

कार्यकारी सारांश

च्या साठी

खत निर्मिती युनिट (पुलगाव) चा विस्तार



येथे

बीईसी फर्टिलायझर पुलगाव युनिट, सर्व्हे नंबर 375/आयके, गाव-गुंजखेडा, जिल्हा- वर्धा, पुलगाव-442302, महाराष्ट्र.

प्रकल्पाचा प्रकार	ब्राउनफिल्ड प्रकल्प क्रियाकलाप
EIA अधिसूचना 2006 आणि त्यातील सुधारणांनुसार श्रेणी:	5(a), रासायनिक खते श्रेणी A
एकूण भूखंड क्षेत्र	202350 m ² (20.2350 हे.)
एकूण उत्पादन क्षमता (विस्तारानंतर)	सिंगल सुपर फॉस्फेट (SSP): 1,50,000 MTPA; ट्रिपल सुपर फॉस्फेट (TSP): 50,000 MTPA; (GSSP/BGSSP/ZGSSP/ZBGSSP/NPK/सानुक्रिस्टॉफॉस्फेट) 50,00,000 MTPA; सल्फ्यूरिक ॲसिड: 50,00,000 MTPA, सोडियम सिलिका फ्लोराइड MTPA
प्रस्तावित विस्ताराची किंमत टीओआर पत्र/प्रस्ताव	₹ 10 कोटी
क्र.	IA-J-11011/182/2022-IA-II(I) दिनांक 18.08.2022.
बेसलाइन मॉनिटरिंग कालावधी आणि प्रयोगशाळा	कालावधी: मार्च ते मे 2022 जे. पी टेस्ट हाऊस अँड रिसर्च सेंटर शाहिबाबाद औद्योगिक क्षेत्र शाहिबाबाद गाझियाबाद (यूपी); NABL मान्यताप्राप्त- प्रमाणपत्र क्रमांक TC-8047 30/06/2022 पर्यंत वैध
NABET Acc. नाही.	NABET/EIA/1922/RA0197 दिनांक 15.03.2021 23.11.2022 पर्यंत वैध

प्रकल्प प्रस्तावक



मेसर्स भिलाई इंजिनीअरिंग कॉर्पोरेशन लिमिटेड

औद्योगिक क्षेत्र, पोस्ट बॉक्स क्रमांक 31, भिलाई-490001

ईमेल: varghese.mathew@becfertilizers.in; फोन नंबर: +91-9422905471

UID क्रमांक: EQMS/PFR/BEC/5(a)B/PR-679/12102022

अहवाल प्रकाशन तारीख: 21/05/2022

पुनरावृत्ती क्रमांक: 00

पर्यावरण सल्लागार:



(मान्य सल्लागार)



EQMS इंडिया PVT LTD. (आता M/s EQMS ग्लोबल प्रायव्हेट लिमिटेड म्हणून ओळखले जाते)

304-305, तिसरा मजला, प्लॉट क्रमांक 16, ऋषभ कॉर्पोरेट टॉवर, कम्युनिटी सेंटर, करकरडूमा, दिल्ली - 110092

फोन: 011-42270087, 43062757; वेबसाइट: www.eqmsglobal.com; ई-मेल: eqms@eqmsindia.org

अस्वीकरण: हा दस्तऐवज सर्व वाजवी कौशल्ये, ज्ञान, काळजी आणि परिश्रम घेऊन मे. ईक्यूएमएस इंडिया प्रा. लि., करकरडूमा, दिल्ली, एनएबीईटी मान्यताप्राप्त आणि राष्ट्रीय स्तरावरील अग्रगण्य पर्यावरण सल्लागार संस्था क्लायंट (प्रोजेक्ट प्रपोनंट) सोबतच्या कराराच्या अटीमध्ये, त्यांच्या व्यवसायाच्या सामान्य अटी व शर्ती समाविष्ट करून आणि व्यवसायाद्वारे समर्पित केलेल्या संसाधनांचा हिशेब घेत. करार. अहवाल जारी करण्यापूर्वी प्रकल्प प्रस्तावकांशी तपशीलवार चर्चा करण्यात आली. हा अहवाल क्लायंटकडून मिळालेल्या माहितीचा वापर करून, प्राथमिक डेटा गोळा करून आणि उपलब्ध संसाधनांमधून दुय्यम डेटाचे संकलन करून तयार करण्यात आला आहे. क्लायंटद्वारे प्रदान केलेल्या माहिती, रेखाचित्रे किंवा डिझाइन तपशीलांच्या मूळ आणि सत्यतेसाठी आम्ही जबाबदार नाही.

धडा 1.कार्यकारी सारांश

१.१. परिचय

भिलाई इंजिनीअरिंग कॉर्पोरेशन लिमिटेड (बीईसी) 50 वर्षापूर्वी स्थापन झाल्यापासून, 100 दशलक्ष डॉलर्सपेक्षा जास्त वार्षिक उलाढालीसह आकार आणि विविधता या दोन्हीमध्ये स्थिरपणे आपली वाढ कायम ठेवते. यामध्ये अत्याधुनिक सुविधांसह अष्टपैलू वनस्पतींचा समावेश आहे जे उत्पादन, निर्यात आणि टर्नकी प्रकल्प हाती घेण्यापासून विस्तृत व्यावसायिक क्रियाकलापांना बळकटी देतात.

भिलाई अभियांत्रिकी कॉर्पोरेशन आधुनिक कृषी पद्धती आणि खते आणि कृषी रसायने यांसारख्या योग्य कृषी निविद्या वापरून पीक उत्पादनात सुधारणा करण्याच्या दीर्घकालीन उद्दिष्टांसह कृषी क्षेत्रासाठी दृढपणे वचनबद्ध आहे. अॅग्री केमिकल इंडस्ट्री शेतकऱ्यासाठी दर्जेदार उत्पादन आणि सेवा मिळवण्याचा प्रयत्न करते जे बाजारात आमच्या ब्रँड नावाच्या बळावर दिसून येते.

मेसर्स भिलाई इंजिनीअरिंग कॉर्पोरेशन लिमिटेडने सर्व्हे क्रमांक 375/IK, गाव-गुंजखेडा, जिल्हा वर्धा, पुलगाव-442302, महाराष्ट्र येथे "विद्यमान खत निर्मिती युनिटच्या विस्तारासाठी" योजना आखली आहे. प्रकल्प सध्या सल्फ्यूरिक ऍसिड, सिंगल सुपर फॉस्फेट, दाणेदार खत {ग्रॅन्युलेटेड सिंगल सुपर फॉस्फेट (GSSP), बोरोनेटेड ग्रॅन्युलेटेड सिंगल सुपर फॉस्फेट (BGSSP), झिंकेटेड BGSSP, NPK खत/कस्टमाइज्ड खत}, सोडियम सिलिका (FSSFlu) तयार करतो. विद्यमान युनिट फाईल क्रमांक- RED/MSI (R52) क्रमांक,- फॉर्मेट 1.0/AS (T)/JAN क्र. द्वारे महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळाने (MPCB) दिलेल्या संमतीनुसार कार्यान्वित आहे.

0000106963/CR-21000077 दिनांक 04.10.2021 (31.03.2026 पर्यंत वैध). युनिटची स्थापना EIA अधिसूचना 1994 पूर्वी झाली असल्याने, EIA अधिसूचना 1994 आणि 2006 अंतर्गत पर्यावरण मंजूरी लागू नाही. उत्पादन बदलाशिवाय युनिट कार्यरत असल्याने.

आता नवीन उत्पादन, ट्रिपल सुपर फॉस्फेट (टीएसपी) सादर करण्यासह विद्यमान उत्पादनांच्या विस्तारासाठी युनिट प्रस्तावित आहे.

या प्रकल्पाच्या व्याप्तीसाठीचा अर्ज तज्ञ मूल्यमापन समिती (EAC), MoEFCC कडे सादर करण्यात आला आणि 18.08.2022 च्या प्रस्ताव क्रमांक IA-J 11011/182/2022-IA-II(I) द्वारे संदर्भ अटी मंजूर करण्यात आल्या. . (टीओआर पत्र संलग्नक-I म्हणून जोडलेले आहे).

एकूण प्रस्तावित उत्पादन क्षमतेचा तपशील तक्ता 11.1 मध्ये खाली नमूद केला आहे :

तक्ता 1.1 : प्रकल्पाच्या प्रस्तावित उत्पादन क्षमतेचा तपशील

श्री. नाही.	उत्पादनाचे नाव	CAS क्र.	युनिट	एकूण उत्पादन क्षमता		
				विद्यमान	प्रस्तावित/ अतिरिक्त उत्पादन	एकूण नंतर विस्तार
१	सिंगल सुपर फॉस्फेट (एसएसपी)	8011-76-5	MTPA 66000		८४०००	150000
2	ट्रिपल सुपर फॉस्फेट (टीएसपी)	8011-76-5	MTPA	0	50000	50000
3	दाणेदार खत/ (दाणेदार एसएसपी, बोरोनेटेड दाणेदार एसएसपी, झिंकेटेड दाणेदार एसएसपी, झिंकेटेड बोरोनेटेड ग्रॅन्युलेटेड एसएसपी), एनपीके, खत/ सानुकूलित	६६४५५-२६-३	MTPA 60000		140000	200000

श्री. नाही.	उत्पादनाचे नाव	CAS क्र.	युनिट	एकूण उत्पादन क्षमता		
				विद्यमान	प्रस्तावित/ अतिरिक्त उत्पादन	एकूण नंतर विस्तार
	खत					
4	सल्फ्यूरिक ऍसिड	7704-34-9 MTPA	33000		17000	50000
५	सोडियम सिलिका फ्लोराइड (SSF)	१६८९-८५-९	MTPA 180		५७०	७५०

*हंगामानुसार उत्पादनांची मागणी बदलते आणि त्यानुसार उत्पादने तयार केली जातात. सर्व उत्पादने एकाच वेळी तयार केली जाणार नाहीत. उत्पादनांची संभाव्य उत्पादन क्षमता मागणीवर अवलंबून असेल परंतु मंजूर क्षमतेपर्यंत मर्यादित असेल आणि केवळ अदलाबदली लागू होईल.

प्रकल्पाचे तपशीलवार विवरण तक्ता 11.2 मध्ये खाली दर्शविले आहे .

तक्ता 1.2 : प्रस्तावित प्रकल्पाचा तपशील

S. No.	विशेष	युनिट	तपशील			शेरा
			विद्यमान	प्रस्तावित/ अतिरिक्त	एकूण नंतर विस्तार	
१	एकूण प्रकल्प खर्च	रु. (कोटींमध्ये)	-	10	10	प्रस्तावित साठी खर्च विस्तार
2	क्षेत्र तपशील					
a	एकूण भूखंड क्षेत्र	m2	202350	0	202350	काही बदल नाही
3	लोकसंख्या					
a	कामगार/कर्मचारी	नाही.	२५	30	५५	वाढवा
4	सेवा तपशील आणि पर्यावरणीय पैलू					
a	एकूण पाण्याची आवश्यकता KLD b. गोड्या पाण्याची आवश्यकता KLD		408	२५८	६६६	वाढवा
c	सांडपाणी निर्मिती (घरगुतीसह सांडपाणी आणि औद्योगिक सांडपाणी)	KLD	९८	७२	170	वाढवा
d	सांडपाणी प्रक्रिया योजना/क्षमता	KLD	औद्योगिक सांडपाणी- सांडपाणी संकलन खड्डा घरगुती सांडपाणी प्रक्रिया बायोडायजेस्टर युनिट			काही बदल नाही
e	पुनर्नवीनीकरण केलेले पाणी पुनर्वापर	KLD	९८	७२	170	वाढवा
f	उर्जा आवश्यकता MW 0.75			०.७५	1.5	वाढवा
g	डीजी सेट्स (बॅकअप)	kVA	1x380; 1x125	0	1x380; 1x125	काही बदल नाही

१.२. संदर्भ अटी

या प्रकल्पाच्या व्याप्तीसाठीचा अर्ज तज्ञ मूल्यमापन समिती (EAC), MoEFCC कडे सादर करण्यात आला आणि 18.08.2022 च्या प्रस्ताव क्रमांक IA-J 11011/182/2022-IA-II(I) द्वारे संदर्भ अटी मंजूर करण्यात आल्या.

१.३. प्रकल्प वर्गीकरण

भारत सरकार (पर्यावरण, वने आणि हवामान बदल मंत्रालय (MoEF&CC),) EIA अधिसूचना 2006 आणि पुढील सुधारणांनुसार, प्रकल्पाचा प्रस्तावित विस्तार क्रियाकलाप 5(a) अंतर्गत समाविष्ट केला जाईल; श्रेणी A आणि म्हणून EAC कडून पर्यावरण मंजूरी आवश्यक आहे. प्रस्तावित प्रकल्प अधिसूचित औद्योगिक क्षेत्राच्या बाहेर स्थित आहे. त्यामुळे प्रकल्पासाठी जनसुनावणी लागू आहे.

१.४. प्रकल्प स्थान

हा प्रकल्प सर्व्हे क्रमांक 375/IK, गाव-गुंजखेडा, जिल्हा- वर्धा, पुलगाव 442302, महाराष्ट्र येथे आहे. साइटच्या केंद्राचे समन्वय अक्षांश आहेत: 20°44'4.46"नंद रेखांश: 78°20'24.73"E.

1.5. पर्यावरणाचे वर्णन

१.५.१. साइट वैशिष्ट्ये

M/s भिलाई इंजिनिअरिंग कॉर्पोरेशन लिमिटेड (BEC) चा विद्यमान खत निर्मिती कारखाना महाराष्ट्रातील वर्धा जिल्ह्यातील देवळी तालुका, गुंजखेडा गावात आहे. हे वर्धा पासून 26.79 किमी अंतरावर आहे. साइट NH-243 (1.06 किमी, S) आणि NH-244 (1.71 किमी, W) वर प्रवेश करण्यायोग्य आहे. हे गाव-गुंजखेडा पासून 1.81 किमी आणि पुलगाव शहरापासून SW 2.49 किमी अंतरावर आहे. प्रकल्पापासून सर्वात जवळचे रेल्वे स्थानक पुलगाव रेल्वे स्थानक आहे, 2.30 किमी, साइटपासून SW. प्रकल्प स्थळापासून सर्वात जवळचे विमानतळ डॉ. बाबासाहेब आंबेडकर आंतरराष्ट्रीय विमानतळ हे प्रकल्पाच्या पूर्वोत्तर भागात 83.8 किमी अंतरावर आहे.

१.५.२. टोपोग्राफी

प्रकल्पाच्या आजूबाजूच्या 10 किमी त्रिज्येची स्थलाकृति : प्रकल्पस्थळाच्या आजूबाजूच्या 10 किमी त्रिज्या क्षेत्राची स्थलाकृति किंचित कमी आहे आणि उंची 240 - 325 amsl पर्यंत आहे.

प्रकल्पाच्या जागेची स्थलाकृति: प्रकल्पाची स्थलाकृति 290-295 amsl पर्यंतच्या उंचीसह समतल आहे. प्रकल्पाच्या दक्षिणेकडे एक उतार आहे

१.५.३. हवामान आणि हवामानशास्त्र

तापमान- डिसेंबर, जानेवारी आणि फेब्रुवारी हे हिवाळ्याचे महिने असतात ज्यात दैनंदिन सरासरी किमान तापमान १३.४० सेल्सिअसच्या आसपास असते आणि दैनंदिन सरासरी कमाल तापमान ४२.७ डिग्री सेल्सिअस असते. मे महिना हा सर्वात उष्ण महिना आहे ज्यात दैनंदिन सरासरी कमाल तापमान ४२.७ अंश सेल्सिअस आणि दैनिक सरासरी किमान तापमान २७.८० से.

सापेक्ष आर्द्रता- पावसाळ्यात (जून ते सप्टेंबर) या प्रदेशात हवा साधारणपणे आर्द्र असते. एप्रिल आणि मे हे सर्वात कोरडे असतात आणि सापेक्ष आर्द्रता 19-35% च्या दरम्यान असते. पावसाळ्यात कमाल आर्द्रता ८५% असते.

पाऊस- वार्षिक एकूण पाऊस 1100.3 मिमी आहे. एकूण वार्षिक पर्जन्यमानाच्या ८३.५% पेक्षा जास्त आहे

जून ते सप्टेंबर दरम्यानच्या पावसाळ्यात प्राप्त झाले.

वाऱ्याचा वेग- वार्षिक सरासरी वाऱ्याचा वेग 6.0 किमी प्रतितास आहे. मानसूननंतरच्या काळात, वाऱ्याचा वेग 4.2 ते 4.7 किमी प्रतितास, मानसून दरम्यान 5.4 ते 8.5 किमी प्रतितास होता, तर मानसूनपूर्व कालावधीत 4.7 ते 8.4 किमी प्रतितास वेग नोंदवला गेला.

१.५.४. माती पर्यावरण

10 किमी अभ्यास क्षेत्रात 7 नमुने घेण्याच्या ठिकाणांचे परीक्षण करण्यात आले.

पॅरामीटर	व्याख्या			
	कोर झोन		मोकळी जागा	
	मूल्य	श्रेणी	मूल्य	श्रेणी
माती अभिक्रिया वर्ग (pH)	६.९	तटस्थ	७.१-७.७	तटस्थ ते किंचित अल्कधर्मी
सेंद्रिय कार्बन (%)	०.८२	उच्च	०.५६-२.४	उच्च
उपलब्ध पोषक (प्रजनन स्थिती)				
उपलब्ध नायट्रोजन (किलो/हेक्टर)	182	कमी	१७५-२३२	कमी
फॉस्फरस उपलब्ध (किलो/हेक्टर)	१७.५४	मध्यम	13.5-20.1	मध्यम
पोटॅशियम उपलब्ध आहे (ppm)	७३.४ (१६४ किलो/हेक्टर)	मध्यम	७३.२-८५.२ (१६३.९-१९०.८ किलो/हेक्टर)	मध्यम
सूक्ष्म पोषक				
Mn (mg/kg)	६.०	कमतरता नसलेली	४.७-७.१	कमतरता नसलेली
Zn (mg/kg)	२.४	कमतरता नसलेली	२.०-२.९	कमतरता नसलेली
घन (मिग्रॅ/किलो)	1.12	कमतरता नसलेली	0.95-1.82	कमतरता नसलेली
(सिंग एट अल. 2004, मेहता एट अल. 1988, फॉलेट आणि लिंडसे 1970 आणि बर्जर आणि टूग, 1940)				

अशाप्रकारे, N, P आणि K साठी पोषक निर्देशांक मूल्यावर आधारित, अभ्यास क्षेत्रातील माती कमी ते मध्यम सुपीकतेच्या स्थितीत मोडते.

1.5.5. पाणी पर्यावरण

भूजल गुणवत्तेवरील निरीक्षण: प्रकल्पस्थळाजवळील भूजलाच्या ७ नमुन्यांचे परीक्षण करण्यात आले. सर्व भौतिक आणि सामान्य मापदंड IS10500:2012 (दुसरी पुनरावृत्ती) नुसार परवानगी असलेल्या मर्यादित पाळले गेले. विश्लेषण परिणाम सूचित करतात की pH 7.39 ते 7.59 दरम्यान आहे, जे 6.5 ते 8.5 मर्यादेच्या निर्दिष्ट मानकांमध्ये चांगले आहे. एकूण कडकपणा 228 ते 406 mg/l पर्यंत नोंदवला गेला, जो सर्व ठिकाणी 600 mg/l च्या अनुज्ञेय मर्यादित आहे. एकूण विरघळलेले घन पदार्थ (टीडीएस) 514 ते 1165 mg/l दरम्यान नोंदवले गेले आणि सर्व ठिकाणी परवानगीयोग्य मर्यादित (2000 mg/l) होते. सर्व ठिकाणी क्लोराईड्स परवानगीयोग्य मर्यादित (1000 mg/l) होते कारण ते 135 - 325 mg/l दरम्यान होते. सर्व ठिकाणी सल्फेट्स परवानगीयोग्य मर्यादित (400 mg/l) होते कारण ते 29-168 mg/l दरम्यान होते. बॅक्टेरियोलॉजिकल अभ्यासातून असे दिसून आले आहे की नमुन्यांमध्ये कोलिफॉर्म जीवाणू उपस्थित नाहीत. हेवी मेटल सामग्री शोधण्यायोग्य मर्यादितपेक्षा कमी असल्याचे आढळून आले. सर्व भौतिक आणि सामान्य मापदंड IS10500:2012 (दुसरी पुनरावृत्ती) नुसार परवानगी असलेल्या मर्यादित पाळले गेले. अशा प्रकारे, पिण्याच्या पाण्याच्या गरजांसाठी पाणी देण्यापूर्वी ते फिल्टर आणि निर्जंतुकीकरण करण्याची शिफारस केली जाते.

भूपृष्ठावरील पाण्याच्या गुणवत्तेवरील निरीक्षण: प्रकल्पाच्या ठिकाणाभोवतीच्या 8 पृष्ठभागाच्या पाण्याच्या नमुन्यांचे परीक्षण करण्यात आले. सर्व विश्लेषित नमुन्यांची pH मूल्ये 6.5 - 8.1 दरम्यान आहेत आणि श्रेणी A मर्यादित आहेत (6.5-8.5). TDS पातळी 650-960 mg/l म्हणजेच वर्ग B च्या मर्यादितपेक्षा 500-1500 mg/l दरम्यान आढळून आली. एकूण कडकपणा पातळी 94-152 mg/l (वर्ग A च्या मर्यादित म्हणजे 500 mg/l) पर्यंत असल्याचे आढळून आले. एकूण विरघळलेल्या ऑक्सिजनचे मूल्य 4.1 mg/l ते 5.8 mg/l दरम्यान आढळून आले. क्लोराईडची पातळी ND(0)-82 mg/l मधील म्हणजेच वर्ग A (250 mg/l) च्या मर्यादित आढळून आली. सल्फेटची पातळी 117-175 mg/l (वर्ग A च्या मर्यादित म्हणजे 400 mg/l) असल्याचे दिसून आले. अभ्यास क्षेत्रातील नायट्रेट पातळी 5 ते 14 mg/l (वर्ग A मर्यादित म्हणजे 20 mg/l) पर्यंत आढळून आली. एकूण कोलिफॉर्म पातळी 64 ते 160 mg/l पर्यंत आढळून आली आणि वर्ग B (50-500 MPN/1000 ml) साठी निर्दिष्ट केलेल्या मर्यादित आढळली.

पीएच, डीओ, बीओडी आणि टोटल कॉलिफॉर्मच्या मूल्यांची तुलना केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण मंडळाने प्रकाशित केलेल्या 'पृष्ठभागाच्या पाण्याचे वर्गीकरण आधारित वापर' शी करणे; विश्लेषित पृष्ठभागाचे पाणी माफक प्रमाणात प्रदूषित आहे आणि ते "क्लास 'C'" म्हणून वर्गीकृत आहे आणि पारंपारिक उपचार आणि निर्जंतुकीकरणानंतर ते पिण्याच्या पाण्याचे स्रोत म्हणून वापरले जाऊ शकते. अशा प्रकारे, सर्व विश्लेषित पॅरामीटर्स पारंपारिक उपचार आणि निर्जंतुकीकरणानंतर पिण्याच्या पाण्याच्या गरजा पूर्ण करण्यासाठी निर्दिष्ट केलेल्या मर्यादित होते.

१.५.६. हवा पर्यावरण

सभोवतालच्या हवेच्या गुणवत्तेचे निरीक्षण परिणाम MoEF द्वारे निर्धारित नॅशनल अॅम्बियंट एअर क्वालिटी स्टॅंडर्ड्स (NAAQS) शी तुलना करण्यात आली; भारत सरकारची अधिसूचना दिनांक 16.11.2009. PM10, PM2.5, SO2, NOX, CO ची कमाल एकाग्रता अनुक्रमे 98 µg/m³, 54 µg/m³, 22.8 µg/m³, 28.10 µg/m³ आणि 2.1 mg/m³ होती. AQ च्या निकषावर. प्रत्येक निरीक्षण क्षेत्रात वातावरण स्वच्छ राहिले.

१.५.७. आवाज वातावरण

प्रकल्पाच्या 10 किमी त्रिज्येच्या अभ्यास क्षेत्रात ध्वनी निरीक्षणासाठी नऊ ठिकाणांचे नमुने घेण्यात आले. क्षेत्राच्या वर्गीकरणानुसार सर्व निरीक्षण केंद्रांमध्ये आवाजाची पातळी विहित मर्यादित आहे.

१.५.८. जैविक पर्यावरण

अभ्यास क्षेत्रात कोणतेही राखीव, संरक्षित आणि महसूल वन अस्तित्वात नाही. अभ्यास क्षेत्रातील सुमारे 71% जमीन लागवडीखाली आहे. फक्त 9% जमीन वनस्पतिखाली आहे जी खुली स्क्रब देखील आहे. अभ्यास क्षेत्रातील वनस्पतींचा प्रकार कोरडा पानझडी प्रकार आहे. अभ्यास क्षेत्रात कोणतेही राष्ट्रीय उद्यान, वन्यजीव अभयारण्य, बायोस्फीअर रिझर्व्ह, पाणथळ जागा, संरक्षित आणि राखीव जंगल अस्तित्वात नाही (प्रस्तावित जागेच्या आसपास 10 किमी क्षेत्र).

फ्लोरा: धोक्यात असलेल्या टॅक्सा अशा प्रजाती आहेत ज्या नजीकच्या भविष्यात धोक्यात येऊ शकतात. कोणत्याही कराची धोक्याची स्थिती ही एकच श्रेणी नाही तर ती तीन श्रेणींचा समूह आहे, गंभीरपणे धोक्यात, धोक्यात आणि असुरक्षित. कराच्या संवर्धन स्थितीचे मूल्यांकन करण्यासाठी IUCN च्या वेगवेगळ्या निकषांच्या अर्जावर, अभ्यास क्षेत्रात कोणताही टॅक्स धोक्यात सापडला नाही. नोंदवलेले टॅक्स भारतीय वनस्पतींच्या रेड डेटा बुकमध्ये देखील नोंदवले गेले नाहीत (नायर आणि शास्त्री, 1988).

अभ्यास क्षेत्रातील दुर्मिळ आणि लुप्तप्राय वनस्पती प्रजाती: दुर्मिळ आणि संकटात सापडलेल्या वनस्पती नाहीत अभ्यास क्षेत्रात प्रजातींचे निरीक्षण करण्यात आले (स्रोत: रेड डेटा बुक ऑफ इंडियन प्लॉन्ट्स, एनपी नायर आणि एपीके शास्त्री, बीएसआय 1988).

प्राणी: सध्याच्या अभ्यासानुसार, अभ्यास क्षेत्रातून सस्तन प्राण्यांच्या 12 प्रजाती आणि सरपटणाऱ्या आणि उभयचरांच्या 8 प्रजाती आढळल्या. वन्यजीव संरक्षण कायदा 1972 नुसार सस्तन प्राणी, उभयचर आणि सरपटणारे प्राणी यांपैकी कोणतीही प्रजाती शेंड्यूल-1 म्हणून सूचीबद्ध केलेली नाही, पायथन (पायथन मोलुरस) वगळता ही शेंड्यूल-1 प्रजाती अभ्यास क्षेत्रात उपस्थित आहे.

इतर नोंदवलेल्या जीवजंतू प्रजाती शेंड्यूल- II, III, IV आणि V मधील आहेत. या प्रजातींचे पुनरावलोकन IUCN रेड लिस्ट आणि IUCN सूचीमध्ये "कमीतकमी चिंता" म्हणून सूचीबद्ध केलेल्या सर्व प्रजातींचे देखील पुनरावलोकन केले गेले.

ऑईडीफौना: सध्याच्या अभ्यासानुसार, अभ्यास क्षेत्रात 37 एव्हीफौना प्रजातींची नोंद करण्यात आली आहे.

वन्यजीव संरक्षण कायदा 1972 आणि शेंड्यूल-I श्रेणीमध्ये कोणतीही प्रजाती आढळलेली नसून या यादीची तपासणी केली गेली आहे. बहुतेक ऑईडीफौना प्रजाती शेंड्यूल- IV आणि V मधील आहेत.

IUCN रेड लिस्ट आणि IUCN यादीत "कमीतकमी चिंता" म्हणून सूचीबद्ध केलेल्या सर्व नोंदी केलेल्या प्रजातींनुसार या जीवजंतू प्रजातींचे देखील पुनरावलोकन केले गेले.

१.५.९. सामाजिक-आर्थिक पर्यावरण

2011 च्या जनगणनेच्या नोंदीनुसार, एकूण लोकसंख्या 52 महसुली गावे/शहरांची 98129 व्यक्ती होती. महाराष्ट्रातील देवळी (20 गावे) आर्वी (18 गावे), धामणगाव रेल्वे (11 गावे) वर्धा (2 गावे) आणि महाराष्ट्रातील वर्धा आणि अमरावती जिल्ह्यातील देवळीमधील 1 शहर या 4 तालुक्यांतर्गत सर्व अभ्यास क्षेत्रातील महसूल गावे आहेत. अभ्यास क्षेत्रात एकूण 'घरे' 23339 असल्याचे आढळून आले. अभ्यास क्षेत्रातील पुरुष-स्त्रीनिहाय एकूण लोकसंख्या अनुक्रमे ५०५६८ पुरुष आणि ४७५६१ स्त्रिया अशी नोंदवण्यात आली.

१.६. अपेक्षित पर्यावरणीय प्रभाव आणि शमन उपाय

१.६.१. वायू प्रदूषण

बांधकाम टप्प्यात, नागरी बांधकाम उपक्रम आणि प्रकल्पासाठी पाया विकसित करणे यामुळे धूळ निर्माण होऊ शकते. बांधकाम यंत्रसामग्रीचे ऑपरेशन आणि इंधन ज्वलन यामुळे हवेचे उत्सर्जन होईल. बांधकाम उपक्रम अल्पकालीन असतील आणि प्रकल्प क्षेत्राच्या आसपास मर्यादित असतील. बांधकाम क्रियाकलापांमुळे निर्माण होणारा परिणाम मर्यादित प्रतिबंधात्मक उपायांच्या अंमलबजावणीद्वारे नियंत्रित केला जाईल जसे की बांधकाम साइटच्या सभोवताली बॅरिकेडिंग केले जाईल जेणेकरून सभोवतालच्या परिसरात धूळ पसरणे नियंत्रित केले जाईल, प्रकल्पाच्या ठिकाणी आणि आसपास नियमित पाणी शिंपडून धूळ दाबणे, नियमित प्रतिबंधात्मक देखभाल बांधकाम उपकरणे इ.

ऑपरेशन फेज दरम्यान, प्रकल्पातून मुख्य प्रकारचे वायू उत्सर्जन प्रक्रिया उत्सर्जन, फरारी उत्सर्जन आणि फ्ल्यू गॅस उत्सर्जन असेल. फरारी वायू उत्सर्जनाचे स्रोत ड्रायर, ग्राइंडिंग मिल विभाग, ऍसिड्युलेशन विभाग (हॉपर, मिक्सर इ.), कच्चा माल फीडिंग विभाग उपकरणे आणि ग्रॅन्युलेशन विभाग असतील. अयोग्य हाताळणी, गळती आणि साठवण टाक्या आणि ड्रममधून गळतीमुळे फरारी उत्सर्जन देखील होऊ शकते. हवेच्या उत्सर्जनामुळे प्रकल्पाच्या ठिकाणी आणि जवळपासच्या निवासी भागात सामान्य वातावरणातील हवेच्या गुणवत्तेवर परिणाम होऊ शकतो ज्यामुळे लोकांना अस्वस्थता आणि संबंधित श्वसन आणि दुर्गंधी समस्या उद्भवू शकतात. रॉक फॉस्फेटच्या ऍसिड्युलेशन आणि उत्पादनाच्या क्यूरिंगमधून फ्लोराइड उत्सर्जन देखील तयार केले जाईल.

अशा उत्सर्जनांवर नियंत्रण ठेवण्यासाठी ट्विन सायक्लोन, व्हेचुरी आणि फवारणी टॉवरसह मल्टीस्टेज स्क्रबर सिस्टीम, अल्कली स्क्रबर, डेमिस्टर आणि मिस्ट एलिमिनेटर यासारखे वायू प्रदूषण नियंत्रण उपाय प्रभावी कार्यक्षमतेने स्थापित केले आहेत. सीपीसीबी नियमानुसार डीजी सेटच्या योग्य स्टॅक उंचीसह कार्बन फिल्टर राखले जाईल. प्लांट स्टॅकमधून होणारे उत्सर्जन MPCB/CPCB ने विहित केलेल्या वैधानिक मर्यादित राखले जाईल. .

१.६.२. ध्वनी प्रदूषण

बांधकाम टप्प्यात, आवाजाची मुख्य कारणे बांधकाम मशिनरी आणि कंप्रेसर, मिक्सर, क्रेन, जनरेटर यांसारखी उपकरणे चालवणे असतील. साहित्य वाहून नेणाऱ्या वाहनांच्या हालचाली, लोडिंग आणि अनलोडिंग क्रियाकलाप, डीजी सेटचे ऑपरेशन इत्यादींमधून देखील आवाज निर्माण होईल. बांधकाम क्रियाकलापांमुळे, जवळच्या निवासी भागात आवाजाची पातळी वाढू शकते ज्यामुळे उपद्रव आणि त्रास देखील होऊ शकतो.

तथापि, ध्वनी प्रदूषण टाळण्यासाठी सर्व प्रतिबंधात्मक उपाय अंमलात आणले जातील जसे की केवळ दिवसा बांधकाम क्रियाकलापांची वेळ मर्यादित करणे, नियमित आवाज पातळी निरीक्षण, ध्वनी मफलर आणि सर्व यंत्रसामग्रीसाठी आवाज दाबणारी उपकरणे इ.

ऑपरेशन टप्प्यात, प्रकल्पातील ध्वनी निर्मितीचे सर्वात संभाव्य स्रोत म्हणजे ब्लोअर, व्हॅक्यूम पंप, प्रोसेस पंप, ग्रॅन्युलेटर ड्रायर, कूलर, क्रशर इ. आणि प्लांटच्या सभोवतालच्या रस्त्यावरील वाहनांची हालचाल यासारखी विविध उपकरणे. प्रस्तावित एसएसपी प्रकल्प ऊर्जा कार्यक्षमता आणि कमी आवाज या दोन्ही दृष्टीने प्रगत तंत्रज्ञान आणि सुधारित उपकरणांसह एक छोटा प्रकल्प असेल. सतत आवाज आणि कंपने मानवांना तसेच प्राण्यांना अनेक समस्या निर्माण करू शकतात. तथापि, योग्य मफलर सिस्टीम/एनक्लोजर/साऊंड-प्रूफिंग ग्लास पॅनेलिंग जड उपकरणे/पंप/ब्लोअरवर वापरणे, बंद दरवाजांसह उपकरणांचे इन्सुलेशन, अशा ठिकाणी उपकरणे बसवणे यांसारख्या कमी करण्याच्या उपायांच्या अंमलबजावणीद्वारे आवाज परवानगी मर्यादित राखला जाईल. अभिमुखता ज्यामुळे आवाज संवेदनशील रिसेप्टर्सपासून दूर जाईल, प्रकल्पाभोवती वृक्षारोपण इ.

१.६.३. जल प्रदूषण

बांधकाम टप्प्यात, घरगुती वापरासाठी आणि बांधकाम क्रियाकलापांसाठी मजुरांना पाण्याची आवश्यकता असेल. बांधकामाच्या टप्प्यात गोड्या पाण्याचा स्रोत खाजगी टँकरद्वारे केला जाईल. निर्माण होणाऱ्या सांडपाण्याची विल्हेवाट सध्याच्या बायोडायजेस्टर ट्रीटमेंट युनिटद्वारे केली जाईल. बांधकाम मर्यादित काळासाठीच सुरू राहील. बांधकाम टप्प्यात पाण्याच्या गुणवत्तेवर संभाव्य परिणाम आणि बांधकाम साइट्समधून निर्माण होणारे सांडपाणी..

ऑपरेशन टप्प्यात, प्रकल्पाची सध्याची एकूण पाण्याची गरज 408 KLD आहे. एकूण 310 KLD गोड्या पाण्याची गरज वर्धा नदीतून मिळते. उर्वरित पाण्याची गरज म्हणजे, 98 KLD एफ्लुएंट कलेक्शन पिट आणि बायोडायजेस्टर युनिटमधून प्रक्रिया केलेले पाणी वापरून पुरेसे आहे.

विस्तारीकरणानंतर एकूण ६६६ केएलडी पाण्याची गरज भासेल. एकूण 496 KLD गोड्या पाण्याचा पुरवठा वर्धा नदीद्वारे केला जाईल. उर्वरित पाण्याची गरज म्हणजे, एसएसपी-ईटीपी प्लांट आणि बायोडायजेस्टर प्लांटमधील प्रक्रिया केलेले पाणी वापरून 170 केएलडी पुरेसे असेल.

अतिरिक्त पाण्याची परवानगी यापूर्वीच घेण्यात आली आहे.

सांडपाण्याची अयोग्य विल्हेवाट आणि हाताळणीमुळे भूजल दूषित होऊ शकते ज्यामुळे नजीकच्या भविष्यात टंचाई निर्माण होऊ शकते. तथापि, BEC "झिरो-लिव्हिड डिस्चार्ज" प्रकल्पाच्या संकल्पनेचे पालन करेल.

प्रकल्पातून विद्यमान सांडपाणी निर्मिती 98 KLD (औद्योगिक सांडपाणी-68 KLD; घरगुती सांडपाणी आणि विविध सांडपाणी- 30 KLD) आहे. 68 KLD औद्योगिक सांडपाणी एफ्लुएंट कलेक्शन पिटमध्ये सोडले जात आहे आणि थेट प्लांटमध्ये पुन्हा वापरले जात आहे. 30 KLD घरगुती सांडपाणी आणि विविध. बायोडायजेस्टर युनिटमध्ये सांडपाण्यावर प्रक्रिया केली जात आहे. 98 KLD प्रक्रिया केलेले पाणी प्लांटमध्ये पूर्णपणे वापरण्यात येत आहे. हा एक "ZLD" प्रकल्प आहे.

विस्तारानंतर एकूण सांडपाणी 170 KLD (औद्योगिक सांडपाणी- 130 KLD; घरगुती सांडपाणी आणि विविध सांडपाणी-40 KLD) असेल. 130 KLD औद्योगिक सांडपाणी एफ्लुएंट कलेक्शन पिटमध्ये सोडले जाईल आणि थेट प्लांटमध्ये पुन्हा वापरले जाईल. 40 KLD घरगुती सांडपाणी आणि विविध. बायोडायजेस्टर युनिटमध्ये सांडपाण्यावर प्रक्रिया केली जाईल. 170 KLD प्रक्रिया केलेले पाणी बागकाम, ग्रेन्युलेशन आणि SSP/TSP प्रक्रियेसारख्या उद्देशांसाठी प्लांटमध्ये पूर्णपणे वापरण्यात येईल. हा प्रकल्प "ZLD" प्रकल्प असेल.

१.६.४. कचरा व्यवस्थापन

बांधकाम उपक्रमांमुळे वाळू, खडी, कॉक्रीट, दगड, विटा, लाकूड, धातू, काच, पॉलिथिन शीट, प्लास्टिक, कागद इत्यादी कचरा म्हणून निर्माण होईल. महापालिकेचा कचरा मजुरांपासून तयार केला जाईल. अयोग्य साठवण आणि विल्हेवाट लावल्याने सूक्ष्मजीव दूषित होण्याचा धोका वाढू शकतो ज्यामुळे दुर्गंधी येऊ शकते. खडक, डोंबर, धातू, जिप्सम इत्यादी बांधकाम कचरा देखील बांधकाम उपक्रमांमधून निर्माण केला जाईल. या सर्व क्रियाकलापांमुळे परिसराची सौंदर्यदृष्टी बिघडू शकते, जवळच्या निवासी भागातील लोकांच्या नित्य क्रियाकलापांमध्ये व्यत्यय येऊ शकतो, जर त्याची योग्य प्रकारे विल्हेवाट लावली नाही. त्यामुळे कचरा साचणे आणि संबंधित गुंतागुंत टाळण्यासाठी प्रतिबंधात्मक उपायांचे पालन करण्याचे BEC ने नियोजन केले आहे.

ऑपरेशन टप्प्यात, प्रकल्पातून टाकून दिलेले कंटेनर/बॅरल्स/लाइनर, वापरलेले/खर्चलेले तेल इत्यादी अनेक प्रकारच्या घातक टाकाऊ पदार्थांची निर्मिती होईल. घातक कचऱ्याची योग्य विल्हेवाट न लावल्यास नुकसान होऊ शकते. वाहनांना पुन्हा इंधन भरताना किंवा सर्व्हिसिंग करताना आणि झीज झाल्यामुळे अपघाती गळती होण्याची शक्यता असते.

अशा प्रकारे, साइटवर स्वच्छता राखण्यासाठी कचऱ्याची योग्य विल्हेवाट लावणे आवश्यक आहे. याव्यतिरिक्त, साइटवर नगरपालिका कचऱ्याची अयोग्य विल्हेवाट लावल्याने कर्मचारी आणि जवळपासच्या लोकांमध्ये रोगजनक रोग आणि संबंधित आजार होऊ शकतात.

धोकादायक कचरा साचण्यापासून आणि दूषित होण्यापासून पर्यावरणाचे नुकसान टाळण्यासाठी बीईसी आधीच संभाव्य शमन उपायांचे पालन करते

जमीन पर्यावरण

सध्याच्या युनिटमध्ये उपलब्ध मोकळ्या जागेवर विस्तार प्रस्तावित आहे त्यांच्या भूवापरात कोणताही बदल होणार नाही.

१.६.५. माती पर्यावरण

बांधकामाच्या टप्प्यात, मोकळी जागा फरसबंदी किंवा वृक्षारोपण न करता सोडल्यास तेलाची धूप होऊ शकते. अशा प्रकारे, मोकळ्या भागांना एकतर फरसबंदी करणे किंवा हिरवे करणे आवश्यक आहे. माती दूषित होऊ शकते, जर सांडपाण्याची मातीवर विल्हेवाट लावली, महानगरपालिकेचा कचरा, ई-कचरा आणि एचएसडी, तेल आणि इंधनाची गळती.

ऑपरेशन फेज दरम्यान सांडपाणी, रासायनिक, घातक कचरा, वापरलेले तेल आणि इंधन यांसारखी सामग्री माती दूषित करू शकते. घनकचरा आणि द्रव कचऱ्याची अयोग्य विल्हेवाट लावल्यामुळे जैव-विघटनशील कचऱ्यापासून होणारी गळती आणि मातीवरील कचरा सांडल्यामुळे वनस्पतींवर होणारा परिणाम यांचा समावेश होतो. शटडाउन दरम्यान सांडपाण्याची अयोग्य विल्हेवाट लावल्यास माती आणि दूषित होऊ शकते.

बेसलाइनमध्ये वर्णन केल्याप्रमाणे, प्रकल्प साइटच्या मातीच्या गुणवत्तेमध्ये सूक्ष्म अन्नद्रव्यांच्या पुरेशा पातळीसह मध्यम सुपीकता आहे. त्याचप्रमाणे जवळच्या निरीक्षण केंद्रांच्या मातीची गुणवत्ता आहे

कमी ते मध्यम प्रजनन स्थितीत देखील आढळले आहे. तेलाची गळती रोखण्यासाठी उद्योग सर्व उपायांचा अवलंब करेल. घातक कचऱ्याची जमिनीत विल्हेवाट लावली जाणार नाही, हे बंधनकारक असेल.

१.६.६. इकोलॉजी आणि जैवविविधता

बांधकामाच्या टप्प्यात, ही जागा सध्याच्या ऑपरेशन खत युनिटमधील एक रिकामी जमीन आहे ज्याच्या आजूबाजूला इतर उद्योग, वीट सिमेंट उत्पादन आणि स्टोन क्रशिंग युनिट्स आहेत. प्रकल्पाच्या 10 किमी परिघात कोणत्याही धोक्यात किंवा असुरक्षित प्रजाती नाहीत, जे कमीत कमी काळजीच्या श्रेणीत येतात. बांधकाम यंत्रसामग्री, बांधकाम कामे आणि मजुरांचा ओघ यामुळे स्थानिक पाळीव प्राण्यांना त्रास होऊ शकतो. प्रकल्पाच्या ठिकाणी आणि आसपासच्या सूक्ष्म प्रजातींवरही परिणाम दिसून येतो. रोपावरील अस्तित्वातील झाडे उपटणे किंवा त्यांचे पुनरोपण केले जाणार नाही.

सर्व झाडे टिकून राहतील अशा पद्धतीने विकास केला जाईल. कोणत्याही प्रजातीचे नुकसान टाळण्यासाठी बांधकाम क्रियाकलापांदरम्यान सर्वोत्तम पद्धती अंमलात आणल्या जातील.

ऑपरेशन फेज दरम्यान, प्रकल्पाच्या सभोवतालच्या पर्यावरणावर होणारा परिणाम मुख्यत्वे वायू प्रदूषकांच्या साचण्यामुळे होईल. वातावरणातील हवेच्या घटकांमध्ये किरकोळ वाढ अपेक्षित आहे. तथापि, वायू प्रदूषण नियंत्रण उपाय आणि उत्सर्जन नियंत्रण कमी करण्याच्या उपायांची अंमलबजावणी केल्यानंतर, परिणाम नगण्य असेल. तसेच, प्रस्तावित प्रकल्प झिरो-लिव्हिड डिस्चार्ज प्रकल्प असेल. अशा प्रकारे, प्रस्तावित प्रकल्पामुळे कोणताही मोठा परिणाम अपेक्षित नाही. सर्व MPCB आणि MoEF&CC मानके राखली जातील. वरील बाजूस, दाट हरित पट्टा सर्व सीमेच्या परिसरात विकसित केला जाईल जो ध्वनी आणि वायू प्रदूषणासाठी अडथळा म्हणून काम करेल.

१.६.७. सामाजिक-आर्थिक पर्यावरण

बांधकामाच्या टप्प्यात शेडचा विकास, यंत्रसामग्री सुरू करणे आणि संबंधित पायाभूत कामे केली जातील. अंदाजे 100 क्र. बांधकाम टप्प्यासाठी मजूर कामावर घेतले जातील. स्थानिक मजुरांना कामावर घेतले जाईल ज्यामुळे आसपासच्या लोकांचे जीवनमान आणि उत्पन्न वाढेल. प्रकल्प बांधकाम क्रियाकलापांचा सामाजिक वातावरणावर सकारात्मक परिणाम होईल. प्लॉटमधील अपघात आणि आवाज संबंधित समस्या स्थानिक कामगारांसाठी मुख्य चिंता आहेत. कामगारांच्या कल्याणासाठी आणि सुरक्षिततेसाठी स्वच्छता, पिण्याच्या पाण्याची सुविधा, पीपीईची तरतूद इत्यादीसारख्या उपाययोजना त्या ठिकाणी केल्या जातील.

ऑपरेशन फेज दरम्यान, 30 क्रमांकांना रोजगार दिला जाईल. विद्यमान 25 रोजगार सोडून अतिरिक्त लोकांची संख्या. कच्चा माल आणि अंतिम उत्पादनांची वाहतूक, प्लॉटमधील गैर-महत्वपूर्ण कामांसाठी कंत्राटी मनुष्यबळ (कॅन्टीन, बागकाम, घरकाम इ.) यासारख्या विविध क्रियाकलापांमध्ये अप्रत्यक्ष रोजगाराच्या संधी निर्माण होत आहेत.

क्षेत्राच्या औद्योगिक वाढीमुळे परिसरातील पायाभूत सुविधांच्या विकासास मदत होईल.

प्रकल्पाच्या ऑपरेशन टप्प्यात वायू प्रदूषणाचे वेगवेगळे स्रोत आहेत ज्याचा वातावरणावर प्रत्यक्ष आणि अप्रत्यक्षपणे परिणाम होतो. प्रदूषक पातळी वाढल्याने परिसरातील कामगार आणि इतर लोकांना श्वसनाचा त्रास होऊ शकतो.

निष्कर्ष

वरील विश्लेषणावरून, असे आढळून आले आहे की अपेक्षित प्रभाव मध्यम ते कमी महत्त्व आणि परिमाण वेगवेगळे आहेत. बांधकाम टप्प्यात किमान परिणाम अपेक्षित आहे जो योग्य पर्यावरण व्यवस्थापन नियंत्रण उपायांचे पालन करून वसूल केला जाईल.

तथापि, ऑपरेशन टप्प्यात, प्रदूषित हवेची गुणवत्ता, सांडपाणी निर्मिती आणि आवाजाची वाढलेली पातळी यामुळे परिणाम अपेक्षित आहे. प्रत्यक्ष आणि अप्रत्यक्ष रोजगार निर्मिती, स्वदेशी उत्पादनात वाढ आणि वाहनांच्या वाहतुकीतून होणारे उत्सर्जन कमी शेतकऱ्यांना रासायनिक खतांच्या उपलब्धतेत सुलभता यासारखे विविध सकारात्मक परिणामही या प्रकल्पाचे आहेत. असे मानले जाते की कमी करण्याच्या उपाययोजना करून अपेक्षित नकारात्मक प्रभाव सामान्य केले जाऊ शकतात.

प्रस्तावित शमन उपायांची अंमलबजावणी सुनिश्चित करण्यासाठी योग्य पर्यावरण आणि सामाजिक व्यवस्थापन योजना तयार केल्या पाहिजेत.

१.७. पर्यावरण निरीक्षण कार्यक्रम

आवश्यक अनुपालनांचे पालन करण्यासाठी नियामक आवश्यकतेनुसार पर्यावरण निरीक्षण योजना लागू केली जाईल. आवश्यक अनुपालनांचे पालन करण्यासाठी नियामक आवश्यकतेनुसार पर्यावरण निरीक्षण योजना लागू केली जाईल. MoEF&CC मार्गदर्शक तत्वांनुसार, पर्यावरण निरीक्षण अहवाल आणि पर्यावरण मंजूरीमध्ये नमूद केलेल्या अटीचे पालन RO-MoEF&CC, SPCB, MoEF&CC ऑनलाइन पोर्टलवर सबमिट केले जाईल, म्हणजे परिवेश आणि कंपनीच्या वेबसाइटवर अपलोड केले जातील. एप्रिल ते सप्टेंबर आणि ऑक्टोबर ते मार्च या कालावधीसाठी अनुक्रमे जून आणि डिसेंबर महिन्यात अनुपालन सादर केले जातील. देखरेख करण्यासाठी थर्ड पार्टी प्रयोगशाळा (मंजूर MoEF आणि NABL प्रयोगशाळा) नियुक्त केली जाईल. तसेच, स्वयं-पर्यावरण लेखापरीक्षण, आरोग्य आणि सुरक्षा लेखापरीक्षण दरवर्षी केले जाईल.

१.८. अतिरिक्त अभ्यास

धोका ओळखण्यासाठी आणि शमन करण्याच्या तयारीसाठी जोखीम मूल्यांकन अभ्यास हाती घेण्यात आला आहे. प्लॉटमध्ये ऑन-साइट आणि ऑफ-साइट आपत्कालीन योजना स्वीकारली जाईल. प्लॉटने खालील सुरक्षा उपायांची शिफारस केली आहे.

- सर्व ऑपरेशन पद्धतींसाठी सुरक्षित कार्यपद्धती उपलब्ध असावी उपकरणे
- कामगारांना त्रिजोरीचे निरीक्षण करण्यात अयशस्वी झाल्याच्या परिणामांची माहिती दिली पाहिजे ऑपरेटिंग प्रक्रिया.
- अर्थिंग सर्किट्ससाठी इलेक्ट्रिकल रेझिस्टन्स राखला पाहिजे.
- फ्लॅज, पाइपलाइन आणि ट्रान्स्फरिंग लाइनच्या इतर घटकांमध्ये बिघाड टाळण्यासाठी प्रतिबंधात्मक देखभाल नियोजित आणि योजनेनुसार केली जाईल. गळती/गळती जहाजाच्या खाली असलेल्या ड्राईक क्षेत्रापर्यंत मर्यादित असेल.
- ऍसिड अनलॉडिंगची मानक प्रक्रिया अस्तित्वात असेल आणि त्यासाठी लागू केली जाईल रस्त्यावरील टँकर सुरक्षितपणे उतरवणे.
- टँकर अनलॉडिंगसाठी स्टॅटिक अर्थिंगची तरतूद केली जाईल.
- ड्रम हाताळणाऱ्या ट्रॉलीचा वापर झाडापर्यंत ड्रमच्या वाहतुकीसाठी केला जाईल आणि स्टोरेजपासून प्रक्रिया क्षेत्रापर्यंत अंतर्गत हाताळणी.
- आवश्यकतेनुसार अग्निशामक यंत्रे पुरविली जातील.
- वेगवेगळ्या ठिकाणी प्रथमोपचार पेठ्याही दिल्या जातील.
- ज्वलनशील रसायनांच्या साठवणुकीच्या ठिकाणी पाण्याची शॉवरिंग यंत्रणा पुरविली जाईल.
- क्षेत्र "नो स्मोक झोन" म्हणून घोषित केले जाईल.

१.९. प्रकल्पाचे फायदे

हा प्रकल्प जवळच्या लोकांना फायदेशीर ठरेल. सीएसआर/आयएससी उपक्रमांद्वारे कंपनी व्यवस्थापन स्थानिक लोकांसाठी पर्यावरण, वैद्यकीय आणि वाहतूक इत्यादी क्षेत्रातील पायाभूत सुविधा सुधारण्यासाठी वचनबद्ध असेल. प्राथमिक साइट भेटीच्या आधारे, गरज आणि प्राधान्याच्या आधारावर गावांमधील पायाभूत सुविधांच्या मागणीचे मूल्यांकन केले जाईल. .

- प्रस्तावित प्रकल्पामुळे अतिरिक्त 30 लोकांना प्रत्यक्ष आणि अप्रत्यक्ष रोजगार मिळेल
वाहतूक यासारख्या सुविधांसाठी व्यक्ती, साहित्य लोड/अनलोडिंगसाठी कंत्राटी कामगार आणि अकुशल कामगार.
- कामाच्या आवश्यकतेनुसार स्थानिक समुदायाच्या विकासासाठी प्रशिक्षण कार्यक्रम तयार केले जातील. • क्षेत्रामध्ये प्रेरित दुय्यम विकास.
- यजमान समुदायामध्ये वाढलेला रोख प्रवाह आणि स्थानिक अर्थव्यवस्थेला चालना आणि स्थानिक कंत्राटदारांकडून साहित्य पुरवठ्यापासून स्थानिक आर्थिक लाभ
- स्थानिक लोकसंख्येला त्यांच्या चांगल्या उपजीविकेसाठी प्रशिक्षण आणि कौशल्य विकास.
- स्थानिक लोकांना अप्रत्यक्ष व्यवसायाच्या संधी या दरम्यान उपलब्ध असतील
बांधकाम तसेच ऑपरेशन टप्पा
- गृहनिर्माण, विद्युतीकरण, वैद्यकीय, आरोग्य क्षेत्रातील विकास सुधारेल.
- पायाभूत सुविधा आणि युटिलिटीजमध्ये वाढ करून जीवनमान आणखी सुधारते
सर्वसाधारणपणे परिस्थिती.
- याचा परिणाम स्थानिक विक्रेत्यांच्या अर्थव्यवस्थेत सुधारणा होईल.

1.10. पर्यावरण व्यवस्थापन योजना

OH&S धोरण आणि EHS धोरण टिकाऊपणासाठी प्लॉटद्वारे स्वीकारले जाईल. पर्यावरण व्यवस्थापन योजना आणि OHSAS मार्गदर्शक तत्वांचे पालन करण्यासाठी प्लॉटमध्ये स्वतंत्र EMP सेल, फायर आणि सेफ्टी सेल आणि व्यावसायिक आरोग्य केंद्र प्रदान केले जाईल.

प्रकल्पाची एकूण अंदाजित किंमत रु. 10 कोटी. प्रकल्पाला पर्यावरण मंजूरी मिळाल्यानंतर आणि योजनेला मंजूरी मिळाल्यानंतर विस्तारीकरणाचा उपक्रम सुरू होईल. त्यानुसार बांधकाम पूर्ण होण्यास २४ महिन्यांचा कालावधी लागणार आहे. अंदाजे रु. 160

पर्यावरण व्यवस्थापन योजनेच्या अंमलबजावणीसाठी लाखोंचे योगदान दिले जाईल.

कंपनी भारत सरकार द्वारे घालून दिलेल्या मानकांचे पालन आणि पर्यावरणीय टिकावासाठी पर्यावरण व्यवस्थापन योजनेवर खर्च करेल.

BEC CPCB आणि MoEF&CC द्वारे CREP (कॉर्पोरेट रिस्पॉन्सिबिलिटी फॉर एन्व्हायर्नमेंटल प्रोटेक्शन) साठी घालून दिलेल्या सर्व मार्गदर्शक तत्वांची अंमलबजावणी करेल आणि त्याचे वार्षिक पालन MPCB ला सादर करेल.

1.11. निष्कर्ष

अशाप्रकारे, सकारात्मक नोंदीवर असा निष्कर्ष काढला जाऊ शकतो की शमन उपाय आणि पर्यावरण व्यवस्थापन योजनेच्या अंमलबजावणीनंतर प्रकल्पाच्या कार्याचा पर्यावरणावर कोणताही मोठा परिणाम होणार नाही.

धडा 2. सल्लागाराचा खुलासा

ईक्यूएमएस इंडिया प्रा. लि. ही 17 पेक्षा जास्त क्षेत्रांमध्ये मान्यता असलेल्या अग्रगण्य पर्यावरण सल्लागारांपैकी एक आहे. आम्हाला संपूर्ण भारतामध्ये आणि शेजारील श्रीलंका, नेपाळ, बांगलादेश, भूतान, सौदी अरेबिया आणि अबू दाबी येथे इमारत बांधकाम आणि क्षेत्र विकास यासारख्या क्षेत्रांमध्ये सेवा प्रदान करून पर्यावरण सल्ला सेवा क्षेत्रात 20 वर्षांपेक्षा जास्त अनुभव आहे. , अंतर्देशीय जलमार्ग, मेट्रो आणि रेल्वे, महामार्ग पूल, पवन आणि सौर ऊर्जा, औद्योगिक, योग्य परिश्रम, सिमेंट प्रकल्प, खाण प्रकल्प, आणि बरेच काही.

आमच्याकडे द्विपक्षीय आणि बहुपक्षीय निधी संस्था जसे की जागतिक बँक, एडीबी आणि आयएफसी इत्यादींद्वारे निधी उपलब्ध असलेल्या विविध प्रकल्पांवर काम करण्याचा अनुभव आहे. आमच्याकडे विविध इमारत बांधकामे आणि क्षेत्र विकास प्रकल्पांवर काम करण्याचा प्रचंड अनुभव आहे. आमच्याकडे अनुभवी आणि पात्रताधारकांची टीम आहे. टायटॅनिक प्रकल्प सुलभतेने हाती घेऊ शकणारे व्यावसायिक.

EQMS हा NABET मान्यताप्राप्त A श्रेणी सल्लागार आहे आणि 5 (a) - B श्रेणी प्रकल्पांसाठी देखील वेळापत्रकानुसार EIA अभ्यास करण्यास अधिकृत आहे. त्यामुळे, EQMS India Pvt Ltd ला प्रस्तावित SSP/Fortified (Zincated/Boronated) SSP, GSSP/Fortified (Zincated/Boronated) GSSP आणि मिश्र खत (NPK/PROM) मॅन्युफॅक्चरिंग प्लांटचे पर्यावरण प्रभाव मूल्यांकन करण्याचे काम देण्यात आले आहे. केएच. नाही. 28 मौजा, मरजघाट, PH नं. 13, TQ.: उमरेड, जिल्हा-नागपूर, महाराष्ट्र-441203 मेसर्स द विदर्भ कोऑपरेटिव्ह मार्केटिंग फेडरेशन लिमिटेड, नागपूर (VCMF). प्रकल्पासाठी नियुक्त केलेल्या प्रमुख व्यक्तींची यादी खाली दिली आहे:

सौ. स्वेता शाह (EIA समन्वयक आणि FAE NV, AQ, AP, SHW) 10 वर्षांचा अनुभव असलेल्या त्यांच्या कार्यात्मक क्षेत्रातील बहुमोल माहिती सामायिक करतात आणि प्रकल्पांसाठी चर्चा आणि क्षेत्रीय कार्यादरम्यान तांत्रिक सहाय्य करतात. MoEF मध्ये कंपनीचे प्रतिनिधित्व केले

EIA अहवाल सादर करण्यासाठी तज्ञ समितीच्या बैठका आणि राज्य SEAC बैठका आणि विविध प्रकल्पांना यशस्वीरित्या पर्यावरणीय मंजूरी मिळवल्या.

कार्य क्षेत्र तज्ञ:

श्री रत्नेश कोटियाल (EC आणि FAE-EB), उपमहाव्यवस्थापक NABET द्वारे FAE मान्यताप्राप्त, यांनी सध्याच्या प्रकल्पात पर्यावरण आणि जैवविविधता तज्ञ म्हणून काम केले आहे. त्यांना EIA मध्ये 17 वर्षांपेक्षा जास्त अनुभव आहे आणि ते EIA संबंधित उपक्रम आणि पायाभूत सुविधा प्रकल्पांसाठी तांत्रिक गट प्रमुख आहेत.

श्री अनिल कुमार (FAE-LU आणि SE), डेप्युटी स्पेशलिस्ट, सामाजिक-आर्थिक आणि जमीन वापरासाठी NABET मान्यताप्राप्त A श्रेणी तज्ञ, यांना विविध प्रकारच्या उद्योग आणि पायाभूत सुविधा प्रकल्पांसाठी GIS आधारित अभ्यास आणि सामाजिक प्रभाव मूल्यांकन करण्याचा मोठा अनुभव आहे. त्यांनी संपूर्ण प्रकल्पामध्ये तांत्रिक सहाय्य दिले आहे आणि मूल्यांकनादरम्यान फील्ड क्रियाकलापांचे समन्वय साधले आहे.

श्री संजय कुमार जैन (FAE (AP, WP, SHW, RH) EQMS चे तांत्रिक संचालक ज्यांना विविध औद्योगिक, पायाभूत सुविधा प्रकल्पांचे विविध प्रभाव मूल्यांकन अभ्यास आणि विविध बहुराष्ट्रीय द्विपक्षीय आणि बहुपक्षीय जागतिक बँकेचा 33 वर्षांपेक्षा जास्त अनुभव आहे. अनुदानित प्रकल्प.

पॅनेल केलेले तज्ञ

श्री संजीव शर्मा (FAE AQ, NV) यांना विविध प्रकारच्या AQ आणि NV संबंधित प्रकल्पांसाठी EIA अभ्यास करण्याचा 20 वर्षांपेक्षा जास्त अनुभव आहे.

श्री हार्दिक पटेल (FAE जिओ) यांना विविध प्रकारच्या भूविज्ञान संबंधित प्रकल्पांसाठी EIA अभ्यास करण्याचा 10 वर्षांपेक्षा जास्त अनुभव आहे.

श्री यमेश शर्मा (FAE हायड्रोजियोलॉजी) यांना विविध प्रकारच्या हायड्रोजियोलॉजी संबंधित प्रकल्पांसाठी EIA अभ्यास करण्याचा 40 वर्षांहून अधिक अनुभव आहे.

श्री. दिपिल के पांडे (FAE NV) यांना विविध प्रकारच्या आवाज आणि कंपनाशी संबंधित प्रकल्पांसाठी EIA अभ्यास करण्याचा 30 वर्षांहून अधिक अनुभव आहे.

संघ सदस्य

श्री कपिल सिंग (एपी आणि एनव्ही) बी. टेक (पर्यावरण), ज्यांना हवा पर्यावरण, ध्वनी पर्यावरण यांसारख्या EIA चे विविध अभ्यास करण्याचा 3 वर्षांचा अनुभव आहे आणि विविध बांधकाम आणि औद्योगिक क्षेत्रातील EIA अभ्यास करण्यासाठी त्यांना मदत करतात. प्रकल्प. तो प्रकल्पांसाठी चर्चा आणि क्षेत्रीय कार्यादरम्यान तांत्रिक सहाय्य प्रदान करतो.

उर्वरित टीम सदस्यांना देखील EIA अभ्यासाच्या विविध पैलूंवर काम करण्याचा अनुभव आहे. सर्वांना पर्यावरणीय डेटा गोळा करण्याचा साइट अनुभव आहे आणि त्यांनी EIA/EMP अहवाल तयार केला आहे

