

कार्यकारी सारांश

प्रस्तावित ६५०० टन प्रती दिन क्षमतेचा साखर कारखाना, २९.५ मेगावॉट सह-वीजनिर्मिती, ४०० किलो लिटर प्रति दिन उसाच्या रसावर /मळी वर आधारीत आणि १०० किलो लिटर प्रति दिन धान्यावर आधारित आसवनी प्रकल्प

महालगाव, ता . वैजापूर , जि. औरंगाबाद , महाराष्ट्र

द्वारे प्रस्तावित

**मे. पंचगंगा शुगर अँड पाँवर
प्रायव्हेट लिमिटेड.**

अनुक्रमणिका

१. परिचय	2
२. प्रकल्पाचे स्थान	2
३. प्रकल्पाची माहिती थोडक्यात	3
४. प्रक्रियेचे वर्णन	5
५. पर्यावरणाचे वर्णन	8
६. अपेक्षित पर्यावरणीय परिणाम	9
७. पर्यावरण निरीक्षण व देखरेख कार्यक्रम	10
८. पर्यावरणीय देखरेख कार्यक्रम	11
९. अतिरिक्त अभ्यास	12
१०. पर्यावरण व्यवस्थापन योजना	12
११. पर्यावरण व्यवस्थापन खर्च	14
१२. प्रकल्पाचे फायदे	14

तक्ता

तक्ता १: एकात्मिक प्रकल्पाची ठळक वैशिष्ट्ये	3
तक्ता २ पर्यावरण निरीक्षणाचे निरीक्षण	8
तक्ता ३: अपेक्षित परिणाम	9
तक्ता ४: पर्यावरण निरीक्षण व देखरेख कार्यक्रम	10
तक्ता ५: पर्यावरण निरीक्षण वेळापत्रक	11
तक्ता ६: विविध पर्यावरणीय गुणांसाठी ईएमपी	12

आकृती

आकृती १ आसवनी प्रक्रिया (मळी आधारित)	5
आकृती २ आसवनी प्रक्रिया (धान्य आधारित)	6
आकृती ३ साखर प्रक्रिया	7

कार्यकारी सारांश

१. परिचय

पंचगंगा शुगर अँड पॉवर प्रायव्हेट लिमिटेड ने २९.५ मेगावॉट सह-वीजनिर्मितीसह ६५०० टीसीडी चा साखर कारखाना, ४०० केएलपीडी उसाच्या रसावर /मळी आणि १०० केएलपीडी धान्य आधारित आसवनी प्रकल्प स्थापन करण्याचा प्रस्ताव दिला आहे. उत्पादित उत्पादने साखर, रेक्टिफाइड स्पिरिट/ एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहोल/अंबसोल्युट अल्कोहोल/ इथेनॉल असतील ज्यासाठी उद्योग कच्चा माल म्हणून ऊस, मळी/ उसाचा रस आणि धान्ये वापरतील. बॉयलरमध्ये निर्माण होणारी उच्च-दाबाची वाफ वीज निर्माण करण्यासाठी टर्बाईन चालवेल त्यामुळे वीज खरेदी खर्चात बचत होईल. मळी/उसाच्या रसावर आधारित आसवनीमधून तयार झालेला स्पेंट वॉश चा वापर इन्सिनरेशन बॉयलरमध्ये इंधन म्हणून केला जाईल आणि धान्य आधारित आसवनीमधून तयार होणारा रॉस्टीलेज डिकेंटरमध्ये प्रक्रिया केला जाईल त्यानंतर एमईई व ड्रायरद्वारे डीडीजीएस तयार केले जाईल. प्रस्तावित प्रकल्प "झिरो लिक्विड डिस्चार्ज" म्हणजेच "शून्य द्रव निस्सारण", तंत्रज्ञानावर आधारित असेल.

२. प्रकल्पाचे स्थान

हा प्रकल्प गट क्रमांक १५४, १५५, १५६, १५७ महालगाव, ता. वैजापूर, जि. औरंगाबाद, महाराष्ट्र येथे प्रस्तावित आहे. प्रकल्पाचे भौगोलिक स्थान १९°४९'१३.७०" उत्तर, ७४°५१'१०.१२" पूर्व आणि समुद्र सपाटीपासूनची उंची ५३४ मी. वर आहे. प्रकल्प स्थळाच्या १० किमी अभ्यास क्षेत्रात इको-सेन्सेटिव्ह झोन, बायोस्फीअर रिझर्व्ह, राष्ट्रीय उद्याने आणि वन्यजीव अभयारण्ये नाहीत. प्रकल्प स्थळाची पर्यावरण मांडणी खालीलप्रमाणे आहे.

३. प्रकल्पाची माहिती थोडक्यात

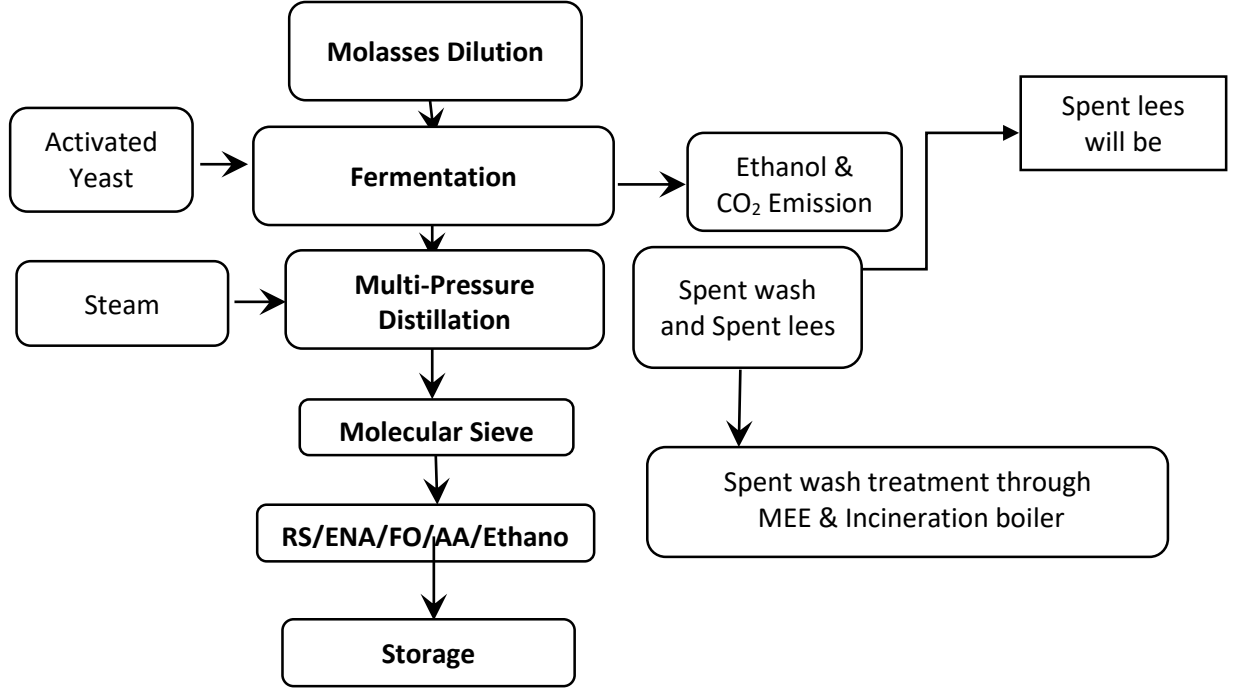
तक्ता १: एकात्मिक प्रकल्पाची ठळक वैशिष्ट्ये

विशेष	तपशील
प्रकल्प	६५०० टन प्रती दिन चा साखर कारखाना, २९.५ मेगावॉट सहवीज निर्मिती प्रकल्प ४०० किलो लिटर प्रति दिन उसाचे सिरप/मळी आणि १०० किलो लिटर प्रति दिन धान्यावर आधारित आसवनी प्रकल्प
स्थान	गट क्र. १५४, १५५, १५६, १५७, महालगाव, ता. वैजापूर, जि. औरंगाबाद, महाराष्ट्र.
स्क्रीनिंग श्रेणी (अधिसूचना २००६ व त्यातील सुधारनानुसार)	५ (जी) - "डिस्टिलरीज" श्रेणी: "ए" (>१०० किलो लिटर प्रति दिन मळी आधारित आसवनी ५ (जे) - साखर १ (डी) - ऊर्जा प्रकल्प
प्रकल्प क्षेत्राचा जमिनीचा प्रकार	खाजगी जमीन
उत्पादन	ऊस गाळप: ६५०० टीसीडी आरएस /ईएनए/ एए / इथेनॉल: ४०० केएलपीडी (ऊस/मळी आधारित) आरएस /ईएनए/ एए इथेनॉल: १०० केएलपीडी (धान्य आधारित)
उप-उत्पादन	सीओ _२ : ४५४ टन प्रति दिन (औद्योगिक पेय ग्रेड/ कोरड्या बर्फासाठी) बी- प्रकारची मळी: ४२२.५ टन प्रति दिन (आसवनीत कच्चा माल म्हणून वापरला जातो) सी- प्रकारची मळी: २९२.५ टन प्रति दिन (आसवनीत कच्चा माल म्हणून वापरला जातो) बग्यास(भुसा): ७५.८३ टन प्रति दिन (बॉयलरमध्ये इंधन म्हणून वापरले जाते) डीडीजीएस: ५६ टन प्रति दिन (कुक्कुटपालन व्यवसायिकांना विकले जाते)
मूलभूत कच्चा माल	<ul style="list-style-type: none"> ऊस उसाचे सिरप बी- मळी (मोलॅसिस) सी- मळी (मोलॅसिस) धान्य
ऑपरेशनचे दिवस	साखर: १९० दिवस उस सिरप आधारित आसवनी: १९० दिवस मोलॅसिस आधारित आसवनी: ११० दिवस धान्य आधारित आसवनी: ३०० दिवस
एकूण क्षेत्र	२४.३९ हेक्टर
हरित पट्टा	८.१ हेक्टर. (एकूण भूखंड क्षेत्राच्या ३३%)
पाण्याची गरज	गोड्या पाण्याचा वापर साखर युनिट: ३६८ टन प्रति दिन

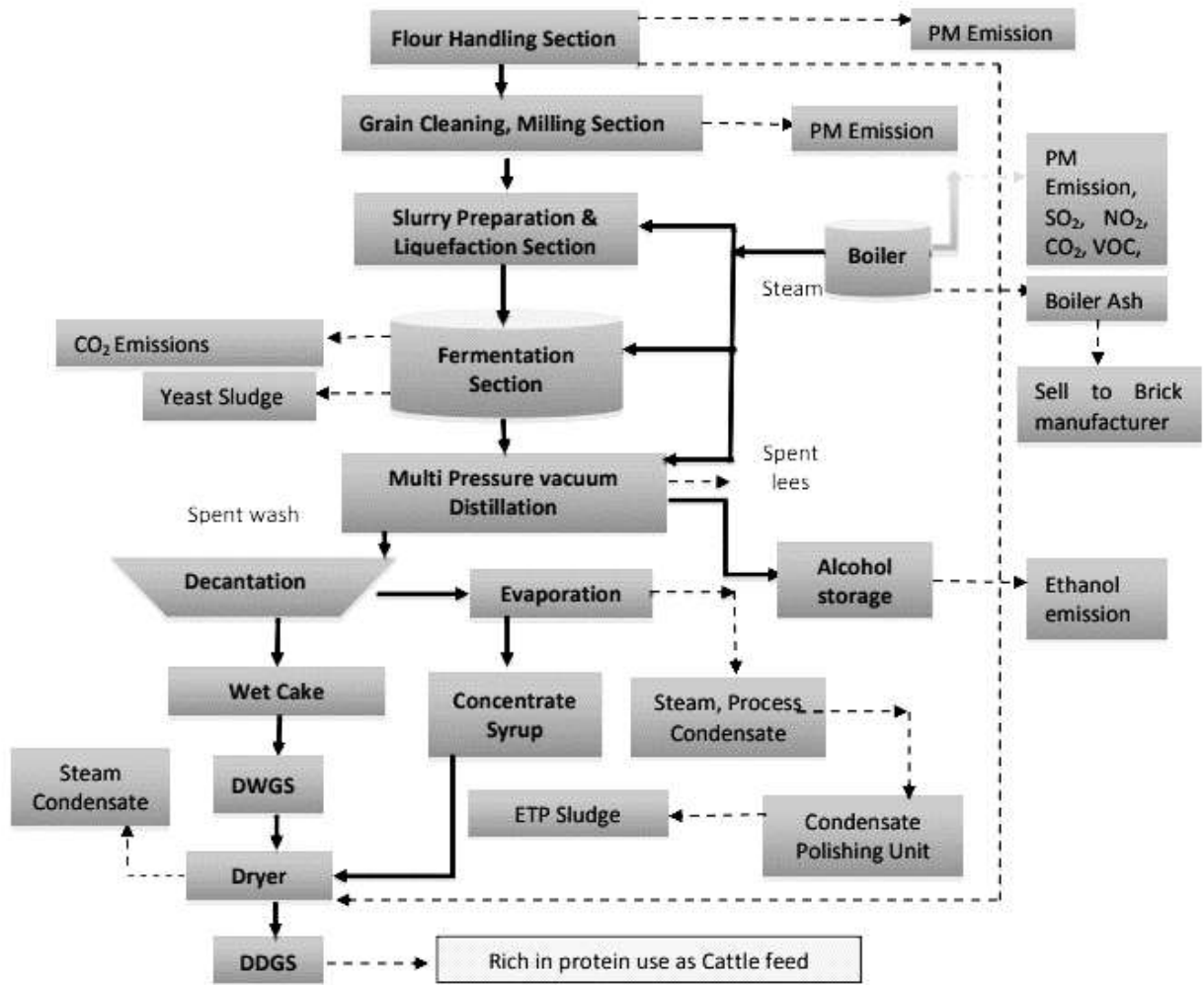
	आसवनी युनिट: २०८३ टन प्रति दिन (उसाचा रस/मळी/धन्य आधारीत आसवनी)		
बॉयलर	साखर: १६० टन प्रति तास आसवनी: ३० टन प्रति तास		
चिमणी	दोन्ही बॉयलर स्टॅकसाठी ९९.९% कार्यक्षमतेसह इलेक्ट्रो स्टॅटिक प्रीसीपीटेटर स्थापित केले जाईल		
वाफेची गरज	साखर: १५१.७३ टन प्रति तास आसवनी: २३ टन प्रति तास		
बॉयलरसाठी इंधन	साखर: बर्गस: ४८.६४ टन प्रति तास आसवनी: बर्गस: ९.१२ टन प्रति तास स्पेंट वॉश: १०.२६ टन प्रति तास		
वीज आवश्यकता	साखर: ९.८७ मेगावॉट आसवनी: २ मेगावॉट		
कुशल आणि अकुशल कामगार	बांधकाम टप्पा: १५०-२०० परिचालन टप्पा: ४००-५००		
प्रकल्पाची एकूण किंमत	५७८.९९ कोटी		
ईएमपी भांडवली खर्च	४६.३२ कोटी (एकूण प्रकल्प खर्चाच्या ८%)		
सीईआर खर्च	५.८ कोटी (एकूण प्रकल्प खर्चाच्या १ % ग्रीनफिल्ड प्रकल्प)		
एकूण सांडपाणी निर्मिती	साखरेचा सांडपाणी: ९४६ घन मी प्रति दिवस (१००० घन मी प्रति दिवस ईटीपी) आसवनी सांडपाणी: २८३२ घन मी प्रति दिवस (३००० घन मी प्रति दिवस) घरगुती: २८.०५ घन मी प्रति दिवस (३० घन मी प्रति दिवस एसटीपी)		
ईटीपी क्षमता	१००० घन मी प्रति दिवस		
सीपीयू क्षमता	३००० घन मी प्रति दिवस		
एसटीपी क्षमता	३० घन मी प्रति दिवस		
घन आणि घातक कचरा निर्मिती	घन आणि घातक कचरा	प्रमाण	उपचार आणि विल्हेवाट
	बर्गस राख	२७.७२	खत म्हणून वापरतात
	स्पेंट वॉश राख	३२.०९	वीट उत्पादकाला विकले
	डीडीजीएस	५६	कुक्कुटपालन/ गुरांच्या चान्याला विकले जाते
	ईटीपी गाळ	१८.९२	खत म्हणून वापरतात
	सीपीयू गाळ	१५.६	खत म्हणून वापरतात
	यीस्ट गाळ	९.९	खत म्हणून वापरतात
	प्रेस मड	२६०	खत म्हणून वापरतात
	एसटीपी गाळ	२.८१	खत म्हणून वापरतात
	स्पेंट ऑइल	०.००८	अधिकृत रिसायकलकडे पाठवले

४. प्रक्रियेचे वर्णन

मळी / साखरेच्या रसावर आधारित आसवनी प्रक्रिया

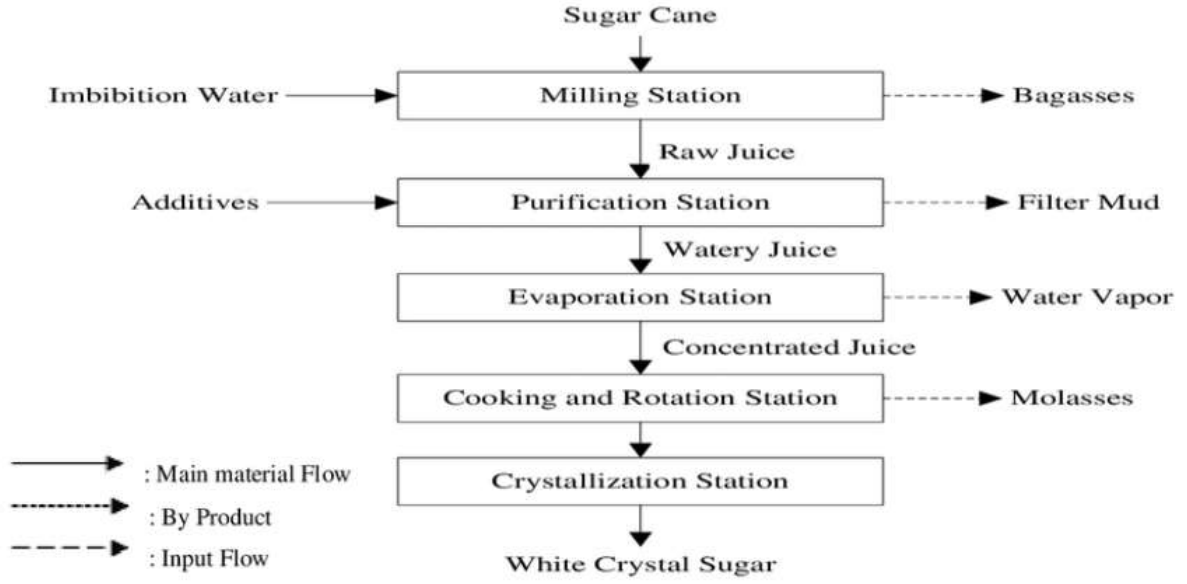


आकृती १ आसवनी प्रक्रिया (मळी आधारित)



आकृती २ आसवनी प्रक्रिया (धान्य आधारित)

साखर उत्पादन प्रक्रियेचे वर्णन



आकृती ३ साखर प्रक्रिया

५. पर्यावरणाचे वर्णन

प्रकल्प परिसरातील विविध पर्यावरणीय घटकांचा मार्च २०२२ ते मे २०२२ या कालावधीत अभ्यास केला गेला. पर्यावरणाच्या मूलभूत अध्ययनासाठी पर्यावरण वन, आणि जलवायू मंत्रालत दिलेली मार्गदर्शक तत्वे तसेच तांत्रिक ई.आय.ए मार्गदर्शक तत्वे यांचे मार्गदर्शन घेतले.

तक्ता २ पर्यावरण निरीक्षणाचे निरीक्षण

पर्यावरणीय गुणधर्म	निरीक्षण वारंवारता	घटक	निरीक्षण केलेले परिणाम
हवामानशास्त्र	मायक्रोप्रोसेसर आधारित हवामान निरीक्षण स्टेशन सतत ताशी रेकॉर्डिंग	वार्याची दिशा	प्रामुख्याने पश्चिम कडून व नंतर वायव्ये कडून
		कमाल तापमान	४२.२° से.
		किमान तापमान.	६.५° से.
		सापेक्ष आर्द्रता	४५-६४ %
		पर्जन्य	वार्षिक सरासरी ७८९.७ मिमी
हवेची गुणवत्ता	१० स्थाने २४ तासांचे नमुने ३ महिने आठवड्यात दोनदा (मायक्रोग्रॅम घन.मी.)	पी. एम.१०	सर्व पॅरामीटर्स एन.ए. ए. क्यू २००९ च्या मर्यादित आहेत
		पी. एम.२.५	
		सल्फर डायॉक्साईड	
		नायट्रोजन ऑक्साइड्स	
पाण्याची गुणवत्ता (जमीन आणि पृष्ठभाग*)	हंगामात एकदा भूजलासाठी ८ ठिकाणी (भौतिक, रासायनिक आणि जैविक मापदंड) * निरीक्षण करताना पृष्ठभागावरील पाणी पाहिले गेले नाही	घटक	कमाल घटक भारतीय मानकांद्वारे घोषित केलेल्या विहित मानकांच्या अनुज्ञेय मर्यादित आहेत
		पी. एच	
		टी डी.एस., रासायनिक ऑक्सिजनची मागणी	
माती गुणवत्ता	हंगामात एकदा ८ ठिकाणी	माती प्रकार आणि पोत, भौतिकी-रासायनिक गुणधर्म	जिल्ह्याचा मोठा भाग काळ्या कापूस मातीने व्यापलेला आहे. माती सुपीकतेने मध्यम आहे, चांगली पाणी धरून ठेवण्याची क्षमता आहे, जड धातू दूषित होण्याची चिन्हे दिसत नाहीत.
ध्वनी तीव्रता	हंगामात एकदा ९ ठिकाणी	दिवसा	४३.६ - ५५.० डीबी (ए)
		रात्री	४०.५ - ४९.६ डीबी (ए)

पर्यावरणीय गुणधर्म	निरीक्षण वारंवारता	घटक	निरीक्षण केलेले परिणाम
जमीनीचा वापर	जमीनीच्या अभ्यासासाठी प्रोजेक्ट क्षेत्रावर एकदा भेट	माहिती आणि जमीन वापर वर्गीकरण	बहुतांश जमीन कृषी जमीन आहे
भूगर्भशास्त्र व जलविज्ञान	अभ्यास काळात एकदा	प्रोजेक्ट क्षेत्राचे भूविज्ञान व जलविज्ञान	भौगोलिकदृष्ट्या, बेसाल्ट (डेक्कन ट्रॅप्स) ही जिल्ह्यातील प्रमुख खडक निर्मिती आहे
जैविक पर्यावरण	१० किमी त्रिजेच्या अभ्यास क्षेत्रात	वनस्पती व प्राणि ची माहिती गोळा करणे.	कडुलिंब, करंज, पिपळ, इत्यादी
सामाजिक-आर्थिक परिस्थिती	१० किमी त्रिजेच्या अभ्यास क्षेत्रात	सामाजिक-आर्थिक माहिती गोळा करणे.	स्वच्छतेच्या सुविधा असमाधानकारक आहेत, वीज पुरवठा सुविधा जवळजवळ सर्व गावात उपलब्ध आहेत, पाणी पुरवठा, प्राथमिक आरोग्य केंद्र आणि प्राथमिक आरोग्य उप केंद्र उपलब्ध आहे .

६. अपेक्षित पर्यावरणीय परिणाम

प्रस्तावित प्रकल्पाच्या कार्यामुळे अपेक्षित पर्यावरणीय परिणाम खालील तक्ता ३ मध्ये दिले आहेत

तक्ता ३: अपेक्षित परिणाम

पर्यावरणीय पैलू	अपेक्षित परिणाम
वायू पर्यावरण	वनस्पती सृष्टी व प्राणी सृष्टी यांवर प्रभाव, मातीवर प्रभाव, सभोवतालच्या जनजीवनावर प्रभाव.
जल पर्यावरण	औद्योगिक आणि घरगुती सांडपाणी निर्मिती.
माती गुणवत्ता	घातक/ घनकचऱ्याची अयोग्य विल्हेवाट लावल्यामुळे जमिनीवर होणारे परिणाम.
जैविक पर्यावरण	कारखान्यातून कोणताही प्रकारचे सांडपाणी, व इतर प्रदूषित पाणी बाहेर सोडले जाणार नाही. हरित पट्टा विकसित करण्यात येईल
सामाजिक पर्यावरण	पायाभूत सुविधा विकास संदर्भात शैक्षणिक पातळी, आरोग्य सुविधा इ .क्षेत्राचा विकास होईल
आर्थिक पर्यावरण	प्रदेशाच्या अर्थव्यवस्थेवर सकारात्मक परिणाम होणार आहे, कारण मोठ्या प्रमाणात खरेदी केल्यामुळे आणि रोजगार ग्रामीण अर्थव्यवस्थेला मोठी चालना मिळेल.
ध्वनी पर्यावरण	प्रकल्प क्षेत्रात ध्वनीच्या पातळीत किरकोळ वाढ.

७.० पर्यावरण निरीक्षण व देखरेख कार्यक्रम

तक्ता ४: पर्यावरण निरीक्षण व देखरेख कार्यक्रम

पर्यावरण पैलू	घटक	वारंवारता	पद्धती
पिण्याचे पाणी	पिझोमेट्रिक वेल पाणी परीक्षण व कारखान्यातील पिण्याच्या पाण्याच्या गुणवत्तेचे परीक्षण.	मासिक, त्रितिय पक्ष लॅबोरेटरी निरीक्षण	आय. एस. १०५००:२०१२
औद्योगिक वापराचे पाणी	पाण्याचे सर्वसामान्य मानके	मासिक, त्रितिय पक्ष लॅबोरेटरी निरीक्षण	मानक पद्धती नुसार
औद्योगिक सांडपाणी	महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळाच्या निर्देशानुसार	मासिक, त्रितिय लॅबोरेटरी निरीक्षण	मानक पद्धती नुसार
हवा	अतिरिक्त मापदंड, महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळ नुसार	कारखाना व परिसरातील दोन-तीन ठिकाणी हवेचे परीक्षण करावे	आ एस : ५१८२
कामाची जागा देखरेख	ध्वनी, व्हीओसी, तापमान पातळी	मासिक, त्रितिय लॅबोरेटरी निरीक्षण	-
चिमणी परीक्षण	अतिरिक्त मापदंड, व महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळाच्या आदेशावरून	मासिक ३ पक्षाची देखरेख	आ एस: ५१८२.
ध्वनी परीक्षण	ध्वनी पातळी (डेसिबल)	मासिक, त्रितिय पक्ष लॅबोरेटरी निरीक्षण	मासिक
आरोग्य तपासणी	कारखाना कायदा व इतर वैद्यकीय तरतुदी (रोजगारा पूर्वी व नंतर) .	प्रकल्प कार्य काळात वार्षिक.	--

८.० पर्यावरणीय देखरेख कार्यक्रम

तक्ता ५: पर्यावरण निरीक्षण वेळापत्रक

पर्यावरण पैलू	घटक	वारंवारता	पद्धती
पिण्याचे पाणी	पिझोमेट्रिक वेल पाणी परीक्षण व कारखान्यातील पिण्याच्या पाण्याच्या गुणवत्तेचे परीक्षण.	मासिक, त्रितिय पक्ष लॅबोरेटरी निरीक्षण	आय. एस. १०५००:२०१२
औद्योगिक वापराचे पाणी	पाण्याचे सर्वसामान्य मानके	मासिक, त्रितिय पक्ष लॅबोरेटरी निरीक्षण	मानक पद्धती नुसार
औद्योगिक सांडपाणी	महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळाच्या निर्देशानुसार	मासिक, त्रितिय पक्ष लॅबोरेटरी निरीक्षण	मानक पद्धती नुसार
हवा	अतिरिक्त मापदंड, महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळ नुसार	कारखाना व परिसरातील दोन-तीन ठिकाणी हवेचे परीक्षण करावे	आ एस : ५१८२
कामाची जागा देखरेख	ध्वनी, तापमान पातळी	मासिक, त्रितिय लॅबोरेटरी निरीक्षण	-
चिमणी परीक्षण	अतिरिक्त मापदंड, व महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळ आणि निवडणूक आयोगाने आदेशावरून	मासिक देखरेख ऑनलाइन स्टॅक मॉनिटरिंग सिस्टिम बसवावी.	आ एस : ५१८२.
ध्वनी परीक्षण	ध्वनी पातळी (डेसिबल)	६ ठिकाणी मासिक, त्रितिय पक्ष लॅबोरेटरी निरीक्षण	मासिक
आरोग्य तपासणी	कारखाना कायदा व इतर व वैद्यकीय तरतुदी (रोजगारा पूर्वी व नंतर) .	प्रकल्प कार्य काळात वार्षिक.	--
आणीबाणी अग्निशमन सारखी तयारी	आग आणि स्फोटांच्या धोक्यांची काळजी घेण्यासाठी अग्निसुरक्षा आणि सुरक्षा उपाय, त्यांचे मूल्यांकन आणि त्यांच्या प्रतिबंधासाठी पावले.	ऑपरेशन टप्प्यात मासिक	मॉक ड्रिल रेकॉर्ड, साइटवर आपत्कालीन योजना, निर्वासन योजना.

९. अतिरिक्त अभ्यास

खालील अतिरिक्त अभ्यास एम.ओ.ई.एफ.सी.सी, नवी दिल्ली यांनी जारी केलेल्या संदर्भ अटींच्या संदर्भात केले जाणार आहेत.

- जनसुनावणी
- व्यावसायिक जोखमीचे मूल्यमापन

१० पर्यावरण व्यवस्थापन योजना

प्रकल्पाचा आजूबाजूच्या पर्यावरणावर होणारा परिणाम कमी करण्यासाठी कारखान्याद्वारे खालील शमन उपायांचा अवलंब केला जाईल

तक्ता ६: विविध पर्यावरणीय गुणांसाठी ईएमपी

पर्यावरणीय गुणधर्म.	शमन उपाय
वायु गुणवत्ता व्यवस्थापन	<p>प्रक्रिया उत्सर्जन वीओसी उत्सर्जनाची शक्यता टाळण्यासाठी संपूर्ण प्रक्रिया बंद स्थितीत केली जाईल.</p> <p>इतर उत्सर्जन १. इलेक्ट्रोस्टॅटिक प्रीसीपीटेटरसह बॉयलर स्टॅकला पुरेशी स्टॅक उंची प्रदान केली जाते २. मुख्य कच्चा माल आणि उत्पादन आणले जाईल आणि रस्त्याने झाकलेल्या बंदरात पाठवले जाईल ३. धूळ उत्सर्जन कमी करण्यासाठी पाणी शिंपडले जाईल</p>
पाणी आणि सांडपाणी व्यवस्थापन	<ul style="list-style-type: none">• आसवनी "शून्य द्रव निस्सारण" तंत्रज्ञानावर आधारित असेल.• कॉन्सेन्ट्रेटेड स्पेंट वॉशचा वापर इन्सिनरेशन बॉयलरमध्ये इंधन म्हणून केला जाईल• डीडीजीएस तयार करण्यासाठी रोव स्टीलयाज डिकेंटर त्यानंतर मल्टी इफेक्ट बाष्पीभवक (एमईई) त्यानंतर ड्रायरद्वारे प्रक्रिया केली जाईल.• प्रक्रिया कंडेन्सेट, खर्च केलेले लीज थंड केले जातील आणि कंडेन्सेट पॉलिशिंग युनिटमध्ये उपचार केले जातील, ज्याच्या उपचारानंतर ते पुन्हा प्रक्रियेत पुनर्वापर केले जाईल.• कंडेन्सेट आणि स्पेंट लीजची प्रक्रिया ३००० सीएमडी क्षमतेच्या सीपीयूमध्ये मध्ये केला जाईल• साखर युनिटमधील सांडपाण्यावर १००० सीएमडी ईटीपी मध्ये प्रक्रिया केली जाईल. साखरेतून ईटीपी प्रक्रिया केलेले सांडपाणी ग्रीनबेल्ट डेव्हलपमेंट आणि कुलिंग टॉवरमध्ये पुन्हा वापरले जाईल.• घरगुती सांडपाणी ३० सीएमडी एसटीपीमध्ये प्रक्रिया केली जाईल आणि प्रक्रिया केलेले पाणी बागकामात पुनर्वापर केले जाईल• सीपीयू मध्ये प्रक्रिया केलेले पाणी प्रक्रिया आणि कुलिंग टॉवर मेकअपसाठी पुनर्वापर केले जाईल.

आवाज व्यवस्थापन	<ul style="list-style-type: none"> • ध्वनी प्रदूषण कमी करण्यासाठी सर्व उपयुक्ततांसाठी बंद खोली प्रदान केली जाईल. • वाहतुकीचा मुक्त प्रवाह राखला जाईल. प्लांटची उपकरणे चालवताना इअरमफचा वापर केला जाईल. • ध्वनी पातळी कमी करण्यासाठी मशीनची योग्य देखभाल, तेल लावणे आणि ग्रीसिंग करणे आवश्यक आहे. • आवाजाची पातळी कमी करण्यासाठी वनस्पतीच्या परिघाभोवती ग्रीनबेल्ट विकसित केले जाईल.
दुर्गंधी व्यवस्थापन	<ul style="list-style-type: none"> • उत्तम कार्य पद्धती व्यवस्थापन करून दुर्गंध नियंत्रीत केला जाईल. • किण्वना दरम्यान तापमान नियंत्रीत करून यीस्ट चे निष्कार्य कीवा मृत होणे टाळले जाईल. • कुजवणाऱ्या सुक्ष्मजीवांची गटारांमध्ये होणारी वाढ वेळोवेळी नियंत्रण केली जाईल व त्यासाठी जैविक रासायनांचा वापर केला जाईल.
घन आणि घातक कचरा व्यवस्थापन	<ul style="list-style-type: none"> • अवशिष्ट तेल फार कमी प्रमाणात असेल व ते अधिकृत रिसायकरकडे पाठवले जाईल. • सी. पी. यू मधून निघणारा गाळ तसेच घनकचरा घातक नसल्याने खत म्हणून उपयोगात येईल. • बॉयलर कृषी राख खत म्हणून वापरली जाईल.
वाहतूक व्यवस्थापन	<ul style="list-style-type: none"> • धुळी कणांचे उतसर्जन कमी करण्यासाठी वाहतूक उपकरणांना झाकुन आणले जाईल. • चांगली वाहतूक व्यवस्थापन प्रणाली विकसित आणि तिची अंमलबजावणी केली जाईल
हरित पटा विकास / वृक्षारोपण	<ul style="list-style-type: none"> • केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण मंडळाने (सीपीसीबी) निर्धारित केलेल्या नियमानुसार वृक्षारोपण केले जाईल.
कॉर्पोरेट पर्यावरण जबाबदारी	<ul style="list-style-type: none"> • येत्या २ वर्षांमध्ये सीईआर उपक्रमांसाठी ५.८ कोटी रक्कम वाटप केली जाईल जी पुढील ३ वर्षांसाठी समाजातील दुर्बल घटकांच्या गरजेच्या आधारावर वापरली जाईल.
व्यावसायिक आरोग्य व सुरक्षा	<ul style="list-style-type: none"> • कारखाना प्लेसमेंटपूर्वी आपल्या कामगारांच्या आरोग्यावर लक्ष ठेवेल आणि रोजगारादरम्यान वेळोवेळी तपासणी करेल • विविध क्रियाकलापांचे आरोग्य परिणाम आणि आरोग्य धोक्यात आल्यास आरोग्य तज्ञांशी नोंद केली जाईल आणि चर्चा केली जाईल आणि सुधारणा आणि प्रतिबंधात्मक कृती उद्योगाने केल्या पाहिजेत • कामगारांना सर्व सुरक्षा उपकरणे पुरवली जातील आणि ईएमसीने त्यांचा योग्य वापर केला जाईल याची काळजी घेतली जाईल. सर्व सुरक्षा निकषांचे पालन केले जाईल

११ पर्यावरण व्यवस्थापन खर्च

अ . क्र	सविस्तर	भांडवली किंमत (लाख रुपये)	आवर्ती खर्च (लाख रुपये)
	बांधकाम टप्पात		
१	पर्यावरण निरीक्षण आणि व्यवस्थापन	०	१.५
२	साइटची तयारी	२	१
३	ध्वनी आणि घन कचरा व्यवस्थापन	१	०.५
४	प्रदूषित पाण्याचे व्यवस्थापन	१०	३
५	व्यावसायिक आरोग्य	४	१
६	हरित पट्ट्याच्या विकास	७	५
	एकूण	२५	१३
	परिचालन टप्पात		
१	वायू आणि ध्वनी प्रदूषण	२३००	३०
२	सीपीयू आणि एस टी पी	१५००	४०
३	पर्यावरण निरीक्षण आणि व्यवस्थापन	०	१५
४	व्यावसायिक आरोग्य	७२	३०
५	हरित पट्ट्याच्या विकास	८०	२५
६	घन कचरा व्यवस्थापन	५०	१०
७	पावसाच्या पाण्याचे व्यवस्थापन	५०	१०
८	सी ई आर	५.८	०
	एकूण	४६३२	१६०

१२ प्रकल्पाचे फायदे

- मोठ्या प्रमाणात उत्पादनइत्यादी खरेदी केल्यामुळे ग्रामीण अर्थव्यवस्थेला चालना मिळेल.
- आसवनीचे उद्दीष्ट स्टीम वापर आणि वीज वापराच्या बाबतीत युनिटची तांत्रिक कार्यक्षमता सुधारणे आहे
- प्रस्तावित प्रकल्प कुशल तसेच अकुशल व्यक्तींसाठी विविध रोजगार संधी निर्माण करण्यासाठी फायदेशीर ठरेल. कारखाना रोजगारासाठी जवळच्या स्थानिक लोकांना प्राधान्य देईल.
- किण्वन प्रक्रियेदरम्यान तयार होणारा सीओ_२ व्यवस्थापन करून विकला जाईल. त्यामुळे ही प्रक्रिया कार्बनमुक्त असेल.
- एकूण ५.८ कोटी कॉर्पोरेट पर्यावरण जबाबदारीसाठी समर्पित केले जातील