

कार्यकारी सारांश

“नीरा व्हॅली डिस्टिलरीज प्रायव्हेट लिमिटेड कंपनी”, निमगाव - पिलीव रोड निमगाव, ता. माळशिरस, जि. सोलापूर. राज्य- महाराष्ट्र., ह्यांचे प्रस्तावित 150 केएलपीडी डिस्टिलरी प्रकल्पाची स्थापना, 150 केएलपीडी रेक्टिफाईड स्पिरिटचे/ इ.एन.ये/ इथेनॉल उत्पादन करण्यासाठी आधारित “सी”/ “बी” हेवी मोलॅसिस /शुगरकेन ज्यूस /सिरप / ग्रेन्स यांचा वापर करून

सामग्री सारणी

सामग्री सारणी	ii
1 प्रस्तावना	3
1.1 प्रकल्पाचे स्थान	3
2 प्रकल्पाचे वर्णन	4
2.1 स्रोत आवश्यकता आणि पायाभूत सुविधा	4
3 पर्यावरणीय स्थितीची आधाररेखा	12
3.1 हवा पर्यावरण	13
3.2 पाणी पर्यावरण	13
3.3 माती पर्यावरण	14
3.4 ध्वनी वातावरण	14
3.5 अभ्यास क्षेत्राचा लँड वापर / लँड कव्हर	15
3.6 पर्यावरणशास्त्र आणि जैवविविधता	16
3.7 लोकशाही किंवा सामाजिक-आर्थिक प्रोफाइल	16
4 ओळख, पूर्वसूचना आणि उपाययोजना	16
5 पर्यायी विश्लेषण (तंत्रज्ञान व साइट)	17
6 पर्यावरण व्यवस्थापन कार्यक्रम	18
7 अतिरिक्त अभ्यास	19
7.1 जोखीमीचे मुल्यमापन	20
8 पर्यावरण व्यवस्थापन योजनेच्या दिशेने अर्थसंकल्पात तरतूद:	21
9 कॉर्पोरेट पर्यावरण उत्तरदायित्व योजना	22
10 रेनवॉटर आणि स्टॉर्मवॉटर संवर्धन योजना	22
11 निष्कर्ष	23

कार्यकारी सारांश

1 प्रस्तावना

नीरा व्हॅली डिस्टिलरीज प्रायव्हेट लिमिटेड कंपनी कायदा 1956 अंतर्गत नोंदणीकृत स्टँडअलोन मल्टी फीड डिस्टिलरी (ज्यूस / सिरप / बी मोलॅसेस / धान्य) युनिट असेल. कारखाना गॅट क्रमांक 920 /1/A/1 येथे आहे, अॅड. - निमगाव - पिलीव रोड निमगाव, ता. माळशिरस, जि. सोलापूर. राज्य- महाराष्ट्र.

प्रस्तावित प्रकल्प कच्चा माल म्हणून "सी"/"बी" हेवी मोलॅसेस/उसाचा रस/ज्यूस/धान्य पासून 150 के एल पी डी रेक्टिफाइड स्पिरिट /ई एन ए /इथेनॉल तयार करेल. कच्चा माल थेट साखर कारखाने किंवा गुळाचे व्यापारी यांच्याकडून घेतला जाईल आणि जवळच्या शेतकऱ्यांकडून धान्य घेतले जाईल. या क्षेत्रातील सामाजिक अर्थव्यवस्था राखण्यास मदत होईल.

प्रस्तावित प्रकल्पासाठी एकत्रित भांडवली गुंतवणूक **रु. 141.0 कोटी** आहे

प्रवर्तकांनी केंद्र सरकारच्या वर्तमान आणि भविष्यातील परिस्थितीचे विस्तृत आणि काळजीपूर्वक विश्लेषण केले आहे. पेट्रोलियम इंधनात इथेनॉलची भर घालण्यासाठी धोरणे लक्षात घेऊन आणि सध्याच्या सिंचन सुविधा आणि अतिरिक्त उसाची उपलब्धता, तसेच भविष्यातील सिंचन क्षमता आणि अतिरिक्त ऊस उपलब्धता यांचा काळजीपूर्वक अभ्यास केला आहे.

अ. क्र	उत्पादन युनिट	No.	श्रेणी	युनिट	विद्यमान	प्रस्तावित	एकूण क्षमता
1	डिस्टिलरी	5(g)	A	KLPD	--	150	150

14 सप्टेंबर 2006 च्या EIA अधिसूचनेनुसार आणि त्यानंतरच्या सुधारणांनुसार; प्रकल्प श्रेणी 'A', प्रकल्प किंवा क्रियाकलाप - 5(g) मध्ये येतो.

1.1 प्रकल्पाचे स्थान

प्रकल्पाच्या विभागाची ठळक वैशिष्ट्ये अशी आहेत-

तक्ता 1 प्रकल्पाच्या विभागाची ठळक वैशिष्ट्ये

अ. क्र.	वैशिष्ट्ये	वर्णन
1.	अक्षांश	17°44'12.38" उत्तर
2.	रेखांश	74°59'17.48"पूर्व

अ. क्र.	वैशिष्ट्ये	वर्णन
3.	एमएसएल वरील उंची	532.0 मी.
4.	जवळचा महामार्ग	एस एच 70 (4.6 कि.मी.)
5.	जवळचे रेल्वे स्टेशन	पंढरपूर (46.77 किमी)
6.	जवळचे हवाई बंदर	पुणे (130.14 किमी)
7.	जवळचे शहर	माळशिरस (1 किमी)
8.	जवळपास मानवी वस्ती	अकलूज, (11.80 किमी)
9.	संरक्षित क्षेत्र	10 किमीच्या आत काहीही नाही
10.	आरक्षित जंगले	10 किमीच्या आत काहीही नाही
11.	वन्यजीव अभयारण्य	10 किमीच्या आत काहीही नाही
12.	पुरातत्व साइट	10 किमीच्या आत काहीही नाही
13.	राज्य सीमा	10 किमीच्या आत काहीही नाही
14.	संरक्षण स्थापना	10 किमीच्या आत काहीही नाही
15.	सरासरी पाऊस	639 मिमी

2.0 प्रकल्पाचे वर्णन

प्रस्तावित आस्थापनाच्या उत्पादन क्षमतेचे तपशील खालील तक्त्यामध्ये दिले आहेत

तक्ता 2 प्रस्तावित उत्पादनांचे उत्पादन प्रमाण

अ. क्र.	वर्णन	विभाग	प्रस्तावित क्षमता	शेरा
1.	साखर विभाग	टीसीडी	2500	
2.	डिस्टिलरी विभाग	केएलपीडी	150	
	रेक्टिफाईड स्पिरिट किंवा	केएलपीडी	150	एका वेळी फक्त एक उत्पादन
	इ.एन. ए किंवा		150	
	इथेनॉल		150	

2.1 संसाधनाची आवश्यकता आणि पायाभूत सुविधा

1) जमीन वापराचा तपशील

कारखान्याकडे उपलब्ध एकूण क्षेत्रफळ 133545.00 चौ.मी. आहे, त्यापैकी 17000.00 चौ.मी.चा हरित पट्टा विकासासाठी वापर केला जाईल. तपशीलवार क्षेत्र विभाजन खाली दिले आहे

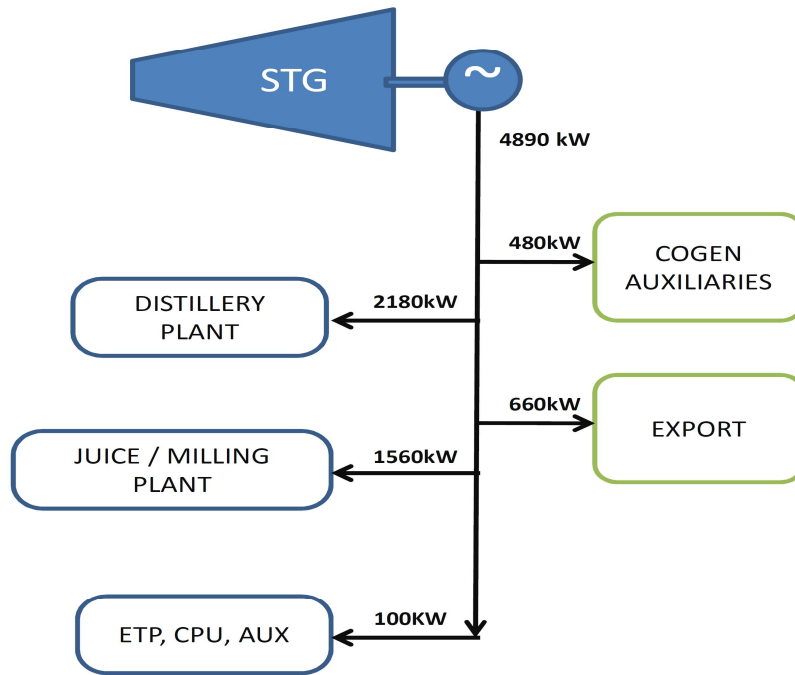
तक्ता 3 जमिनीचे वर्गीकरण

अ. क्र.	वर्णन	मध्ये क्षेत्रफळ	% क्षेत्रफळ
---------	-------	-----------------	-------------

		चौ.मी	
1	बांधलेले	26950.00	22.26
2	रस्त्याखालील क्षेत्र	16500.00	13.63
3	हिरवा पट्टा क्षेत्र	17000.00	14.04
4	पार्किंग क्षेत्र	12000.00	9.91
5	रिक्त क्षेत्र	48,595.00	40.14
	एकूण भूखंड क्षेत्र	121045.00	100.00

2) वीज आवश्यकता

डिस्टिलरीच्या सर्व स्टीम आणि पॉवरच्या गरजा, ऑपरेटींग कालावधी दरम्यान को-जन ऍक्सिलरीज, टर्बाइन जनरेटरमधून अंतर्गत भागवल्या जातील. हे उच्च दाब आणि तापमान कॉन्फिगरेशन नियुक्त करेल. वीज जोडणी 5 मेगावॉटची गरज आहे (स्रोत: - MSEDCL), सरकारद्वारे उपलब्ध.



3) बॉयलर तपशील

यासंबंधीचा तपशील खालील तक्त्यामध्ये नमूद केला आहे

अ. क्र.	बॉयलर स्टॅकचे तपशील	तपशील
1	स्टॅक क्र.	१

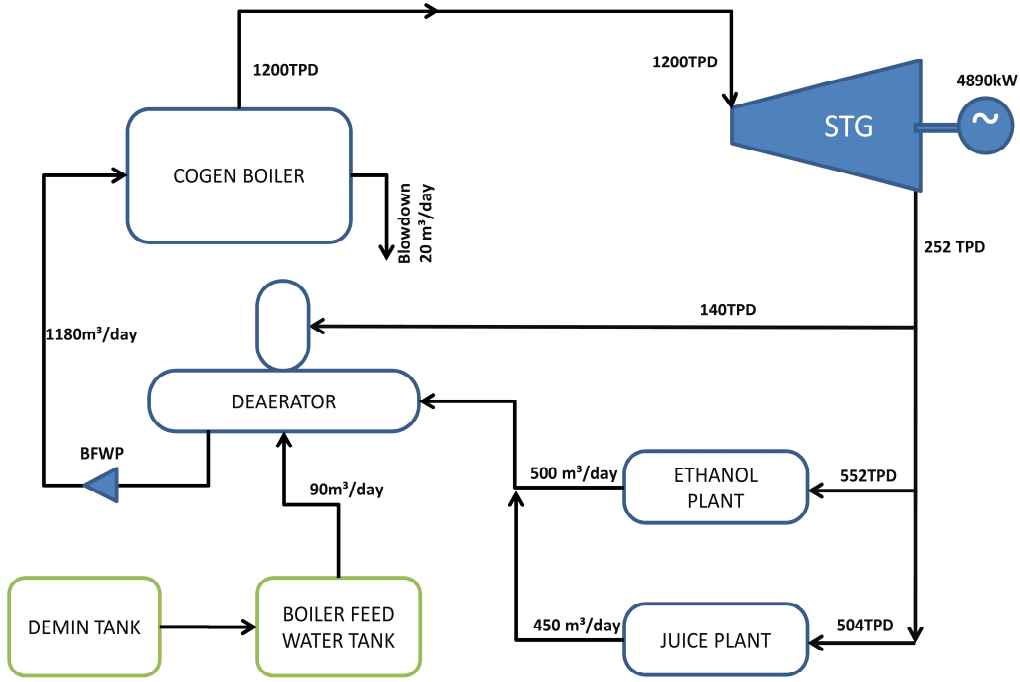
3	क्षमता	50 TPH
5	इंधनाचे प्रमाण (किलो/ता.)	बर्गसे- १६३९९६ किलो/तास.
6	तयार केलेले साहित्य (स्टॅक)	आरसीसी
7	आकार	दंडगोलाकार
8	उंची मी	72
9	व्यास मी	2.0
10	गॅसचे प्रमाण Nm ³ /से.	139642
11	गॅस तापमान. °C	180
12	बाहेर पडा गॅस वेग m/sec	14.22
13	नियंत्रण उपकरणे-स्टॅकच्या आधी	ESP

(i) **DG सेट तपशील**- 400 KVA क्षमतेचा DG संच आपत्कालीन बॅकअप म्हणून प्रस्तावित आहे.

(j) **बांधकाम साहित्य**- हे जड बांधकाम नाही आणि बहुसंख्य हे माईल्ड स्टील स्ट्रक्चरलपासून बनवलेले आहे. ओरिएंटेशन जवळजवळ आणि कटिंग आणि फिलिंगचे संतुलन राखले जाते. लहान गरज पद्धतशीरपणे उपलब्ध आहे. बांधकाम- उभारणीची वेळ कमी असेल आणि दिवसा केली जाईल.

4) वाफेची आवश्यकता

वाफेची आवश्यकता अंदाजे 50 TPH असेल. जे 50 TPH चे बॉयलर वापरून प्राप्त केले जाईल. प्रक्रियेसाठी वाफेची आवश्यकता 14.7 टन, बॉयलरसाठी वाफेची आवश्यकता असेल.



5) पाणी वापर तपशील

150 KLPD डिस्टिलरीसाठी एकूण पाण्याची गरज हंगामात 1399 m³/दिवस आणि बंद हंगामात 1375 m³/दिवस असेल. हंगामात कच्च्या पाण्याची गरज 640.2 m³/दिवस आणि बंद हंगामात 616.2 m³/दिवस असेल. कुलिंग टॉवर आणि डिस्टिलेशनसाठी पाणी 630 m³/दिवस असेल. डिस्टिलेशन आणि बॉयलरसाठी पाण्याची आवश्यकता 129 m³/दिवस असेल. सरासरी ताजे पाणी बाधक. / लिटर इथेनॉल 3.35 % असेल.

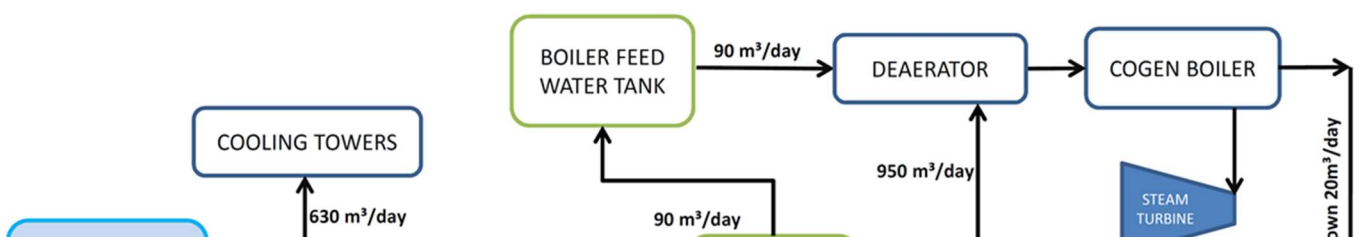
डिस्टिलरी प्लांटमधून रॉ स्पेंट वॉश जनरेशन सीझन 675 एम³/दिवस असेल तर ऑफ सीझनमध्ये ते 975 एम³/दिवस असेल. बायो मिथेनेशन प्लांटला रॉ स्पेंट वॉश फीड हंगामात 675 एम³/दिवस आणि ऑफ सीझनमध्ये 975 एम³/दिवस असेल. बायो मिथेनेटेड स्पेंट वॉश इनसिनरेटर बॉयलरला पाठवले जाईल आणि स्पेंटलेस आणि इतर सांडपाणी सीपीयूला पाठवले जाईल आणि प्रक्रियेसाठी प्रक्रिया केलेले सांडपाणी वापरले जाईल.

डिस्टिलरी विभाग - डिस्टिलरी विभागासाठी हंगामात कच्च्या पाण्याची गरज 640.2 m³/दिवस आणि बंद हंगामात 616.2 m³/दिवस असेल. उद्योगाचे तपशीलवार पाणी बजेट तक्ता मध्ये दर्शविले आहे

आवश्यक पाणी पाटबंधारे विभागाकडून घेतले जाते. राज्य पाटबंधारे विभागाकडून आवश्यक परवानगी आधीच घेतली आहे.

पाणी शिल्लक - ऋतू

150 KLPD इथेनॉल प्लांट + 5 MW स्पेंटवॉश आधारित कोजेन योजना



पाणी शिल्लक - सीझन / ऑफ सीझन
साखर, कोजेन आणि डिस्टिलरी प्रकल्पासाठी पाण्याची आवश्यकता

अ. क्र.	विशेष	सीझन m ³ /दिवस	ऑफ-सीझन m ³ /दिवस	रिसायकल पाण्याचे प्रमाण m ³ /दिवस
I	कच्चे पाणी			प्रक्रियेतून अतिरिक्त पाणी / कंडेन्सेट उपलब्ध ETP नंतर मेकअप वॉटर म्हणून 250
	अ) किण्वन			
	i) प्रक्रिया जोडणे @ 25 m ³ /तास	600	600	
	ii) ब्लोअर @ 0.1 m ³ /तास	2.4	2.4	
	iii) साफसफाई @ 0.2 m ³ /तास	4.8	4.8	
	a-----	607.2	607.2	
	ब) ऊर्ध्वपातन			
	i) साफसफाई / धुणे @ 3 m ³ /दिवस	3	3	
	b-----	3	3	
	c) साखरेचे घर			
	i) प्रक्रिया @ 50 m ³ /2500TCD	25	0	
	ii) साफसफाई / धुणे @ 5 m ³ /दिवस	5	0	
	c-----	30	6	
	एकूण कच्चे पाणी (a+b+c) -- I	640.2	616.2	
	II	नरम पाणी		
अ) कूलिंग टॉवर मेकअप वॉटर				
i) किण्वन कॅप. @ 500 m ³ /तास		120	120	

ii) डिस्टिलेशन कॅप. @ 850 m ³ /तास	204	204	बाष्पीभवन कंडेन्सेट उपलब्ध आहे ६००	
iii) एमएसडीएच कॅप. @ 500 m ³ /तास	120	120		
iv) बाष्पीभवन @ 600 m ³ /तास	144	144		
v) टर्बाइन कंडेनसर	0	0		
a-----	588	588		
ब) ऊर्ध्वपातन				
i) अल्कोहोल स्क्रबर @ 0.5 m ³ /तास	12	12		
ii) व्हॅक्यूम पंप @ 0.2 m ³ /तास	20	20		
iii) FO Decanter @ 0.2 m ³ /hr	10	10		
b-----	42	42		
एकूण नरम पाणी (a+b)- --II	630	630		
III डीएम पाणी				
अ) ऊर्ध्वपातन				रेक्टिफायर लीस @ 9 m ³ /तास उपलब्ध 150
i) प्रक्रिया सौम्य करणे	0	0		
ब) बॉयलर				
i) वाफेची निर्मिती @ 50 TPH	90	90		
एकूण (a+b)	90	90		
एकूण समतुल्य कच्चे पाणी.....III	129	129		

IV	एकूण पाण्याची गरज	1399	1375	m ³ / दिवस
	कोणत्याही पाण्याचा पुनर्वापर न करता			
V				एकूण रीसायकल प्रमाण -C 1000
	रिसायकलसह पाण्याची आवश्यकता			
	एकूण (IV-C)	399	625	m ³ / दिवस
VI	सरासरी गोड्या पाण्याचे तोटे. / इथेनॉलचे लिटर		3.35	लिटर पाणी / इथेनॉल लिटर
VII	ऑपरेशनचे दिवस	140	120	260
	m ³ /वार्षिक	55828	74973	1,30,801
	MCFT/वार्षिक			4.62

6) वायु उत्सर्जन व्यवस्थापन

1*50 टीपीएच बॉयलरसाठी बॅग्सचा वापर इंधन म्हणून केला जाईल. प्रस्तावित युनिटची बॅग्सची आवश्यकता 163996 किलो/तास असेल. बॅग्सची कमतरता असल्यास 100 MT/D दराने कोळसा वापरला जाईल.

हवेचे उत्सर्जन नियंत्रित करण्यासाठी 72 मीटर उंचीचा स्टॅक आणि एपीसी उपकरणे म्हणून इलेक्ट्रोस्टॅटिक प्रीसिपिटेटर (ESP) प्रदान केले जातील.

तक्ता 9 प्रस्तावित स्थापनेसाठी बॉयलर आणि त्याच्या एपीसी उपकरणांचे तपशील

अ. क्र.	स्टॅक (चिमणी) जोडलेली आहे	इंधनाचा प्रकार	उंची (मि)	एपिसि पद्धत
प्रस्तावित स्थापना				
1	बॉयलर 1*50. टी.पी.एच	बॅग्स किंवा कोळसा	72	ईएसपी

7) घनकचरा व्यवस्थापन

अ) घातक घनकचऱ्याचे तपशील

तक्ता 10 निर्माण होणाऱ्या गैर-घातक कचऱ्याचे तपशील आणि त्याची विल्हेवाट

अ. क्र.	कचऱ्याचे वर्णन	प्रमाण	संकलन आणि विल्हेवाट लावण्याची पद्धत
बॉयलरसाठी इंधन म्हणून बर्गस			
1.	फ्लाय / बॉयलर अॅश	29.3 मेट्रिक टन/ महिना	तयार केलेली राख वीट उत्पादकाला विकली जाईल / प्रेसमड मिसळून खत म्हणून विकली जाईल
2.	बॉटम अॅश	43.2. मेट्रिक टन/ महिना	
बॉयलरसाठी इंधन म्हणून कोळसा			
1.	फ्लाय / बॉयलर अॅश	806.4 मेट्रिक टन/ महिना	तयार केलेली राख वीट उत्पादकाला विकली जाईल / प्रेसमड मिसळून खत म्हणून विकली जाईल
2.	बॉटम अॅश	201.6 मेट्रिक टन/ महिना	
3.	ईटीपी गाळ स्लज	300 मेट्रिक टन/ वर्ष	ईटीपी गाळ व प्रेसमड हे खत म्हणून विकले जाईल.
4.	प्रेसमड	120 मेट्रिक टन/ दिवस	
इतर घनकचरा			
1.	कागदाचा कचरा	0.01 मेट्रिक टन/ महिना	व्यक्तिचलितरित्या संग्रहित आणि नियुक्त केलेल्या ठिकाणी संग्रहित आणि स्कॅप विक्रेत्यांना विकले जाते
2.	प्लास्टिक कचरा	0.01 मेट्रिक टन/ महिना	
नगरपालिका घनकचरा			
1	विघटन न होणारे	7 मेट्रिक टन/ महिना	स्कॅप विक्रेत्यांकडे व्यक्तिचलितपणे गोळा केले आणि विकले जाईल
2	विघटनशील	10 मेट्रिक टन/ महिना	खत म्हणून वापरले जाईल

ब). घातक कचरा

तक्ता 1-11 घातक कचरा निर्मिती आणि त्याची विल्हेवाट लावणे

अ. क्र.	वर्ग	कचऱ्याचे वर्णन	प्रमाण	संकलन आणि विल्हेवाट लावण्याची पद्धत
1.	5.1	वापरलेले तेल	100 केएल / ए	लीक प्रूफ कंटेनरमध्ये गोळा केले जाईल आणि बैलगाड्यांसाठी वंगण म्हणून वापरावे

3.0 पर्यावरणीय स्थितीची आधाररेखा

3.1 वायु वातावरण

पार्श्वभूमी एकाग्रता निश्चित करण्यासाठी 8 ठिकाणी, दिवसाचे 24 तास, आठवड्यातून दोनदा प्रत्येक ठिकाणी/तीन महिन्यांच्या कालावधीसाठी (मार्च 2021 ते मे 2021) सभोवतालचे हवाई निरीक्षण केले गेले. निरीक्षण केलेल्या प्रत्येक प्रदूषकाची कमाल एकाग्रता संबंधित स्थानाची पार्श्वभूमी एकाग्रता मानली जाते, परिणामांचा सारांश खाली दिला आहे.

1. पार्टिक्युलेट मॅटर (पीएम 10)

PM10 साठी कमाल, किमान, सरासरी आणि 98 व्या पर्सेंटाइल एकाग्रता अभ्यास क्षेत्रात 47.7 ते 57.2 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ च्या श्रेणीत नोंदवण्यात आली. खुडूस (स्थान -1) येथे कमाल 98 व्या पर्सेंटाइल एकाग्रता 56.60/ m^3 नोंदवली गेली. PM10 चे प्रमाण 100 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ च्या CPCB मानकापेक्षा खूपच कमी आहे.

2. कण द्रव्य (पीएम 2.5)

अभ्यास क्षेत्रामध्ये निरीक्षण केलेल्या पार्टिक्युलेट मॅटर (PM2.5) साठी कमाल, किमान, सरासरी आणि 98 व्या पर्सेंटाइल सांद्रता 23.1 ते 32.3 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ होती. सर्वाधिक 98 वे पर्सेंटाइल मूल्य 31.15 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ आहे जे मालडोली गाव (स्थान-2) येथे आढळून आले. PM2.5 ची एकाग्रता 60 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ च्या विहित मर्यादपेक्षा खूपच कमी आहे.

3. सल्फर डायऑक्साइड (एसओ 2)

परीक्षण केलेल्या डेटामधून अभ्यास क्षेत्रातील सल्फर डायऑक्साइडचे किमान, कमाल, सरासरी आणि 98 वे टक्केवारी मूल्य 12.5 ते 16.7 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ च्या श्रेणीत होते. कुसमोड (स्थान-1) येथे मिळविलेले सल्फर डायऑक्साइडचे कमाल 98 व्या टक्के मूल्य 16.65 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ आहे. SO₂ ची एकाग्रता 80 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ च्या विहित मर्यादपेक्षा खूपच कमी आहे.

4. नायट्रोजनचे ऑक्साइड (NO_x)

निरीक्षण केलेल्या डेटावरून अभ्यास क्षेत्रातील ऑक्साइड ऑफ नायट्रोजन (NO_x) चे किमान, कमाल, सरासरी आणि 98 वे टक्केवारी मूल्य 18.5 ते 22.2 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ च्या श्रेणीत होते. ऑक्साईड्स ऑफ नायट्रोजन (NO_x) चे कमाल 98 व्या टक्केवारी मूल्य 22.2 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ आहे समुखवाडी (स्थान-2). NO_x ची एकाग्रता 80 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ च्या विहित मर्यादपेक्षा खूपच कमी आहे.

5. कार्बन मोनोऑक्साइड (सीओ)

निरीक्षण केलेल्या डेटावरून अभ्यास क्षेत्रात कार्बन मोनोऑक्साइड (CO) चे किमान, कमाल, सरासरी आणि 98 वे टक्केवारी मूल्य 0.03 ते 0.11 mg/m^3 च्या श्रेणीत होते. कार्बन मोनोऑक्साइड (CO) चे कमाल 98 व्या टक्केवारी मूल्य 0.11 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ आहे .CO ची एकाग्रता 4.0 mg/m^3 च्या निर्धारित मर्यादपेक्षा खूपच कमी आहे.

सभोवतालच्या हवेच्या गुणवत्तेचे निरीक्षण परिणाम सूचित करतात की अभ्यास क्षेत्रातील एकूण हवेची गुणवत्ता NAAQ मानकांद्वारे विहित केलेल्या अनुज्ञेय मानकांमध्ये आहे.

3.2 जल पर्यावरण

अभ्यास क्षेत्रातील भूजल आणि पृष्ठभागाच्या पाण्याची गुणवत्ता दोन्ही निश्चित करण्यासाठी पाण्याचे नमुने आणि त्यानंतरचे विश्लेषण करण्यात आले. भूजल आणि पृष्ठभागावरील पाण्याचे नमुने अभ्यास क्षेत्रात अनुक्रमे 8 ठिकाणी आणि 3 ठिकाणी गोळा करण्यात आले. या नमुन्यांचे विद्यमान पृष्ठभागावरील पाणी आणि भूजल संस्थांमधील पायाभूत स्थितीची खात्री करण्यासाठी भौतिक आणि रासायनिक मापदंडांसाठी विश्लेषण करण्यात आले.

तक्ता 12 पाणी विश्लेषण परिणाम

क्र. क्र	पॅरामीटर्स	भूजल		भूतलावरील पाणी	
		किमान	जास्तीत जास्त	किमान	जास्तीत जास्त
1.	pH	7.10	7.40	7.10	7.40
2.	वाहकता	478	598	506	546
3.	एकूण कडकपणा (mg/l)	161.30	165.40	99.62	126.32
4.	क्लोराईड (mg/l)	74.10	76.51	33.19	45.62
5.	फ्लोराईड (mg/l)	0.01	0.18	0.01	0.01
6.	सल्फेट्स (mg/l)	32.1	51.6	18.20	26.54

भूजल आणि पृष्ठभागावरील पाण्याचे नमुने संकलित करून मानक पद्धतीनुसार त्यांचे विश्लेषण करण्यात आले आणि अभ्यास क्षेत्राच्या पाण्याची गुणवत्ता IS: 10500- 2012 च्या अनुज्ञेय मर्यादित आढळली. फ्लोराईड सांद्रता वगळता आढळून आलेली सांद्रता आवश्यक एकाग्रतेपेक्षा कमी आहे.

भूगर्भातील पाण्याची गुणवत्ता चांगली असल्याचे आढळून आले आहे, ज्याचा थेट सिंचनासाठी वापर केला जाऊ शकतो. तथापि, योग्य प्रक्रिया केल्यानंतर भूजल पिण्यासाठी वापरले जाते.

पृष्ठभागावरील पाण्याची गुणवत्ता चांगली असल्याचे आढळून आले आहे, ज्याचा थेट सिंचनासाठी वापर केला जाऊ शकतो. तथापि, पिण्याच्या हेतूने, पारंपारिक उपचार सुचवले.

3.3 मातीचे वातावरण

अभ्यास क्षेत्रातील 8 ठिकाणी माती निरीक्षण केले गेले आणि रासायनिक आणि भौतिक वैशिष्ट्यांसाठी विश्लेषण केले गेले; निकालांचा सारांश खालीलप्रमाणे आहे

- अभ्यासाच्या निष्कर्षावरून असे दिसून आले आहे की परिसरातील मातीचे pH 7.10 ते 7.40 दरम्यान आहे जे तटस्थ ते किंचित अल्कधर्मी मातीचे सूचक आहे.
- सर्व ठिकाणी नायट्रोजनचे मूल्य 201.46 ते 356.54 mg/kg दरम्यान बदलते. S-4 स्थानावर नायट्रोजनची कमाल एकाग्रता दिसून आली, तर सर्वात कमी एकाग्रता स्थान S-3 येथे पाहिली जाऊ शकते.
- हे लक्षात घेणे महत्त्वाचे आहे की पोटॅशियमची एकाग्रता सर्व ठिकाणी 92.65 ते 204.31 mg/kg दरम्यान जास्त असल्याचे आढळून आले.

वरील निष्कर्षांच्या आधारे असा निष्कर्ष काढता येतो की टंडन एच.एल.एस.ने दिलेल्या मातीच्या वर्गीकरणानुसार मातीचे नमुने वर्गीकृत केले जाऊ शकतात. (2005). नमुने मध्यम ते उच्च सुपीक मातीत येतात.

3.4 आवाजाचे वातावरण

अभ्यास क्षेत्रातील आवाज पातळीचे मूल्यांकन करण्यासाठी, अभ्यास क्षेत्राच्या 10 किमी त्रिज्येच्या आत आठ वेगवेगळ्या ठिकाणी निरीक्षण केले गेले.

दिवसा आवाज पातळी (Leq) दिवस

निवासी क्षेत्र: सर्व ठिकाणी दिवसा आवाजाची पातळी 45.9 dB (A) ते 52.3 dB (A) च्या श्रेणीत असल्याचे आढळून आले, जे 55 dB (A) च्या परवानगी मर्यादितपेक्षा खूपच कमी आहे.

रात्रीचा आवाज पातळी (Leq) रात्री

निवासी क्षेत्र: सर्व निवासी ठिकाणी रात्रीच्या वेळी आवाजाची पातळी 39.8 dB (A) –44.9 dB (A) च्या श्रेणीत असल्याचे आढळून आले, जे 45 dB (A) च्या परवानगी मर्यादितपेक्षा खूपच कमी आहे.

ध्वनिक उपाय आणि सायलेंसर पॅड इत्यादी प्रदान करून मर्यादित आवाजाची पातळी नियंत्रित करण्यासाठी उद्योग सर्व प्रयत्न करत आहे. या कामाच्या ठिकाणी सर्व कर्मचाऱ्यांना कान प्लग / प्रस्तावित आस्थापनेसाठी प्रदान केले जातील.

3.5 अभ्यास क्षेत्राचा जमिनीचा वापर/लँड कव्हर

तक्ता 13 सामान्य जमीन वापरातील बदल/अभ्यास क्षेत्राच्या जमिनीचे आवरण (2008 ते 2019)

जमिन वापर	किमी 2 मधील क्षेत्रफळ		अभ्यास क्षेत्राचा%	
	2008	2018	2008	2018
शेतजमीन	222.47	246.56	55.62	61.64
नापीक जमीन	100.52	80.09	25.13	20.02
ओपन स्क्रब	66.28	55.32	16.57	13.83
सेटलमेंट	2.23	7.88	0.56	1.97
पाणी संस्था	8.49	10.15	2.12	2.54
एकूण	400.00	400.00	100	100

• सन 2008 मध्ये जलसाठ्याचे क्षेत्रफळ सुमारे 15.4 किमी 2 होते, तर 2019 मध्ये ते 25.72 किमी 2 इतके वाढले आहे.

• याचा अंदाज लावता येतो की वस्ती, पाणवठे आणि शेतजमिनीखालील जमीन 46.85% वाढली आहे, तर झाडी आणि नापीक जमिनीखालील क्षेत्रामध्ये 46.85% घट झाली आहे.

औद्योगिक वाढ आणि लोकांच्या स्थलांतरामुळे वस्ती वाढली.

• पृष्ठभाग आणि भूपृष्ठ सिंचन तंत्राऐवजी ठिबक/ट्रिकल सिंचन यासारख्या सुधारित सिंचन सुविधांमुळे शेतजमिनीमध्ये वाढ. त्यामुळे नापीक जमिनीचे रूपांतर शेतजमिनीत होते.

3.6: पर्यावरणशास्त्र आणि जैवविविधता

- अभ्यास क्षेत्रातील विद्यमान जैवविविधता मुख्यत्वे स्थानाच्या अर्ध-ग्रामीण आणि कृषी क्षेत्रामुळे खूपच कमी असल्याचे दिसून आले. हा प्रकल्प मोठ्या आणि लहान रस्त्यांना जोडलेला आहे.
- प्रकल्प अंमलबजावणी दरम्यान, विद्यमान जैवविविधतेचे निरीक्षण आणि प्रकल्प क्रियाकलापांच्या संदर्भात तिच्या सुधारणा किंवा न्हासाचे नियमितपणे निरीक्षण केले जावे.
- उघड्यावर शौचास जाणे टाळण्यासाठी आवारात काम करणाऱ्या सर्व कामगारांना योग्य स्वच्छताविषयक परिस्थिती प्रदान करणे आवश्यक आहे कारण यामुळे केवळ आरोग्यास धोका नाही तर आवारात अवांछित तण देखील वाढू शकते. कर्मचारी आणि कामगारांना देखील याबद्दल शिक्षित आणि संवेदनशील केले पाहिजे.
- कचरा प्रक्रिया सुविधांची कार्यक्षमता देखील वेळोवेळी लेखापरीक्षणक्षमतेसाठी रेकॉर्डची योग्य देखभाल करून असावी. तसेच शेतीसाठी पुरवले जाणारे पुनर्वापर केलेले पाणी त्याच्या रोगजनक क्रियाकलापांसाठी तपासले पाहिजे.
- पर्यावरणावरील सर्व संभाव्य दुय्यम आणि तृतीयक प्रभावांचा विचार करूनच प्रकल्प उपक्रम राबविले जावेत आणि विद्यमान वातावरणावरील प्रभावाची कोणतीही शक्यता कमी करण्यासाठी शमन उपाय समाविष्ट केले जावेत.

3.7 लोकशाही किंवा सामाजिक-आर्थिक लाभ

प्रस्तावित प्रकल्पाला जनतेचा सकारात्मक प्रतिसाद आहे. पैसे देण्याची तयारी आणि प्रकल्प स्वीकारण्याची इच्छा सकारात्मक परिणाम आहे. प्रदूषक घटकांमुळे होणारे नुकसान विविध पद्धतींनी कमी करता येते. युनिटने प्रक्रिया केल्यानंतर सांडपाण्याचा पुनर्वापर केला आहे. सामाजिक आणि सांस्कृतिक असुरक्षितता निर्देशांक खूपच कमी प्रतिसाद देतो आणि लवचिकतेची पातळी जास्त आहे. आजूबाजूला राहणाऱ्या कुटुंबांना संबंधित काळात उद्योगांमुळे अधिक सुविधा मिळू शकल्या.

4.0 ओळख, अंदाज आणि शमन उपाय

हवा, पाणी, माती, ध्वनी, पर्यावरण आणि जैवविविधता आणि सामाजिक-आर्थिक पर्यावरणावरील प्रस्तावित क्रियाकलापांमुळे बांधकाम आणि ऑपरेशनल टप्प्यात अपेक्षित प्रभावांचे मूल्यांकन केले गेले आहे आणि त्यावरील परिणाम कमी करण्यासाठी कमी करण्याच्या उपाययोजना या प्रकरणातील 4 मध्ये सुचविल्या आहेत. अहवाल

अ. क्र	परिणाम	उपाय	प्रभाव कमी करण्याचे उपाय
1	धूळ	श्वसन रोग	सर्व अंतर्गत रस्ते डांबरीकरण केलेले आहेत धूळ वेगळे करणारे पाणी शिंपडत आहे, यंत्रसामग्रीच्या बैठकीचा वापर करा
2	गोंगाट	कमजोरी, ऐकणे, थकवा संबंधित आरोग्याच्या समस्या	ध्वनी पातळी कमी करण्यासाठी ध्वनिक उपाय आणि सायलेन्सर पॅड प्रदान करणे. कामगारांना वैयक्तिक संरक्षणात्मक उपकरणे देणे

3	जमीन	रिक्त जागा कमी करणे	विद्यमान पायाभूत सुविधांचा उपयोग करणे आणि अनुलंब विस्तार स्वीकारा आणि ऑपरेशनचे वेळापत्रक अधिकतम करणे
4	वरची माती	सुपीकतेचा नाश	ग्रीन बेल्टच्या विकासासाठी वापरा
5	पाणी	बांधकाम उपक्रम आणि पिण्यासाठी अतिरिक्त पाणी आवश्यक आहे	यांत्रिक मिक्सिंग करून आणि टॅप ऐवजी बाटल्यांचा उपयोग करून पाण्याची आवश्यकता कमी करा.
6	सांडपाणी	सांड पाण्याचा चुकीचा वापर केल्याने पाण्याचे स्रोत आणि माती दूषित होतात	घरगुती सांडपाण्यावर रूट झोन तंत्रज्ञानावर आधारित प्रक्रिया केले जातील आणि सांडपाणी बागकामासाठी वापरले जाईल.

5.0 पर्यायी विश्लेषण (तंत्रज्ञान आणि साइट)

वैकल्पिक साइटचे विश्लेषण

नीरा व्हॅली डिस्टिलरीज प्रायव्हेट लिमिटेड कंपनी कायदा 1956 अंतर्गत नोंदणीकृत स्टँडअलोन मल्टी फीड डिस्टिलरी (ज्यूस / सिरप / बी मोलॅसेस / धान्य) युनिट असेल. कारखाना गॅट क्रमांक 920 /1/ए /1 येथे आहे, अँड. - निमगाव - पिलीव रोड निमगाव, ता. माळशिरस, जि. सोलापूर. राज्य- महाराष्ट्र.

नीरा व्हॅली डिस्टिलरीजचे नोंदणीकृत कार्यालय प्रा. मर्यादित हे गट क्रमांक. 920 /1/A/1 येथे स्थित आहे, Add. - निमगाव - पिलीव रोड निमगाव, ता. माळशिरस, जि. सोलापूर. राज्य- महाराष्ट्र.

प्रस्तावित प्रकल्प कच्चा माल म्हणून 150 KLPD RS/ ENA/ इथेनॉल "C"/"B" हेवी मोलॅसेस/उसाचा रस/सिरप/धान्यांपासून तयार करेल. कच्चा माल थेट साखर कारखान्यांकडून किंवा मोलॅसेसच्या व्यापाऱ्यांकडून घेतला जातो आणि जवळच्या शेतकऱ्यांकडून धान्य घेतले जाते. यामुळे या भागातील सामाजिक अर्थव्यवस्था टिकून राहण्यास मदत होईल.

प्रकल्प साइट प्रकल्पाच्या विकासासाठी सोयीस्करपणे स्थित आहे.

- 5.28 किमी अंतरावर पानिव गाव
- माळशिरस, 1 किमी अंतरावर
- अकलूज 11.80 किमी अंतरावर
- पंढरपूर हे कारखान्याच्या ठिकाणापासून 46.77 किमी अंतरावर सर्वात जवळचे रेल्वे स्टेशन आहे.
- पुणे आंतरराष्ट्रीय विमानतळ कारखाना साइटपासून सर्वात जवळचे विमानतळ 130.17 किमी अंतरावर आहे.

- पर्यावरण सेटिंग-

- स्थान - 17°76'32.60"N आणि 74°98'99.08"E
- सर्वात जवळचा राज्य महामार्ग – SH-70 – 4.6 किमी
- कारखान्याच्या जागेजवळ कोणतीही नदी वाहत नाही
- भूकंप - IS: 1893 (भाग-I):2002 नुसार भूकंपीय क्षेत्र

उद्योगाकडे प्रस्तावित स्थापनेसाठी पुरेशी जमीन आहे. किमान पाण्याचे प्रमाण आवश्यक आहे, जे पाटबंधारे विभागाकडून मिळू शकते. प्रस्तावित स्थापनेमुळे कोणतेही नकारात्मक प्रभाव नाहीत. अशा प्रकारे, विद्यमान साइट प्रस्तावित स्थापनेसाठी योग्य आहे.

वैकल्पिक तंत्रज्ञानाचे विश्लेषण

एमईईमध्ये एकाग्रतेनंतर ऍनेरोबिक डायजेशनचा अवलंब करण्याचा प्रस्ताव आहे आणि त्यानंतर स्पेंटवॉश उपचारांसाठी इन्सिनरेशन बॉयलर तंत्रज्ञान कोरडे करणे.

वायू प्रदूषण नियंत्रण उपकरण म्हणून इलेक्ट्रोस्टॅटिक प्रीसिपिटेटर (ESP) सह 1*50 TPH इन्सिनरेशन बॉयलर आणि 72 मीटर उंचीचा स्टॅक स्थापित करण्याचा प्रस्ताव आहे. प्रस्तावित आस्थापना प्रकल्पासाठी, 5 मेगावॉट (स्रोत- कोजेन पॉवर प्लांट) विजेची आवश्यकता आहे जी स्वतःच्या 5 मेगावॉट टीजी संचातून भरली जाईल.

6.0 पर्यावरण निरीक्षण कार्यक्रम

तक्ता 1-1 पर्यावरण व्यवस्थापन कार्यक्रम

अ. क्र	घटक	परावमूल्य	वारंवारता	स्थान
1.	वातावरणातील हवा गुणवत्ता	PM ₁₀ , PM _{2.5} , SO ₂ and NO _x	24 तासांनी , त्रैमासिक	5 स्थाने 1 @ अपविंड आणि 2 @ एकमेकांना स्टॅक @ 1200 पासून डाउनविंड दिशानिर्देश प्रवेशद्वार आणि निर्गमन दरवाजे जवळ
2.	चिमनीमधून (स्टॅक) स्थिर उत्सर्जन	PM, SO ₂ , NO _x	महिन्यातून एकदा	1 डीजी सेट स्टॅक, 2 बॉयलर स्टॅक
3.	पाणी	10500: 2012 नुसार पाण्याच्या गुणवत्तेचे मापदंड	महिन्यातून एकदा	पिण्याच्या पाण्याची ठिकाणे
	सांडपाणी (प्रक्रिया आणि प्रक्रिया न केलेले)	pH, BOD, COD, TSS, Flow, TDS etc.	महिन्यातून एकदा	ईटीपी इनलेट आणि आउटलेट
4.	ध्वनी	दिवस आणि रात्री पातळी समान आवाज पातळी- डीबी (ए)	त्रैमासिक किंवा आवश्यकतेनुसार	6 स्थाने अपविंड आणि

अ. क्र	घटक	परावमूल्य	वारंवारता	स्थान
			अनेकदा	डाउनविंड दिशानिर्देश बॉयलर जवळ आणि मुख्य गेट जवळ आणि ईटीपी.
5.	माती (मातीची सुपीकता तपासण्यासाठी गुणात्मक व परिमाणात्मक चाचणी / विश्लेषण)	pH, Cation विनिमय क्षमता, एकूण नायट्रोजन, फॉस्फरस, पोटॅशियम, ओलावा, पारगम्यता, चालकता, पोत आणि रचना, सेंद्रिय कार्बन	त्रैमासिक किंवा आवश्यकतेनुसार	ग्रीनबेल्ट जवळ 1 ईटीपी जवळ 1 संमिश्र नमुने प्रत्येक ठिकाणी घेतले जातील
6.	घनकचरा निर्मितीचे देखरेख / नोंद ठेवणे	मॅन्युअल रेकॉर्ड ठेवणे	दररोज अद्ययावत करणे	
7	ग्रीनबेल्ट आणि वृक्षारोपण देखरेख	प्रजातींचा प्रकार माती आणि हवामानाच्या परिस्थितीनुसार ठरविला जाईल. तथापि, प्रति हेक्टर झाडांची संख्या 1500 असेल; मातीच्या प्रकारानुसार झाडाची संख्या वेगवेगळी असू शकते	सहामाही	
8	कार्बन आणि वॉटर फूट प्रिंट मॉनिटरिंग	कच्च्या मालाचा वापर, वाफेचा वापर, कच्च्या मालाच्या वाहतुकीसाठी वाहनांची वारंवारता, सांडपाणी निर्मिती, हवेतील उत्सर्जन, घातक कचरा निर्मिती आणि कच्च्या मालाची पुनर्प्राप्ती यांचा डेटा राखून ठेवा.	दररोज आणि मासिक	

7.0 अतिरिक्त अभ्यास

7.1: जोखीम मूल्यांकन

प्रत्येक उत्पादनासाठी HAZOP आणि परिमाणात्मक जोखीम मूल्यांकन अभ्यास केला जातो, आपत्ती व्यवस्थापन योजना, ऑनसाइट आणि ऑफसाइट आपत्कालीन योजना तयार केली जाते आणि EIA अहवालाच्या 7 व्या अध्यायात दिली जाते.

स्टोरेज सुविधेमुळे इथेनॉलचे परिणाम विश्लेषण

वेगवेगळ्या स्वरूपात इथेनॉलची परिस्थिती

साइट डेटा:

स्थान: नीरा व्हॅली डिस्टिलरीस प्रा. लिमिटेड, भारत

बिल्डिंग एअर एक्स्चेंज प्रति तास: 0.86 (आश्रय नसलेले एकमजली)

वेळ: 25 नोव्हेंबर 2021 1318 तास एसटी (संगणकाचे घड्याळ वापरून))

रासायनिक डेटा:

रासायनिक नाव: इथेनॉल

CAS क्रमांक: 64-17-5 आण्विक वजन: 46.07 g/mol

ERPG-1: 1800 ppm ERPG-2: 3300 ppm ERPG-3: N/A

IDLH: 3300 ppm LEL: 33000 ppm UEL: 190000 ppm

सभोवतालचा उकळण्याचा बिंदू: 170.1° फॅ

सभोवतालच्या तापमानावर वाष्प दाब: 0.088 atm

वातावरणीय संपृक्तता एकाग्रता: 93,472 ppm किंवा 9.35%

वायुमंडलीय डेटा: (डेटा मॅन्युअल इनपुट)

वारा: 3.92 मीटर/सेकंद 168° पासून 3 मीटर / सेकंद

ग्राउंड रफनेस: ओपन कंट्री मेघ कव्हर: 5 दशांश

हवेचे तापमान: 27° C स्थिरता वर्ग: C

इनव्हर्जन उंची नाही संबंधित आर्द्रता: 50%

स्रोत सामर्थ्य:

उभ्या बेलनाकार टाकीतील छिद्रातून गळती

टाकीतून ज्वलनशील रसायन बाहेर पडणे (जळत नाही)

टाकीचा व्यास: 18 मीटर टाकीची लांबी: 17.7 मीटर

टाकीची मात्रा: 4500 घनमीटर

टाकीमध्ये द्रव असतो अंतर्गत तापमान: 27° से

टाकीमधील रासायनिक वस्तुमान: 2,917 टन टाकी 75% भरली आहे

गोलाकार उघडण्याचा व्यास: 2 इंच

टाकीच्या तळापासून उघडणे 10 सेंटीमीटर आहे

जमिनीचा प्रकार: डिफॉल्ट माती

ग्राउंड तापमान: सभोवतालच्या समान

कमाल पुडल व्यास: अज्ञात

प्रकाशन कालावधी: ALOHA ने कालावधी 1 तासापर्यंत मर्यादित केला

कमाल सरासरी सस्टेन्ड रिलीझ रेट: 410पाउंड/मिनिट

(एक मिनिट किंवा त्याहून अधिक सरासरी)

एकूण जारी केलेली रक्कम: 15,738 पौंड

टीप: रसायन द्रव म्हणून निसटले आणि बाष्पीभवन डबके तयार केले.

डबके 74 यार्ड व्यासापर्यंत पसरले

निष्कर्ष

प्रकल्प प्रवर्तक वैयक्तिक युनिटच्या ऑपरेशन किंवा खराबीमुळे उद्भवलेल्या सर्व प्रकारच्या आपत्कालीन परिस्थितींना तोंड देण्यासाठी सर्व प्रतिबंधात्मक उपायांची अंमलबजावणी करेल. ऑनसाइट आणि ऑफसाइट आपत्कालीन व्यवस्थापन योजनेसाठी आवश्यक संसाधने योग्यरित्या नियोजित केली जातील आणि योजना प्रभावीपणे अंमलात आणण्यासाठी प्रदान केली जातील. कारखाना कर्मचारी आणि जवळपासच्या भागात राहणाऱ्या लोकांच्या आरोग्य आणि सुरक्षिततेला सर्वोच्च प्राधान्य देईल. व्यवस्थापनाने जवळच्या गावकऱ्यांना आपत्कालीन काळात त्यांच्या भूमिकेचे मूल्यांकन करण्यासाठी प्रशिक्षण आयोजित केले पाहिजे. जवळच्या सर्व लोकांना आपत्कालीन परिस्थितीत काय करावे आणि करू नये याचे प्रशिक्षण दिले जाईल.

डिस्टिलरी इंडस्ट्री (इथेनॉल प्लांट) कर्मचारी आणि पर्यावरणासाठी संभाव्य धोक्यांशी संबंधित आहे. ऑपरेशन आणि उत्पादन क्रियाकलापांदरम्यान उद्भवणारे धोके व्यवस्थापनास माहित असल्याने, आपत्कालीन परिस्थिती उद्भवण्यापासून टाळण्यासाठी सर्व आवश्यक शमन उपाय वेळेत लागू केले जातील. दुर्दैवाने, ऑफसाइटवर कोणतीही आपत्कालीन परिस्थिती असल्यास, साइटवर आवश्यक संसाधनांच्या उपलब्धतेमुळे ते प्रभावीपणे हाताळले जाईल. त्याचप्रमाणे, सर्व संबंधित कर्मचारी आणि संघातील सदस्यांना प्लांटमधील आपत्कालीन परिस्थितीचा सामना करण्यासाठी योग्यरित्या प्रशिक्षित केले जाईल. प्लांट चालवताना कोणत्या प्रकारची आपत्कालीन परिस्थिती उद्भवू शकते हे जाणून घेऊन, आपत्कालीन परिस्थितीचे गुरुत्वाकर्षण कमी करण्यासाठी योग्य नियंत्रण उपाय लागू केले जातील. त्याचप्रमाणे, आपत्कालीन परिस्थिती टाळण्यासाठी, शिफारसीनुसार सर्व आवश्यक शमन उपाय लागू केले जातील.

8.0 पर्यावरणीय व्यवस्थापन योजनेसाठी अर्थसंकल्पीय तरतुदी:

प्रतिकूल परिणाम कमी करण्यासाठी पर्यावरणीय देखरेख आणि व्यवस्थापनाचा खर्च प्रस्तावित प्रकल्पासाठी केला जाईल. EMP साठी भांडवली खर्च रु. 33.15 लाख. आणि आवर्ती खर्च रु. ५.०६ कोटी /वार्षिक. तपशीलवार EMP बजेट खालील तक्त्यामध्ये दिले आहे

तक्ता 15 EMP बजेट

क्र	आयटम	भांडवली किंमत (INR, लाख)	वार्षिक O&M खर्च (INR, लाख)
1	वॉटर रिसायकल/संवर्धनासह कंडेन्सेट पॉलिशिंग युनिट	180	25
2	सांडपाण्याच्या उपचारासाठी स्पेंटवॉश एमईई प्लांट	650	75
3	सांडपाण्याच्या उपचारासाठी स्पेंटवॉश इन्सिनरेशन बॉयलर	2100	350
4	वायू प्रदूषण नियंत्रणासाठी बॉयलरवरील इलेक्ट्रोस्टॅटिक प्रीसिपिटेटर (ESP).	300	50
5	ध्वनी प्रदूषण नियंत्रणासाठी ध्वनिक संलग्नक	30	0.5
6	जलसंधारणासाठी रेन वॉटर हार्वेस्टिंग	10	0.25
7	वायू प्रदूषण नियंत्रणासाठी स्टॅक उत्सर्जन निरीक्षण	15	0.5
8	व्यावसायिक आरोग्य देखरेख / प्रशिक्षण (पीपीई, सुरक्षा प्रशिक्षण)	5	1.5
9	हरित पट्टा विकास	15	3
10	सामान्य भागांसाठी सौर प्रकाश	10	0.5
	एकूण	33.15	506.25

9.0 कॉर्पोरेट पर्यावरण जबाबदारी योजना

प्रस्तावित स्थापना प्रकल्पाची भांडवली किंमत रु. 114 कोटी. उद्योगाने रु. 1.71 कोटी / वार्षिक (कार्यालय मेमोरँडम व्हीड क्र. 22-65/2017-IA.III दिनांक 01.05.2018 नुसार प्रकल्पाच्या खर्चाच्या 1.5%) जे स्वच्छता आणि आरोग्य, शिक्षण, यांसारख्या उपक्रमांवर खर्च केले जातील. आणि कॉर्पोरेट पर्यावरण जबाबदारी (CER) साठी खर्च म्हणून शैक्षणिक सुविधा दिल्या जातील.

10.0 पावसाचे पाणी आणि वादळाचे पाणी साठवण योजना

उद्योग हरित तंत्रज्ञानाचा अवलंब करून नैसर्गिक साधनसंपत्तीचे संवर्धन करण्यासाठी प्रयत्न करत आहे आणि अशा उद्योगांनी पावसाच्या पाण्याची साठवण प्रणाली अवलंबण्याचा प्रस्ताव ठेवला आहे. वार्षिक ६३९ मिमी पावसामुळे पावसाचे पाणी साठवण्याची चांगली क्षमता आहे. रेनवॉटर हार्व्हिस्टिंग सिस्टीम विविध इमारतींमध्ये बसवण्यात आली असून सुमारे पाणी साठवले जाते. हे साठवलेले पाणी कारखान्याच्या आवारातील स्वतःच्या जलाशयात पाठवले जाईल

स्टॉर्मवॉटर मॅनेजमेंट सिस्टीमचा देखील उद्योगाने अवलंब केला आहे. उद्योग परिसरातून वादळाच्या पाण्याचे संकलन आणि विल्हेवाट लावण्यासाठी किमान 0.45 मीटर * 0.60 मीटरचे स्वतंत्र नाले प्रदान केले जातात. पावसाच्या पाण्याचे संचयन डिझाइन तपशील EIA अहवालाच्या परिशिष्ट-III मध्ये दिले आहेत.

11.0 निष्कर्ष

उद्योगाने पाणी, हवा आणि घन आणि घातक कचरा विल्हेवाटीसाठी सर्व आवश्यक प्रदूषण नियंत्रण उपाय प्रदान केले असल्याने, पर्यावरणावर होणारे नकारात्मक परिणाम कमीत कमी/नगण्य असतील. आस्थापना कार्यक्रमांमुळे शेतकऱ्यांना त्यांच्या उत्पादनाचे वेळेत गाळप करण्यास मदत होईल ज्यामुळे ऊसाचे टनाचे नुकसान कमी होईल आणि जास्तीत जास्त आर्थिक लाभ मिळू शकेल.