

प्रस्तावित १५० मोलॅसिस/केन ज्यूस/धान्य आधारित डिस्टिलरीसह ३ मेगावॉट सह-जनरेशन पॉवर प्लांट, साखर कारखाना विस्तार (३५०० टी.सी.डी ते ६००० टी.सी.डी) आणि को-जनरेशन पॉवर प्लांट (४.५ मेगावॉट ते ७.५ मेगावॉट) अरला-करंगुली, तहसील शिराळा, जिल्हा सांगली, महाराष्ट्र
<b>कार्यकारी सारांश</b>

## कार्यकारी सारांश

### १.० प्रकल्पाचे वर्णन

#### १.१ प्रस्तावना

दालमिया भारत शुगर इंडस्ट्रीज लिमिटेड (DBSIL) महाराष्ट्र अरला-करंगुली, तहसील शिराळा, जिल्हा सांगली, महाराष्ट्र येथे उपस्थित ३५०० टी.सी.डी साखर कारखाना आणि ४.५ मेगावॉट सह-निर्मिती वीज प्रकल्प चालवत आहे. उपस्थित साखर कारखाना महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळाकडून (एमपीसीबी) मिळालेल्या हवा आणि पाण्यासाठी सीटीओच्या आधारावर कार्यरत आहे.

कंपनी १५० मोलॅसिस/केन ज्यूस/धान्य आधारित डिस्टिलरीसह ३ मेगावॉट सह-जनरेशन पॉवर प्लांट, साखर कारखाना विस्तार (३५०० टी.सी.डी ते ६००० टी.सी.डी) आणि को-जनरेशन पॉवर प्लांट (४.५ मेगावॉट ते ७.५ मेगावॉट) प्रस्तावित करत आहे. उपस्थित कारखाना परिसर. डिस्टिलरी खर्च केलेल्या स्पेंट वॉशच्या उपचारासाठी डिस्टिलरी सर्वात आधुनिक तंत्रज्ञानासह स्थापित केली जाईल ज्यामुळे डिस्टिलरी सांडपाणी शून्य डिस्चार्ज सुनिश्चित होते.

१४ सप्टेंबर, २००६ च्या ईआयए अधिसूचनेनुसार आणि १३ जून, २०१९ रोजी सुधारित केल्यानुसार, प्रकल्प "अ", प्रकल्प किंवा क्रियाकलाप "५ (जी)" डिस्टिलरीजच्या श्रेणीत येतो. मोलॅसेस आधारित डिस्टिलरीज > १०० केएलपीडी आणि नॉन-मोलेसिस आधारित डिस्टिलरीज > २०० केएलपीडी आणि ५ (जे) साखर उद्योग [५००० टीसीडी ऊस गाळण्याची क्षमता].

एमओईएफसीसी, नवी दिल्ली यांनी त्यांच्या पत्र क्र. द्वारे ईआयए/ईएमपी अहवाल तयार करण्यासाठी मानक टीओआर पत्र जारी केले J-11011/121/2021-IA II (I) दिनांक २७ मार्च, २०२१.

#### 1.2 प्रकल्पाबद्दल तपशील

अ. नं क्र	विशिष्ट	तपशील		
अ)	प्रकल्प गुणधर्म	प्रस्तावित 150 KLPD मोलॅसिस/केन ज्यूस/धान्य आधारित डिस्टिलरी सोबत ३ MW सह-जनरेशन पॉवर प्लांट, शुगर मिलचा विस्तार ३५०० टी.सी.डी ते ६००० टी.सी.डी) आणि को-जनरेशन पॉवर प्लांट (४.५ मेगावॉट ते ७.५ मेगावॉट) उपस्थित कारखाना परिसर.		
ब)	प्रकल्पाचा आकार			
	विशिष्ट	विद्यमान क्षमता	प्रस्तावित विस्तार क्षमता	प्रस्तावित विस्तारानंतर एकूण क्षमता
	डिस्टिलरी	-	१५० के.एल.पी.डी	१५० के.एल.पी.डी
	डिस्टिलरी को-जनरेशन पॉवर प्लांट	-	३.० मेगावॉट	३.० मेगावॉट
	शुगर मिल	३५०० टी.सी.डी	२५०० टी.सी.डी	६००० टी.सी.डी
	को-जनरेशन पॉवर प्लांट	४.५ मेगावॉट	३.० मेगावॉट	७.५ मेगावॉट
क)	स्थानाचा तपशील			
	गाव	आरळा- करंगली		
	ब्लॉक / तहसील शिराळा	शिराळा		
	जिल्हा	सांगली		
	राज्य	महाराष्ट्र		
	अक्षांश	१७°०५'०६.१४" ते १७° ०५ '२१.६५"एन		

प्रस्तावित १५० मोलॅसिस/केन ज्यूस/धान्य आधारित डिस्टिलरीसह ३ मेगावॅट सह-जनरेशन पॉवर प्लांट,साखर कारखाना विस्तार (३५०० टी.सी.डी ते ६००० टी.सी.डी) आणि को-जनरेशन पॉवर प्लांट (४.५ मेगावॅट ते ७.५ मेगावॅट) अरला-करंगुली, तहसील शिराळा, जिल्हा सांगली, महाराष्ट्र	<b>कार्यकारी सारांश</b>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------

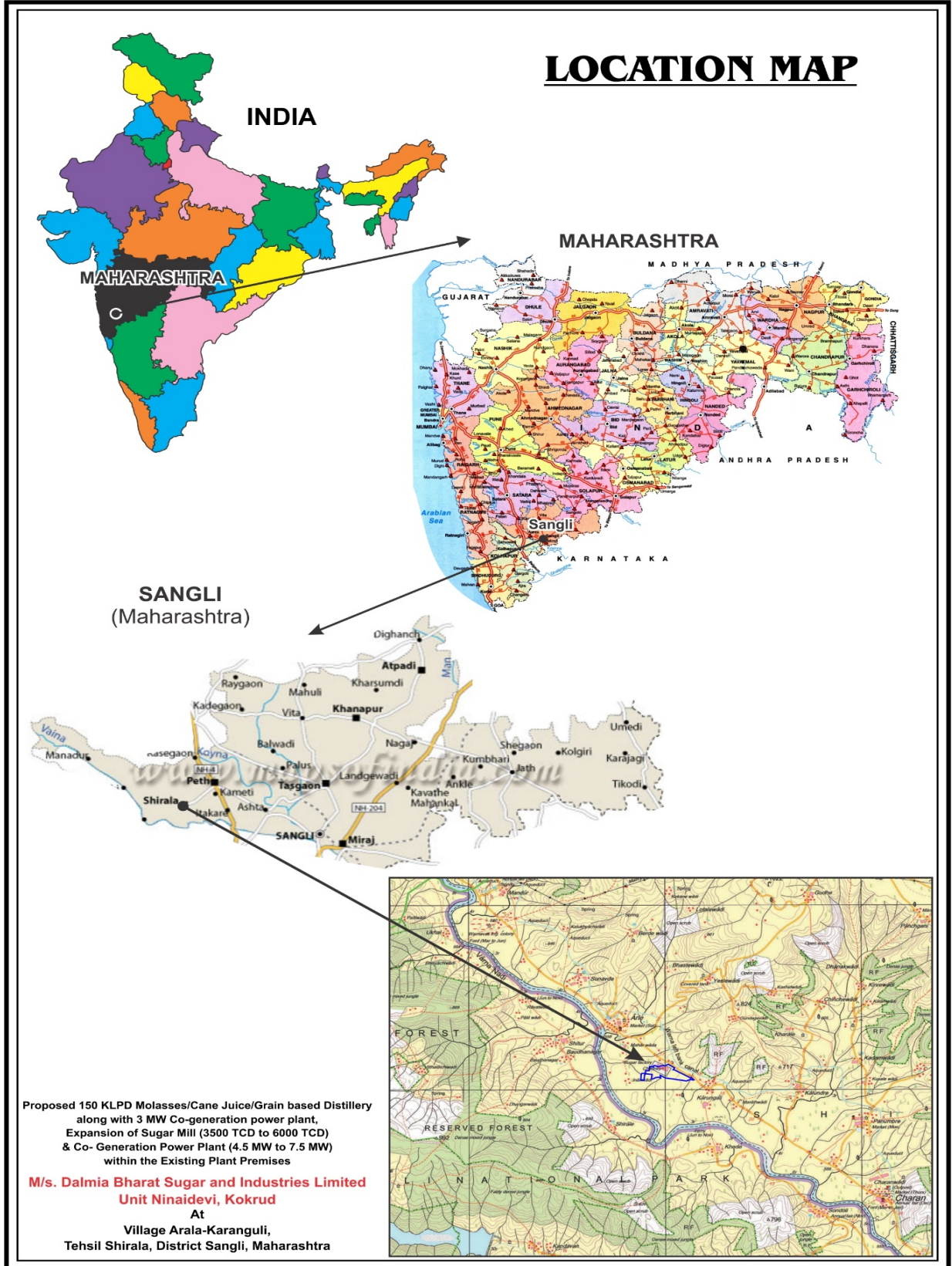
	रेखांश	७३°५४'४०.०१" ते ७३° ५५'२२.५७"इ
	टोपो शीट क्रमांक	४७ जी १६ आणि ४७ के ४
ड.	<b>. क्षेत्र तपशील</b>	
	एकूण कारखाना परिसर क्षेत्र	एकूण ३१.०४ हेक्टर आहे. डिस्टिलरीची प्रस्तावित स्थापना आणि साखर कारखान्याचा विस्तार सध्याच्या प्लांट परिसरात केला जाईल.
	ग्रीनबेल्ट / वृक्षारोपण क्षेत्र	एकूण २५.३२ एकर (१०.२५ हेक्टर) म्हणजेच ३३% वनस्पती क्षेत्र ग्रीनबेल्ट आणि वृक्षारोपण अंतर्गत विकसित / विकसित केले जाईल..
इ.	<b>पर्यावरणीय रचना</b>	
१.	जवळचे गाव	आरळा- करुगली (~०.५ की.मी दक्षिण पूर्व दिशेने)
२.	जवळचे गाव आणि शहर	मलकापूर (~१८ की.मी दक्षिण दिशेने)
३.	सर्वात जवळचा राष्ट्रीय महामार्ग / राज्य महामार्ग	राज्य महामार्ग १४४ (~९.० की मी दक्षिण पूर्व दिशेने) राष्ट्रीय महामार्ग -२०४ (~१५. की मी दक्षिण दिशेने)
४.	जवळचे रेल्वे स्टेशन	कराड (~४० की. मी उत्तर पूर्व दिशेने)
५.	जवळचे विमानतळ	कोल्हापूर (~५५ की. मी दक्षिण पूर्व दिशेने)
६.	राष्ट्रीय उद्याने, वन्यजीव अभयारण्ये, बायोस्फीयर रिझर्व्ह, वाघ / हत्ती राखीव, वन्यजीव कॉरिडॉर, आरक्षित वन (आरएफ) / संरक्षित वन (पीएफ) इत्यादी १० किमीच्या परिघात	चांदोली राष्ट्रीय उद्यान [सह्याद्री व्याघ्र प्रकल्पाचा सीमा भाग] (~६ किमी. उत्तर पश्चिम दिशेने काही अनामित राखीव जंगले
७.	नदी / पाण्याचे स्रोत (१० किमीच्या परिघात)	<ul style="list-style-type: none"> <li>वारणा नदी (~१.० कि मी पश्चिम नैऋत्य दिशेने)</li> <li>चांदोली धरण (~८.० कि मी उत्तर पश्चिम दिशेने)</li> <li>वारणा लेफ्ट बँक सिंचन कालवा (उत्तर दिशेला वनस्पती स्थळाला लागून)</li> </ul>
८.	भूकंपीय क्षेत्र झोन	- III IS नुसार: १८९३ (भाग- १): २००२
ई	<b>खर्चाचा तपशील</b>	
१.	प्रकल्पाची एकूण किंमत	रु.१८५.० कोटी (साखर कारखाना आणि सह-निर्मिती वीज संयंत्र-५५ कोटी + डिस्टिलरी सह सह-निर्मिती वीज प्रकल्प-१३० कोटी)
२.	पर्यावरण संरक्षण उपायांसाठी खर्च	<ul style="list-style-type: none"> <li>भांडवली खर्च रु ५०.० कोटी</li> <li>आवर्ती खर्च रु २.५० कोटी/वर्षिक</li> </ul>
उ	उत्पादने आणि उप-उत्पादने	<b>उत्पादने</b> डिस्टिलरी - इथेनॉल/ आरएस/ अशुद्ध अल्कोहोल/ ईएनए साखर मिल - साखर -को-जनरेशन पॉवर प्लांट-पॉवर <b>उप-उत्पादने</b> डिस्टिलरीचे ग्रेन वेस्ड ऑपरेशन्स- डीडीजीएस आणि कार्बन डायऑक्साइड - साखर मिल- बगस (उसाचे चिपाड), मोलॅसिस, चिखल दावा
ऊ	कामाचे दिवस	डिस्टिलरी आणि ३.० मेगावॅट को -जनर पॉवर प्लांट - ३६५ दिवस/वार्षिक -साखर कारखाना आणि ७.५ मेगावॅट सह -जनर पॉवर प्लांट - १८० दिवस/वार्षिक

स्त्रोत: साइट भेट आणि पूर्व-व्यवहार्यता अहवाल.

प्रस्तावित १५० मोलॅसिस/केन ज्यूस/धान्य आधारित डिस्टिलरीसह ३ मेगावॅट सह-जनरेशन पॉवर प्लांट,साखर कारखाना विस्तार (३५०० टी.सी.डी ते ६००० टी.सी.डी) आणि को-जनरेशन पॉवर प्लांट (४.५ मेगावॅट ते ७.५ मेगावॅट)  
अरला-करंगुली, तहसील शिराळा, जिल्हा सांगली, महाराष्ट्र

कार्यकारी सारांश

### १.३ स्थान दर्शक नकाशा



प्रस्तावित १५० मोलॅसिस/केन ज्यूस/धान्य आधारित डिस्टिलरीसह ३ मेगावॅट सह-जनरेशन पॉवर प्लांट,साखर कारखाना विस्तार (३५०० टी.सी.डी ते ६००० टी.सी.डी) आणि को-जनरेशन पॉवर प्लांट (४.५ मेगावॅट ते ७.५ मेगावॅट) अरला-करंगुली, तहसील शिराळा, जिल्हा सांगली, महाराष्ट्र
<b>कार्यकारी सारांश</b>

## १.४ प्रकल्पासाठी आवश्यकता

### १.४.१ कच्च्या सामग्रीची आवश्यकता

इथेनॉल/ आरएस/ अशुद्ध अल्कोहोल/ ईएनएच्या निर्मितीसाठी मूलभूत कच्चा माल मोलॅसिस/ उसाचा रस/ धान्य आणि साखर कारखान्यात साखर तयार करण्यासाठी ऊस असेल. सध्याच्या परिस्थितीत, गुळ/उसाचा रस स्वतःच्या साखर कारखान्यातून मिळवला जाईल जो त्याच्या कार्याचे उप-उत्पादन आहे. तुटलेला तांदूळ, ज्वारी, बाजरी, मका इत्यादी विविध स्टार्च सामग्री असलेल्या धान्यांचा वापर केला जाईल. डिस्टिलरीच्या प्रस्तावित स्थापनेसाठी आणि साखर कारखान्याच्या विस्तारासाठी वाहतुकीच्या पद्धतीसह आवश्यक कच्च्या मालाच्या प्रमाणाविषयी तपशील खालील सारणीमध्ये दिले आहेत, कच्च्या मालाची गरज, साठवण, स्रोत आणि वाहतूक

अ. नं क्रं	विशिष्ट	विस्तारानंतर एकूण आवश्यकता	स्रोत	वाहतूक स्रोत	स्टोरेज सुविधा
अ	साखर कारखाना				
१	ऊस	६००० टी पी डी	स्थानिक उत्पादक	कार्ट, ट्रॅक्टर ट्रॉली आणि ट्रक	आवश्यकता नाही
ब	डिस्टिलरी				
२	मोलॅसिस / उसाचा रस	सी-हेवी मोलॅसिस (५६५ टी.पी.डी) किवा सी-हेवी मोलॅसिस (४६८ टी.पी.डी) अथवा उसाचा रस (४६९ टी.पी.डी)	घरातील साखर उद्योग आणि जवळच्या साखर कारखान्यांमध्ये पाईपलाईन आणि टँकर टाक्या	पाईपलाईन आणि टँकर	टाक्या
	अथवा				
३	दाणे - तुटलेला तांदूळ, ज्वारी, बाजरी, मका इ.	३४५ टी.पी.डी.	स्थानिक पुरवठादार	ट्रक	सायलो

स्रोत: पूर्व-व्यवहार्यता अहवाल

### ४.१.२ इंधन आवश्यकता

इंधन वापराचे तपशीलवार सारणी खाली दिले आहे:

इंधनाची गरज

कच्चा माल		प्रमाण (टी.पी.डी)	स्रोत	वाहतुकीचा स्रोत	साठ सुविधा
को-जनरेशन पॉवर प्लांट	बगस (उसाचे चिपाड)	५००	इन-हाऊस/ विकत घेतले	इन-हाऊस/ ट्रक	बगस यार्ड
	कोळसा (@15%) MNRE मार्गदर्शक तत्वानुसार	७०	खुल्या बाजारात	झाकलेले ट्रक	कोळसा शेड
बॉयलर डिस्टिलरीमध्ये	खर्च केले स्पेंट वॉश/बगस	बगस - ३५० टी.पी.डी किवा	इन-हाऊस खर्च केलेले	इन-हाऊस	-

प्रस्तावित १५० मोलॅसिस/केन ज्यूस/धान्य आधारित डिस्टिलरीसह ३ मेगावॉट सह-जनरेशन पॉवर प्लांट, साखर कारखाना विस्तार (३५०० टी.सी.डी ते ६००० टी.सी.डी) आणि को-जनरेशन पॉवर प्लांट (४.५ मेगावॉट ते ७.५ मेगावॉट)  
अरला-करंगुली, तहसील शिराळा, जिल्हा सांगली, महाराष्ट्र

कार्यकारी सारांश

		Conc. कॉक. डिस्टिलरी इन-हाऊस मधून २८४ टी.पी.डी +१५० टी.पी.डी बगास	डिस्टिलरीमध्ये		
	बॅगास कोळसा(सहाय्यक इंधन) च्या कमतरतेसाठी वापरला जाईल	१५० टी.पी.डी कमाल	खुल्या बाजाराने	झाकलेले ट्रक	कोळसा शेड

### १.४.३ इतर मूलभूत आवश्यकता

डिस्टिलरीच्या प्रस्तावित स्थापनेसाठी आणि साखर कारखान्याच्या विस्तारासाठी इतर मूलभूत आवश्यकत खालील सारणीमध्ये दिल्या आहेत

प्रकल्पासाठी मूलभूत आवश्यकता

अ. नं क्रं	विशिष्ट	विद्यमान क्षमता	प्रस्तावित विस्तारानंतर एकूण क्षमता	स्त्रोत
१.	शुगर मिलसाठी फ्रेश पाणी घनमी/ दिवस	२८९	३६८	वारणा नदी
२.	डिस्टिलरीसाठी फ्रेश पाणी घनमी/ दिवस	-	८८२	
३.	बीज मेगावॉट	४.५	१०.५	बीज-सह-निर्मिती बीज प्रकल्प
४.	मनुष्यबळ (व्यक्ती)	३२०	४५०	अकुशल / अर्ध-कुशल - स्थानिक क्षेत्र;

स्त्रोत: पूर्व-व्यवहार्यता अहवाल

### १.५ प्रक्रिया वर्णन

मोलेसेस/ उसाचा रस आधारित डिस्टिलरी	धान्यावर आधारित डिस्टिलरी	साखर उत्पादन
<ul style="list-style-type: none"> <li>मोलेसेस अनलोडिंग आणि स्टोरेज</li> <li>थीस्ट प्रसार आणि किण्वन</li> <li>एकात्मिक बाष्पीभवन सह मल्टी प्रेशर डिस्टिलेशन</li> <li>अल्कोहोल डेली रिसीव्हर्स आणि बल्क (एकत्रित) साठा</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>धान्य (दाणा) साठ</li> <li>धान्य (दाणा) स्वच्छता, दळणे आणि मजला हाताळणी स्लरी तयारी आणि द्रवीकरण किण्वन</li> <li>मल्टी प्रेशर डिस्टिलेशन</li> <li>मल्टी इफेक्ट बाष्पीभवन आणि ड्रायर अल्कोहोल दैनिक रिसीव्हर आणि मोठ्या प्रमाणात साठवण</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>उसाचे क्रशिंग</li> <li>रस स्पष्ट करणे आणि गाळणे</li> <li>- स्फटिकरण</li> <li>- केंद्रीकरण</li> <li>- साखर वाळवणे, प्रतवारी करणे आणि बॅग करणे</li> </ul>

प्रस्तावित १५० मोलॅसिस/केन ज्यूस/धान्य आधारित डिस्टिलरीसह ३ मेगावॅट सह-जनरेशन पॉवर प्लांट,साखर कारखाना विस्तार (३५०० टी.सी.डी ते ६००० टी.सी.डी) आणि को-जनरेशन पॉवर प्लांट (४.५ मेगावॅट ते ७.५ मेगावॅट)  
अरला-करंगुली, तहसील शिराळा, जिल्हा सांगली, महाराष्ट्र

कार्यकारी सारांश

## १. पर्यावरणाचे वर्णन

परिणामांचे सादरीकरण (हवा, आवाज, पाणी आणि माती)

अभ्यास क्षेत्राचा बेसलाइन अभ्यास उन्हाळी हंगामात (मार्च ते मे, २०२१) आयोजित करण्यात आला. एम्बियंट एअर क्वालिटी मॉनिटरिंगमध्ये असे दिसून आले आहे की सर्व ८ AAQM स्थानकांसाठी पी एम १० आणि पी एम २.५ ची सांद्रता अनुक्रमे ४७.१ ते ७३.६ g/m<sup>3</sup> आणि २२.० ते ४५.५ g/m<sup>3</sup> दरम्यान आढळली. SO<sub>2</sub> आणि NO<sub>2</sub> ची सांद्रता अनुक्रमे ५.० ते १३.७ g/m<sup>3</sup> आणि ९.१ ते २७.७ g/m<sup>3</sup> च्या श्रेणीत आढळली.

प्लांट साइटपासून १० किलोमीटरच्या परिघात ८ ठिकाणी वातावरणीय आवाजाची पातळी मोजली गेली. आवाजाची पातळी दिवसाच्या वेळी ४५.०१ ते ५६.७ Leq dB (A) आणि रात्रीच्या वेळी ३७.० ते ४३.८ dB (A) पर्यंत बदलते.

सर्व ८ सॅम्पलिंग स्टेशनसाठी भूजल विश्लेषण असे दर्शविते की भूजल नमुन्यांचा पीएच ६.८५ ते ७.४४ पर्यंत आहे जो अनुज्ञेय मर्यादित आहे आणि निसर्गात मूलभूत आहे. रंग आणि गडबड शोधण्यायोग्य मर्यादिते कमी होती आणि गंध आणि चव सहमत होते. एकूण विरघळलेले घन १०६.० ते २२७.० mg/l पर्यंत होते जे समृद्ध विरघळलेले खनिज पोषक दर्शवते. हे निरीक्षण एकूण कडकपणा ७५.८१ ते १६४.६७ (mg/l) आणि एकूण क्षारता ७१.३ ते १७७.६५ (mg/l) च्या मध्यम मूल्यांद्वारे समर्थित आहे. उच्च चालकता मूल्यांवर आधारित १७२ ते ३६६/s/सेमी, भूजल नमुने विरघळलेले पदार्थ आणि खनिजे समृद्ध आहेत जे सिंचन उद्देशासाठी चांगले आहेत.

वेगवेगळ्या जमिनीच्या वापर वर्गीकरणातून गोळा केलेले मातीचे नमुने ६.७२ ते ७.२६ पर्यंतचे पीएच मूल्य दर्शवतात जे कृषी मातीसाठी मध्यम क्षारीय आहे. पाणी धारण क्षमता (५२.३४% ते ७५.११%) पिकांसाठी अनुकूल आहे परंतु चिकणमाती प्रकाराच्या मातीच्या पोतमुळे पाण्याची साठवणुकीकडे प्रवृत्ती दिसून येते ज्यामुळे जास्त पाणी धारण क्षमतेसाठी पृष्ठभागाचे क्षेत्र वाढते. तथापि, बल्क घनता १.१५ ते १.४० (g/cc) इष्टतम पातळी १.० ते १.८ (g/cc) मध्ये होती. क्लोराईडची पातळी (२७.९८ ते २२०.४१ मिग्रॅ/किलो) आणि एसएआर (०.०८ ते ०.१७) मातीचे नमुने कमी ते मध्यम आहेत जे विषारीपणा किंवा मातीची कमी क्षारता दर्शवतात विशेषतः वनस्पतींच्या ठिकाणी. सेंद्रिय कार्बन ०.३८% ते ०.६४% पर्यंत मध्यम आहे, पोटॅशियम ५५.२५ ते २५२.०८ (किलो/हेक्टर) मध्यम होते; उपलब्ध नायट्रोजन २४६.५५ ते ३३५.७४ (किलो/हेक्टर) मध्यम होते आणि उपलब्ध फॉस्फरस ३९.३ ते ७३.४२ (किलो/हेक्टर) जास्त आहे. हे सूचित करते की मातीची सुपीकता मध्यम ते उच्च आहे.

## १.७ पर्यावरण निगरानी कार्यक्रम

EC/CTE/CTO च्या अटीनुसार विविध पर्यावरणीय घटकांसाठी घेण्यात येणाऱ्या पर्यावरणीय देखरेख वेळापत्रक/वारंवारतेचा तपशील खालील तक्त्यात दिलेला आहे:

प्रकल्पानंतरच्या देखरेखीसाठी वारंवारता आणि स्थान

क्र.	वर्णन	निरीक्षण वारंवारता	निरीक्षण स्थाने
१	वातावरणीय हवेची गुणवत्ता	EC/CTO अटीनुसार	कारखाना क्षेत्राच्या आत आणि बाहेरील किमान ४ स्थाने (१ ते १२० अंश च्या कोनात कारखाना क्षेत्राच्या बाहेर आणि ३) प्रत्येक दिशेने वर आणि खाली दिशेने कव्हर
२	स्टॅक मॉनिटरिंग	सतत निरीक्षण	कारखाना साईट (बाँयलर)
३	भूजल गुणवत्ता	EC/CTO अटीनुसार	कारखाना साईटमध्ये आणि त्याच्या आसपास
४	सांडपाणी गुणवत्ता	दररोज कारखाना	ई टी पी आउटलेट

प्रस्तावित १५० मोलॅसिस/केन ज्यूस/धान्य आधारित डिस्टिलरीसह ३ मेगावॅट सह-जनरेशन पॉवर प्लांट,साखर कारखाना विस्तार (३५०० टी.सी.डी ते ६००० टी.सी.डी) आणि को-जनरेशन पॉवर प्लांट (४.५ मेगावॅट ते ७.५ मेगावॅट) अरला-करंगुली, तहसील शिराळा, जिल्हा सांगली, महाराष्ट्र
<b>कार्यकारी सारांश</b>

		प्रयोगशाळा	
५	आवाजाचे निरीक्षण	EC/CTO अटीनुसार	कारखाना साइटमध्ये आणि त्याच्या आसपास
६	माती गुणवत्ता	वार्षिक	कारखाना साइटमध्ये
७	कर्मचाऱ्यांची वैद्यकीय तपासणी	वार्षिक	जवळपासची रुग्णालये/दवाखाना

### १.८ प्रकल्पाचे फायदे

दालमिया भारत शुगर इंडस्ट्रीज लिमिटेडच्या डिस्टिलरी आणि शुगर मिल विस्तार प्रकल्पाच्या स्थापनेमुळे परिसराचा विकास आणि सहाय्यक पायाभूत सुविधांसह प्रदेशात प्रत्यक्ष आणि अप्रत्यक्ष रोजगाराच्या संधी वाढतील. सामाजिक सुविधांचा विकास वैद्यकीय सुविधा, वंचितांना शिक्षण आणि बचत गटांची निर्मिती या स्वरूपात असेल. महाराष्ट्राला करांच्या बाबतीत महसूल मिळेल आणि स्थानिक लोकांना प्रत्यक्ष आणि अप्रत्यक्ष रोजगार मिळेल. स्थानिक समुदायासाठी व्यवसायाच्या संधी उपलब्ध होतील. पर्यावरणावर कोणताही प्रतिकूल परिणाम होण्याची कल्पना नाही कारण त्यासाठी योग्य उपाययोजना केल्या जातील. सामुदायिक गरजा आणि महत्त्वपूर्ण स्थानिक योगदानावर आधारित प्रकल्प राबवला जाईल. सामाजिक-आर्थिक सर्वेक्षण आणि सार्वजनिक सुनावणीद्वारे ओळखल्या गेलेल्या महत्त्वाच्या क्षेत्रांचा ईएमपी अंतर्गत अंतर्भूत सामाजिक कल्याण उपक्रमांसाठी विचार केला जाईल. हा दृष्टिकोन गट मजबूत करेल, सदस्यांना सशक्त करेल.

### १.९ पर्यावरण व्यवस्थापन योजना

आसपासच्या पर्यावरणावर प्रकल्पाचा प्रभाव कमी करण्यासाठी कंपनीद्वारे खालील शमन उपायांचा अवलंब केला जाईल:

विशिष्ट	तपशील
हवा गुणवत्ता व्यवस्थापन	<ul style="list-style-type: none"> <li>पुरेसे उंचीचे स्टॅक असलेले वेट स्क्रबर स्थापित केले गेले आहे जे विद्यमान साखर मिल बायलर कण नियंत्रित करण्यासाठी प्रत्येकी 35 टीपीएच पर्यंत वाढण्याची शक्यता आहे.</li> <li>ईएसपी/बॅग फिल्टर इंधनाच्या ज्वलनामुळे कण आणि वायू उत्सर्जनावर नियंत्रण ठेवण्यासाठी प्रस्तावित बायलर (३० टीपीएच) सह पुरेशा उंचीच्या स्टॅकसह स्थापित केले जाईल.</li> <li>किण्वन प्रक्रियेदरम्यान CO<sub>2</sub> व्युत्पन्न (१२६ टी.पी.डी ) गोळा केले जाईल आणि विक्रेत्यांना विकले जाईल.</li> <li>फरारी धूळ उत्सर्जनावर नियंत्रण ठेवण्यासाठी सर्व रस्ते काँक्रीटकरण केले आहेत.</li> <li>ऑनलाइन स्टॅक मॉनिटरिंग सिस्टीम आधीच अस्तित्वात आहे आणि कार्यरत आहे आणि प्रस्तावित बायलरसाठी ती स्थापित केली जाईल. ग्रीनबेल्ट तयार केले जात आहे/विकसित केले जाईल/वनस्पतीच्या सीमेभोवती दाट केले जाईल आणि तेच राखले जाईल.</li> </ul>

प्रस्तावित १५० मोलॅसिस/केन ज्यूस/धान्य आधारित डिस्टिलरीसह ३ मेगावॅट सह-जनरेशन पॉवर प्लांट,साखर कारखाना विस्तार (३५०० टी.सी.डी ते ६००० टी.सी.डी) आणि को-जनरेशन पॉवर प्लांट (४.५ मेगावॅट ते ७.५ मेगावॅट)  
अरला-करंगुली, तहसील शिराळा, जिल्हा सांगली, महाराष्ट्र

कार्यकारी सारांश

<p><b>पाणी व्यवस्थापन</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>डिस्टिलरी विभाग</b> प्रस्तावित डिस्टिलरी प्लांट पूर्णपणे "झिरो लिक्विड डिस्चार्ज" वर आधारित असेल</li> <li>• <b>मोलॅसिसवर आधारित ऑपरेशन:</b></li> <li>• ऑपरेशन दरम्यान विश्लेषक स्तंभातून तयार केलेले स्प्रेट वॉश (1057 TPD), एकात्मिक आणि स्वतंत्र मल्टी-इफेक्ट वाष्पीकरण (MEE) मध्ये केंद्रित केले जाईल.</li> <li>• केंद्रित खर्च वॉशचा उपचार उत्तेजित पातळ फिल्म ड्रायर टेक्नॉलॉजी (एटीएफडी- स्प्रे ड्रायर खर्च केलेल्या धुण्याच्या उपचारांसाठी) किंवा बॉयलरमध्ये भस्मसात केला जाईल.</li> <li>• <b>दाणा( ग्रेन ) आधारित ऑपरेशन:</b></li> <li>• ग्रेन स्लॉप्स (८४०टी पी डी) ची काळजी सेंट्रीफ्यूज डेकॅन्टर्स द्वारे केली जाईल जेणेकरून निलंबित घन पदार्थ ओले केक म्हणून वेगळे केले जातील आणि त्यात उच्च प्रथिने असल्याने ते गुरांचे खाद्य म्हणून जाते. (DWG - डिस्टिलर्स ओले धान्य म्हणूनही ओळखले जाते).</li> <li>• डीकेंटर सेंट्रीफ्यूजमधील पातळ उतारांना अंशतः प्रक्रिया करण्यासाठी (30-35%) पुनर्प्रक्रिया केली जाईल आणि अंशतः थिन स्लॉप्स वाष्पीभवन संयंत्रात नेऊन उर्वरित घन पदार्थांच्या एकाग्रतेसाठी सिरप तयार केले जाईल. हे सिरप सेंट्रीफ्यूजमधून बाहेर येणाऱ्या ओल्या केकमध्येही मिसळले जाते आणि गुरांच्या खाद्याचा एक भाग बनते. (विद्रव्य म्हणूनही ओळखले जाते - एकत्रितपणे DWGS म्हणून ओळखले जाते). उच्च शेल्फ लाइफ देण्यासाठी १०.१२% ओलावा (जास्तीत जास्त) सह कोरडे करण्यासाठी स्टीम ट्यूब बंडल ड्रायर (DWGS ड्रायर) द्वारे ओला केक / DWGS पास केला जाईल. सॉलिड ड्राय केक्स शेवटी DDGS (७५ टी पी डी) म्हणून मिळतील जे गुरांचे खाद्य म्हणून वापरले जातील.प्रक्रिया कंडेन्सेट, कूलिंग टॉवर, बॉयलर ब्लो डाउन (११७७केएलपीडी) सारख्या गुळावर आधारित ऑपरेशन दरम्यान पूर्ण सांडपाणी सीपीयू/ईटीपी (क्षमता: १४०० केएलपीडी) मध्ये प्रक्रिया केली जाईल आणि प्रक्रियेदरम्यान पुनर्वापर केला जाईल.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• शुगर मिल आणि को-जनरेशन पॉवर प्लांट</li> <li>• प्लांटमधील पाण्याचा वापर एअर कूल्ड कंडेन्सर (जास्त भांडवली खर्च असला तरी) बसवण्याऐवजी वॉटर इंटेन्सिव कूलिंग टॉवर ऑपरेशनद्वारे कमी केला जातो त्यामुळे गोड्या पाण्याची मागणी कमी होते.</li> <li>• साखर युनिट आणि को-जनरेशन पॉवर प्लांट (५२९ केएलपीडी) मधून होणारे ईटीपी (क्षमता ८०० केएलपी) मध्ये प्रक्रिया केली जाईल / केली जाईल आणि प्रक्रिया केलेल्या पाण्याचा पुनर्वापर / पुनर्वापर केला जाईल, ग्रीनबेल्ट विकास आणि सुपीक-सिंचन.प्लांटमधून निर्माण होणारे घरगुती सांडपाण्याचे पाणी एसटीपीमध्ये प्रक्रिया करून ग्रीनबेल्टच्या विकासात वापरले जाईल.</li> </ul>



प्रस्तावित १५० मोलॅसिस/केन ज्यूस/धान्य आधारित डिस्टिलरीसह ३ मेगावॅट सह-जनरेशन पॉवर प्लांट,साखर कारखाना विस्तार (३५०० टी.सी.डी ते ६००० टी.सी.डी) आणि को-जनरेशन पॉवर प्लांट (४.५ मेगावॅट ते ७.५ मेगावॅट)  
अरला-करंगुली, तहसील शिराळा, जिल्हा सांगली, महाराष्ट्र

**कार्यकारी सारांश**

<p>आवाज व्यवस्थापन</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>इअरप्लग आणि इअरमफ सारखे वैयक्तिक सुरक्षात्मक उपकरणे उच्च आवाजाच्या पातळीवर असलेल्या कामगारांना दिले जातील/प्रदान केले जातील.</li> <li>आवाजांची निर्मिती कमी करण्यासाठी मशीनची योग्य देखभाल, तेल आणि ग्रीसिंग नियमित अंतराने केले जात आहे / केले जाईल.</li> <li>प्लांटच्या आवारात आणि प्लांटच्या सीमेवर ग्रीनबेल्ट विकसित आणि देखभाल केली गेली आहे.</li> <li>उच्च आवाजाच्या पातळीचे झोन शोधण्यासाठी आणि त्या अनुषंगाने उपाययोजना केल्या जातील/केल्या जातील हे जाणून घेण्यासाठी संयंत्र परिसरात आणि आसपास आवाजाच्या पातळीचे नियमित निरीक्षण केले जात आहे/केले जाईल. अनावश्यकता टाळण्यासाठी कोणतेही सैल नट/बोल्ट/सांधे शोधण्यासाठी प्रक्रिया क्षेत्राचे नियमित</li> </ul>
<p>घनकचरा व्यवस्थापन</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>धान्यावर आधारित डिस्टिलरी ऑपरेशन दरम्यान - धान्यावर आधारित ऑपरेशन्समधून घनकचरा सामान्यतः डीडीजीएस (75 टीपीडी) च्या स्वरूपात तंतू आणि प्रथिने यांचा समावेश होतो, जे आदर्शपणे गुरांचे खाद्य म्हणून वापरले जाईल.</li> <li>मोलॅसेसवर आधारित डिस्टिलरी ऑपरेशन दरम्यान - ATFD प्रक्रियेतील कोरडे पावडर आणि/किंवा भस्म बॉयलरमधून खत उत्पादकांना खत म्हणून वापरले जाईल.</li> <li>बागासे व्युत्पन्न (146520 टीपीए) को-जनरल पॉवर प्लांटमध्ये वीज निर्मितीसाठी इंधन म्हणून वापरले जात आहे/वापरले जाईल.</li> <li>साखर उद्योगातून तयार होणारे मोलॅसेस (35460 TPA) अल्कोहोल उत्पादनासाठी डिस्टिलरीमध्ये कच्चा माल म्हणून वापरले जातील.</li> <li>बॉयलरमधून राख (३० टीपीडी) जवळच्या वीट उत्पादकांना दिले जात आहे/दिले जाईल.</li> <li>ईटीपी साखर युनिटमध्ये निर्माण होणाऱ्या सांडपाण्यावर प्रक्रिया केल्यानंतर निर्माण होणारा गाळ खत म्हणून वापरला जाईल/वापरला जाईल.</li> <li>प्रेस मड जनरेटेड (१०८०० टीपीए) शेतकऱ्यांना खत म्हणून दिले जात आहे/दिले जाईल.</li> <li>घातक कचरा म्हणून प्लांट मशिनरी/गिअर बॉक्समधून तयार केलेले तेल (२५० किलो लिटर/वार्षिक) सीपीसीबी अधिकृत रीसायकलरला विकले जाईल/विकले जाईल.</li> </ul>
<p>गंध व्यवस्थापन</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>कारखाना परिघा भोवती पुरेसे ग्रीनबेल्ट.</li> <li>अल्कोहोल वाष्प आणि इतर धूर वाहून नेण्यासाठी टाळण्यासाठी योग्य CO2 संग्रह.</li> <li>DWGS ड्रायर घन पूर्णपणे कोरडे करण्यासाठी स्थापित केले जाईल.</li> <li>उत्तम किरकोळ देखभाल सर्व किण्वन उपकरणांचे नियमित स्टीमिंग करून चांगली स्वच्छता स्थिती राखेल/ राखेल.</li> <li>कोणत्याही उत्पादनाचे/उप-उत्पादनांचे दीर्घ संचय टाळले जात आहे/टाळले जाईल आणि जीवाणू संसर्ग नियंत्रित करण्यासाठी कार्यक्षम बायोसाइडचा वापर केला जाईल.</li> <li>नाल्यांमध्ये जंतुनाशकांचा नियमित वापर, ज्यामुळे सूक्ष्म जीवांची निर्मिती होऊ नये.</li> </ul>

प्रस्तावित १५० मोलॅसिस/केन ज्यूस/धान्य आधारित डिस्टिलरीसह ३ मेगावॅट सह-जनरेशन पॉवर प्लांट, साखर कारखाना विस्तार (३५०० टी.सी.डी ते ६००० टी.सी.डी) आणि को-जनरेशन पॉवर प्लांट (४.५ मेगावॅट ते ७.५ मेगावॅट)  
अरला-करंगुली, तहसील शिराळा, जिल्हा सांगली, महाराष्ट्र

कार्यकारी सारांश

<p>ग्रीनबेल्ट विकास आणि वृक्षारोपण</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>३१.०४ हेक्टरच्या एकूण कारखाना क्षेत्रापैकी १०.२५ हेक्टर ३३% ग्रीनबेल्ट / वृक्षारोपण अंतर्गत विकसित / विकसित केले जाईल आणि घनता वाढविली जाईल.</li> <li>स्थानिक डीएफओच्या सल्ल्याने मूळ वनस्पती प्रजाती लागवड करण्यात आली आहे.</li> <li>केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण मंडळाच्या (सीपीसीबी) मार्गदर्शक तत्वांनुसार ग्रीनबेल्ट विकसित/विकसित केले जाईल.</li> <li>रस्ता आणि वनस्पतींच्या सीमेसह ग्रीनबेल्टचा विकास आवाज पातळी कमी करणे, धूळ रोखणे आणि आसपासच्या वातावरणात सुधारणा चालू ठेवली जाईल.</li> </ul>
<p>व्यावसायिक आरोग्य आणि सुरक्षा</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>व्यावसायिक आरोग्य पाळत ठेवणे कार्यक्रम सर्व कर्मचाऱ्यांसाठी आणि त्यांचे रेकॉर्ड सांभाळण्यासाठी नियमित व्यायाम म्हणून घेतला/घेतला जाईल.</li> <li>उत्तम साठवण आणि हाताळणीची खबरदारी घेतली गेली आहे/घेतली जाईल. साठवण क्षेत्र थंड, कोरडे आणि हवेशीर आणि उष्णता, ज्योत किंवा ऑक्सिडायझरच्या स्रोतापासून दूर/ठेवले जाईल.</li> <li>पर्सनल प्रोटेक्टिव्ह इक्विपमेंट (पीपीई) च्या वापराला प्रोत्साहन दिले गेले आहे/दिले जाईल. PPE च्या वापराबाबत योग्य प्रशिक्षण कार्यक्रम, हाताळलेल्या साहित्याची वैशिष्ट्ये आणि सुरक्षा खबरदारीची व्यवस्था करण्यात आली आहे/केली जाईल.</li> <li>अग्नि सुरक्षा उपाय कारखाना परिसरात समाविष्ट केले गेले आहेत/असतील. पाणी, कोरडे रसायने, CO2, वाळू, डोलोमाइट, फोम इत्यादी अग्निशामक माध्यमे महत्वाच्या ठिकाणी ठेवली गेली आहेत/ठेवली जातील.</li> <li>कामगाराला प्रशिक्षण कार्यक्रमाची प्रभावीता वेळोवेळी आणि आपत्कालीन परिस्थितीत प्रतिक्रिया देण्याच्या पद्धतीची चाचणी करण्यासाठी मॉक ड्रिलची व्यवस्था केली जाईल/केली जाईल.</li> <li>बॅनर्स, बोर्ड इत्यादी परिसरात सुरक्षिततेची खबरदारी घेण्यात आली आहे/दिली जाईल.</li> </ul>

## १.९ निष्कर्ष

डिस्टिलरीची प्रस्तावित स्थापना आणि साखर कारखान्याचा विस्तार स्थानिक लोकांसाठी फायदेशीर ठरेल कारण जवळच्या गावांमध्ये अधिक पायाभूत सुविधा विकास, शिक्षण आणि आरोग्य सुविधांमध्ये सुधारणा, रस्ते, पिण्याच्या पाण्याची उपलब्धता इत्यादी केले जातील. रॉयल्टी, अवकारी आणि सरकारी कर इत्यादीद्वारे सरकारला महसूल निर्मितीमध्ये वाढ होईल. क्षेत्रावर कोणताही महत्त्वपूर्ण परिणाम होणार नाही, कारण विविध प्रदूषकांना अनुज्ञेय मर्यादित ठेवण्यासाठी पुरेसे प्रतिबंधात्मक उपाय केले जात आहेत/स्वीकारले जातील. पर्यावरणाच्या सर्व घटकांचे नियमित निरीक्षण केले जात आहे / केले जाईल. कंपनीने वाढवलेले समाजकल्याण उपाय जवळच्या गावांमध्ये विकास आणतील. दालमिया भारत शुगर इंडस्ट्रीज लिमिटेडच्या परिसरातून सोडण्यात येणाऱ्या प्रदूषकांवर नियंत्रण ठेवण्यासाठी तसेच प्रदूषण कमी करण्यासाठी प्रभावी तंत्र म्हणून परिसराभोवती ग्रीनबेल्टचा विकास केला जात आहे/घेतला जाईल.

