

डी-१९२ ते डी-१९५, एमआयडीसी शेंद्र फाईव्ह स्टार औद्योगिक क्षेत्र, तालुका आणि जिल्हा औरंगाबाद, महाराष्ट्र येथे सध्याच्या प्लॅट आवारात नवीन २०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी उभारून सध्याच्या २०० KLPD डिस्टिलरी प्लॅटचा (१४० KLPD मळी/धान्य आधारित डिस्टिलरी आणि ६० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी) विस्तार करून ४०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी करण्याचा आणि त्यासोबत नवीन ५.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र उभारून सध्याच्या ३.० MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्राचा विस्तार करून ८.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र करण्याचा प्रस्ताव

कार्यकारी अहवाल

कार्यकारी अहवाल

१.० प्रकल्प माहिती

१.१ प्रस्तावना

रॅडिका एनव्ही डिस्टिलरीज महाराष्ट्र लिमिटेड ही कंपनी डी-१९२ ते डी-१९५, एमआयडीसी शेंद्र फाईव्ह स्टार औद्योगिक क्षेत्र, तालुका आणि जिल्हा औरंगाबाद, महाराष्ट्र येथे ३.० MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र (प्लॅट) यांच्यासह विद्यमान २०० KLPD डिस्टिलरी प्लॅट (१४० KLPD मळी/धान्य आधारित डिस्टिलरी आणि ६० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी) चालवीत आहे.

विद्यमान प्लॅट MoEFCC, नवी दिल्ली यांच्याकडून मळी/धान्य आधारित डिस्टिलरीच्या (१२० KLPD ते १४० KLPD) विस्तारासाठी दि. २५ जून २०१५ रोजीच्या एफ क्र. J-११०११/१३७/२०१४-IA II (I) अन्वये मिळालेल्या आणि धान्य आधारित ६० KLPD युनिट II डिस्टिलरीसाठी दि. १६ जून २००९ रोजीच्या एफ क्र. J-११०११/२३३/२००९-IA II (I) अन्वये मिळालेल्या पर्यावरणीय मंजूरीच्या आधारे कार्यान्वित आहेत. कंपनी महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळाकडून मिळणाऱ्या कार्यान्वयन संमतीपत्रकाचे वेळोवेळी नूतनीकरण करीत असते.

सध्या कंपनी आताच्या प्लॅट आवारात नवीन २०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी उभारून सध्याच्या २०० KLPD डिस्टिलरी प्लॅटचा (१४० KLPD मळी/धान्य आधारित डिस्टिलरी आणि ६० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी) विस्तार करून ४०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी करण्याचा आणि त्यासोबत नवीन ५.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र उभारून सध्याच्या ३.० MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्राचा विस्तार करून ८.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र करण्याचा प्रस्ताव सादर करीत आहे.

सदर प्रकल्प विस्तार वर्गवारी 'ए' प्रकल्प किंवा उपक्रम '५(जी)' डिस्टिलरीमध्ये मोडतो. दि. १४ सप्टेंबर २००६ रोजीच्या EIA अधिसूचनेनुसार आणि दि. १३ जून २०१९ रोजी त्यात झालेल्या पुढील बदलानुसार [गैर-मळी आधारित डिस्टिलरी]. दि. ९ सप्टेंबर २०२१ रोजीच्या त्यांच्या पत्र क्र. J-११०११/१३७/२०१४-IA II (I) नुसार EIA/EMP अहवाल बनविण्यासाठी MoEFCC, नवी दिल्ली यांच्याकडून स्टॅंडर्ड ToR पत्र जरी करण्यात आले.

१.२ प्रकल्पाचा तपशील

अनु. क्र.	तपशील	माहिती		
A.	प्रकल्पाचे स्वरूप आणि आकार			
		एकक	विद्यमान क्षमता	अतिरिक्त क्षमता

डी-१९२ ते डी-१९५, एमआयडीसी शेंद्र फाईव्ह स्टार औद्योगिक क्षेत्र, तालुका आणि जिल्हा औरंगाबाद, महाराष्ट्र येथे सध्याच्या प्लॅट आवारात नवीन २०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी उभारून सध्याच्या २०० KLPD डिस्टिलरी प्लॅटचा (१४० KLPD मळी/धान्य आधारित डिस्टिलरी आणि ६० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी) विस्तार करून ४०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी करण्याचा आणि त्यासोबत नवीन ५.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र उभारून सध्याच्या ३.० MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्राचा विस्तार करून ८.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र करण्याचा प्रस्ताव

कार्यकारी अहवाल

अनु. क्र.	तपशील	माहिती		
				एकूण क्षमता
	डिस्टिलरी	२०० KLPD (१४० KLPD धान्य/मळी & ६० KLPD धान्य)	२०० KLPD	४०० KLPD
	सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र (प्लॅट)	३.० MW	५.५ MW	८.५ MW
	बाटल्या भरण्याचा प्लॅट (IMFL)	१७४९९०	-	१७४९९०
	बाटल्या भरण्याचा प्लॅट (धान्यापासून बनविलेल्या स्परिटवर आधारित देशी दारू)	३०००००	-	३०००००
B.	स्थळाचा तपशील			
१.	प्लॉट क्र.	D-१९२ ते D-१९५, एमआयडीसी, शेंद्र फाईव्ह स्टार औद्योगिक क्षेत्र		
२.	तालुका	औरंगाबाद		
३.	जिल्हा	औरंगाबाद		
४.	राज्य	महाराष्ट्र		
C.	प्लॅट साईटची भौगोलिक (अक्षांश रेखांश) माहिती			
१.	अक्षांश	१९° ५२' ५८.८७" एन to १९° ५३' ३३.१३" एन		
२.	रेखांश	७५° २९' ५८.९७" ई to ७५° ३०' २१.३८" ई		
३.	टोपो शीट क्र.	४७ एम ५ आणि ४७ एम ९		
D.	क्षेत्राचे तपशील			
१.	प्लॅट क्षेत्र	३७.६४ हेक्टर्स (९३ एकर्स)		
२.	हरितपट्टा आणि वनीकरण क्षेत्र	एकूण प्लॅट क्षेत्राच्या सुमारे ~३३% क्षेत्र, म्हणजे १२.४ हेक्टर्स (३०.७ एकर्स) हरितपट्टा आणि वनीकरण क्षेत्र म्हणून अगोदरच विकसित करण्यात आलेले आहे.		

डी-१९२ ते डी-१९५, एमआयडीसी शेंद्र फाईव्ह स्टार औद्योगिक क्षेत्र, तालुका आणि जिल्हा औरंगाबाद, महाराष्ट्र येथे सध्याच्या प्लॅट आवारात नवीन २०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी उभारून सध्याच्या २०० KLPD डिस्टिलरी प्लॅटचा (१४० KLPD मळी/धान्य आधारित डिस्टिलरी आणि ६० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी) विस्तार करून ४०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी करण्याचा आणि त्यासोबत नवीन ५.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र उभारून सध्याच्या ३.० MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्राचा विस्तार करून ८.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र करण्याचा प्रस्ताव
कार्यकारी अहवाल

अनु. क्र.	तपशील	माहिती
E.	(प्रकल्प साईटपासून अंदाजे हवाई अंतर आणि दिशा यांच्यासह) पर्यावरणीय तपशील	
१.	जवळचे गाव	गाव शेंद्र खुर्द (पश्चिमेला अंदाजे १.५ कि.मी.)
२.	जवळचे नगर आणि शहर	औरंगाबाद शहर (पश्चिमेला अंदाजे ११.५ कि.मी.)
३.	जवळचा राष्ट्रीय महामार्ग/राज्य महामार्ग	<ul style="list-style-type: none"> • एनएच ७५२। (दक्षिणेला अंदाजे १.७ कि.मी.) • एनएच ५२ (नैऋत्येला अंदाजे ८.० कि.मी.) • एसएच १७८ (अग्नेयेला अंदाजे ४.० कि.मी.)
४.	जवळचे रेल्वे स्थानक	करमाड रेल्वे स्थानक (अग्नेयेला अंदाजे ३.५ कि.मी.) औरंगाबाद रेल्वे स्थानक (नैऋत्येला अंदाजे २० कि.मी.)
५.	जवळचे विमानतळ	औरंगाबाद विमानतळ (नैऋत्येला अंदाजे ११.२ कि.मी.)
६.	राष्ट्रीय उद्याने, वन्यजीव अभयारण्ये, जीवावरण अभयारण्ये, व्याघ्र/हत्ती अभयारण्ये, वन्यजीव कॉरिडॉर्स	कोणतीही राष्ट्रीय उद्याने, वन्यजीव अभयारण्ये, जीवावरण अभयारण्ये, व्याघ्र हत्ती अभयारण्ये, वन्यजीव कॉरिडॉर्स, संरक्षित जंगले (PF) १० कि.मी. त्रिज्या क्षेत्रात अस्तित्वात नाहीत. केवळ काही निनावी आरक्षित जंगलांचे पट्टे अस्तित्वात आहेत.
७.	पाणथळ जागा (१० कि.मी. त्रिज्या क्षेत्रात)	<p>नदी – लाहुकी नदी (उत्तरेला अंदाजे ४.० कि.मी.) सुकना नदी (नैऋत्येला अंदाजे ७.० कि.मी.) चितळे नदी (दक्षिणेला अंदाजे ९.५ कि.मी.) बोरी नदी (नैऋत्येला अंदाजे ४.० कि.मी.)</p> <p>जलाशय – लाहुकी जलाशय (अग्नेयेला अंदाजे ४.५ कि.मी.) सुकना जलाशय (दक्षिणेला अंदाजे ६.५ कि.मी.)</p> <p>कालवा – सुकना मुख्य कालवा (दक्षिणेला अंदाजे ९.५ कि.मी.)</p>
८.	भूकंपीय झोन	झोन - II (व्हलनरॅबिलिटी ऍटलास ऑफ इंडिया – दुसरी आवृत्ती BMTPC)
F.	खर्चाचा तपशील	
1.	प्रकल्पाचा एकूण खर्च	रु. २१६.५ कोटी

डी-१९२ ते डी-१९५, एमआयडीसी शेंद्रे फाईव्ह स्टार औद्योगिक क्षेत्र, तालुका आणि जिल्हा औरंगाबाद, महाराष्ट्र येथे सध्याच्या प्लॅंट आवारात नवीन २०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी उभारून सध्याच्या २०० KLPD डिस्टिलरी प्लॅंटचा (१४० KLPD मळी/धान्य आधारित डिस्टिलरी आणि ६० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी) विस्तार करून ४०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी करण्याचा आणि त्यासोबत नवीन ५.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र उभारून सध्याच्या ३.० MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्राचा विस्तार करून ८.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र करण्याचा प्रस्ताव

कार्यकारी अहवाल

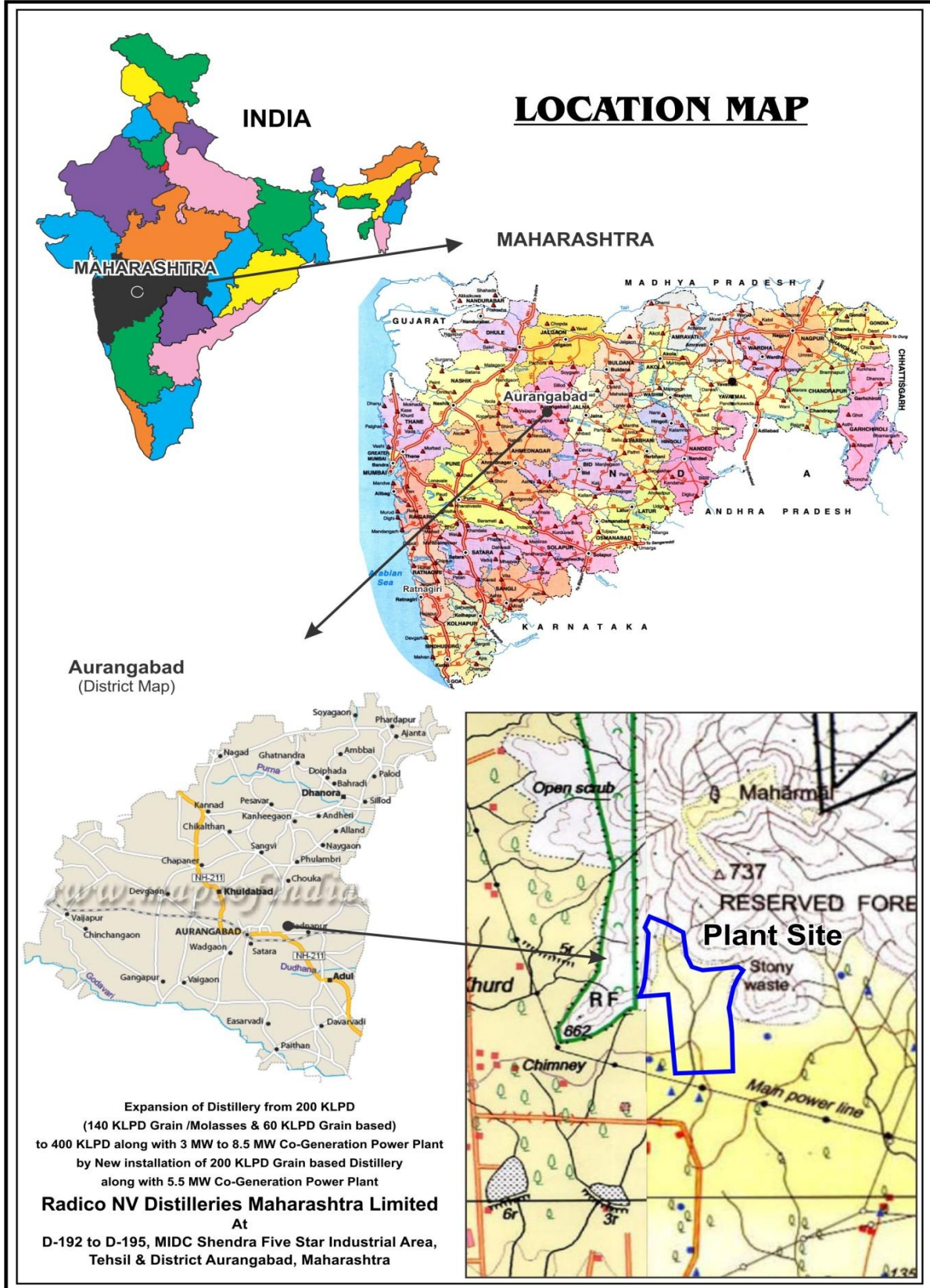
अनु. क्र.	तपशील	माहिती
2.	पर्यावरण संरक्षण उपाययोजनेचा खर्च	भांडवली खर्च: रु. १३.० कोटी आवर्ती खर्च: रु. २.८१ कोटी/वर्ष
G.	कामाचे दिवस	३५० दिवस/वर्ष
H.	उत्पादने	रेक्टिफाईड स्पिरिट/ENA/इथेनाॅल/डिनेचर्ड स्पिरिट

स्रोत: व्यवहार्यता-पूर्व अहवाल

१.३ स्थळाचा नकाशा

डी-१९२ ते डी-१९५, एमआयडीसी शेंद्र फाईव्ह स्टार औद्योगिक क्षेत्र, तालुका आणि जिल्हा औरंगाबाद, महाराष्ट्र येथे सध्याच्या प्लॅट आवारात नवीन २०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी उभारून सध्याच्या २०० KLPD डिस्टिलरी प्लॅटचा (१४० KLPD मळी/धान्य आधारित डिस्टिलरी आणि ६० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी) विस्तार करून ४०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी करण्याचा आणि त्यासोबत नवीन ५.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र उभारून सध्याच्या ३.० MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्राचा विस्तार करून ८.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र करण्याचा प्रस्ताव

कार्यकारी अहवाल



डी-१९२ ते डी-१९५, एमआयडीसी शेंद्रे फाईव्ह स्टार औद्योगिक क्षेत्र, तालुका आणि जिल्हा औरंगाबाद, महाराष्ट्र येथे सध्याच्या प्लॅट आबारात नवीन २०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी उभारून सध्याच्या २०० KLPD डिस्टिलरी प्लॅटचा (१४० KLPD मळी/धान्य आधारित डिस्टिलरी आणि ६० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी) विस्तार करून ४०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी करण्याचा आणि त्यासोबत नवीन ५.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र उभारून सध्याच्या ३.० MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्राचा विस्तार करून ८.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र करण्याचा प्रस्ताव

कार्यकारी अहवाल

1.4 प्रकल्पासाठी आवश्यकता

१.४.१ कच्च्या मालाची आवश्यकता

इथेनाॅल RS ENA च्या उत्पादनासाठी मळी आणि धान्ये (मका, तांदळाची कणी, ज्वारी) मूलभूत कच्चा माल आहेत/असतील. जवळपासच्या साखर कारखान्यांमधून मळी मिळविण्यात येईल आणि धान्ये बाजारपेठेत सहजपणे उपलब्ध आहेत. सदर धान्ये स्थानिक पुरवठादारांकडून विकत घेण्यात येतील आणि आवश्यक वाहतूक रस्तेमार्गाने करण्यात येईल. सदर प्रस्तावित प्रकल्पासाठी आवश्यक कच्च्या मालाची संख्या, त्यांचा स्रोत, जिथून आणावयाचे आहे तेथून अंतर आणि वाहतुकीचा प्रकार याबाबतची सविस्तर माहिती खालील तक्त्यामध्ये नमूद करण्यात आली आहे.

तक्ता - १

कच्च्या मालाची आणि रसायनांची आवश्यकता

कच्च्या माल	विद्यमान संख्या (TPD)	डिस्टिलरीसाठी अतिरिक्त संख्या (TPD)	विस्तारानंतर एकूण संख्या (TPD)	साठविण्याची सुविधा	वाहतुकीचा स्रोत आणि प्रकार
मळी	४८२	-	४८२	स्टील टॅक	जवळपासचे साखर कारखाने, रस्ते मार्गाने
धान्ये (मका, तांदळाची कणी, ज्वारी)	१५९	५२५	६८४	स्टील सिलो	स्थानिक पुरवठादार, रस्ते मार्गाने
रसायने (कि. ग्रॅ./दिवस)					
सोडियम हायड्रॉक्साईड (कॉस्टिक सोडा)	९८०	२०००	२९८०	स्टोअर्स/स्टील टॅक्स	जवळपासच्या बाजारपेठा, रस्ते मार्गाने
एन्झाईम	४८५.८	३८५	८७०.८	स्टोअर्स	
ॲंटीफोम एजंट	४६	५०	९६	स्टोअर्स	
युरिया/डाय अमोनियम फॉस्फेट (DAP)	२५६	५००	७५६	स्टोअर्स	
सल्फ्युरिक ॲसिड	११६	१५०	२६६	माईल्ड स्टील	

डी-१९२ ते डी-१९५, एमआयडीसी शेंद्र फाईव्ह स्टार औद्योगिक क्षेत्र, तालुका आणि जिल्हा औरंगाबाद, महाराष्ट्र येथे सध्याच्या प्लॅट आवारात नवीन २०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी उभारून सध्याच्या २०० KLPD डिस्टिलरी प्लॅटचा (१४० KLPD मळी/धान्य आधारित डिस्टिलरी आणि ६० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी) विस्तार करून ४०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी करण्याचा आणि त्यासोबत नवीन ५.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र उभारून सध्याच्या ३.० MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्राचा विस्तार करून ८.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र करण्याचा प्रस्ताव

कार्यकारी अहवाल

				टॅक्स
नायट्रिक ऍसिड	-	७५०	७५०	स्टील टॅक्स
हायड्रोक्लोरिक ऍसिड	-	१४००	१४००	HDPE टॅक्स
यीस्ट/किण्व	२८०	१५०	४३०	स्टोअर्समध्ये

स्रोत: व्यवहार्यता-पूर्व अहवाल

1.4.2 इंधनाची आवश्यकता

३० TPH बॉयलरसाठी सध्या बायोमेथॅनेशनपासून बनविलेले बगॅस आणि बायोगॅस इंधन म्हणून वापरले जाते. धान्य आधारित प्रस्तावित ४५ TPH बॉयलरसाठी बगॅस किंवा तांदळाचा कोंडा, सोयाबीनचा कोंडा किंवा कोळसा इंधन म्हणून आवश्यक असेल. आवश्यक इंधनाची संख्या खाली तक्त्यात नमूद केली आहे:

तक्ता - २

डिस्टिलरीसाठी इंधनाची आवश्यकता

इंधन	विद्यमान संख्या (TPD)	डिस्टिलरीसाठी अतिरिक्त संख्या (TPD)	विस्तारानंतर एकूण संख्या (TPD)	वाहतुकीचा स्रोत आणि प्रकार
बगॅस	१००	२२०	३२०	जवळपासचे साखर कारखाने, ट्रकने
तांदळाचा कोंडा/सोयाबीनचा कोंडा	-	९५	९५	स्थानिक पुरवठादारकांकडून, ट्रकने
कोळसा	-	४०	४०	

सध्याच्या प्लॅट ऑपरेशन्समध्ये अस्तित्वात असलेल्या बॉयलरमध्ये बगॅससोबतच ५२००० Nm^३/दिवस इतका बायोगॅस अतिरिक्त इंधन या अर्थी वापरला जात आहे.

१.४.३ इतर मूलभूत आवश्यकता

या प्रकल्पासाठीच्या इतर मूलभूत आवश्यकता खालील तक्त्यामध्ये केलेल्या आहेत.

तक्ता - ३

प्रकल्पासाठीच्या मूलभूत आवश्यकता

अनु. क्र.	तपशील	विद्यमान आवश्यकता	अतिरिक्त आवश्यकता	विस्तारानंतर एकूण आवश्यकता	स्रोत

डी-१९२ ते डी-१९५, एमआयडीसी शेंद्रे फाईव्ह स्टार औद्योगिक क्षेत्र, तालुका आणि जिल्हा औरंगाबाद, महाराष्ट्र येथे सध्याच्या प्लॅट आवारात नवीन २०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी उभारून सध्याच्या २०० KLPD डिस्टिलरी प्लॅटचा (१४० KLPD मळी/धान्य आधारित डिस्टिलरी आणि ६० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी) विस्तार करून ४०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी करण्याचा आणि त्यासोबत नवीन ५.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र उभारून सध्याच्या ३.० MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्राचा विस्तार करून ८.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र करण्याचा प्रस्ताव

कार्यकारी अहवाल

१.	ताजे पाणी (KLPD)	१५४०	११००	२६४०	महाराष्ट्र औद्योगिक विकास महामंडळ (MIDC)
२.	विद्युत शक्ती (MW)	३.०	५.५	८.५	८.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र (प्लॅट) (विद्यमान २X१००० KVA आणि १X७५० KVA आणि २X१००० KVA प्रस्तावित DG संच आणि १६०० KVA MSEB चे कनेक्शन आपत्कालीन परिस्थितीसाठी उपलब्ध आहे.)
३.	मनुष्यबळ (व्यक्ती)	१८२	१२०	३०२	अकुशल/अर्ध कुशल - स्थानिक क्षेत्र; कुशल - स्थानिक आणि बाहेरील
४.	वाफ (TPH)	३२	४१.५	७३.५	Existing ३० TPH & proposed ४५ TPH boilers विद्यमान ३० TPH आणि प्रस्तावित ४५ TPH बॉयलर्स

स्रोत: व्यवहार्यता-पूर्व अहवाल

1.5 प्रक्रिया वर्णन

मळी आधारित डिस्टिलरी	धान्य आधारित डिस्टिलरी
<ul style="list-style-type: none"> मळी उतरविणे (अनलोडींग) आणि साठा यीस्ट ढकलणे आंबविणे CO₂ प्लॅट बहूदाब उध्वपातन अल्कोहोल डेली रिसिव्हर्स आणि मोठा एकत्रित साठा बहुप्रभावी बाष्पीभवन जैव कंपोस्ट 	<ul style="list-style-type: none"> धान्यसाठा सिलोस, साफसफाई, हाताळणी आणि मिलिंग विभाग द्रवीकरण आणि शर्करीकरण (सञ्चरीफिकेशन) आंबविणे CO₂ प्लॅट बहूदाब निर्वात उध्वपातन निचरण (डिकॅन्टेशन) बहुप्रभावी बाष्पीभवन DWGS ड्रायर

१.६ पर्यावरणाची माहिती

१.६.१ ड्रायर पर्यावरणाची माहिती (हवा, आवाज, पाणी आणि माती) निकालाविषयी प्रस्तुती

डी-१९२ ते डी-१९५, एमआयडीसी शेंद्र फाईव्ह स्टार औद्योगिक क्षेत्र, तालुका आणि जिल्हा औरंगाबाद, महाराष्ट्र येथे सध्याच्या प्लॅट आवारात नवीन २०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी उभारून सध्याच्या २०० KLPD डिस्टिलरी प्लॅटचा (१४० KLPD मळी/धान्य आधारित डिस्टिलरी आणि ६० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी) विस्तार करून ४०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी करण्याचा आणि त्यासोबत नवीन ५.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र उभारून सध्याच्या ३.० MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्राचा विस्तार करून ८.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र करण्याचा प्रस्ताव

कार्यकारी अहवाल

ऍम्बीयंट एअर क्वालिटी (योग्य हवेची गुणवत्ता) मॉनिटरिंगनुसार निदर्शनास आले आहे की, सर्व ८ AAQM स्टेशन्ससाठी PM_{१०} आणि PM_{२.५} चे कॉन्सन्ट्रेशन अनुक्रमे ४८.९ ते ८९.७ µg/m^३ आणि २४.५ ते ४९.७ µg/m^३ आढळून आले. SO_२ आणि NO_२ चे कॉन्सन्ट्रेशन अनुक्रमे ५.४७ to १३.०६ µg/m^३ आणि १०.८७ ते ३०.१५ µg/m^३ आढळून आले.

प्लॅट साईटपासून १० कि. मी. त्रिज्या क्षेत्रामध्ये ८ ठिकाणी अम्बियांत नॉइज लेव्हल मोजण्यात आली. दिवसा ऍम्बीयंट लेव्हल ५०.४ ते ६०.२ Leq dB (A) इतकी तर रात्री ४०.२ ते ५०.८ Leq dB (A) इतकी आढळून आली.

सर्व ८ सॅम्पलिंग स्टेशन्ससाठी करण्यात आलेल्या भूजलात pH ७.१६ ते ७.८५ इतकी आढळून आली. एकूण जडपणा ३६१.३ ते ७४२.५ (mg/l), एकूण विरघळलेले घनपदार्थ ५६४ ते १२६१ mg/l इतकी आढळून आले. प्लॅट साईट आणि चाचणी स्थळी घेण्यात आलेल्या भूजलाची गुणवत्ता चांगली असून पाणी प्रदूषित नाही आणि जलसिंचनासाठी तसेच घरगुती वापरासाठी चांगले आहे..

८ ठिकाणी मृदा सनियंत्रण करण्यात आले. त्याच्या पृथःकरण निकालांमधून निदर्शनास येते की, मृदा थोडीशी आम्लारीधर्मी आहे, pH मूल्य ७.४५ ते ८.०९ इतके आहे आणि सेंद्रिय घटकांचे प्रमाण ०.११% ते २.३८% आहे. प्लॅट साईटजवळील क्षेत्रात आणि इतर गावांमध्ये मृदेचा पोत गाळ चिकणमाती असा आहे तसेच फॉस्फरसचे प्रमाण अधिक ते मध्यम (२८.४३ ते १४९.९ कि. ग्रॅ./हे.) इतके असून सदर प्रमाण शेतीसाठी मान्य आहे. उपलब्ध पोटॅशियम मध्यम ते अधिक (१६०.५२ ते ११०९.१७ कि. ग्रॅ./हे.) तर उपलब्ध नायट्रोजन कमी ते मध्यम (२१७.५१ ते ५२७.७८ कि. ग्रॅ./हे.) इतके आहे.

1.7 पर्यावरणीय सनियंत्रण कार्यक्रम

EC/CTE/CTO च्या स्थितीनुसार विविध पर्यावरणीय घटकांसाठी आयोजित करण्यात येणाऱ्या पर्यावरणीय सनियंत्रण वेळापत्रकाचे/वारंवारतेचे तपशील खालील तक्त्यामध्ये नमूद केले आहेत.

तक्ता - ४

प्रकल्प पश्चात सनियंत्रण

अनु. क्र.	वर्णन	सनियंत्रणाची वारंवारता	सनियंत्रणाचे स्थळ
१	ऍम्बीयंट एअर क्वालिटी (योग्य हवेची गुणवत्ता)	EC/CTO स्थितीनुसार	प्लॅट साईटच्या आसपास ३-४ स्थळे (१ स्थळ प्लॅट साईटच्या आत आणि इतर ३ स्थळे प्लॅट क्षेत्राच्या बाहेर एकमेकांशी १२०० कोनामध्ये)
२	चिमणी सनियंत्रण (स्टॅक)	निरंतर सनियंत्रण	प्लॅट साईट (बाॅयलर)

डी-१९२ ते डी-१९५, एमआयडीसी शेंद्र फाईव्ह स्टार औद्योगिक क्षेत्र, तालुका आणि जिल्हा औरंगाबाद, महाराष्ट्र येथे सध्याच्या प्लॅट आबारात नवीन २०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी उभारून सध्याच्या २०० KLPD डिस्टिलरी प्लॅटचा (१४० KLPD मळी/धान्य आधारित डिस्टिलरी आणि ६० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी) विस्तार करून ४०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी करण्याचा आणि त्यासोबत नवीन ५.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र उभारून सध्याच्या ३.० MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्राचा विस्तार करून ८.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र करण्याचा प्रस्ताव
कार्यकारी अहवाल

	मॉनिटरिंग)		
३	भूजल गुणवत्ता	मान्सूनपूर्व व मान्सूनपश्चात	प्लॅट साईटच्या आत आणि आसपास
४	सांडपाणी गुणवत्ता (CPU)	दररोज (अंतर्गत प्रयोगशाळा)	ETP आऊटलेट
५	ध्वनी प्रदूषण सनियंत्रण	EC/CTO स्थितीनुसार	प्लॅट साईटच्या आत आणि आसपास
६	मृदा गुणवत्ता	वार्षिक	प्लॅट साईटच्या आत आणि आसपास
७	कर्मचाऱ्यांची वैद्यकीय तपासणी	वार्षिक	जवळपासची इस्पितळे/दवाखाने
८	अनुपालन लेखापरीक्षण	सहामाही	प्लॅट साईटच्या आत आणि आसपास
९	OHS लेखापरीक्षण	वार्षिक	प्लॅट साईटच्या आत आणि आसपास
कंपनीने प्रस्तावित क्षेत्रातील रिचार्जचे सनियंत्रण करण्यासाठी जलस्तर सनियंत्रणदेखील वापरले जाईल.			

1.8 प्रकल्पाचे लाभ

भारत सरकारच्या महत्वाकांक्षी इथेनॉल ब्लेंडिंग प्रोग्रॅम अन्वये आयात करण्यात येणाऱ्या कच्च्या तेलाला पर्याय म्हणून इथेनॉल हे हरित इंधन वापरण्यात येणार आहे. त्यामुळे या प्रकल्पांमुळे परकीय चलनात मोठी बचत होऊन आत्मनिर्भरता होऊन कच्च्या तेलाच्या आयातीत कपातीतून मोठा लाभ होणार असल्याची परिकल्पना मांडण्यात आली आहे. तसेच डिस्टिलरीच्या विस्तारामुळे आसपासच्या प्रदेशात प्रत्यक्ष आणि अप्रत्यक्ष रोजगारनिर्मितीसोबतच पूरक विकास आणि पायाभूत सुविधा वाढून परिसराची प्रगती होणार आहे. सामाजिक पायाभूत सुविधांमधील विकास वैद्यकीय तरतुदी, आरोग्य केंद्रांची बांधणी आणि देखभाल, जवळच्या गावांसाठी शैक्षणिक सुविधांची उपलब्धता आणि बचत गटांची स्थापना या माध्यमातून होईल. महाराष्ट्र शासनाला करांच्या माध्यमातून महसूल मिळेल आणि स्थानिक लोकांना प्रत्यक्ष व अप्रत्यक्ष रोजगार मिळेल. स्थानिक समुदायांची व्यवसायाच्या संधी उपलब्ध होतील. औद्योगिक कार्यान्वयन सुरु असताना पर्यावरणाशी संबंधित सर्वोत्तम उपाययोजना अंमलात आणल्याने प्राथमिक स्तरावर पर्यावरणाचे संरक्षण होईल.

1.9 पर्यावरणीय व्यवस्थापन योजना

पर्यावरणीय व्यवस्थापन योजना खाली नमूद केल्याप्रमाणे आहे: -

तपशील	अधिक माहिती
हवा गुणवत्ता व्यवस्थापन	➤ CPCB च्या मार्गदर्शक तत्वांनुसार लहान कण व धुराच्या उत्सर्जनाला नियंत्रित ठेवण्यासाठी विद्यमान ३० TPH बॉयलरला पुरेशा उंचीची (५० मी.) चिमणी ESP

डी-१९२ ते डी-१९५, एमआयडीसी शेंद्रे फाईव्ह स्टार औद्योगिक क्षेत्र, तालुका आणि जिल्हा औरंगाबाद, महाराष्ट्र येथे सध्याच्या प्लॅंट आवारात नवीन २०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी उभारून सध्याच्या २०० KLPD डिस्टिलरी प्लॅंटचा (१४० KLPD मळी/धान्य आधारित डिस्टिलरी आणि ६० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी) विस्तार करून ४०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी करण्याचा आणि त्यासोबत नवीन ५.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र उभारून सध्याच्या ३.० MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्राचा विस्तार करून ८.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र करण्याचा प्रस्ताव

कार्यकारी अहवाल

	<p>अगोदरच लावलेली आहे. या विस्तारादरम्यान ४५ TPH चा नवीन बॉयलर प्रस्तावित आहे, आणि तिथे ESP बसविण्यात येणार आहे.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ आंबविण्याच्या प्रक्रियेमध्ये तयार झालेला CO₂ संकलित करून अधिकृत विक्रेत्याला विकण्यात येईल. ➤ CPCB च्या मार्गदर्शक तत्वांनुसार पुरेशा उंचीच्या चिमण्या असलेले DG संच पुरविण्यात आले आहेत. ➤ धूलिकणांचे उत्सर्जन नियंत्रित करण्याची आवश्यक उपाययोजना करण्यात येत आहे/येईल. ➤ प्लॅंटमधील सर्व अंतर्गत रस्ते धूलिकण रोखण्यासाठी अस्फाल्टने आच्छादित करण्यात आले आहेत/करण्यात येतील आणि नियमितपणे झाडण्यात येतील. ➤ धूळ निर्माण होईल अशा क्षेत्रामध्ये नियमितपणे झाडणे आणि पाणी शिंपडणे या उपाययोजना करण्यात येतील. ➤ प्लॅंटच्या आवारात आणि आसपासच्या परिसरात हरितपट्टा विकसित केल्याने उत्सर्जित होणाऱ्या प्रदूषणकारक घटकांवर आला बसेल आणि हवेची चांगली गुणवत्ता अबाधित राहील. ➤ ऍम्बीयंट एअर क्वालिटी (योग्य हवेची गुणवत्ता) प्रमाणित मापदंडांनुसार टिकविण्याची शाश्वती होण्यासाठी नियमित सनियंत्रण करण्यात येत आहे/येईल. ➤ विद्यमान व भावी चिमणीसोबत (स्टॅक) ऑनलाईन निरंतर उत्सर्जन प्रणाली बसविण्यात येत आहे/येईल आणि संबंधित डेटा CPCB सॅकब सर्व्हर्सकडे पाठविण्यात येत आहे/येईल.
<p>जल गुणवत्ता व्यवस्थापन</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ “शून्य प्रदूषणकारक घटक उत्सर्जन” तत्वावर आधारित सदर प्रकल्प कार्यान्वित होईल. ➤ मळीवर आधारित डिस्टिलरीचे चालन होत असताना ऍनालायझर कॉलममधून होणाऱ्या स्पेंट वॉशवर बायो-मिथेनेशन प्लॅंटमध्ये अनएरोबिकली प्रक्रिया करण्यात येत आहे/येईल. तसेच TSS रिडक्शन प्रणालीनंतर सात टप्पे असलेल्या मल्टी-इफेक्ट इव्हॅपोरेटर (MEE) कॉन्सन्ट्रेट करण्यात येत आहे/येईल. कॉन्सन्ट्रेटेड स्पेंट वॉश प्रेस मड, बॉयलर राख आणि यीस्ट गाळ यांच्यासोबत एकत्रित करून त्याला बायो कंपोस्टिंगसाठी वापरण्यात येत आहे/येईल. ➤ धान्यावर आधारित डिस्टिलरीचे चालन होत असताना धान्याचे कण (स्पेंट वॉश) सेन्ट्रिफ्युज डिक्लेर्समधून नेण्यात येत आहेत/येईल आणि तरंगणाऱ्या घन पदार्थाचे विलगीकरण करून त्याचे वेट केकमध्ये रूपांतर करून ते गुरांना/जनावरांना,

डी-१९२ ते डी-१९५, एमआयडीसी शेंद्रे फाईव्ह स्टार औद्योगिक क्षेत्र, तालुका आणि जिल्हा औरंगाबाद, महाराष्ट्र येथे सध्याच्या प्लॅट आवारात नवीन २०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी उभारून सध्याच्या २०० KLPD डिस्टिलरी प्लॅटचा (१४० KLPD मळी/धान्य आधारित डिस्टिलरी आणि ६० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी) विस्तार करून ४०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी करण्याचा आणि त्यासोबत नवीन ५.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र उभारून सध्याच्या ३.० MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्राचा विस्तार करून ८.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र करण्याचा प्रस्ताव

कार्यकारी अहवाल

	<p>पोल्ट्रीतील कोंबड्यांना आणि माशांना प्रोटीनयुक्त खाद्य म्हणून पुरविण्यात येत आहे/येईल. (यालाच DWG - म्हणजेच डिस्टीलर्स वेट ग्रेन्स असेही म्हणतात.) सेन्ट्रिफ्युज डिकॉन्सॉलिडेशन पातळ स्लॉप्स अंशतः मूळ प्रक्रियेमध्ये पुनर्चक्रित (रिसायकल) करण्यात येत आहे/येईल आणि उर्वरित पातळ स्लॉप्स मधील घनपदार्थ घटकांचे एकत्रीकरण करून त्यांच्यापासून द्रावण (सिरप) बनविण्यासाठी त्याला थिन्स स्लॉप्स इव्हॅपोरेशन प्लॅटमधून नेण्यात येत आहे/येईल. हे सिरप सेन्ट्रिफ्युजमधून बाहेर येणाऱ्या वेट केकमध्येही मिसळले जात आहे/जाईल आणि पुढे गुरांना/जनावरांना, पोल्ट्रीतील कोंबड्यांना आणि माशांना प्रोटीनयुक्त खाद्य म्हणून पुरविण्यात येत आहे/येईल. DWGS ड्रायर: हे वेट केक्स (DWGS) आणि सिरपचे मिश्रण स्टीम ट्यूब बंडल ड्रायरमध्ये कोरडे करून त्यापासून (कमाल) ८-१०% आर्द्रता ठेऊन DDGS बनविले जात आहे/जाईल. हे DDGS गुरांना/जनावरांना, पोल्ट्रीतील कोंबड्यांना आणि माशांना प्रोटीनयुक्त खाद्य म्हणून पुरविण्यात येत आहे/येईल.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ प्रोसेस कंडेन्सेट, कुलिंग तोवर, बॉयलर ब्लो डाऊन यांच्यावर CPU/ETP (क्षमता १५१५ KLPD) मध्ये प्रक्रिया करण्यात येत आहे/येईल आणि संबंधित घटक प्रक्रियेमध्ये रिसायकल करण्यात येत आहे/येतील. ➤ प्रदूषित किंवा सांडपाणी व द्रवांवर १० KLPD क्षमतेच्या मैलापाणी व्यवस्थापन प्लॅटमध्ये (सिवेज ट्रीटमेंट प्लॅट) प्रक्रिया करण्यात येत आहे/येईल. ➤ भूजल गुणवत्तेचे नियमितपणे सनियंत्रण करण्यात येत आहे/येईल.
<p>ध्वनी प्रदूषण व्यवस्थापन</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ उच्च ध्वनी पातळी असलेल्या ठिकाणी काम करणाऱ्या कर्मचाऱ्यांना इयर प्लगज/इयर बड्स/इयर मफ्स यांसारखे वैयक्तिक संरक्षण साधन पुरविण्यात येत आहे/येईल. ➤ ध्वनिप्रदूषण कमी ठेवण्यासाठी नियमितपणे व ठराविक कालखंडांनंतर सर्व उपकरणांची, यंत्रांची योग्य देखभाल, ऑईलिंग आणि ग्रीसिंग करण्यात येत आहे/येईल. ➤ प्लॅटच्या आवारात आणि अवतीभवती हरितपट्टा विकसित करण्यात येत आहे/येईल आणि भविष्यात त्याची योग्य देखभाल करण्यात येईल. ➤ उच्च ध्वनिप्रदूषण झोन्स शोधून काढण्यासाठी ध्वनी पातळीचे नियमितपणे सनियंत्रण करण्यात येत आहे/येईल आणि तयानुसार आवश्यक उपाययोजना अंमलात आणण्यात येत आहे/येईल.
<p>घन आणि धोकादायक कचरा</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ मळी आधारित डिस्टिलरी चालनामध्ये तयार होणारी कॉन्सेन्ट्रेटेड स्पेंट ऍश प्रेस मडसोबत एकत्रित करण्यात येत आहे/येईल आणि बायो-कंपोस्टिंगसाठी वापरण्यात येत आहे/येईल.

डी-१९२ ते डी-१९५, एमआयडीसी शेंद्रे फाईव्ह स्टार औद्योगिक क्षेत्र, तालुका आणि जिल्हा औरंगाबाद, महाराष्ट्र येथे सध्याच्या प्लॅट आवारात नवीन २०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी उभारून सध्याच्या २०० KLPD डिस्टिलरी प्लॅटचा (१४० KLPD मळी/धान्य आधारित डिस्टिलरी आणि ६० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी) विस्तार करून ४०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी करण्याचा आणि त्यासोबत नवीन ५.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र उभारून सध्याच्या ३.० MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्राचा विस्तार करून ८.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र करण्याचा प्रस्ताव
कार्यकारी अहवाल

<p>व्यवस्थापन</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ धान्य आधारित चालनामधून निर्माण होणाऱ्या घनकचऱ्यामध्ये सामान्यतः DDGS च्या माध्यमात अस्तित्वात असणारे फायबर्स आणि प्रोटीन्स पुढे जाऊन गुरांना/जनावरांना, पोल्ट्रीतील कोंबड्यांना आणि माशांना प्रोटीनयुक्त खाद्य म्हणून पुरविण्यात येत आहे/येईल. ➤ बाँयलरमधून तयार होणारी फ्लाय ऍश बायो-कंपोस्टिंगसाठी वापरण्यात येत आहे/येईल किंवा वीट उत्पादकांना पुरविण्यात येईल. ➤ ETP गाळ (स्लज) प्रेस मडसोबत एकत्रित करून बायो-कंपोस्टिंगसाठी वापरण्यात येत आहे/येईल. ➤ यंत्रे, गियर बॉक्सेस यांमध्ये वापरलेले, खर्ची पडलेले किंवा खराब झालेले तेल धोकादायक कचरा बनते. ते अधिकृत CPCB रिसायकलर्सना विकण्यात येत आहे/येईल.
<p>हरितपट्टा विकास आणि वनीकरण</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ एकूण क्षेत्राच्या ३३% क्षेत्र, म्हणजेच १२.४ हे. इतके क्षेत्र अगोदरच हरितपट्टा आणि वनीकरणामध्ये व्यापलेले आहे. या विस्तार प्रकल्पाच्या अनुषंगाने याची घनता वाढविण्यात येऊन भविष्यात योग्य देखभाल करण्यात येईल. ➤ केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण मंडळाच्या (CPCB) मार्गदर्शक तत्वांनुसार हरितपट्ट्याचे विकसन करण्यात येत आहे/येईल. ➤ स्थानिक बागकामशास्त्रज्ञांच्या सल्ल्यानुसार वनस्पतींच्या स्थानिक जातींची लागवड करण्यात आली आहे. ➤ वनीकरण आवारात ५ ते १० मी. चे अंतर राखून साधारण २९६९५ झाडांची लागवड करण्यात आली असून या प्रस्तावित विस्ताराच्या अनुषंगाने सदर वनीकरणाची घनता आणखी दाट करण्यात येईल.
<p>दुर्गंधी व्यवस्थापन</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ धान्य आधारित डिस्टिलरीच्या चालनादरम्यान दुर्गंधी नियंत्रणासाठी DWGS ड्रायर्स बसविण्यात आले आहेत/येईल. प्लॅटच्या आवारात आणि दुर्गंधी येऊ शकणाऱ्या सभोवतालच्या झोन्समध्ये पुरेसा हरितपट्टा विकसित करण्यात आला आहे. ➤ दुर्गंधी कमीत कमी राहावी याचे सर्वतोपरी प्रयत्न करताना कडुलिंब, आकाशलिंबू (इंडियन कॉर्क ट्री), कारंज या वनस्पतींच्या जातींना प्राधान्य देण्यात आले आहे. ➤ अल्कोहोलचे बाष्प आणि इतर प्रकारचा धूर हवेत मिसळण्यापासून रोखण्यासाठी कार्यक्षम CO₂ संग्रहण करण्यात येत आहे. ➤ आंबविण्यासाठी वापरण्यात येणाऱ्या सर्व उपकरणांचे नियमित स्टीमिंग. ➤ कोणत्याही उत्पादनाचा/दुय्यम उत्पादनाचा दीर्घकालीन साठा करण्याचे टाळण्यात येत आहे/येईल आणि जिव्यांचा प्रादुर्भाव नियंत्रित ठेवण्यासाठी कार्यक्षम

डी-१९२ ते डी-१९५, एमआयडीसी शेंद्रे फाईव्ह स्टार औद्योगिक क्षेत्र, तालुका आणि जिल्हा औरंगाबाद, महाराष्ट्र येथे सध्याच्या प्लॅंट आवारात नवीन २०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी उभारून सध्याच्या २०० KLPD डिस्टिलरी प्लॅंटचा (१४० KLPD मळी/धान्य आधारित डिस्टिलरी आणि ६० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी) विस्तार करून ४०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी करण्याचा आणि त्यासोबत नवीन ५.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र उभारून सध्याच्या ३.० MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्राचा विस्तार करून ८.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र करण्याचा प्रस्ताव
कार्यकारी अहवाल

	<p>बायोसाईड्सचा वापर करण्यात येत आहे/येईल.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ गटारामध्ये धोकादायक किटाणूंची पैदास होऊ नये म्हणून नियमितपणे कीटकनाशकांची फवारणी करण्यात येत आहे/येईल.
व्यावसायिक आरोग्य आणि सुरक्षा	<ul style="list-style-type: none"> ➤ सर्व कर्मचाऱ्यांची नियमितपणे व्यावसायिक आरोग्य तपासणी करण्यात येत आहे/येईल आणि त्यांची रीतसर नोंद ठेवण्यात येत आहे/येईल. ➤ माल आणि उत्पादन साठविताना योग्य दक्षता घेण्यात येईल. साठवणुकीच्या जागा स्वच्छ आणि कोरड्या ठेवून तिथे हवा खेळती राहिल याची दक्षता घेण्यात येत आहे/येईल. तसेच सदर जागा उष्णता, आग किंवा ऑक्सिडायझरसंपासून दूर अंतरावर असल्याची दक्षता घेण्यात येत आहे/येईल. ➤ वैयक्तिक संरक्षण साधने (PPEs) वापरण्यासाठी प्रोत्साहन देण्यात येत आहे/येईल. PPEs किटचा सुयोग्य वापर, हाताळल्या जाणाऱ्या मालाचे व वस्तूंचे गुणधर्म आणि घ्यावयाची दक्षता याबाबत आवश्यक प्रशिक्षण कार्यक्रम आयोजित करण्यात आला आहे/येईल. ➤ कारखान्याच्या आवारात अग्निप्रतिरोधक उपाययोजना करण्यात येतील. पाणी कोरडी रसायने, CO₂, वाळू, डोलोमाईट, फोम इत्यादी अग्निशामक वस्तू आणि संबंधित साधने महत्वाच्या ठिकाणी ठेवण्यात आली आहेत/येतील. ➤ वेळोवेळी मॉक ड्रिल्स आयोजित करून कर्मचाऱ्यांना देण्यात आलेल्या प्रशिक्षण कार्यक्रमाचा प्रभावीपणा आणि आपत्कालीन प्रसंगी द्यावयाच्या योग्य प्रतिसादाची तयारी तपासण्यात येत आहे/येईल. ➤ महत्वाच्या आणि धोक्याच्या ठिकाणी बॅनर्स, फलक, इत्यादी द्वारे सुरक्षिततेच्या सूचना दाखविण्यात येत आहेत/येतील.

1.10 अनुमान

सदर विस्तार प्रकल्पामुळे आसपासच्या गावांमधील पायाभूत सुविधांचा विकास, शिक्षण आणि आरोग्यसेवा, रस्ते यांमध्ये सुधारणा, पिण्याच्या पाण्याची सोय, इ. बाबतीत प्रगती होऊन स्थानिक रहिवाश्यांचा भरपूर लाभ होईल. प्रदूषणाची पातळी मान्य मर्यादित ठेवण्यापासून सर्व हानिकारक घटकांचे व्यवस्थापन करण्यासाठी आवश्यक दक्षता घेऊन योग्य प्रतिबंधात्मक उपाययोजना केल्यामुळे त्या क्षेत्रावर विशेष दुष्परिणाम किंवा कोणतीही गैरसोय होणार नाही. सर्व आवश्यक पर्यावरणीय घटकांचे नियमितपणे सनियंत्रण करण्यात येईल. आपल्या गावांचा विकास करण्याच्या उद्देशाने कंपनीकडून अवलंबिल्या जाणाऱ्या समाजकल्याणाच्या उपाययोजनांमध्ये वाढ करण्यात येईल. प्रभावी

डी-१९२ ते डी-१९५, एमआयडीसी शेंद्र फाईव्ह स्टार औद्योगिक क्षेत्र, तालुका आणि जिल्हा औरंगाबाद, महाराष्ट्र येथे सध्याच्या प्लॅट आवारात नवीन २०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी उभारून सध्याच्या २०० KLPD डिस्टिलरी प्लॅटचा (१४० KLPD मळी/धान्य आधारित डिस्टिलरी आणि ६० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी) विस्तार करून ४०० KLPD धान्य आधारित डिस्टिलरी करण्याचा आणि त्यासोबत नवीन ५.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र उभारून सध्याच्या ३.० MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्राचा विस्तार करून ८.५ MW सहनिर्मिती ऊर्जा केंद्र करण्याचा प्रस्ताव

कार्यकारी अहवाल

प्रदूषण रोधक तंत्र आणि प्रदूषणास कारक ठरणाऱ्या घटकांना आळा घालण्यासाठी प्लॅटच्या आत आणि आसपासच्या परिसरात हरितपट्टा विकसित करण्यात आला आहे.

