

कार्यकारी सारांश

पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अभ्यास अहवाल

प्रस्तावित विस्तारीकरण

साखर प्रकल्प ४९०० ते १५००० टन प्रती दिन, सह वीज निर्मिती
प्रकल्प २२.५ मेगावॉट ते १०० मेगावॉट आणि आसवनी प्रकल्प
६० किलोलिटर प्रती दिन ते ११०० किलोलिटर प्रती दिन,
उपळवे, ता- फलटण, जि- सातारा, महाराष्ट्र

प्रकल्प प्रवर्तक

मे. स्वराज इंडिया अॅग्रो लि. (एसआयएएल) गाव- उपळवे,
ता- फलटण, जि- सातारा

१.१ प्रस्तावना

मे. स्वराज इंडिया अॅग्री लि. (एसआयएएल) गाव- उपळवे, ता- फलटण, जि- सातारा येथे महाराष्ट्र सहकारी संस्था अधिनियम, १९६० अन्वये नोंदणीकृत आहे. नोंदणी क्रमांक U01409PN2010PLC137013 १३ जुलै, २०१०.

सध्या ४९०० टीसीडी साखर प्रकल्प , २२.५ मेगावॅट सहवीज निर्मिती आणि ६० केएलपीडी आसवानी प्रकल्प कार्यरत आहे. १९.५ मेगावाट सहनिर्मिती युनिटसाठी पर्यावरण मंजूरी महाराष्ट्र सरकारच्या पर्यावरण विभागाकडून १ एप्रिल २०१५ च्या पत्र SEAC -2013 /CR-548 /TC-2 द्वारे प्राप्त झाली आहे. ६० केएलपीडी आसवानी प्रकल्प आणि १९.५ मेगावॅट ते २२.५ मेगावॅट प्रकल्पासाठी पर्यावरण मंत्रालय, भारत सरकार, नवी दिल्ली यांच्या कडून पर्यावरण मंजूरी मिळालेले आहे. (क्रमांक F.No.J-11011/91/2014-IA II (I) दिनांक १२ जुलै २०१६)

साखर युनिट साखरे बरोबर बर्गस, मळी, प्रेसमड इ. उप-उत्पादने मिळतात. आर्थिक आणि पर्यावरणदृष्ट्या शाश्वत विकासासाठी साखर उद्योगांनी या उप-उत्पादनाचे उच्च मूल्याच्या उत्पादनांमध्ये रूपांतरित करणे आवश्यक आहे. .

विस्तारीकरण हे विद्यमान उद्योगाच्या परिसरात केले जाईल. प्रस्तावित विस्तारीकरण हे साखर कारखान्यातून निर्माण होणारा बर्गस, बी- मोलॅसिस, सी- मोलॅसिस आणि ऊसाचा रस वापरण्यात येतील.

युनिट	विद्यमान	विस्तार	एकूण
साखर टन प्रती दिन	४९००	१०१००	१५०००
सह वीज निर्मिती मेगावॅट	२२.५	७७.५	१००
आसवानी किलो लिटर प्रती दिन	६०	१०४०	११००

पर्यावरण आणि वन मंत्रालय, शासनाने १४ सप्टेंबर २००६ रोजी जारी केलेल्या ईआयए अधिसूचनेनुसार अधिसूचना क्र. S.O. 1533 (E) दिनांक: १४ सप्टेंबर .२००६, आणि सुधारित अधिसूचना. प्रस्तावित विस्तारकारण हे श्रेणी – अ मध्ये येते; शेडयूल १(डी), ५ (जी) आणि ५ (जे). प्रस्तावित विस्तारीकरणासाठी पर्यावरण मान्यता घेणे आवश्यक आहे. त्यानुसार, प्रकल्प प्रवर्तकाने पर्यावरण मंत्रालय, भारत सरकार यांच्याकडे प्रस्ताव सादर केला होता. त्यानुसार पर्यावरण अभ्यासासाठी टीओआर (संदर्भाच्या अटी) मंजूरी देण्यात आली. टीओआर क्र. आयए-जे -11011/180/2021-आयए -2 (I) दिनांक_१४ मे २०२१. पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन अभ्यास हा मंजूर केलेल्या टीओआर नुसार केला आहे. पर्यावरण प्रभाव मूल्यांकन अहवाल तयार करून महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळ, सातारा यांच्याकडे जन सुनावणीसाठी सादर केला आहे.

प्रकल्पाच्या विरोधात कोणतीही न्यायालयीन खटला प्रलंबित नाही आणि / किंवा कोणतेही निर्देश नाहीत.

1.2 प्रकल्पाचे संक्षिप्त वर्णन

१.२.४ प्रकल्पाचे स्थान

प्रकल्पाचे स्थळ हे गट क्रमांक ३३२ ए/३३२ बी, गाव - उपळवे, ता - फलटण, जि.सातारा राज्य महाराष्ट्र येथे आहे. प्रकल्प अक्षांश १७°५०'४.८२" उत्तर आणि रेखांश ७४°२३'१०.९८" पूर्व

प्रकल्प स्थळ हे राज्य मार्ग १४६ (पुसेगाव -फलटण) रस्त्यापासून ७.५ किमी अंतरावर आहे. समुद्र सपाटीपासून उंची ७२४ मीटर स्थित आहे.

प्रकल्पाची जागा फलटणपासून १५ किमी दूर आहे. पुणे १२५.किमी दूर आणि सातारा ४४ किमी दूर आहे. सर्वात जवळचे रेल्वे स्थानक फलटण रेल्वे स्थानक आहे -प्रकल्प स्थळापासून - ५ किमी दूर. सर्वात जवळचे विमानतळ पुणे येथे आहे जे प्रकल्प स्थळापासून ११० किमी दूर आहे.



प्रकल्पाचे स्थान

१.३ उत्पादन प्रक्रिया

१.४ प्रकल्पासाठी मूलभूत आवश्यकता

१.४.१ कच्चा माल

प्रस्तावित विस्तारीकरणासाठी आवश्यक मूलभूत कच्चा माल

साखर कारखाना:-

कारखाना क्षेत्रामध्ये ऊस क्षमता आणि सिंचन सुविधा पुरेशा आहेत आणि प्रस्तावित विस्तारीकरण प्रकल्पासाठी उसाची शाश्वत उपलब्धता सुनिश्चित करेल.

- विद्यमान उसाची गरज ७८४००० मेट्रिक टन आहे
- विस्तारासाठी उसाची गरज १६१६००० मेट्रिक टन असेल
- विस्तारानंतर उसाची एकूण आवश्यकता: २४०००००० मेट्रिक टन

सहनिर्मितीचा विस्तार:-

प्रस्तावित सहवीजनिर्मिती प्रकल्पाची रचना हंगाम कालावधीत साखर कारखान्याच्या वाफेच्या संपूर्ण गरजा पूर्ण केल्यानंतर अतिरिक्त वीज निर्मितीसाठी केली जाईल. साखरेच्या गाळपासाठी स्टीमची गरज विद्यमान २२.५ मेगावॅट आणि प्रस्तावित ७७.५ मेगावॅट सहवीजनिर्मिती द्वारे पुरवली जाईल.

तक्ता २.३ सहवीजनिर्मिती प्रकल्प संक्षिप्त डिझाइन पॅरामीटर्स

	विद्यमान	प्रस्तावित
बॉयलर क्षमता टीपीएच	११०	३००
दाब, किलो/सेमी ²	८७	११०
तापमान, °C	५२५	५१०
टर्बाइन क्षमता, MW	१९.५	७७.५
टर्बाइन प्रकार	डबल एक्स्ट्रॅक्शन कम कंडेन्सिंग टाइप	डबल एक्स्ट्रॅक्शन कम कंडेन्सिंग प्रकार
सीझन ऑपरेशन, दिवस	१६०	१६०
हंगामी ऑपरेशन वापरलेली इंधने	बगॅस,	बगॅस,
ऑफ सीझन ऑपरेशनसाठी वापरले जाणारे इंधन	जतन केलेले बगॅस,	जतन केलेले बगॅस,
बॉयलर कार्यक्षमता, %		
- बॅगास / बायो-मास / ऊस कचरा	७०.००, +-२	७०.००, +-२

पाण्याचे तापमान, °C	१६०	१६०
कॅप्टिव्ह वीज वापर, उत्पादन %	९	९
टर्बो-जनरेटर कार्यक्षमता, %	९६	९६
वापर पातळी, %	पहिल्या वर्षी % ८०, दुसऱ्या वर्षी ८५ आणि तिसऱ्या वर्षी ९० आणि पुढे	पहिल्या वर्षी % ८०, दुसऱ्या वर्षी ८५ आणि तिसऱ्या वर्षी ९० आणि पुढे

क्र.	आयटम	सीझन
1	क्रशिंग दर, टन प्रती तास	६२५
2	उसावर 30% दराने 2 बागासे उत्पादन, टन प्रती तास	१८७.५
3	बेगासिलो/हाताळणी उसावर 0.80 %, टन प्रती तास	१.५
4	बगास इंधन म्हणून 28.20% उसावर उपलब्ध, टन प्रती तास)	१८६
5	विद्यमान 110 टीपीएच बॉयलर, द्वारे वापरलेले बगासे, टन प्रती तास (मे. टन)	४२.३ (१६२४३२)
6	बगासे प्रस्तावित 300 टन प्रती तास बॉयलर, वापरतील टन प्रती तास, (मे. टन)	११५.३८ (४४३०५९.२)
7	एकूण बगासे बॉयलर वापरतील, टन प्रती तास, (मे. टन)	१५७.६८ (६०५४९१.२)
8	बॅग्स जतन / ऑफ सीझन आणि स्लोप बॉयलरसाठी उपलब्ध	२८.३२ (१०८७४८.८)

आसवनी प्रकल्प:-

आसवनी प्रकल्पाचे विस्तारीकरण ६० किलो लिटर प्रती दिन ते ११०० किलो लिटर प्रती दिन सी-मोलॅसिस, बी-मोलॅसिस आणि ऊस रस आधारित प्रस्तावित केला आहे. आसवनी युनिट वार्षिक ३०० दिवस कार्यरत असेल.

तपशील	विद्यमान	प्रस्तावित
डिस्टिलरी केलपीडी ची क्षमता	६०	१०४०
कच्चा माल	सी - मोलॅसिस	सी- मोलॅसिस, बी-मोलॅसिस आणि ऊस रस
सी- मोलॅसिस: अल्कोहोलचे सरासरी उत्पादन (ली/टन)	२६५	
ऊस रस अल्कोहोलचे सरासरी उत्पादन (ली/टन)		८०.७८
बी- मोलॅसिस : अल्कोहोलचे सरासरी उत्पादन (ली/टन)		३१०
सी- मोलॅसिस मे. टन	६७९२५	
ऊस रस मे. टन		१९३११७१
एकूण बी- मोलॅसिस मे. टन		५०३२२५

१.४.२ जमीन आवश्यकता

एकूण ३८.४३ हे . क्षेत्र एसआयएएल आहे. त्यापैकी सध्याचे साखर कारखान्यासाठी ४.५ हे. , सह वीज निर्मिती ३.५ हे. अआणि आसवनी १.०८ हे. इतक्या क्षेत्रावरती आहे. प्रस्तावित विस्तारीकरणासाठी लागणारी जमीन उलपब्ध आहे.

1.4.3 पाण्याची गरज

साखर, सहनिर्मिती आणि डिस्टिलरी युनिटसाठी कच्च्या पाण्याची गरज एसआयएएल च्या आवारात असलेले पावसाचे पाणीसाठवण तळ्यातून पूर्ण केली जाईल.कारखान्याकडे उपलब्ध पाणी साठवण सुविधा ९६८०० मी^३ आहे. त्यामुळे पुरेशा प्रमाणात पाणी उपलब्ध होऊ शकते.

विद्यमान (सीएमडी): -१०४७

- साखर युनिट १३०
- घरगुती- २०
- सह- निर्मिती- ५०९
- डिस्टिलरी- ३८८

प्रस्तावित (सीएमडी):- ५१८०

- साखर विस्तार :४००
- सह- निर्मिती – ९६०
- डिस्टिलरी युनिट – ३७२०
- घरगुती -१००

१.४.४ वीज आवश्यकता

एसआयएएलकडे सध्या ११० टीपीएच आणि ३५ टीपीएच क्षमतेचे दोन बॉयलर आहेत त्यातून २२.५ मेगावॉट वीज निर्मिती होते. तसेच प्रस्तावित विस्तारीकारानामध्ये ३०० टीपीएच आणि ७५ टीपीएच दोन बॉयलर बसविले जाणार आहेत. त्यामुळे साखर, कारखाना, सह वीज निर्मिती आणि आसवनी प्रकल्पासाठी लागणारी वीज हि सह वीज निर्मिती प्रकल्पातून पुरवली जाईल.

१.४.५ मनुष्य बळ

विद्यमान प्रकल्पामध्ये २४० मनुष्यबळ आहे. प्रस्तावित विस्तारासाठी एकूण मनुष्यबळाची आवश्यकता २०० व्यक्तींची असेल.८५ % पेक्षा जास्त मनुष्यबळाची गरज स्थानिक लोकांना रोजगार देऊन पूर्ण केली जाईल. बांधकाम कामासाठी मनुष्यबळाची गरज सुमारे १०० असेल. बांधकाम कामगार जवळच्या गावांमध्ये राहतील. बांधकाम कर्मचाऱ्यांसाठी निवासी सुविधेची आवश्यकता राहणार नाही.

1.5 पर्यावरण अभ्यास

प्रस्तावित विस्तारीकरणाच्या आसपासच्या भागाचे भौतिक वैशिष्ट्ये आणि विद्यमान पर्यावरणीय परिस्थितीसाठी सर्वेक्षण ऑक्टोबर २०२० ते डिसेंबर २०२० या कालावधीत केले आहे. कारखान्याभोवताली १० किलोमीटर परिसरामध्ये पर्यावरण घटक जसे वायु गुणवत्ता, ध्वनि गुणवत्ता, पाणी गुणवत्ता, माती गुणवत्ता, सामाजिक आर्थिक सर्वेक्षण आणि पर्यावरणशास्त्र यांचा अभ्यास पर्यावरण मूल्यांकन अहवाल तयार करण्यासाठी केला आहे

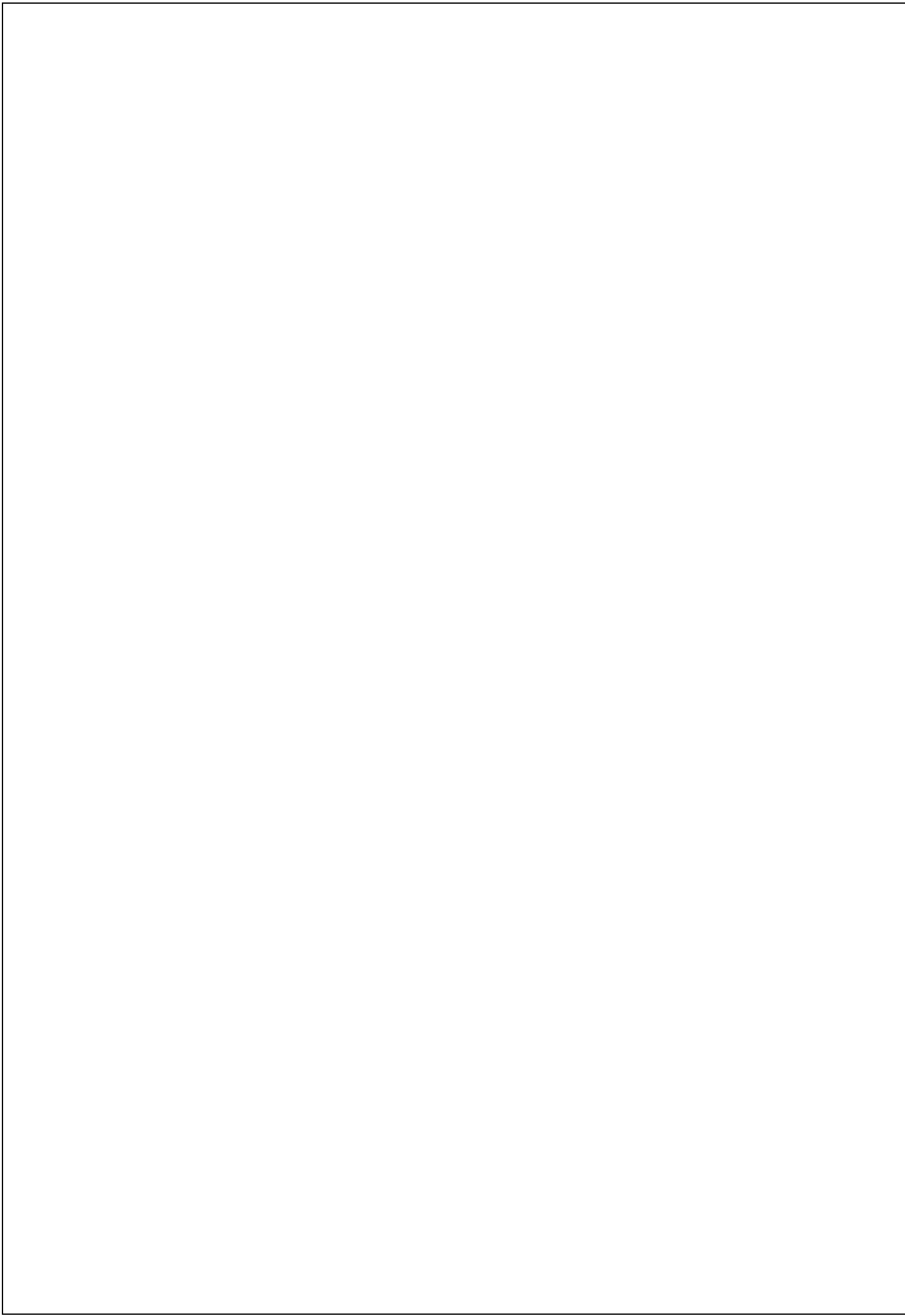
प्रकल्पाच्या उपक्रमांच्या परिणामांचे मूल्यांकन करणे आवश्यक आहे, प्राथमिक अभ्यासाचे क्षेत्र आधारभूत पर्यावरण देखरेखीसाठी प्रकल्प स्थळाच्या १० किमीच्या परिघात मानले जाते.

टोपोशीट स्केल १:५०००० क्रमांक ४७ के/५ आणि ४७ के/६ चा अभ्यास स्थानिक वैशिष्ट्ये, भू नियंत्रण बिंदू, अक्षांश, रेखांश आणि उपग्रह प्रतिमांच्या भू-नोंदणीसाठी केला गेला.

१.६ हवामान

उद्योगाने प्रकल्प स्थळाच्या सूक्ष्म हवामान डेटाचे मूल्यांकन केले आहे आणि १ ऑक्टोबर २०२० ते ३१ डिसेंबर २०२० या कालावधीसाठी तापमान, सापेक्ष आर्द्रता (आरएच), पाऊस, वाऱ्याची गती आणि अभ्यासाच्या क्षेत्राची वारा दिशा. अभ्यास कालावधी दरम्यान कमाल आणि किमान तापमानाची सरासरी अनुक्रमे ३२.८०°C आणि १७.००°C होती.

साइटवर नोंदवलेल्या प्राथमिक आकडेवारीनुसार असे दिसून आले की अभ्यासाच्या काळात सरासरी सापेक्ष आर्द्रता अंदाजे असल्याचे दिसून आले ३१.५%. वारा दिशा हि पश्चिम आणि पश्चिम उत्तर अशी आहे.



सभोवतालच्या हवेची गुणवत्ता

कारखान्याभोवती १० किलोमीटरच्या त्रिज्यामध्ये आठ स्थानांवर वातावरणीय वायू गुणवत्ता चाचणी करण्यात आली. विश्लेषण परिणामांमधून हे आढळून आले कि हवेतील धुलीकण (PM10) (PM2.5), नायट्रोजन ऑक्साईड (NO_x), सल्फरडाय ऑक्साईड (SO_x) यांची मात्रा केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण मंडळाने घालून दिलेल्या मानाकानाच्या मर्यादित आढळून आले.

सभोवतालच्या आवाजाची तीव्रता

आवाजाची तीव्रता अभ्यासण्यासाठी आठ ठिकाणी निरीक्षणे घेण्यात आली. ध्वनी झोन वर्गीकरणाच्या संदर्भात आवाजाचे निरीक्षण केले गेले. निरीक्षण परिणामांवरून असे दिसून येते की आवाजाची पातळी केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण मंडळ यांनी निर्धारित केलेल्या मर्यादित आहे.

जल पर्यावरण

भूजल गुणवत्ता

भूजल गुणवत्ता अभ्यासण्यासाठी सात ठिकाणी पाण्याचे नमुने घेण्यात आले. त्यानुसार सामु ७.३ ते ८.२ दरम्यान आढळला आहे. क्लोराईडचे प्रमाण २२ ते १२२ मिली /ली या दरम्यान आढळले, क्लोराईड्सची किमान एकाग्रता (२२ mg/l) दर्याचीवाडी येथे दिसून आली तर जास्तीत जास्त १२२ mg/l चे मूल्य उपलब्ध गावात दिसून आले.

पृष्ठभागावरील पाण्याची गुणवत्ता

भूजल गुणवत्ता अभ्यासण्यासाठी सात ठिकाणी पाण्याचे नमुने घेण्यात आले

पीएच- सर्व ठिकाणी ७.१ ते ८.२ पर्यंत असते

डीओ- सर्व ठिकाणी मूल्ये ५.६ ते ५.९ च्या श्रेणीमध्ये नोंदवली जातात

सीओडी -सर्व ठिकाणी सीओडी मूल्ये १२-२८ पर्यंत असतात

बीओडी- सर्व ठिकाणी बीओडी मूल्ये शोधण्यायोग्य मर्यादेच्या खाली आहेत

एकूण कोलिफॉर्म बॅक्टेरिया- सर्व ठिकाणी एकूण कोलिफॉर्म बॅक्टेरिया ४ ते ५०० एमपीएन /१०० मिली दरम्यान नोंदवले जातात

सीपीसीबी मानकांनुसार पाण्याचे वर्गीकरण ब श्रेणीत केले जाते

जैविक पर्यावरण:

क्षेत्रीय सर्वेक्षण आणि जमीन वापराच्या नकाशावर आधारित, वनस्पतींचे ७ स्थान, प्रकल्प स्थळाच्या आत (A) प्रकल्पाच्या बाजूला तलावाजवळ (B), राजापूर धरणाजवळ (C), बाणगंगा नदीजवळ (D), गावाजवळ श्रीपणवन (E), राखीव जंगलाजवळ उगलेचीवाडी (F) आणि उत्तर -पश्चिम दिशेला (G) ची

पश्चिम तर्दाफ हे क्षेत्रामध्ये १० किमीच्या परिघात क्षेत्रातील वनस्पती आणि प्राण्यांच्या अभ्यास करण्यात आला. बहुतेक क्षेत्र मोकळे, गवत, खुले झाडी आणि जमीन आणि कृषी क्षेत्र आहे.

अभ्यासामध्ये एकूण ६९ वनस्पती प्रजाती आहेत ज्यात ३८ झाडे, ४ पाम, १४ झुडपे, ५ वनौषधी, ४ घास समावेश आहे.

सामाजिक आर्थिक स्थिती

जनगणना २०११ नुसार' अभ्यास क्षेत्रामध्ये (प्रकल्प स्थळापासून १० किमी त्रिज्या) हाताळताना एकूण ३२ गावे आणि लोकसंख्या ५८२३३ आहे. एकूण घरांची संख्या १२६१९ इतकी आहे. पुरुष लोकसंख्या २९४८८ आहे आणि महिलांची लोकसंख्या २८७४५ आहे. अभ्यास क्षेत्रात सर्वाधिक लोकसंख्या बुध गावात आहे (५८२८). अभ्यासाच्या क्षेत्रात १२६१९ कुटुंबे आहेत आणि अभ्यासाच्या क्षेत्रात प्रत्येक कुटुंबाचा सरासरी आकार ५ कुटुंब आहे

पर्यावरण व्यवस्थापन योजना

पर्यावरण व्यवस्थापन योजना (ईएमपी) अंमलबजावणी आणि ऑपरेशनल क्रियाकलापांच्या दरम्यान अंदाजित प्रभाव आणि शमन उपायांमधील एक आवश्यक दुवा प्रदान करते. पर्यावरणीय दुष्परिणाम टाळण्यासाठी किंवा कमी करण्यासाठी प्रकल्पाच्या अंमलबजावणी आणि ऑपरेशन दरम्यान केल्या जाणाऱ्या शमन, देखरेख आणि संस्थात्मक उपाययोजना आणि उपाययोजना लागू करण्यासाठी आवश्यक असलेल्या कृतींची EMP रूपरेषा देते.

वायू प्रदूषण नियंत्रण उपाय

वनस्पती क्षेत्रामध्ये आणि त्याच्या सीमेपलीकडे हवा वायू, धूर आणि धूळ कणांमुळे बिंदू स्त्रोत किंवा क्षेत्र स्त्रोतापासून उद्भवते. पॉइंट स्त्रोत बॉयलर आणि डी.जी.ला जोडलेले स्टॅक असतील. सेट करते. क्षेत्र स्त्रोत रसायने, उत्पादन किंवा कच्चा माल साठवण्यापासून असेल.

तक्ता २.८ उपयुक्तता उत्सर्जन आणि त्याचे नियंत्रण उपाय

Sr. No.	ऑपरेशनचे क्षेत्र	वायू प्रदूषण कमी करण्याचे उपाय
विद्यमान		
१	११० टीपीएच बॉयलर	सीपीसीबीच्या निकषांनुसार ७० मीटर स्टॅक उंची आणि ईएसपी प्रदान केले गेले आहे
२	डिस्टिलरी बॉयलर - ३५ टीपीएच	
३	डीजी सेट्स (१०००*२ केव्हीए)	सीपीसीबीच्या नियमांनुसार इमारतीच्या छतावरील ६ मीटर स्टॅक उंची, जिथे ती स्थापित केली आहे
प्रस्तावित		
१	प्रस्तावित ३०० टीपीएच बॉयलर	ईएसपीसह सीपीसीबीच्या निकषांनुसार १०० मीटर स्टॅक उंची प्रदान केली जाईल
२	प्रस्तावित डिस्टिलरी बॉयलर - ७५ टीपीएच	८५ मीटर स्टॅक उंची ईएसपी सह सीपीसीबी नियमांनुसार प्रदान केली जाईल
३	Co2	किण्वन प्रक्रिया CO2 plant

जल प्रदूषण:

साखर आणि सह वीज निर्मिती: साखर आणि सह वीज निर्मिती प्रकल्पातून तयार होणारे ११६७ घन मी /दिन इतके सांडपाणी हे १२५० घन मी /दिन क्षमतेच्या सांडपाणी प्रक्रिया केंद्रामध्ये प्रक्रिया करून हरितपट्टासाठी वापरले जाईल.

डिस्टिलरी: डिस्टिलरी हि झिरो लिक्विड डिस्चार्ज युनिट असेल. प्रकल्पातून तयार होणारे स्पेंड वॉश एमईई मध्ये प्रक्रिया करून कन्डेनसेट सीपीयूमध्ये प्रक्रिया केली जाईल. आणि घट्ट झालेला स्पेंड वॉश बॉयलरमध्ये बॅग्स बरोबर जाळला जाईल

ध्वनी वातावरण

बांधकाम टप्प्यात आवाज नियंत्रण उपायांमध्ये बांधकाम उपकरणांवर कॅप्सची तरतूद आणि उपकरणांची नियमित देखभाल करणे समाविष्ट आहे. आवाजाची पातळी ८५ डीबी (ए) च्या आत ठेवण्यासाठी उपकरणे व्यवस्थित ठेवली जातील. जेथे शक्य असेल तेथे सायलेन्सर आणि मफलरसह उपकरणे पुरवली जातील. उच्च आवाज निर्माण करणारी कामे केवळ दिवसाच्या वेळेपुरती मर्यादित असतील. ग्रीनबेल्ट डेव्हलपमेंट बांधकाम टप्प्यापासूनच हाती घेण्यात येईल. पुढे, उच्च आवाजाच्या ठिकाणी तैनात कामगारांना इअर प्लग, इअर-मफ इत्यादी आवश्यक संरक्षक साधने पुरवली जातील.

पाण्याची गुणवत्ता पर्यावरण

प्रकल्पाच्या बांधकाम आणि परिचालन टप्प्यादरम्यान भूजल/ पृष्ठभागावरील दूषितता कमी करण्यासाठी जास्तीत जास्त काळजी घेतली जाईल. अस्वच्छ काँक्रीट बेस साइटवरून वाहून जाणे पावसाळ्यात टाळले जाईल. औद्योगिक प्रक्रियेतून निर्माण होणाऱ्या सांडपाण्यावर ईटीपी मध्ये प्रक्रिया केली जाईल आणि त्यानंतर नियमित पाण्याच्या गुणवत्तेची चाचणी केली जाईल. उपचारित सांडपाणी शेतातील शेतात/ ग्रीनबेल्टच्या विकासामध्ये वापरला जाईल.

जैविक पर्यावरण

बांधकाम क्रियाकलाप फक्त दिवसाच्या तासांपुरते मर्यादित असणे आवश्यक आहे आणि वन्यजीव क्रियाकलाप शिगेला असताना सकाळी आणि संध्याकाळी कामगार आणि वाहनांच्या हालचालींवर पूर्णपणे बंदी घालणे आवश्यक आहे.

कामगारांना शिकार न करणे, झाडे जाळणे, रस्त्यावरील वाहन चालवणे, वेग वाढवणे, स्थानिक रहिवाशांशी अयोग्य वागणूक यासारख्या गोष्टी आणि काय करू नये याची माहिती दिली पाहिजे.

घनकचरा व्यवस्थापन

घनकचरा निर्मिती आणि व्यवस्थापन

No.	कचऱ्याचा प्रकार	कचरा आणि प्रमाण		एकूण	युनिट	उपचार	विल्हेवाट
		विद्यमान	प्रस्तावित				
गैर-घातक कचरा							
१	बगासे	२३५२००	४८४८००	७२००००	टीपीए		सहनिर्मितीमध्ये इंधन म्हणून वापरले जाते
२	चिखल दाबा	३१३६०	६४६४०	९६०००	टीपीए	कंपोस्ट	शेतकऱ्याला विकला
३	बगासे राख	४७०४	९६९६	१४४००	टीपीए	-	वीट उत्पादकाला विकले जाईल
४	उतार बॉयलर राख उडाला	७२००	३६२५२	४३४५२	टीपीए	--	वीट उत्पादकाला विकले जाईल
५	ईटीपी गाळ	२	५	७	टीपीडी	-	माती कंडिशनर म्हणून वापरले जाते
६	यीस्ट गाळ	५	८०	८५	टीपीडी	-	जाळण्याच्या बॉयलरमध्ये जाळले
घातक कचरा							
७	5.1- वापरलेले तेल	३	६	९	केएल/वर्ष.	-	कोजेन बॉयलरमध्ये बर्न

कॉर्पोरेट पर्यावरण जबाबदारी (सीईआर) योजना

एकूण प्रकल्पाचा खर्च रु. ९५० कोटी. एकूण खर्चाच्या ०.५०% ते रु. अंदाजे ४.७५ कोटी कंपनीने रु. सीईआर फंड म्हणून ४.७५ कोटी. हे पहिल्या ५ वर्षांत खर्च केले जातील.

पर्यावरण व्यवस्थापनासाठी तरतूद:

पर्यावरण व्यवस्थापन योजनेच्या अंमलबजावणीसाठी कंपनीकडून पुरेशी तरतूद केली गेली आहे. नियंत्रण व उपाययोजनांच्या यशस्वी देखरेखीसाठी आणि अंमलबजावणीसाठी पर्यावरणीय सुरक्षा रक्षणासाठी आणि आवर्ती खर्चावर एकूण गुंतवणूक देते.

पर्यावरण व्यवस्थापनासाठी तरतूद

अनुक्र	पर्यावरणीय पैलू	भांडवली खर्च	आवर्ती खर्च लाखांमध्ये. (वार्षिक)
		लाखात	
बांधकाम टप्पा			
1	धूळ दडपण्यासाठी पाणी शिंपडणे	-	२.००
2	कामगारांना पिण्याचे पाणी व स्वच्छता सुविधा	०	०.५०
3	वातावरणीय वाताच्या गुणवत्तेचे परीक्षण करणे साठी PM ₁₀ , PM _{2.5} , SO ₂ and NO _x	-	०.५०

4	ध्वनी पातळी देखरेख	-	०.२५
5	कामगारांची आरोग्य तपासणी		०.२५
		५.०	३.५०

ऑपरेशन टप्पा

1	हवा उत्सर्जन नियंत्रण		
	स्टॅक	३००	१०
	ईएसपी	२५०	१०
	सीओ 2 प्लांट	३००	५
2	पाणी व सांडपाणी व्यवस्थापन		
	ईटीपी अपग्रेडेशन	२५०	१५
	एम.ई.ई.	५००	१०
	कंडेनसेट पॉलिशिंग युनिट (सीपीयू)	३००	१०
3	घनकचरा व्यवस्थापन	३०	५
4	ग्रीन बेल्ट विकास	५०	५
5	पर्यावरण देखरेख (स्टॅक, वातावरणीय हवा, पाणी आणि माती आणि आवाज) आणि हवामानशास्त्र	-	४.४५
7	रेन वॉटर हार्वेस्टिंग	५०	२
9	आरोग्य आणि सुरक्षा	५	१
10	ऑनलाईन देखरेख प्रणाली	१५	२
	एकूण	२०२०	७९.४५