली जाईल जी पुढील २ वर्षांसाठी समाजातील दुर्बल घटकांच्या गरजेच्या आधारावर वापरली जाईल.
व्यावसायिक आरोग्य व सुरक्षा	<ul style="list-style-type: none"> कारखाना प्लेसमेंटपूर्वी आपल्या कामगारांच्या आरोग्यावर लक्ष ठेवेल आणि रोजगारादरम्यान वेळोवेळी तपासणी करेल विविध क्रियाकलापांचे आरोग्य परिणाम आणि आरोग्य धोक्यात आल्यास आरोग्य तज्ञांशी नोंद केली जाईल आणि चर्चा केली जाईल आणि सुधारणा आणि प्रतिबंधात्मक कृती उद्योगाने केल्या पाहिजेत कामगारांना सर्व सुरक्षा उपकरणे पुरवली जातील आणि ईएमसीने त्यांचा योग्य वापर केला जाईल याची काळजी घेतली जाईल. सर्व सुरक्षा निकषांचे पालन केले जाईल

11. पर्यावरण व्यवस्थापन खर्च

अ.क्र	सविस्तर	भांडवली किंमत (लाख रुपये)	आवर्ती खर्च (लाख रुपये)
	बांधकाम टप्प्यात		
१	पर्यावरण निरीक्षण आणि व्यवस्थापन	-	२
२	साइटची तयारी	३	०
३	ध्वनी आणि घन कचरा व्यवस्थापन	२	०

४	प्रदूषित पाण्याचे व्यवस्थापन	५	०
५	व्यावसायिक आरोग्य	३	२
६	हरित पट्ट्याच्या विकास	५	५
	एकूण	१८	९
परिचालन टप्प्यात			
१	वायू प्रदूषण		
	इन्सिनरेशन बॉयलर	३०००	४०
	ई एस पी	८००	१५
	चिमणी	२००	८०
	आयडी फॅन आणि इतर सहाय्यक	१५०	०.५
२	ऑनलाइन सतत उत्सर्जन देखरेख प्रणाली	४०	२
३	पाणी प्रदूषण (सीपीयू आणि एस टी पी)	३५०	५
४	पर्यावरण निरीक्षण आणि व्यवस्थापन	५०	४
५	व्यावसायिक आरोग्य	५०	५
६	हरित पट्ट्याच्या विकास	३२	५
७	घन कचरा व्यवस्थापन	५	२
८	पावसाच्या पाण्याचे व्यवस्थापन	२५	३
९	सी ई आर	१७६	-
	एकूण	४७०२	८९.५

12. प्रकल्पाचे फायदे

- मोठ्या प्रमाणात उत्पादनइत्यादी खरेदी केल्यामुळे ग्रामीण अर्थव्यवस्थेला चालना मिळेल.
- डिस्टिलरीचे उद्दीष्ट स्टीम वापर आणि वीज वापराच्या बाबतीत युनिटची तांत्रिक कार्यक्षमता सुधारणे आहे
- प्रस्तावित प्रकल्प कुशल तसेच अकुशल व्यक्तींसाठी विविध रोजगार संधी निर्माण करण्यासाठी फायदेशीर ठरेल. कारखाना रोजगारासाठी जवळच्या स्थानिक लोकांना प्राधान्य देईल.
- किण्वन प्रक्रियेदरम्यान तयार होणारा सीओ२ व्यवस्थापन करून विकला जाईल. त्यामुळे ही प्रक्रिया कार्बनमुक्त असेल.
- एकूण १.७६ कोटी कॉर्पोरेट पर्यावरण जबाबदारीसाठी समर्पित केले जातील