

## कार्यकारी सारांश

प्रस्तावित सिंथेटिक एस्टर (३६ उत्पादने), जनरल प्लास्टीसायझर्स (१५ उत्पादने) चे प्रस्तावित उत्पादन, स्पेशॅलिटी प्लॅस्टीसायझर्स (7 उत्पादने), फायर रिटार्डंट प्लास्टीसायझर्स (6 उत्पादने) आणि वंगण आणि वंगण तेल (1 उत्पादन) चे उत्पादन

Schedule 5 (f) Category A

**मे. विटमन्स इंडस्ट्रीज प्रा. लि.**

गेट नंबर 20/2, बिलोशी, ठाणे, महाराष्ट्र पिन-421312 येथे.

## 1.1 परिचय

प्रस्तावित प्रकल्प हा विटमन्स इंडस्ट्रीज प्रा. लि. हा 34,400 चौरस मीटर क्षेत्रफळावर, गेट क्रमांक 20/2, बिलोशी, ठाणे, महाराष्ट्र पिन-421312 येथे स्थापन होणारा हरित क्षेत्र प्रकल्प आहे.

प्रस्तावित प्रकल्प हा 14 सप्टेंबर 2006 च्या EIA अधिसूचना SO 1553 च्या श्रेणी 5(f) अंतर्गत हरित क्षेत्र प्रकल्प आहे आणि त्यातील सुधारणा. प्रकल्पामध्ये सिंथेटिक एस्टर (३६ उत्पादने), जनरल प्लास्टीसायझर्स (१५ उत्पादने), स्पेशॅलिटी प्लास्टीसायझर्स (७ उत्पादने), फायर रिटार्डंट प्लास्टीसायझर्स (६ उत्पादने) आणि स्नेहक आणि वंगण तेल (१ उत्पादन) एकूण ६१,३२० एमटीपीए उत्पादनासह १,३९२ एमटीपीए उपउत्पादनांचा प्रस्ताव आहे. (रिकव्हर्ड Xylene, 30% HCl)

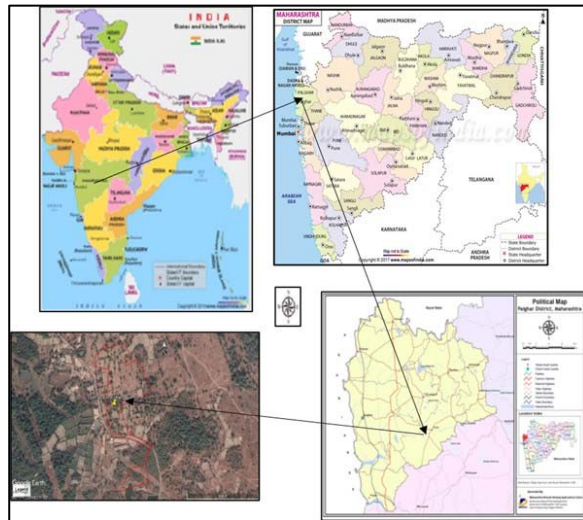
सध्या कंपनी दमण आणि वाडा येथील विविध उत्पादन सुविधांमध्ये औद्योगिक पेंट्स आणि संरक्षक कोटिंग्जचे उत्पादन आणि मार्केटिंग करते. ही एक अग्रगण्य वंगण उत्पादन कंपनी आहे आणि सध्या ती दरवर्षी ~50,000 MT विविध वंगण उत्पादन करत आहे. विटमन्स ही ISO 9001:2015 प्रमाणित कंपनी आहे.

विचाराधीन प्रकल्प हा 14 सप्टेंबर 2006 च्या EIA अधिसूचना SO 1533 च्या 5(f) - सिंथेटिक ऑर्गॅनिक इंडस्ट्री आणि त्यातील सुधारणांच्या अनुसूची अंतर्गत श्रेणी A अंतर्गत ग्रीन फील्ड प्रकल्प आहे. हा प्रकल्प सिंथेटिक एस्टर, जनरल प्लास्टीसायझर्स स्पेशॅलिटी प्लास्टीसायझर्स, फायर रिटार्डंट्स प्लास्टीसायझर्स आणि स्नेहक आणि स्नेहन तेलांच्या उत्पादनासाठी आहे ज्याचे एकूण उत्पादन 61,320 एमटीपीए आहे.

## 1.2 प्रकल्पाचे स्थान

प्रस्तावित प्रकल्प हा 34,400 m<sup>2</sup> क्षेत्रफळावर स्थापन करण्यात येणारा ग्रीनफिल्ड प्रकल्प आहे. 20/2, बिलोशी, ठाणे, महाराष्ट्र, पिन 421312. ग्रीनबेल्ट क्षेत्राचा 10,993 m<sup>2</sup> हा प्रस्तावित आहे, जो उपलब्ध खुल्या क्षेत्राच्या अंदाजे 33% आहे. अक्षांश: 19°34'8.65"N, रेखांश: 73° 4'19.74"E

सर्वात जवळचे रेल्वे स्टेशन वैतरणा रेल्वे स्टेशन आहे आणि राष्ट्रीय महामार्ग 32 प्रकल्पाच्या ठिकाणापासून 4 किमी अंतरावर आहे. प्लांटचे स्थान आकृती 1 मध्ये दर्शविले आहे आणि लेआउट आकृती 2 मध्ये सादर केले आहे.



आकृती 1: स्थान योजना



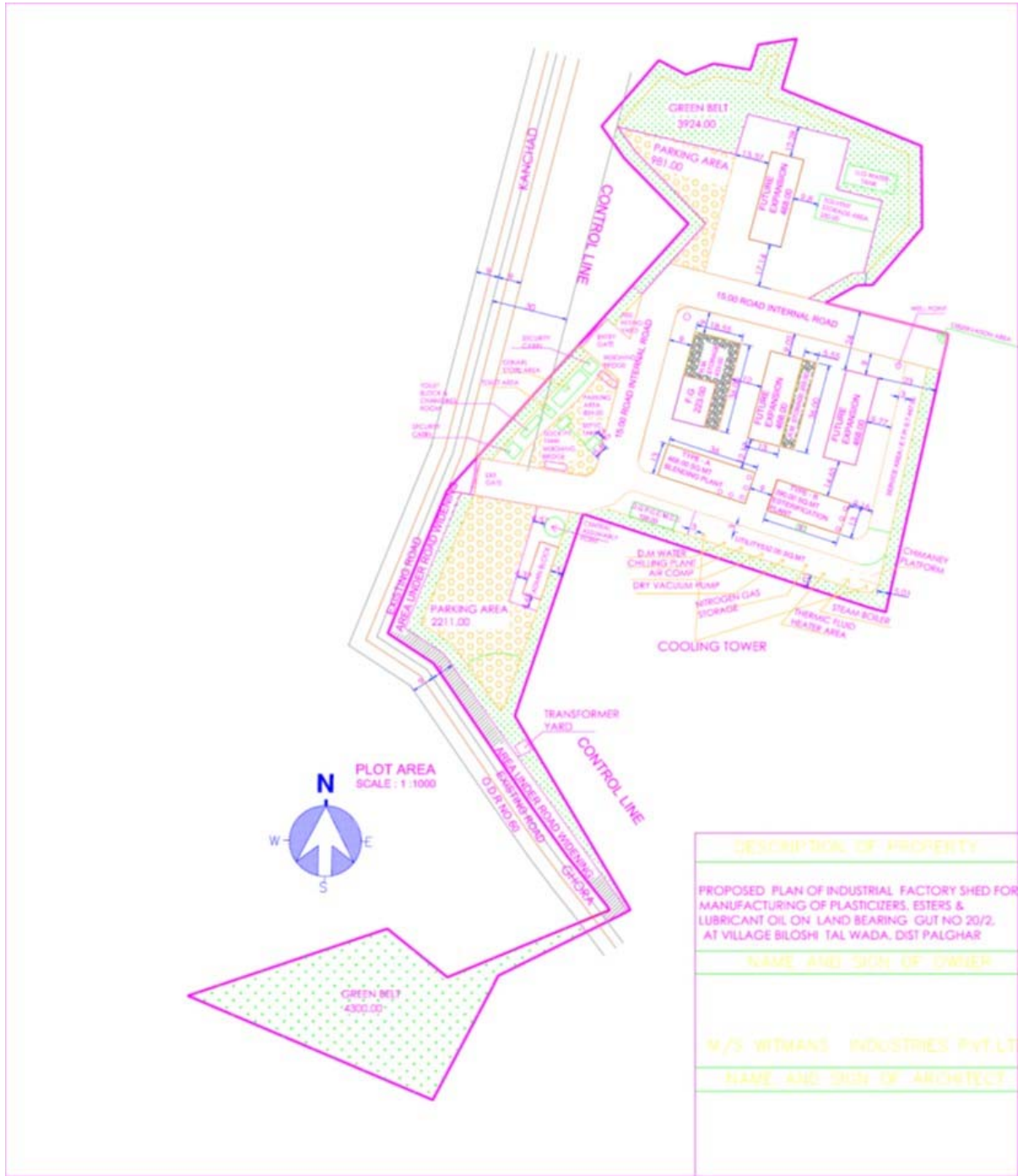
आकृती 2: प्रस्तावित प्रकल्प साइटची Google प्रतिमा

तक्ता 1: प्रकल्प साइटवरून कनेक्टिव्हिटी

1	गाव/जिल्हा/राज्य	बिलोशी/वाडा/ठाणे/महाराष्ट्र
2	समन्वय	अक्षांश: 19°34'8.65"N, रेखांश: 73° 4'19.74"E
3	जवळचा महामार्ग	NH32 ~ 4 किमी
4	जवळचे रेल्वे स्टेशन	1.ठाणे रेल्वे स्टेशन- 35 किमी 2. वैतरणा रेल्वे स्टेशन-24 किमी
5	सर्वात जवळचे विमानतळ छत्रपती शिवाजी महाराज आंतरराष्ट्रीय विमानतळ	57.00 किमी
6	सर्वात जवळची वैतरणा नदी	6.4 किमी
7	जवळचे वस्ती बिलोशी गाव	1 किमी
8	गाव/जिल्हा/राज्य	बिलोशी/वाडा/ठाणे/महाराष्ट्र
9	जंगल	नाही

तक्ता 2: क्षेत्र विवरण

क्र.	वर्णन	क्षेत्र m <sup>2</sup>
1	7/12 नुसार एकूण भूखंड क्षेत्र	34400
2	रस्ता रुंदीकरण साठी सोडलेले क्षेत्र	-1122
3	विकासासाठी उपलब्ध क्षेत्र	33278
4	वनस्पती सुविधा	1525.8
5	कच्चा माल साठवण	632.8
6	चांगले स्टोरेज पूर्ण झाले	223
7	अंतर्गत रस्ता	4900
8	ग्रीन बेल्ट	10993
9	पार्किंग क्षेत्र	3996
10	रस्ते	4900
11	सेवा क्षेत्र (STP, ETP)	447
12	परवानगीयोग्य बिल्ट-अप क्षेत्र	6694.50
13	इतर	11682.4
14	प्रस्तावित बिल्ट अप एरिया	5459.67



आकृती 3: प्रस्तावित प्रकल्प लेआउट

**तक्ता 3: प्रकल्प तपशील**

प्रकल्पाचे ठिकाण भूखंड क्रमांक:	गॅट क्र. 20/2, बिलोशी, ठाणे, महाराष्ट्र पिन - 421312
उत्पादन क्षमता	1,392 MTPA
उपउत्पादनांसह	एकूण 61,320
प्रकल्प क्षेत्र	34,400 m <sup>2</sup>
पाण्याची गरज प्रकल्पाची एकूण पाण्याची आवश्यकता:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 218 m<sup>3</sup>/d (123 m<sup>3</sup>/d बोअरवेलपासून 95 m<sup>3</sup>/d पुनर्वापर) <ul style="list-style-type: none"> <li>○ DM वॉटर प्लांट: 40 m<sup>3</sup>/d</li> <li>○ क्लिंग टॉवर: 80 m<sup>3</sup>/d</li> <li>○ बॉयलर: 20 m<sup>3</sup>/d</li> <li>○ घरगुती: 15 m<sup>3</sup>/d</li> <li>○ मजला / भांडी धुणे: 07 m<sup>3</sup>/d</li> <li>○ हरित पट्टा: 56 m<sup>3</sup>/d</li> </ul> </li> <li>• (रीसायकल-49 m<sup>3</sup> पासून ताजे-07)</li> </ul>
सांडपाण्याची निर्मिती	ETP मधील सांडपाणी: 39 m <sup>3</sup> /d • STP ते सांडपाणी :13 m <sup>3</sup> /d
एफ्लुएंट ट्रीटमेंट प्लांट	ETP क्षमता -45 m <sup>3</sup> /d • STP क्षमता - 15 m <sup>3</sup> /d
वीज आवश्यकता प्रस्तावित मागणी लोड:	500 kVA; स्रोत: महावितरण
इंधनाची आवश्यकता	FO: 350 Lit./day, डिझेल-55Lit./day
हरित पट्टा क्षेत्र	10,993 m <sup>2</sup>
मनुष्यबळाची आवश्यकता	~100
प्रकल्पाची किंमत	रु. ४८ कोटी

**1.3 प्रस्तावित उत्पादन तपशील**

प्रस्तावित प्रकल्प हा सिंथेटिक एस्टर (३६ उत्पादने), जनरल प्लास्टीसायझर्स (१५ उत्पादने), स्पेशालिटी प्लास्टीसायझर्स (७ उत्पादने), फायर रिटार्डंट प्लास्टीसायझर्स (६ उत्पादने) आणि वंगण आणि वंगण तेल (१ उत्पादन) निर्मितीसाठी ग्रीन फील्ड प्रकल्प आहे.

एकूण उत्पादन क्षमता 1392 MTPA उपउत्पादनांसह 61320 MTPA असेल. प्रस्तावित उत्पादने तक्ता 4 मध्ये आहेत.

तक्ता 4: प्रस्तावित उत्पादन सूची

क्र.	उत्पादनाचे नाव	कमाल उत्पादन, TPA
A	सिंथेटिक एस्टर	
1.	2 इथाइल हेक्सिल कोकोट	६६००
2.	PEG 400 मोनो कोकोट	पर्यावरणीय मंजूरी आवश्यक
3.	PEG 600 मोनो कोकोट	
4.	निओ पॅटाइल ग्लायकोल डिकोकोएट	
5.	ट्रायमिथाइलप्रोपेन ट्रायकोकोट	
6.	PEG-400 मोनो लॉरेट	
7.	LA 15 मोल लॉरेट	
8.	ग्लिसरीन 20 मोल लॉरेट	
9.	2 इथाइल हेक्सिल लॉरेट	
10.	2 इथाइल हेक्सिल ओलिट	
11.	बुटाइल ओलेट	
12.	मेथॉक्सी ग्लायकोल ओलिट	
13.	PEG-200 Mono Oleate	
14.	PEG -400 Mono Oleate	
15.	PEG 600 Mono Oleate	
16.	पॅटा एरिथ्रिटॉल मोनो ओलेट	
17.	PEG -400 Dioleate	
18.	PEG 600 Dioleate	
19.	NPG Dioleate	
20.	प्रोपीलीन ग्लायकोल डायओलेट	
21.	ट्रायमेथिलॉल प्रोपेन ट्रायओलेट	
22.	पॅटेरिथ्रिटॉल टेट्रा ओलेट	
23.	2 इथाइल हेक्साइल पाल्मिटेट्स	
24.	बुटाइल स्टीअरेट	
25.	Peg 600 Mono Sterate	
26.	Iso Tri Decyl Sterate	
27.	2 इथाइलहेक्साइल स्टीअरेट	
28.	पेग 400 Adipate	
29.	Di Iso Tridecyl Adipate	
30.	पॅटेरिथ्रिटॉल टेट्रा 2-इथिलहेक्सानोएट	
31.	मोनो इथेनॉल ओलिओ एमाइड	
32.	एन-एन डायथेनॉल ओलेओ एमाइड	
	पॉलीरिसिन ओलिट रेझिन (1200)	

33.	पॉली डायथिलीन ग्लायकोल राळ	
34.	सल्फो इथाॅक्सी फॉस्फेट एस्टर	
35.	फॅटी ऍसिड पॉलिओल एस्टर	
<b>B</b>	<b>जनरल प्लास्टीसायझर्स</b>	
1.	Di Octyl Terphthalate	
2.	Di Octyl Pthalate	
3.	Di Isononyl Pthalate	
4.	सुगंधी पॉलीग्लिसराइड मिसळा	
5.	फॅटी ऍसिड ग्लिसराइड्स मिसळा	
6.	Di Octyl Adipate	
7.	सायक्लोहेक्सेन 1, 2 डी आयसोनोनिल कार्बोक्झिलेट	
8.	डाय इथिलीन ग्लायकोल डायबॅंझोएट	
9.	पॉलिथिलीन ग्लायकोल डायबॅंझोएट	
10.	डी प्रोपीलीन ग्लायकोल डी बॅंझोएट (डीपीजीडीबी)	
11.	ट्राय आयसोक्टाइल ट्रायमेलिएटेट	
12.	पॉलिमेरिक एडिपिक एस्टर	
13.	Di Iso Nonyl Terephthalate	
14.	विटप्लास्ट 115	
15.	विटप्लास्ट 160	
<b>C</b>	<b>विशेष प्लॅस्टिकायझर्स</b>	
1.	Di Butoxy Ethoxy Ethyl Adipate	७२०
2.	डिब्युटॉक्सी ट्रायग्लायकोल अॅडिपेट	पर्यावरणीय मंजूरी आवश्यक
3.	ब्यूटाइल कार्बिटोल औपचारिक	
4.	Di Octyl Sebacate	
5.	Xylene Formaldehyde Resin (Xf) / Vulkanol Fh	
6.	PEG 300 2 इथाइल हेक्सानोएट	
7.	अल्काइल सल्फोनिक फिनाइल एस्टर	
<b>D</b>	<b>अग्निरोधक प्लॅस्टिकायझर्स</b>	
1.	ट्राय ब्यूटाइल फॉस्फेट	१२००
2.	ट्राय क्रेसिल फॉस्फेट	पर्यावरणीय मंजूरी आवश्यक
3.	ट्राय फिनाइल फॉस्फेट	
4.	Iso Propyl Diphenyl फॉस्फेट	
5.	2 इथाइल हेक्सिल डायफेनिल फॉस्फेट	
6.	आयएसओ डेसिल डायफेनिल फॉस्फेट	



	उपउत्पादनांचे नाव	
1	Xylene पुनर्प्राप्त	९८ पर्यावरणीय मंजूरी आवश्यक
2	30% एचसीएल	१२९४ पर्यावरणीय मंजूरी आवश्यक
	एकूण (उपउत्पादने)	१,३९२
<b>E</b>	<b>वंगण आणि वंगण तेल</b>	30000 पर्यावरणीय मंजूरी आवश्यक नाही
1	ऑटिस्टॅटिक तेल आणि औद्योगिक वंगण	18000
2	पॅराफिन तेल	6000
3	पॉलिश तेल	6000

### 3. बेसलाइन मॉनिटरिंग

आम्ही हवा, पाणी, मातीसाठी आधारभूत निरीक्षण केले आहे.

#### 3.1.1 हवा, पाणी, माती

- हवा - 8 स्थाने, विहित मर्यादेत निकाल.
  - पृष्ठभागाचे पाणी: 8 ठिकाणे, परिणाम समाधानकारक असल्याचे आढळले.
  - भूजल: 8 ठिकाणी, परिणाम समाधानकारक आढळले आहेत.
  - माती: 8 स्थाने आणि
  - आवाज: 8 स्थाने,
- सर्व बेसलाइन मॉनिटरिंग परिणाम विहित मर्यादेत आहेत.

#### 3.1.2 जैविक पर्यावरण:

10 किमी त्रिज्येमध्ये वनस्पती आणि प्राणी अभ्यास केला गेला. साइटवर काही झाडे आणि झुडूपे आहेत. काही झाडे आणि झुडूपे प्रस्तावित प्लॉट परिसरात Azadirachta indica, Tectona Grandis, Ziziphus jujuba इत्यादी आढळून आली. साइटवर आणि आजूबाजूला प्रमुख प्राणी प्रजातींचे कोणतेही प्राथमिक आणि दुय्यम पुरावे आढळून आले नाहीत.

अभ्यास क्षेत्रात आढळणारे पाळीव प्राणी म्हणजे डुक्कर, बकरी, गाय, मांजर आणि कुत्रा इत्यादी.

#### 3.1.3 सामाजिक-आर्थिक:

दुय्यम स्रोत वापरून डेटा संकलित आणि विश्लेषण केला जातो उदा. जनगणना अहवाल, जिल्हा सांख्यिकी गोषवारा इ. हे दर्शविते की प्रकल्पासाठी प्रस्तावित जागा नाशिक महानगरपालिकेच्या कार्यक्षेत्रात आहे. 5 किमी त्रिज्या क्षेत्रामध्ये 7 महानगरपालिका प्रभाग आणि 6 गावे समाविष्ट आहेत. झोननिहाय पृथक्करण दर्शविते की पहिल्या झोनमध्ये (0-2 किमी) 3 वॉर्ड आहेत. दुसरा झोन (2-5 किमी) हा 11 प्रभागांचा समावेश आहे.

अभ्यास क्षेत्राची एकूण लोकसंख्या, 210533 न. सहा वर्षांखालील मुलांचा डेटा अभ्यास क्षेत्रातील 24213 मुले दर्शवितो. एकूण लोकसंख्येपैकी पुरुष 109668 (52.09%) आणि महिला 100865 (47.90%) होत्या. हे पुरुष आणि महिला या दोन्ही श्रेणींमध्ये समान लोकसंख्या वाढ दर्शवते.

### ३.१.४ पायाभूत सुविधा:

शैक्षणिक सुविधा, वैद्यकीय सुविधा, पिण्याचे पाणी, रस्ते आणि रेल्वे संपर्क उत्तम आहेत.

### 3.2 प्रभाव आणि शमन उपाय:

#### हवेचे वातावरण:

या उद्योगामुळे होणारे वायू प्रदूषण हे प्रामुख्याने SPM सारख्या धुळीमुळे आणि धुरामुळे होते. धूळ कचऱ्या मालाची रचना आणि हाताळणीमुळे होते आणि धूर बॉयलरच्या स्तरावरून तसेच लाडू आणि छताच्या स्तरावरून असतात.

#### 3.2.1 प्रदूषण नियंत्रण उपाय - हवा

वायू प्रदूषण हे मुख्यतः पार्टिक्युलेट मॅटर आणि ऑपरेशन दरम्यान धुरामुळे होते. प्रदूषण नियंत्रणासाठी व्हेट स्क्रबर, अल्कली स्क्रबर, 2 प्रक्रिया स्टॅक आणि 1 डीजी सेट स्टॅक प्रस्तावित केले आहेत.

#### फरारी:

फरारी उत्सर्जन याद्वारे नियंत्रित केले जाईल:

- नियमित पाणी शिंपडणे

सामग्री हाताळण्यासाठी रबर थकलेल्या ट्रॉली

- मॅन्युअल सामग्रीची हालचाल कमी करण्यासाठी लेआउटचा अवलंब करणे
- वृक्षारोपण

AERMOD क्लाउड सॉफ्टवेअर वापरून ग्राउंड लेव्हल कॉन्सन्ट्रेशन्स (GLCs) चा अंदाज लावला गेला आहे. ऍप्लिकेशनमध्ये लोकप्रिय यू.एस. EPA एअर डिस्पर्शन मॉडेल्स AERMOD आणि ISCST3 एका एकीकृत ग्राफिकल इंटरफेसमध्ये समाविष्ट आहेत. मॉडेल ग्रामीण फैलाव आणि नियामक डिफॉल्ट पर्यायांचे अनुसरण करते. हवेच्या गुणवत्तेच्या मॉडेल (PROBES/70/1997-1998) वरील मार्गदर्शक तत्वांनुसार मॉडेल ग्रामीण फैलाव आणि नियामक डिफॉल्ट पर्यायांचे अनुसरण करते.

अभ्यास क्षेत्रातील वातावरणीय हवेची गुणवत्ता w.r.t. पाहिल्याप्रमाणे PM, SO<sub>2</sub> आणि NO<sub>x</sub> NAAQS 2009 मध्ये आहेत. त्यामुळे, अभ्यासाच्या क्षेत्रात कोणत्याही महत्त्वपूर्ण प्रभावाची कल्पना केलेली नाही.

#### 3.2.2 पाणी पर्यावरण:

क्लिंग वॉटर मेकअप आणि घरगुती कारणांसाठी पाणी आवश्यक आहे. घरगुती सांडपाण्यावर एसटीपी (15 m<sup>3</sup>/दिवस) प्रक्रिया केली जाते आणि ओव्हरफ्लो ग्रीन बेल्टसाठी वापरला जातो. प्रक्रियेतील पाण्यावर ईटीपीमध्ये प्रक्रिया केली जाईल (39 m<sup>3</sup>/दिवस) एकूण पाण्याची आवश्यकता 218 m<sup>3</sup>/दिवस असेल.

प्रदूषण नियंत्रण --पाणी आणि सांडपाणी पाण्याची गुणवत्ता: एकूण पाण्याची गरज २१८ m<sup>3</sup>/दिवस आहे, जी भूजलातून पूर्ण केली जाईल. थंड करण्याच्या उद्देशाने आणि बॉयलरसाठी पाणी आवश्यक आहे. प्रकल्पात केवळ घरगुती सांडपाणी तयार केले जाईल आणि ते सांडपाणी प्रक्रिया केंद्रात प्रक्रिया केली जाईल. निर्जंतुकीकरणानंतर प्रक्रिया केलेले पाणी लँडस्केपिंगसाठी पुन्हा वापरले जाईल.

#### शमन: अतिरिक्त शमन उपाय खालीलप्रमाणे आहेत:

- जलसंधारणाच्या महत्त्वाबाबत कामगारांमध्ये जनजागृती करणे.

- शॉप-फ्लोर पर्यवेक्षकांना मोपिंग, ड्राय कलेक्शन आणि चांगल्या घराची देखभाल करण्यासाठी प्रोत्साहन दिले जाते. पाण्याचा जास्तीत जास्त पुनर्वापर.

### 3.2.3 पावसाचे पाणी व्यवस्थापन:

एक योग्य वादळ पाणी व्यवस्थापन प्रणाली प्रस्तावित आहे. रेन वॉटर हार्वेस्टिंगसाठी एकूण 6 रिचार्जिंग खड्डे शिफारसीय आहेत.

### 3.2.4 घनकचरा

प्रस्तावित क्रियाकलापातून घातक कचरा निर्मितीचा मुख्य स्रोत म्हणजे ETP मधील सुका गाळ, उत्पादन प्रक्रियेतील ऊर्ध्वपातन अवशेष. कचऱ्या मालाची साठवणूक आणि हाताळणीतून टाकून दिलेले कंटेनर/पिशव्या/बॅरल आणि प्लांट मशिनरीतून खर्च केलेले/वापरलेले तेल निर्मिती हे प्रस्तावित कृतीतून घातक कचरा निर्मितीचे इतर स्रोत आहेत.

तक्ता 5: धोकादायक नसलेला घनकचरा

क्र.	कचरा	प्रमाण	विल्हेवाट लावणे
1.	सुका कचरा	१६ किलो/दि	अधिकृत रिसायकलर्सकडे सोपवा
2.	ओला कचरा	११ किलो/दि	वर्मी कंपोस्टिंग
3.	राख	१४० kg/d	वीट उत्पादकांना विकले
4.	कागदाचा कचरा	४० किलो/दि	अधिकृत पुनर्वापर करणाऱ्यांना सुपूर्द करणे
5.	अभियांत्रिकी कचरा (उदा. भंगार, पंप सील, खराब झालेले वाल्व्ह इ.)	६० किलो/दि	अधिकृत पुनर्वापर करणाऱ्यांना सुपूर्द करणे
6.	टाकाऊ कापसाच्या चिंध्या	१०० किलो/महिना	भंगार विक्रेत्यांना पुन्हा वापरा किंवा विक्री करा
7.	सुका कचरा	१६ किलो/दि	अधिकृत रिसायकलर्सकडे सोपवा

तक्ता 6: घातक घनकचरा

क्र.	कचऱ्याचे प्रकार.	प्रमाण	विल्हेवाट लावण्याची पद्धत
35.3 Sch - I	ETP गाळ	90 किलो/दि	CHWTSDF कडे पाठवले
5.1 Sch - I	वापरलेले वंगण	100 किलो / महिना	अधिकृत पुनर्वापर करणारे
33.1 Sch - I	वापरलेले कंटेनर (धातू	1000 क्रमांक/महिना	निर्जंतुकीकरण
37.3 Sch - I	MEE अवशेष	2T/d	CHWTSDF कडे पाठवले
28.1 Sch - I	जास्त उकळणारे सेंद्रिय अवशेष	2T/d	CHWTSDF कडे पाठवले
36.2 Sch-I	अजैविक अवशेष	50 kg/d प्रक्रिया कचरा	CHWTSDF कडे पाठवले
35.3 Sch - I		30 किलो/दि	CHWTSDF कडे पाठवले
5.1 Sch - I	प्रक्रिया (डिस्टिलेशन) अवशेष	५७० किलो/दि	CHWTSDF ला सुपूर्द करा
33.1 Sch - I	कार्बन खर्च केला	५० किलो/दि	CHWTSDF कडे पाठवले
	चिकणमाती खर्च	90 किलो/दि	CHWTSDF कडे पाठवले
	ग्लास/पीपीई कचरा	100 किलो / महिना	CHWTSDF कडे पाठवले

#### 4 वाहतूक अभ्यास

विद्यमान नमुना आणि रहदारीचे प्रमाण बेसलाइन डेटा म्हणून कॅप्चर करण्यासाठी वाहतूक सर्वेक्षणे आवश्यक आहेत. या डेटाचा उपयोग आजूबाजूच्या रस्त्यांची अवशिष्ट क्षमता निश्चित करण्यासाठी केला जाऊ शकतो. कमी करण्याचे उपाय खाली दिले आहेत;

1. आजूबाजूचे रस्ते डीपीच्या रुंदीनुसार पूर्ण प्रमाणात रुंद/बांधण्यात यावेत.
2. स्थानिक लोकांच्या सोयीसाठी प्रस्तावित प्रकल्पाशी संबंधित जड ट्रकची हालचाल नॉन-पीक अवसंमध्ये केली जाईल याची काळजी घेतली जाईल.
3. कारखान्यातील रोजगारासाठी स्थानिक लोकांना प्राधान्य दिले जाईल, त्यामुळे दूरच्या ठिकाणांहून येणाऱ्या वाहतूकीचे आकर्षण बऱ्यापैकी कमी होईल.
4. रस्त्यावरील पार्किंगला मनाई असेल.
5. सार्वजनिक वाहतूक असेल

#### 5 जोखीम मूल्यांकन

प्रस्तावित प्रकल्पासाठी विविध प्रकारचे अभ्यास करण्यात आले. पुढील चरणवार जोखीम मूल्यांकन केले जाते

- धोका ओळख (HIRA)

- Hazop अभ्यास

- वारंवारता आणि परिणाम विश्लेषण

- कार्यक्रम वृक्ष विकास

- प्रभाव मूल्यांकन मॉडेलिंग

- आपत्ती व्यवस्थापन आणि शमन उपाय.

#### 5.1 जोखीम कमी करण्यासाठी प्रदान केलेली धोकादायक सामग्री आणि सुरक्षा प्रणाली हाताळणी, प्रक्रिया आणि साठवणीतील धोक्यांची ओळख

सर्वात संभाव्य घटनांमुळे जोखमीचे मूल्यांकन आवश्यक असलेल्या क्रियाकलाप धोका आणि अपघात ऑनसाइट आणि ऑफ-साइट दोन्ही आहेत.

#### ऑन-साइट

- फरारी धूळ, आवाज आणि इतर उत्सर्जनाचा संपर्क
- घन आणि द्रव कचऱ्याशी संपर्क आवश्यक असलेल्या घरकाम पद्धती
- साठवण आणि हाताळणीतून उत्सर्जन/गळती इ.

#### ऑफ-साइट

- ऑफसाइट/स्टोरेज/संबंधित क्रियाकलापांमधून सोडलेल्या प्रदूषकांच्या संपर्कात आल्यामुळे धोका
- आकस्मिक प्रकाशन किंवा नैसर्गिक सह संयोजनात सामान्य प्रकाशन झाल्यामुळे धोका
- विषारी प्रदूषक वनस्पती / इतर बुडांमध्ये जमा करणे आणि संभाव्य अचानक बाहेर पडणे
- अपघाती घटनांसाठी
- खालील धोक्यांमुळे वनस्पतीवर आपत्ती येऊ शकते:
- इलेक्ट्रिक पॅनेलमध्ये आग

## 5.2 नैसर्गिक किंवा वनस्पती आपत्कालीन परिस्थितीत आपत्कालीन तयारी योजना

### 5.2.1 ऑनसाइट आपत्कालीन योजना

- ऑनसाइट आणीबाणी ही एक अप्रिय परिस्थिती आहे ज्यामुळे झाडाचे मोठ्या प्रमाणात नुकसान होते
- कर्मचारी आणि आजूबाजूचा परिसर आणि त्याचे वातावरण ऑपरेशन, देखभालीमुळे,
- डिझाइन आणि मानवी त्रुटी. प्रस्तावित विस्ताराच्या बाबतीत ऑनसाइट योजना लागू केली जाईल.
- खालील मुद्दे विचारात घेतले पाहिजेत:
- विविध प्रकारचे संभाव्य धोके, त्यांची ठिकाणे ओळखणे, मूल्यांकन करणे, अंदाज घेणे आणि कार्य करणे,
- वरील घटनांच्या बाबतीत संभाव्य आणि हानीकारक क्षमता आणि क्षेत्र

### 5.2.2 ऑफ-साइट आपत्कालीन नियोजन

ऑफ-साइट आपत्कालीन योजना कोणत्याही धोका नियंत्रण प्रणालीचा अविभाज्य भाग आहे. हे कार्य व्यवस्थापनाद्वारे ओळखल्या गेलेल्या अपघातांवर आधारित आहे, ज्याचा लोकांवर आणि कामाच्या बाहेरील वातावरणावर परिणाम होऊ शकतो. अशाप्रकारे, ऑफ-साइट प्लॅन ऑन-साइट प्लॅनसाठी आधार प्रदान करण्यासाठी केलेल्या विश्लेषणातून तार्किकदृष्ट्या अनुसरण करतो आणि त्यामुळे दोन योजना एकमेकांना पूरक आहेत. ऑफ-साइट योजनेच्या अंमलबजावणीमध्ये गुंतलेल्या विविध पक्षांच्या भूमिका खाली वर्णन केल्या आहेत. कोणत्याही प्रकारे, योजनेने आपत्कालीन समन्वय अधिकारी ओळखला पाहिजे जो घेईल ऑफ-साइट क्रियाकलापांची एकूण आज्ञा. निर्वासन विचारात समाविष्ट असू शकते

#### खालील घटक:

- मोठ्या आगीच्या बाबतीत परंतु स्फोटाचा धोका नसताना (उदा. तेल साठवण टाकी), फक्त आगीच्या जवळ असलेल्या घरांना रिकामे करण्याची आवश्यकता असते.
- आग खूप वेगाने वाढत असल्यास, शक्य तितक्या लवकर जवळच्या लोकांना बाहेर काढणे आवश्यक आहे.
- तीव्र आपत्कालीन परिस्थितीत लोकांना घरामध्ये राहण्याचा आणि ढाल घेण्याचा सल्ला दिला जातो.

-----xx0xx-----