

## मुक्तेशवर शुगर मिल्स लि.

(मु. शु. मि. लि.)

गट क्र. १९०, १९१, १९२, १९४, १९५, १९६, १९७, १९८, धामोरी, ता. गंगापुत्र, जि.

औरंगाबाद.महाराष्ट्र राज्य

यांच्या

४५ के.एल.पी.डी.मोलॅक्सिन/केन ज्युसवर आधारित आशयनी

प्रकल्प अंदाजित इन्फ्रास्ट्रक्चर इंपॅक्ट असेसमेंट अहवालाचा अंश

### १) प्रकल्पाविषयी थोडक्यात

मुक्तेशवर शुगर मिल्स लि. (मु. शु. मि. लि.) यांचा प्रकल्प धामोरी, ता. गंगापुत्र, जि. औरंगाबाद येथे उभारणेत आलेला आहे. प्रस्तावित ४५ कि.लि.प्रतिदिन क्षमतेचा (45KLPD) मोलॅक्सिन/केन ज्युसवर आधारित आशयनी प्रकल्प अश्याच्या २५०० टन प्रतिदिन गाळप क्षमतेचा आखण कारखाना प्रकल्पाच्या आशयत उभारण्यात येणार आहे.

हा प्रकल्प अहवाल घने, पर्यावरण व हवामान अदल मंत्रालय, नवी दिल्ली यांच्या दि.१४.०९.२००६ रोजीच्या इन्फ्रास्ट्रक्चर इंपॅक्ट असेसमेंट (EIA) नोटीफिकेशन नं.S.O.1533 (E) व त्यानंतरील अदल [दि.१३.०६.२०१९ रोजीच्या नोटीफिकेशन नं.S.O.1960(E)] यानुसार तयार केला आहे. मुक्तेशवर शुगर मिल्स लि. यांचे अदर प्रकल्प ५ (g) या व श्रेणी 'अ' मध्ये येतो. तथापी, राज्यस्तरीय तज्ञ मूल्यांकन समिती, महाराष्ट्र, अनुपस्थित अशले कारणाने अदर प्रकल्पाचा अर्ज हा घने, पर्यावरण व हवामान अदल मंत्रालय, नवी दिल्ली यांच्याकडे जमा केला आहे व दि. ३०.०४.२०२० रोजी बटॅंडर्ड ToR's मंजुर झाले आहेत.

अश्याच्या आखण कारखाना प्रकल्पाची गुंतवणूक ६१.०८ कोटी रू. आहे तसेच प्रस्तावित ४५ कि.लि.प्रतिदिन क्षमतेच्या आशयनी प्रकल्पासाठीची गुंतवणूक ४१.७७ कोटी रू. आहे.

### २) प्रकल्पाची जागा

मु. शु. मि. लि. द्वारा धामोरी, ता. गंगापुत्र, जि. औरंगाबाद, महाराष्ट्र राज्य येथे २४.० हेक्टर एवढी जागा अंदाजित करणेत आली आहे. अदर जागेमध्येच आशयनी प्रकल्प उभारण्यात येणार आहे.

मु. शु. मि. लि. कारखाना जानेवारी २००७ मध्ये नोंदणीकृत केला आहे. तथापी २००९-१० वर्षी कार्यान्वित झाला. पहिला ऋण गाळप हंगाम अंन २०१० मध्ये १२५० टि.सी. डी. गाळप क्षमतेने घेण्यात आला. कारखाना क्षेत्रातील अधिक ऋण उपलब्धतेमुळे अंन २०१४-१५ मध्ये ऋण गाळप क्षमता २,५०० टि.सी.डी. पर्यंत वाढविण्यात आली आहे. (प्रथम विस्तारीकरण)

जागेचा ले-आऊट प्लॅन **अॅपेन्डीक्स - अ** येथे जोडला आहे. प्रस्तावित प्रकल्पासाठी आवश्यक अक्षणांसाठी ना हरकत प्रमाणपत्र ग्रामपंचायत धामोडी यांच्याकडून प्राप्त झालेले असून ते अतंत्रपणे जोडले आहे. जागेअंर्दभातील माहिती खालीलप्रमाणे आहे.

**तक्ता १ विविध विभागांच्या क्षेत्राचा तपशील(वर्ग.मी)**

क्र.	तपशील	क्षेत्र (वर्ग.मी)
१	<b>खांदकाम क्षेत्र</b>	
	i. अंध्याचा आख्खर कारखाना	१५६०८.०३
	ii. ईतर बुध्दियांसाठी क्षेत्र	२९००३.२३
	iii. प्रस्तावित आक्षयनी प्रकल्प	५४७७.७८
	<b>एकूण</b>	<b>५००८९.०४</b>
२	<b>बक्ता क्षेत्र</b>	
	i. अंध्याचा	२७५६६.२
	ii. प्रस्तावित	१५९३.५५
	<b>एकूण</b>	<b>२९१५९.७५</b>
३	<b>हरित पट्टा</b>	
	i. अंध्याचा (२३.५%)	५६२९७.५५
	ii. प्रस्तावित (९.५%)	२२७८५.३९
	<b>एकूण</b>	<b>७९०८२.९४</b>
४	<b>खुले क्षेत्र</b>	८१६६८.२७
५	<b>एकूण क्षेत्र</b>	<b>३४००००</b>

**३) प्रकल्प प्रवर्तकांची ओळख**

मु. शु. मि. लि. च्या प्रवर्तकांना आख्खर कारखाना व आक्षयनी प्रकल्प क्षेत्रामधील चांगला अनुभव आहे. प्रवर्तकांनी प्रकल्प नियोजन तसेच अंमलबजावणी योजनेचा आख्खोल अभ्यास केला आहे. प्रकल्प प्रवर्तकांचे नाव आणि हुद्दा खालीलप्रमाणे -

**तक्ता २ प्रवर्तकांचे नाव व हुद्दा**

क्र.	प्रवर्तकाचे नाव	हुद्दा
१	श्री.आशा श्री. निकम	अध्यक्ष
२	श्री.मैथिली ए. निकम	अंचालक
३	श्री.श्रिया डी. निकम	अंचालक
४	श्री.लता एम. शर्मा	अंचालक

**४) उत्पादनांविषयी माहिती**

मु. शु. मि. लि. यांच्या अंध्याच्या आख्खर कारखाना तसेच प्रस्तावित आक्षयनी प्रकल्पामधून तयार होणारी उत्पादने व त्यांचे परिमाण खालीलप्रमाणे आहे.

तक्ता क्र.३ भाखर कारखाना आणि आक्षयनी प्रकल्पांची उत्पादने

प्रकल्प	उत्पादने व उपउत्पादनांची नावे	क्षमता
* भाखर कारखाना (२५०० टन /दिन )	भाखर (११%)	२७५ मे.टन/दिन
	उपउत्पादने	
	थर्गॅस (२९%)	७२५ मे.टन/दिन
	प्रेसमड (४%)	१०० मे.टन/दिन
	मोलॅसिन्स (४%)	१०० मे.टन/दिन
आक्षयनी (४५ के.एल.पी.डी.)	बेक्टीफाइड रिपरिट (आर.एन.) / एक्स्ट्रा न्युट्रल अक्लोहोल (इ.एन.ए.) / इथेनॉल	४५ कि. लि./दिन
	उपउत्पादने	
	फ्युजेल ऑईल	०.०९ मे.टन/दिन
	CO <sub>2</sub>	३४ मे.टन/दिन
	काम्पोस्ट/खत	३६ मे.टन/दिन

NOTE- \*: मूल्य वैध CTO नुसार.

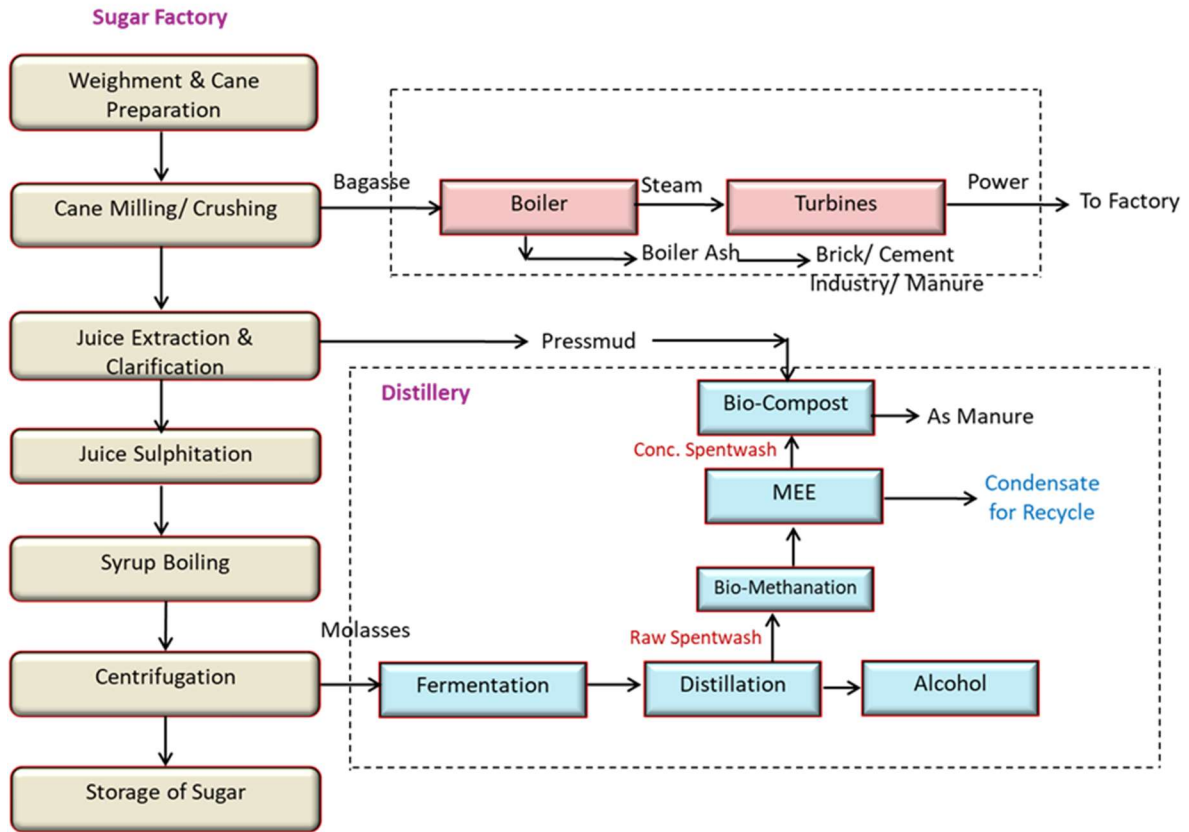
भाखर कारखाना तसेच आक्षयनी अंदर्भातील उत्पादन प्रक्रिया आणि प्रवाह तक्ता (फ्लो चार्ट) आकृती १ मध्ये दिला आहे.

५) प्रकल्पाचे उद्दिष्ट

- भाखर उद्योग हा देशातील दुसरा सर्वात मोठा शेती आधारित उद्योग आहे.
- भाखर उद्योग हा रोजगार निर्मिती, उत्पन्न निर्मिती आणि कार्यक्षेत्रामध्ये पायाभूत घटक तयार करण्यासाठी महत्त्वपूर्ण आहे.
- अल्कोहोलयुक्त पेयांच्या उत्पादनांसाठी ऊर्जा, मोलॅसिन्स, कडधान्ये व इतर कृषी उत्पादने आक्षयनी उद्योग आपरतो. जगभर आपरल्या जाणा-या फरमेंटेड व डिस्टीलड पेयांचे उत्पादन स्थानिक उत्पादित व उत्तम आतावणीय परिस्थितीत पाडलेल्या कच्चा मालावर आधारित आहे. इथिल अल्कोहोल हे फरमेंटींग मोलॅसिन्स पासून तयार केले जाते. मोलॅसिन्स हे भाखर कारखान्यामधून मिळते.
- अल्कोहोल उद्योगाची देशाच्या अर्थव्यवस्थेमध्ये महत्वाची जागा आहे. अल्कोहोल हे खुप रसायनांमध्ये कच्चा माल म्हणून आपरले जाते. त्याखरोखरच या व्यवसायामुळे सरकारला मोठ्या प्रमाणात अर्थकारी कर प्रभुल होतो.
- पेट्रोलखरोखर अल्कोहोलचे ब्लेंडींग केलेस पाँवर अल्कोहोल यावररूपात अल्कोहोल मध्ये इंधन म्हणून क्षमता आहे.
- तसेच जपान, यु.एन.ए., कॅनडा, श्रीलंका, इ. देशांमध्ये पेट्रोलियम कुड पासूनच्या नॅप्थापासूनचे सिंथेटिक अल्कोहोल शिष्टरेजीससाठी उपयुक्त नसलेने या देशांमध्ये फरमेंटेड अल्कोहोलला खुप मोठ्या प्रमाणांमध्ये मागणी आहे.

## ६) उत्पादन प्रक्रिया

### आकृती १ उत्पादन प्रक्रिया



## ७) पर्यावरणविषयक दृष्टिकोन

मु. शु. मि. लि. यांनी अत्यंतप्रभावी व परिणामकारक अशी पर्यावरण व्यवस्थापन योजना (EMP) बांधविणेचे नियोजन केले आहे. त्यातील विविध घटक खालीलप्रमाणे आहेत.

### अ) पाण्याचा वापर, झांडपाण्याची निर्मिती व त्याची प्रक्रिया

#### • पाण्याचा वापर

अध्याच्या भाखर कारखाना प्रकल्पासाठी पाण्याची गरज एकूण ९५५ घनमी./दिन (CTO नुसार ३९० घनमी./दिन ताजे पाणी) इतकी आहे. यापैकी ८६६ घनमी./दिन इतके पाणी हे ऊष्णामधून व ५९ घनमी./दिन इतके पाणी झांडपाणी प्रकल्पात प्रक्रिया केलेले व ३८ घनमी./दिन इतके पाणी हे जायकवाडी धरणामधून घेतले जाते.

तक्ता क्र.४ भाबखर कारखाना प्रकल्पाभाठी पाण्याचा ढापब

क्र.	तपशील	पाण्याची गरज (घनमीटर/दिन)	
		भाबखर कारखाना (२५०० मेट्रिक टन/दिन)	भाबखर कारखाना (२५०० मेट्रिक टन/दिन) - CTO नुभाब
१.	घबगुती	#१२	#२०
२.	ड्रौघोगिक		
	i. प्रोबेब	*६६०	#३५०
	ii. कुलिंग	*८२	#२०
	iii. ऑयलर मेकअप	*१२०	
	iv. ऑशिंग	*३	--
	v. डी.एम. प्लांट	#२६	--
	vi. ऑश कॅपिंग	*१	--
	एकूण ड्रौघोगिक ढापब	८९२(*८६६+#२६)	#३७०
३.	आगकाम	Ω५१	--
	एकूण	९५५(*८६६+#३८+Ω५१)	#३९०
	पुर्नढापब (%)	९७%	--

टीप : # एकूण पाणी जे जायकढाडी धबगामधुन ढापबले जाइल. \* ढरामधून निघणारे कंठडेंबेट. Ω भाबखर कारखान्याच्या ई.टी.पी. मधील प्रकियीत पाणी.

तक्ता क्र.५ प्रबतापित मीलॅबिब आबधनी प्रकल्पाभाठी पाण्याचा ढापब

क्र.	तपशील	पाण्याची गरज (घनमीटर/दिन)	
		ढरब गळित हंगाम ढबम्यान	पिना ढरब गळित हंगाम
१.	घबगुती	#२	#२
२.	ड्रौघोगिक		
	i. प्रोबेब	*३५७	*३५७
	ii. कुलिंग	७८ (*६९+*९)	७८ (*६९+*९)
	iii. ऑयलर मेकअप	*४३	#४३
	iv. लॅष व ऑशिंग	*३	#३
	v. डी.एम. प्लांट	#१०	#१०
	vi. ऑश कॅपिंग	*१	#१
	एकूण ड्रौघोगिक ढापब	४९२ (*३६६+*११६+#१०)	४९२ (*३६६+#१२६)
३.	हबितपड्डा	Ω२०	#२०
	एकूण	५१४ (*३६६+*११६+#१२+Ω२०)	५१४ (*३६६+#१४८)
	पुनढापब (%)	९८%	७४%
	ताज्या पाण्याचा ढापब (प्रमाण १० कि. लि./ कि. लि. अलकोहोल)	०.२ कि. लि.	२.८ कि. लि.

टीप : # एकूण पाणी जे जायकढाडी धबगामधुन ढापबले जाइल. \* ढरामधून निघणारे कंठडेंबेट. Ω भाबखर कारखान्याच्या ई.टी.पी. मधील प्रकियीत पाणी. \* प्रबतापित आबधनी बी.पी.यु. मधील पुर्नप्रकियित केलेले पाणी.

तक्ता ६ केन ज्युअ आक्षयनी प्रकल्पासाठी पाण्याचा वापर

क्र.	तपशील	पाण्याची गरज (घनमीटर/दिन)
१.	घरगुती	#२
२.	औद्योगिक	
	i. कुलिंग	*७८
	ii. ऑयलर मेकअप	*४३
	iii. लॅथ व पॉशिंग	*३
	iv. डी.एम. प्लांट	#१०
	v. अॅश वॉशिंग	*१
	एकूण औद्योगिक वापर	१३५ (*१२५+ #१०)
३.	हरितपट्टा	Ω२०
	एकूण	१५७ (*१२५+ #१२+Ω२०)
	पुनर्वापर (%)	९८%
	ताज्या पाण्याचा वापर (प्रमाण १०० लि. /मे. टन ऊर्जागाळप)	०.२ कि. लि.

टीप : # एकूण पाणी जे जायकवाडी धरणामधून वापरले जाईल. \* ऊर्जामधून निघणारे कंडेन्सेट. Ω भाखर कारखान्याच्या ई.टी.पी. मधील प्रक्रीयत पाणी.

प्रस्तावित आक्षयनी प्रकल्पासाठी ऊर्जा गळित हंगाम चालू अक्षताना ५१४ घन मी. प्रतिदिन इतके पाणी लागेल ज्यापैकी ३६६ घन मी. प्रतिदिन पाणी बी.पी.यु. मध्ये प्रकिया केलेले अक्षेल, ११६ घन मी. प्रतिदिन ऊर्जामधील कंडेन्सेट अक्षेल, २० घन मी. प्रतिदिन पाणी झांडपाणी प्रकिया प्रकल्पातून व १२ घन मी. प्रतिदिन इतके ताजे पाणी जायकवाडी धरणामधून घेतले जाईल.

प्रस्तावित आक्षयनी प्रकल्पासाठी ऊर्जा गळित हंगाम अक्ष अक्षताना ५१४ घन मी. प्रतिदिन इतके पाणी लागेल ज्यापैकी ३६६ घन मी. प्रतिदिन पाणी बी.पी.यु. मध्ये प्रकिया केलेले अक्षेल व १४८ घन मी. प्रतिदिन इतके ताजे पाणी जायकवाडी धरणामधून घेतले जाईल.

## ख. झांडपाणी प्रकिया

### १. घरगुती झांडपाणी

मु. शु. मि. लि. प्रकल्पामधील भाखर कारखाना आणि आक्षयनी प्रकल्पामधून ११.५ घनमीटर प्रतिदिन घरगुती झांडपाणी तयार होते. अक्षया तयार होणारे घरगुती झांडपाणी हे अक्षेटीक टॅक नंतर अक्षोपीट मध्ये प्रकिया केले जाते. आक्षयनी प्रकल्प उभारणी नंतर एकूण घरगुती झांडपाणी; प्रस्तावित घरगुती झांडपाणी प्रकिया प्रकल्पामध्ये (एक्ष.टी.पी.) प्रक्रीयत केले जाईल व हरित पट्टया षिकाभासाठी वापरले जाईल.

### २. औद्योगिक झांडपाणी

अक्षयाचा भाखर कारखाना प्रकल्पातून १४२ घन. मी. प्रतिदिन (CTO नुसार २४० घनमी./दिन) इतके झांडपाणी तयार होते जे झांडपाणी प्रकिया प्रकल्पामध्ये प्रक्रीयत केले जाते. झांडपाणी प्रकिया प्रकल्प हा प्राथमिक, द्वितीय व तृतीय अक्षरीय प्रकिया अक्षलेला आहे.

प्रस्तावित आशयनी प्रकल्पांतर्गत तयार होणारे भांडपाणी हे र्पेंटलीक्ष, एम.ई.ई. मधील कंडेनसेट, ऑयलर ल्लो डाऊन, कुलिंग ल्लो डाऊन आणि लॅख, वॉशिंग व र्कलर मधील भांडपाण्याच्या र्पणरूपात असेल. र्भर्य भांडपाणी प्रस्तावित कंडेनसेट पॉलिशिंग युनिटमध्ये प्रक्रीयत केले जाईल. प्रक्रीयत भांडपाणी हे मोलॅरिक्श डायल्युशन व कुलिंग टॉपर मेकअपसाठी वापरले जाईल.

एकूण ३६० घन.मी.प्रतिदिन इतका रॉ र्पेंटवॉश तयार होईल. र्पेंटवॉश एम.ई.ई.मध्ये इव्हॅपोरेट व कॉन्डनसेट केला जाईल. कॉन्डनसेट र्पेंटवॉश ७५ घन.मी.प्रतिदिन काम्पोरिंटिंगसाठी पाठविला जाईल.

**तक्ता क्र.७ भाखर कारखाना प्रकल्पामध्ये तयार होणारे भांडपाणी**

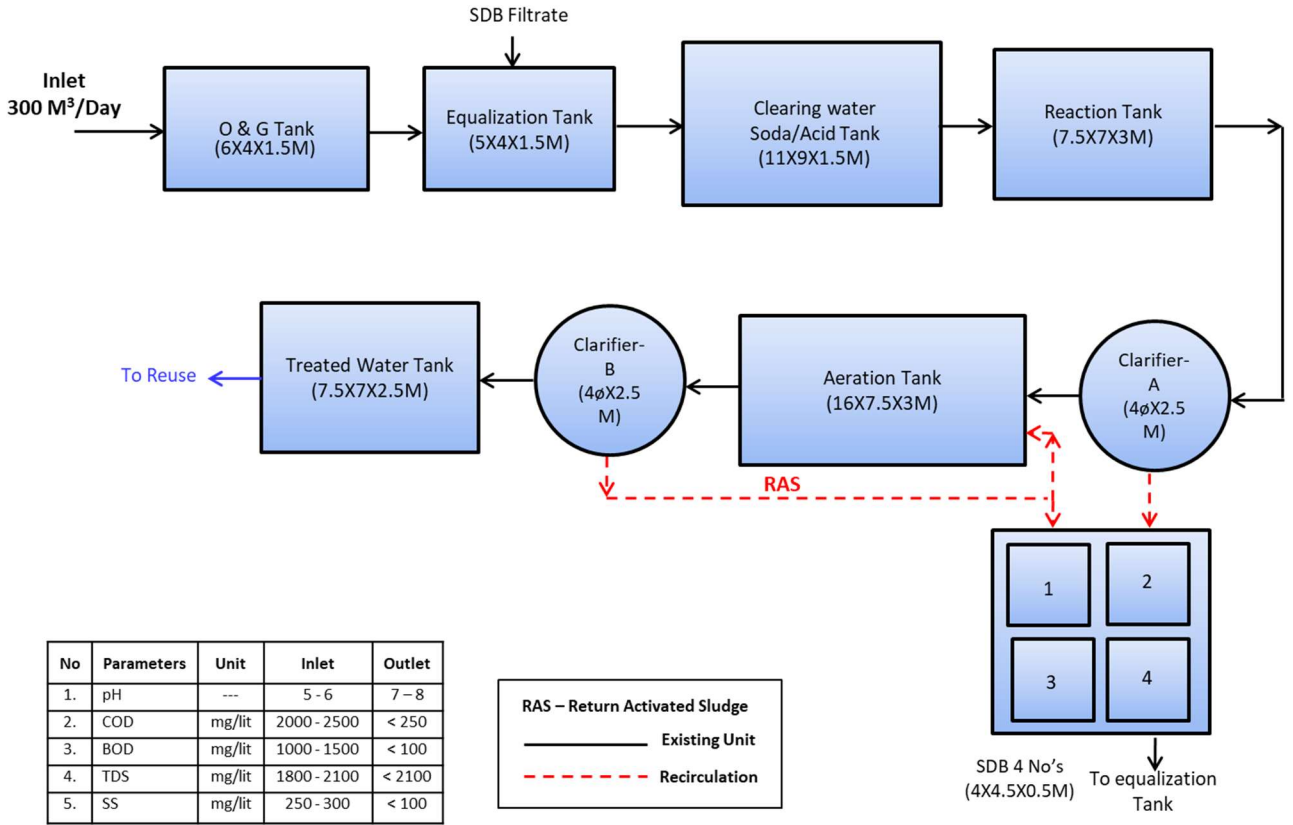
क्र.	तपशील	भाखर कारखाना घन मीटर प्रतिदिन	भाखर कारखाना घन मीटर प्रतिदिन CTO नुसार	प्रक्रीय
१.	घरगुती	१०	१६	प्रस्तावित घरगुती भांडपाणी प्रक्रीय प्रकल्पात प्रक्रीय केले जाईल.
२.	<b>औद्योगिक</b>			
	१. प्रोक्से	८०	२४०	भाखर कारखान्याच्या र्भध्याच्या औद्योगिक भांडपाणी प्रक्रीय प्रकल्पात प्रक्रीय केली जाईल.
	२. कुलिंग	८		
	३. ऑयलर मेकअप	२५		
	४. डी.एम. लॅकवॉश	२६		
	५. लॅख वॉशिंग	३		
	<b>एकूण औद्योगिक वापर</b>	<b>१४२</b>	<b>२४०</b>	
	<b>एकूण</b>	<b>१५२</b>	<b>२५६</b>	

तक्ता ८ आशयनी प्रकल्पाचे आंडपाणी

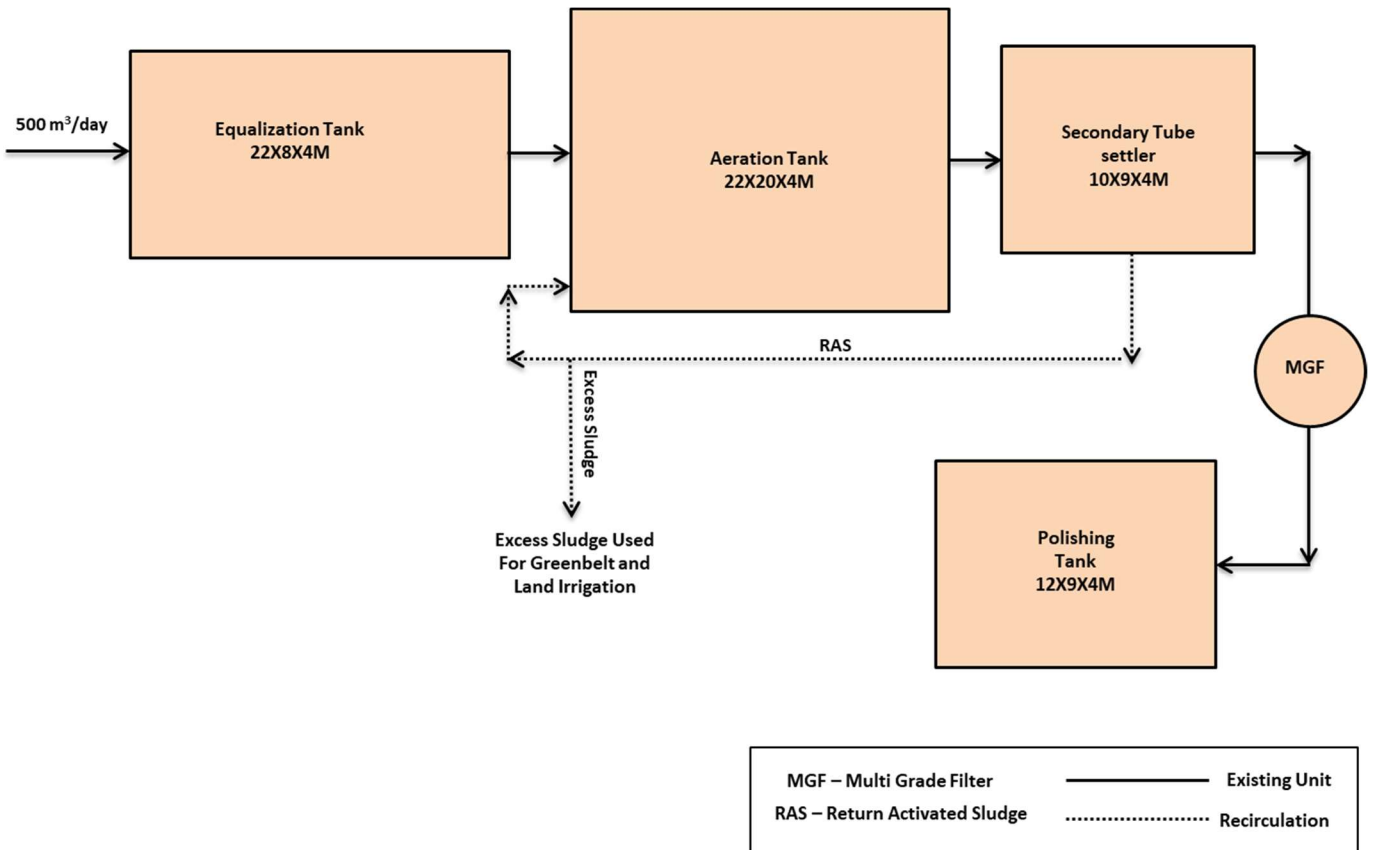
क्र.	तपशील	आंडपाणी घन मी. प्रतिदिन		प्रक्रिया
		मोलॅक्लिन आशयनी	केन ज्युअ आशयनी	
१.	घरगुती	१.५	१.५	प्रस्तावित घरगुती आंडपाणी प्रक्रिया प्रकल्पामध्ये (एअ.टी.पी.) प्रक्रियित केले जाईल
२.	औद्योगिक			
	प्रोअेअ	बॉ अॅटवॉश- ३६० कॉन्अ. अॅटवॉश- ७५	बॉ अॅटवॉश- १८० कॉन्अ. अॅटवॉश- ३०	बॉ अॅटवॉश एम.ई.ई.मध्ये इव्हॅपोरेट व कॉन्अनट्रेट केला जाईल. कॉन्अनट्रेट अॅटवॉश कांम्पोअिटंगसाठी पाठविला जाईल .
		MEE कंडेनअेट - २८१	MEE कंडेनअेट - १४६	अर्ध आंडपाणी प्रस्तावित कंडेनअेट पॉलिअिंग युनिटमध्ये प्रक्रियित केले जाईल.
		अॅट लीअ - ६३	अॅट लीअ - ३७	
	कुलिंग अ्लोडाऊन	८	८	
	अॉयलअ अ्लोडाऊन	९	९	
	लॅअ अॉशिंग	३	३	
	डि.एम.अॅकवॉश	१०	१०	
	एकुण	कॉन्अ. अॅटवॉश - ७५ इतअ आंडपाणी-३७४	कॉन्अ. अॅटवॉश - ३० इतअ आंडपाणी- २१३	



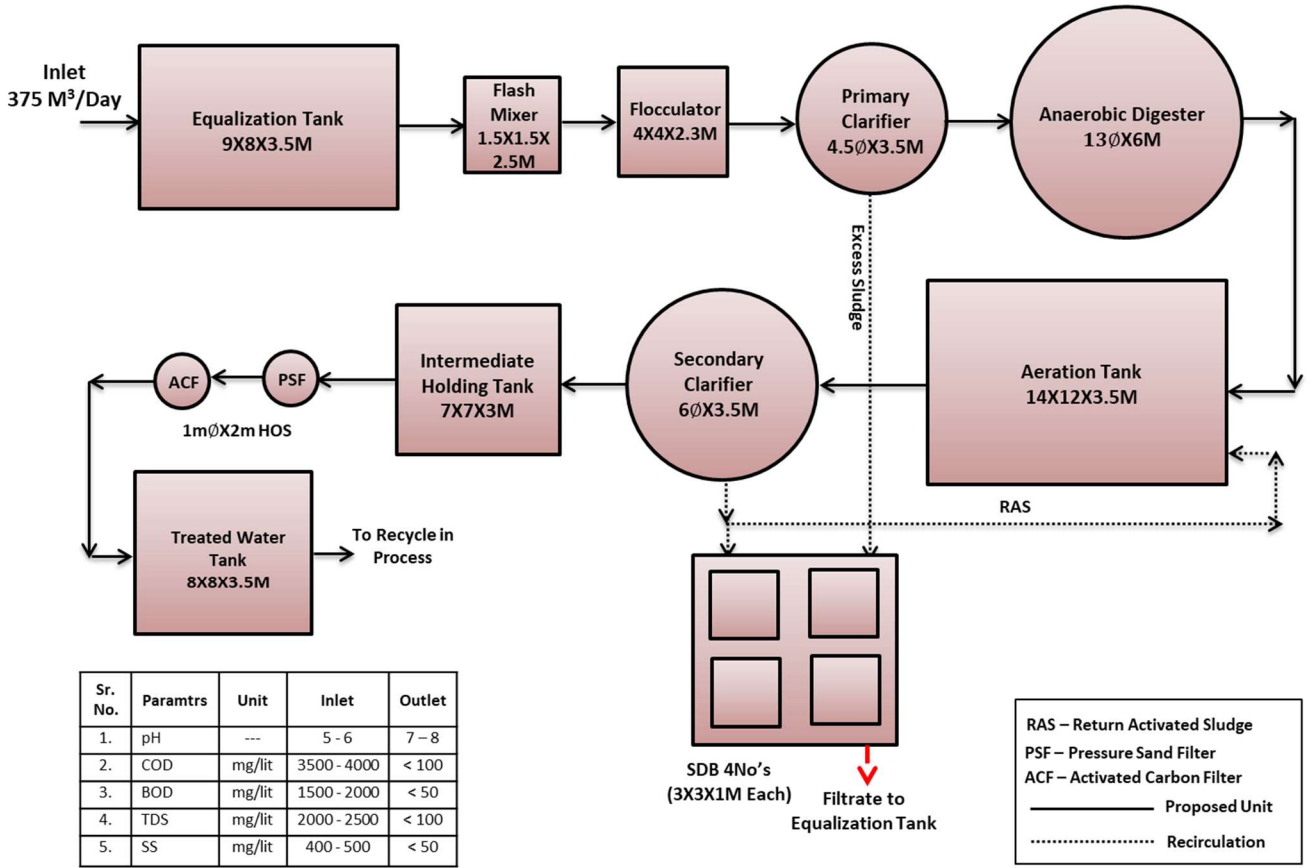
## आकृती २ बाबबर कारखान्यातील बाध्याचा ई.टी.पी. चा फ्लो चार्ट



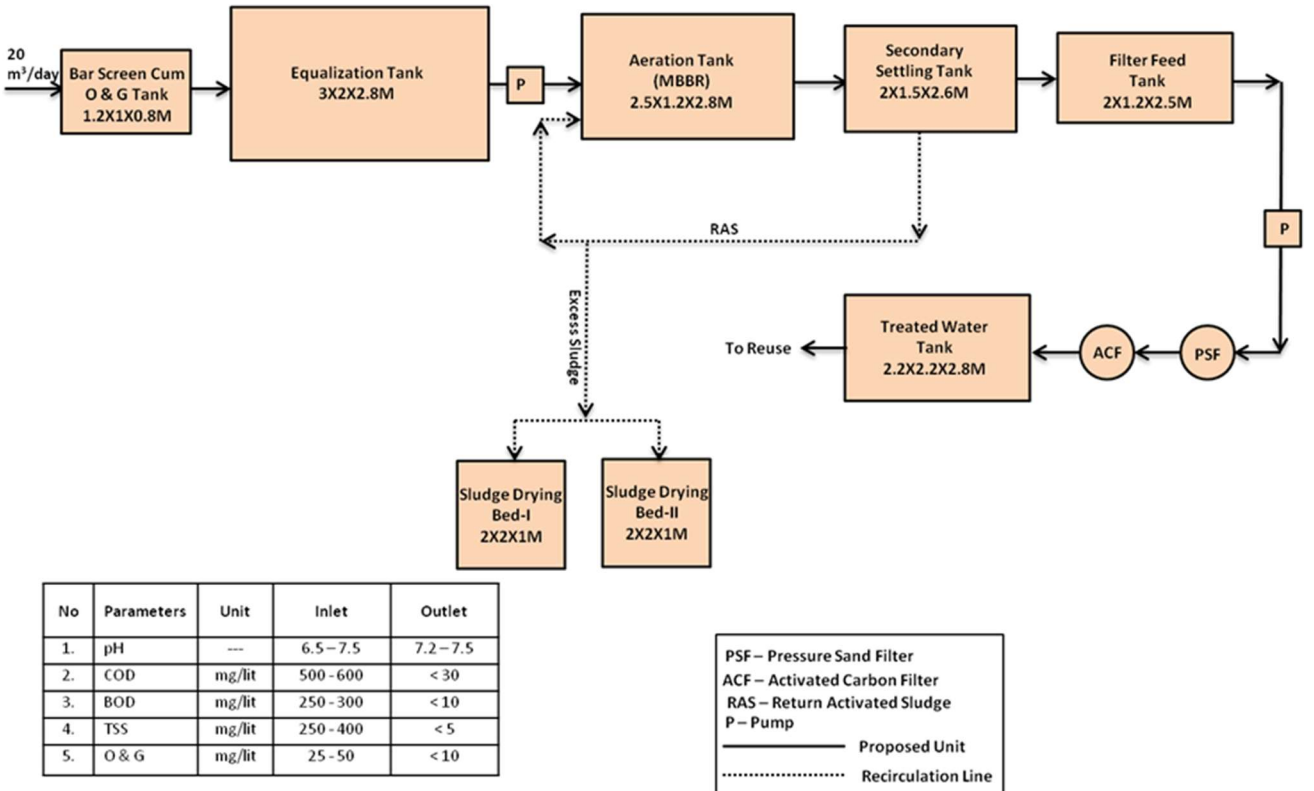
## आकृती ४ प्रस्तावित बी.पी.यु. चा फ्लो चार्ट



### आकृती ४ आश्रयणी मधील प्रस्तावित बी. पी. यु. चा फ्लो चार्ट



### आकृती ५ प्रस्तावित एम्.टी.पी. चा फ्लो चार्ट



## क. वायु उत्सर्जन

अध्याग्न्याकारखाना प्रकल्पासाठी लागणारी वाफ ४८ टन प्रति तास क्षमतेच्या ऑयलर मधुन घेतली जाते. ज्यासाठी ४७८ मे. टन. प्रतिदिन इतका अग्न्याग्न्याकार आणि तसेच आयोजन ८२५ Nm<sup>3</sup>/तास इंधन म्हणून वापरला जातो. वेट रकड हे वायु प्रदूषण नियंत्रक उपकरण म्हणून वापरले आहे.

१० टन प्रति तास क्षमतेचा ऑयलर प्रस्तावित आगवनी प्रकल्पांतर्गत अक्षयला जाईल. ज्यासाठी १०५ मे. टन. प्रतिदिन इतका अग्न्याग्न्याकार इंधन म्हणून वापरला जाईल. वेट रकड हे वायु प्रदूषण नियंत्रक उपकरण म्हणून वापरला जाईल.

प्रस्तावित आगवनी प्रकल्पासाठी लागणारी वाफ अध्याग्न्याकार ४८ टन प्रति तास व तसेच प्रस्तावित १० टन प्रति तास क्षमतेच्या ऑयलर मधुन घेतली जाईल. अध्याग्न्याकार ४८ टन प्रति तास व प्रस्तावित १० टन प्रति तास क्षमतेच्या ऑयलरसाठी ६५ मी. उंचीची आर्माईक चिमणी वापरली जाईल.

ह्या प्रदूषण व त्यासंबंधीच्या इतर आर्मीची माहिती खालील तक्त्यात दिली आहे.

### तक्ता ९ ऑयलरचा व चिमणीचा तपशील

क्र.	तपशील	ऑयलर – आगवनी कारखाना	ऑयलर – आगवनी प्रकल्प	डी.जी.सेट
		अध्याग्न्याकार	प्रस्तावित	अध्याग्न्याकार
१	क्षमता	४८ टन/तास	१० टन/तास	५०० के. एच. ए.
२	इंधनाचा प्रकार	अग्न्याग्न्याकार/आयोजन	अग्न्याग्न्याकार	डीझेल
३	इंधन (मे.टन/दिन)	४७८/८२५ Nm <sup>3</sup> /तास	१०५	१० लि./तास
४	आंधणीसाठी वापरलेले मटेरीयल	आर. बी. बी	आर. बी. बी	एम. एअर
५	आकार (गोल/चौरस)	गोल	गोल	गोल
६	उंची, मी (जमीनीच्या वर)	६५ मी		५ मी
७	चिमणीला प्रदूषण नियंत्रणाचे उपकरण	वेट रकड	वेट रकड	--

## ड. ध्वनी प्रदूषण

### १. ध्वनी निर्माण करणारे स्रोत

- फर्मन्टेशन बेकेशन व डिस्टिलेशन बेकेशन हे इतर थोड्या प्रमाणात आवाज निर्माण करणारे स्रोत अक्षयतील येथील ध्वनीची पातळी ७० ते ८० डी सी (ए) दरम्यान अपेक्षित आहे. या विभागात जवळी ध्वनी नियंत्रण साधने अक्षयिण्यात येतील.
- अध्याग्न्याकार प्रकल्पांमध्ये ऑयलर हाऊस, टर्बाईन, ऊस गालप विभाग इत्यादी ध्वनी प्रदूषणाचे स्रोत आहेत.
- कारखान्या अक्षयती टप्प्याटप्प्याने हरित पट्टा विकसित केला जाईल जेणेकरून ध्वनी प्रदूषण नियंत्रणास मदत होईल.

## २. नियंत्रण उपाय

ध्वनी नियंत्रणासाठी आयसोलेशन, अस्पेशन आणि इन्व्युलेशन तंत्रे वापरली जातील. इअरमफ्स, ई. अवरूपात कामगारांना वैयक्तिक सुरक्षा साधने (PPE) पुरविल्यात येतील. तसेच ध्वनीची पातळी कमी करण्यासाठी डी. जी. शेट अंतर कॅनॉपी मध्ये अंकीकृत करण्यात येईल.

## इ. घातक अवरूपाचा कचरा

अ. साखर कारखाना:

### तक्ता क्र.१२ घातक अवरूपाचा कचरा तपशील

श्रौद्धौगिक विभाग	कच-याचा प्रकार	परिमाण	विल्हेवाट पद्धत
साखर कारखाना	५.१ अर्पेट ऑईल	१.६ कि.लि./वर्ष	ऑयलमध्ये ज्वलनासाठी
य आक्षयनी प्रकल्प	३३.१ एम्टी कंटेनर	२० नं./वर्ष	आधिकृत पुर्नधिकेता

## फ. घन अवरूपाचा कचरा

अध्याच्या प्रकल्पांमधील वेगवेगळ्या विभागातून तसेच प्रस्तावित विस्तारीकरण प्रकल्पांमधून निर्माण होणाऱ्या घन अवरूपाच्या कच-यामध्ये खालील आधीचा समावेश असेल.

### तक्ता क्र.१३ घन अवरूपाच्या कच-याचा तपशील

क्र.	प्रकल्प	कच-याचा प्रकार	परिमाण मे.टन / दिन	विल्हेवाटपद्धत
१.	साखर कारखाना	ई.टी.पी. र्लज	०.३	खत म्हणून वापरले जाईल.
		राख (अगॅस)	१४	पीट निर्मितीसाठी साठी दिले जाईल / खत म्हणून वापरले जाईल.
२.	प्रस्तावित आक्षयनी	राख (अगॅस)	३	पीट निर्मितीसाठी साठी दिले जाईल / खत म्हणून वापरले जाईल.
		यीरट र्लज	८	खत म्हणून वापरले जाईल.
		सी.पी.यु. र्लज	०.६	

पीट उत्पादकांभोषतचा कचरा आक्षयनी स्थापनेनंतर केला जाईल.

## ख. वासाचा उपद्रव

अदर प्रकल्पांतर्गत मोलॅसिअ हाताळणी व साठवणुक, फर्मन्टेशन व डिस्टिलेशन, सांडपाणी प्रक्रिया यंत्रणा, खराख मील अॅनिटेशन आणि दुर्लक्षित ड्रेन्स इ. वासाच्या उपद्रवाचे स्रोत अक्षतील. अध्या वासाच्या नियंत्रणासाठी नीटनेटके हाऊसकिपींग, ई .टी.पी. युनिट मधील मैला व्यवस्थापन, ड्रेन्ससाठी थिलचींग पायडरचा वापर इ. आधी व्यवस्थित हाताळल्या जातील. प्रस्तावित प्रकल्पांतर्गत अर्पेटवॉश अंद नलिकेतुन हाताळणी, साठवणुकीसाठी व विल्हेवाटीसाठी नेले जाईल यामुळे होणाऱ्या वासाचा उपद्रव कमी होईल.

## भ. नियम व अटीचे पालन

अध्याच्या प्रकल्पांतर्गत महाराष्ट्र प्रदूषण नियंत्रण मंडळ (MPCB) किंवा तत्सम अंशधेमार्फत बांडपाणी प्रक्रिया व विल्हेवाट, घातक स्वरूपाचा कचरा व घन कचरा हाताळणी व विल्हेवाट तसेच वायु ऊत्सर्जने इ. संबंधित घालुन देण्यात आलेल्या अर्थ कायद्यांचे व नियमांचे काटेकोरपणे पालन केले जाते. अद्व कार्यपद्धती प्रस्तावित आशवनी प्रकल्पांतर्गत ही पाळली जाईल.

## म. पर्यावरण व्यवस्थापन विभाग

मु. शु. मि. लि. मध्ये पर्यावरण व्यवस्थापन विभाग कार्यरत आहे. या विभागातील अर्थ अद्व उच्च शिक्षित आणि संबंधित क्षेत्रातील योग्य तो अनुभव आशलेले आहेत. अध्याच्या व प्रस्तावित पर्यावरण व्यवस्थापन विभागामधील अद्व खालीलप्रमाणे-

### तक्ता क्र.९ पर्यावरण व्यवस्थापन विभाग

अनु.क्र.	पदाचे नाव	अंख्या
१	अंचालक	१
२	मुख्य कार्यकारी अधिकारी	१
३	उत्पादन व्यवस्थापक	१
४	पर्यावरणीय अधिकारी	१
५	सुरक्षा अधिकारी	१
६	मुख्य सहायनतज्ञ	१
	एकुण	०६

अध्याच्या व प्रस्तावित विस्तारीकरण प्रकल्पांमधील पर्यावरण घटकांसाठी व त्यांच्या देखभालीसाठी लागणा-या खर्चाचा तपशील खालील प्रमाणे:-

### तक्ता क्र.९ अध्याच्या व प्रस्तावित प्रकल्पाच्या देखभालीसाठीच्या खर्चाचा तपशील

क्र.	तपशील	खर्च (रु. लाखामध्ये)	
		भांडवली गंतवणूक	वार्षिक देखभाल व दुरुस्ती
<b>अ</b>	<b>अध्याच्या साखर कारखाना</b>		
१.	ऑयलरला हवा प्रदूषण नियंत्रणासाठी वेट स्क्वअर व चिमणी, साखर साठवणे प्रणालि	२००.०	५०.०
२.	जल प्रदूषण नियंत्रण ई.टी.पी. व सी.पी.यु. (नविन)	२५०.०	३०.०
३.	धवनी प्रदूषण नियंत्रण	१०.०	२.०
४.	घनकचरा मॅनेजमेंट	१०.०	२.०
५.	व्यवसायविषयक आशेठय व सुरक्षीतता	२०.०	२.०
६.	हरित पट्टा विकास	४०.०	५.०
७.	एन्व्हायरमेंटल मॉनिटरींग व मॅनेजमेंट	१५.०	२.०
	<b>एकुण</b>	<b>५४५.०</b>	<b>९३.०</b>
<b>ख</b>	<b>प्रस्तावित आशवनी प्रकल्प</b>		
१.	ऑयलरला हवा प्रदूषण नियंत्रणासाठी वेट स्क्वअर	१००.०	३०.०
२.	जल प्रदूषण नियंत्रण - सी.पी.यु. , MEE	२५०.०	५०.०
३.	धवनी प्रदूषण नियंत्रण	१०.०	२.०

क्र.	तपशील	खर्च (रु. लाखामध्ये)	
		भांडवली गंतवणूक	वार्षिक देखभाल व दुरुवती
४.	व्यवसायविषयक आबोठ्य व बुवक्षितता	३०.०	५.०
५.	हरित पट्टा विकास व रेन वॉटर हार्व्हिंग	७०.०	१२.०
६.	एन्व्हायरमेंटल मॉनिटरींग व मॅनेजमेंट	२०.०	५.०
	<b>एकुण</b>	<b>४८०.०</b>	<b>१०४.०</b>

### य) रेनवॉटर हार्व्हिंग अंकल्पना

- प्रकल्पाचे एकुण क्षेत्र - २४०००० वर्ग मी.
- एकुण विकामे क्षेत्र - ८१६६८.२७ वर्ग मी.
- अबावरी वार्षिक पाऊस - ७४१ मिमी.

#### ➤ कफटॉप हार्व्हिंग

- कफटॉप हार्व्हिंग क्षेत्र - १०३६४.८८ वर्ग मी.
- कफटॉप हार्व्हिंग मधून मिळणारे पाणी - ६१३६.० घन मी.

#### ➤ अरफेअ हार्व्हिंग

- अरफेअ हार्व्हिंग क्षेत्र - १७८७३०.९५ वर्ग मी.
- अरफेअ हार्व्हिंग मधून मिळणारे पाणी - ४७,१२३.२१ घन मी.

कफटॉप हार्व्हिंग आणि अरफेअ हार्व्हिंग मधून उपलब्ध होणारे पाणी -  
 $६१३६.० + ४७,१२३.२१ = ५३२५९.२१$  घन मी. म्हणजेच ५३.२ दशलक्ष लिटर्स (ML)

### ब) हरित पट्टा माहिती

#### तक्ता क्र. १० क्षेत्रफळाची माहिती

क्र.	तपशील	क्षेत्र (वर्ग.मी)
१	<b>आंधकाम क्षेत्र</b>	
	i. अद्याचा आवर कारखाना	१५६०८.०३
	ii. ईतर बुविधांसाठी क्षेत्र	२९००३.२३
	iii. प्रस्तावित आभवनी प्रकल्प	५४७७.७८
	<b>एकुण</b>	<b>५००८९.०४</b>
२	<b>बस्ता क्षेत्र</b>	
	i. अद्याचा	२७५६६.२
	ii. प्रस्तावित	१५९३.५५
	<b>एकुण</b>	<b>२९१५९.७५</b>
३	<b>हरित पट्टा</b>	
	i. अद्याचा (२३.५%)	५६२९७.५५
	ii. प्रस्तावित (९.५%)	२२७८५.३९
	<b>एकुण</b>	<b>७९०८२.९४</b>
४	<b>खुले क्षेत्र</b>	८१६६८.२७
५	<b>एकुण क्षेत्र</b>	<b>२४००००</b>

हवित पट्टा विकसित करण्यासाठी SPM, SO<sub>2</sub> चे उत्सर्जन या आधी प्रामुख्याने विचारात घेतल्या जातील. SPM, SO<sub>2</sub> यांच्या उत्सर्जनांमुळे होणारे परिणाम कमी करण्यास उपयुक्त अशा हवित पट्टा विकास कार्यक्रम राबविला जाईल. तसेच नियोजित हवित पट्ट्यातील झाडांमुळे इंडस्ट्रीमध्ये तयार होणा-या धवनीची तीव्रता कमी होऊन परिसरात होणारे धवनी प्रदूषण कमी होणेस मदत होईल. यानुसार SO<sub>2</sub> आणि धवनी प्रदूषण नियंत्रण इ. आधी लक्षात घेऊन प्रस्तावित हवित पट्टा विकास कार्यक्रमांतर्गत विविध जातीच्या झाडांची लागवड केली जाईल.

### ल) सामाजिक व आर्थिक विकास

सामाजिक व आर्थिक विकास अंतर्गत प्रकल्पास केंद्रस्थानीमानुन १० कि. मी. परीघ क्षेत्रामधील १२ गावांचे अर्थेक्षण केले गेले. या अंतर्गत पैयक्तिकरित्या लोकांच्या मुलाखती मराठी प्रश्नावलीद्वारे (३० प्रश्न) घेण्यात आल्या. अधिक माहितीसाठी EIAरिपोर्ट मधील प्रकरण - ३ सामाजिक व आर्थिक विकास मुद्दा पहा. सामाजिक व आर्थिक विकास अभ्यासामधील निरीक्षण आणि निष्कर्ष पुढील प्रमाणे

- अभ्यास क्षेत्रातील अहुतांश गावांमध्ये मुलभूत सुविधा जसे की; पिण्याचे पाणी, प्राथमिक शिक्षण सुविधा, शौचालये, पीज, चांगली वाहतुक सुविधा व समाधानकारक शैक्षणिक सुविधा उपलब्ध आहेत.
- अभ्यास क्षेत्रातील अहुतांश लोकसंख्या चांगली कमाई असलेली आहे याचे मुख्य कारण ऋस शेती आहे.
- कारखान्याद्वारे स्थानिक लोकांना प्रत्यक्ष आणि अप्रत्यक्षपणे रोजगार पुरविला जातो.
- अहुतांश गावांमध्ये जलनिःसारण सुविधेचा अभाव, खुली गटारे तसेच विखुरलेला घन कचरा व आरोग्य सुविधा यांचा अभाव आहे.
- अपुरी व दुर अंतरावर असणा-या आरोग्यसुविधा ही स्थानिकांपुढील अर्वात मोठी समस्या आहे.

### ७) पर्यावरणविषयक तपासणी कार्यक्रम

अभ्यासासाठी निवडलेल्या भागाची पूर्व पाहणी डिसेंबर २०१९ मध्ये करण्यात आली होती. प्रस्तावित प्रकल्पाच्या सभोवतालच्या हवामान परिस्थितीच्या माहितीसाठी हवा, पाणी व मातीरूप इ. गोष्टींचा अभ्यास ऑक्टोबर २०१९ मध्ये सुरू केला गेला होता. या प्रस्तावामध्ये ऑक्टोबर २०१९, नोव्हेंबर २०१९, डिसेंबर २०१९ या दरम्यानच्या कालावधीमध्ये गोळा केलेली माहिती नमूद केली आहे. यासंबंधीची द्रव्यम रतवावरील माहिती ही सरकारी विभागांकडून घेण्यात आली आहे यामध्ये भुर्गभीय पाणी, माती, शेती आणि वने इ. समावेश आहे.

### अ. जमीनीचा वापर

जमीन वापराच्या अभ्यासामध्ये भागाची रचना, कारखाने, जंगल, रस्ते आणि रहदारी इ. गोष्टींचा विचार केला जातो. संशंधीत माहितीही विविध द्रव्यम रतवावरून जसे की जनगणना पुरितका, सरकारी कार्यालये, अर्थे ऑफ इंडिया टोपोशीटस, याचबरोबर सॅटेलाईट इमेजीस व जागेवरील प्राथमिक अर्थे इ. मधून घेण्यात आली आहे.

ख. अभ्यासासाठी निवडलेल्या जमीनीचा वापर / व्यापलेली जमीन  
तक्ता क्र.१३ जमीनीचा वापर / व्यापलेली जमीन

अ.क्र.	जमीनीचा वापर / व्यापलेलीजमीन	क्षेत्र (हेक्टर)	टक्केवारी (%)
१.	आंधकामाखालील जमीन	७४३.००	२.३७
२.	लागवडीखालील जमीन	५४.००	०.१७
३.	शेतीपड जमीन	१६७१२.००	५३.२०
४.	जलस्रोत	७६२७.००	२४.२८
५.	नदी/कालवा	२३१४.००	७.३७
६.	जंगल	१०२३.००	३.२६
७.	खुरटी झुडूप प्रदेश	२९४२.००	९.३६
<b>एकुण</b>		<b>३१४१५.५०</b>	<b>१००.००</b>

क. हवामान माहिती

भारत पाहणीसाठी ब्यूरो ऑफ इंडियन स्टॅण्डर्ड (BIS) आणि इंडियन मेट्रोलॉजी डिपार्टमेंट (IMD) यांनी नमूद केलेली मानके वापरली आहेत. हवामान परिस्थितीच्या माहितीसाठी वेगवेगळ्या हवामान घटकांचा अभ्यास प्रत्यक्ष जागेवरती केला गेला आहे. याअंशंधीची षिद्धतीय रत्तरावरील अधिक माहितीही हवामान विभाग, आतारा येथून घेण्यात आली आहे. त्यामध्ये तापमान, आर्द्रता, पर्जन्यमान इ. आर्षीचा समावेश आहे.

वेगवेगळ्या हवामान घटकांचा अभ्यास हा ऑक्टोबर २०१९, नोव्हेंबर २०१९, डिसेंबर २०१९ यादरम्यान केला गेला होता. या अभ्यासातील परिमाणे, उपकरणे व आरंभारता यांचा तपशील ई. आय. ए. रिपोर्टच्या प्रकरण ३ मध्ये देणेत आला आहे.

ड) हवेचा दर्जा

या विभागामधून नमुने घेतलेल्या ठिकाणांची निवड, नमुना घेण्याची पद्धत, पृथक्करणाची तंत्रे आणि नमुना घेण्याची आरंभारता इ. गोष्टींची माहिती दिली आहे. ऑक्टोबर ते डिसेंबर २०१९ या कालावधी मधील निरीक्षणानंतरचे निकाल आदर केले आहेत. आर्ष मॉनिटरींग आसाइनमेंट, नमुने घेणे व त्यांचे पृथक्करण NABL व MoEFCC, New Delhi मान्यता प्राप्त तक्षेत्र ISO ९००१ -२०१५ व OHSAS १८००१ - २००७ मानांकित मे. वीन एन्वायरोक्षेत्र इंजिनीअरर्ष अंड कन्सल्टंट, प्रा. लि., पुणे या प्रयोग शाळेमार्फत केले आहे. अभ्यास क्षेत्रातील हवेच्या गुणवत्तेचे मूल्यमापन करण्यासाठी PM<sub>10</sub>, PM<sub>2.5</sub>, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub> व CO. या घटकांचे वेगवेगळ्या स्थानाकांवर मॉनिटरींग केले गेले. मॉनिटरींगची वेगवेगळी स्थानके खाली दिलेल्या तक्त्यामध्ये दाखवली आहेत.

तक्ता १६ आभोवतालची हवा गुणवत्ता परिक्षणाची (AAQM) स्थानके

AAQM केंद्र आणि आंकेतांक	स्थानकाचे नाव	आईट पासूनचे अंतर (कि.मी.)	आईटला अनुक्षरण दिशा
A1	आईट	-	-
A2	धामोरी	१.६८	पूर्व
A3	रांजणगाव खुरी	५.४०	पूर्व
A4	कोडापुर झांजडी	३.४५	नैऋत्य



AAQM केंद्र आणि सांकेतांक	स्थानकाचे नाव	साईट पासूनचे अंतर (कि.मी.)	साईटला अनुभाकन दिशा
A5	माळवाडी	२.१३	घायव्य
A6	अंतापूर	३.४९	उत्तर
A7	हाबभुली	३.६३	दक्षिण
A8	भगतवाडी	१.३४	नैऋत्य

तक्ता १७ अभोवतालची हवा गुणवत्ता परिक्षणाची (AAQM) स्थानकांचा आरांश  
[ऑक्टोबर ते डिसेंबर २०१९]

		Location							
		साईट	धामोरी	सांजणगाव खुर्ची	कोडापुत्र झांजडी	माळवाडी	अंतापूर	हाबभुली	भगतवाडी
PM <sub>10</sub> µg/M <sup>3</sup>	Max.	६२.५०	५७.४०	५७.८०	५७.६०	५७.८०	५६.८०	५७.३०	५७.९०
	Min.	५५.३०	४९.७०	४८.५०	४७.६०	४८.९०	४९.१०	४९.१०	४८.९०
	Avg.	५९.१९	५४.०८	५३.३६	५३.४८	५४.५४	५४.१७	५४.०९	५४.२५
	98%	६२.०९	५७.२२	५७.७६	५७.४२	५७.६२	५६.६२	५७.११	५७.७२
PM <sub>2.5</sub> µg/M <sup>3</sup>	Max.	२२.३०	२०.१०	१८.९०	१९.७०	१९.७०	१९.५०	१९.७०	२३.९०
	Min.	१७.४०	१४.८०	१५.४०	१४.३०	१४.२०	१४.१०	१४.१०	१३.००
	Avg.	१९.७७	१७.७३	१७.२५	१७.४३	१७.२९	१७.६५	१७.५९	१७.४३
	98%	२१.९३	१९.९६	१८.६८	१९.६५	१९.६५	१९.४५	१९.५९	२३.८१
SO <sub>2</sub> µg/M <sup>3</sup>	Max.	२२.५०	२०.२०	१८.६०	१९.२०	१८.६०	१८.५०	१८.६०	२०.३०
	Min.	१८.१०	१४.६०	१५.३०	१४.४०	१४.४०	१४.४०	१४.७०	१४.५०
	Avg.	२०.५०	१७.४०	१६.८३	१६.६३	१६.६१	१६.५३	१६.५७	१६.९६
	98%	२२.३६	२०.०६	१८.५६	१८.९८	१८.५५	१८.५०	१८.६०	२०.१२
NO <sub>x</sub> µg/M <sup>3</sup>	Max.	३१.८०	२४.४०	२२.८०	२३.८०	२२.५०	२४.७०	२३.१०	२४.८०
	Min.	२६.३०	१९.२०	१८.७०	१८.२०	१८.५०	१८.२०	१८.५०	१६.८०
	Avg.	२८.९५	२१.४५	२१.०२	२०.९४	२०.५२	२१.७७	२१.२०	२१.६३
	98%	३१.६६	२३.८५	२२.७६	२३.६६	२२.४५	२४.६५	२३.०२	२४.५७
CO mg/M <sup>3</sup>	Max	०.९०	०.०६	०.०७	०.०७	०.०८	०.०७	०.०७	०.०६
	Min	०.२०	०.०१	०.०२	०.०१	०.०१	०.०१	०.०२	०.०२
	Avg	०.४६	०.०३	०.०४	०.०४	०.०४	०.०४	०.०४	०.०४
	98%	०.८१	०.०६	०.०७	०.०७	०.०७	०.०७	०.०७	०.०६

Note: PM<sub>10</sub>, PM<sub>2.5</sub>, SO<sub>2</sub> and NO<sub>x</sub> are computed based on 24 hourly values.

तक्ता १८ National Ambient Air Quality Standards (NAAQS) by CPCB  
(Notification No. S.O.B-29016/20/90/PCI-L by MOEFCC; New Delhi dated 18.11.2009)

Zone Station	PM <sub>10</sub> µg/M <sup>3</sup>		PM <sub>2.5</sub> µg/M <sup>3</sup>		SO <sub>2</sub> µg/M <sup>3</sup>		NO <sub>x</sub> µg/M <sup>3</sup>		CO mg/M <sup>3</sup>	
	24 Hr	A.A.	24 Hr	A.A.	24 Hr	A.A.	24 Hr	A.A.	8 Hr	1 Hr
औद्योगिक आणि मिश्रित भाग	100	60	60	40	80	50	80	40	4	4
पर्यावरणदृष्ट्या संवेदनशील भाग	100	60	60	40	80	20	80	30	4	4

Note: A.A. represents "Annual Average"

## इ) पाण्याची गुणवत्ता

पाण्याच्या भौतिक, रासायनिक गुणधर्मांची आणि त्यातील जडधातूंची तपासणी करण्यासाठी MoEFCC, New Delhi मानांकित मे. वीन एनवायरोनेफ इंजिनीअर्स आणि अल्लागार प्रा.लि., पुणे यांच्या मार्फत नमुने घेऊन त्यांचे पृथक्करण केले. भूर्गभातील पाण्याच्या नमुना चाचणीसाठी ८ ठिकाणे व भूपृष्ठीय पाण्याच्या नमुना चाचणीसाठी ८ ठिकाणे घेतली होती.

### तक्ता १९ भूर्गभातील पाण्यासाठी निवडलेली ठिकाणे

स्थानक सांकेतांक	को-ऑर्डिनेट्स	साईट पासूनचे अंतर(कि.मी.)	साईट पासूनची दिशा
	अक्षांश व रेखांश		
GW1	१९°४१'.४९.०२"N ७५°१०'४१.६०"E	०.३८	नैऋत्य
GW2	१९°४१'५२.१७"N ७५°१०'४८.५८"E	०.३०	आग्नेय
GW3	१९°४१'३०.९९"N ७५°११'३२.४४"E	१.७२	आग्नेय
GW4	१९°४२'१७.६३" N ७५°११'३८.२४"E	१.६५	ईशान्य
GW5	१९°४२'३८.०४"N ७५°११'५.२५"E	१.२५	ईशान्य
GW6	१९°४१'४०.४९"N ७५°९'५०.२२"E	१.९४	प्रायव्य
GW7	१९°४१'४४.८९"N ७५°१०'६.७५"E	१.२२	नैऋत्य
GW8	१९°४१'८.६३"N ७५°१०'३७.६८"E	१.७१	नैऋत्य

### तक्ता २० पृष्ठभागावरील पाण्यासाठी निवडलेली ठिकाणे

स्थानक सांकेतांक	स्थानकाचे नाव	साईट पासूनचे अंतर(कि.मी.)	साईट पासूनची दिशा
SW1	टेंभापुरी	४.६४	ईशान्य
SW2	पिंपळखेडा	५.७३	ईशान्य
SW3	धामोरी	२.८७	ईशान्य
SW4	रांजणगाव	६.६५	दक्षिण
SW5	औरंगपुर	९.५६	आग्नेय
SW6	कोडापुर	६.४८	नैऋत्य
SW7	नांदेराणाद	३.९५	पश्चिम
SW8	पिंपळवाडी	९.५४	प्रायव्य

## फ) ध्वनी पातळीचे अर्थेक्षण

ध्वनी पातळीचे अर्थेक्षणसाठी कारखाना परिक्षारास केंद्र मानून त्यापासून १० कि.मी. अंतराच्या परिघामध्ये येणारा भाग हा अभ्यासक्षेत्र म्हणून विचारात घेण्यात आला होता. ध्वनीपातळीचे मॉनिटरींगसाठी रहिवासी, व्यावसायिक, औद्योगिक, शांतता विभाग असे चार विभाग विचारात घेण्यात आले होते. या अभ्यासामध्ये काही महत्वाच्या वस्त्यांवर वाहतुकीमुळे होणारा आवाजसुद्धा समाविष्ट केला होता. प्रत्येक ठिकाणी २४ तासा साठी ध्वनी पातळीचे मॉनिटरींग करण्यात आले. ध्वनी पातळीचे मॉनिटरींगची वेगवेगळी स्थानके खाली दिलेल्या तक्त्या मध्ये दाखवली आहेत.

तक्ता २१ ध्वनी नमुना ठिकाणे

स्थानक भांकेतांक	स्थानकाचे नाव	भाईट पाभुनचे अंतर(कि.मी.)	भाईट पाभुनचीदिशा
N1	भाईट	-	-
N2	भगतवाडी	१.२०	नैऋत्य
N3	झांजवडी	३.३०	नैऋत्य
N4	हाबभुल	३.१६	दक्षिण
N5	शेंदुबवाडा	३.४५	आग्नेय
N6	धामोरी भुजूर्ण	२.३४	ईशान्य
N7	अंतापूर	३.६०	ईशान्य
N8	भुलतानपुर	२.४४	घायव्य

तक्ता २२ ध्वनी पातळी

ठिकाणे	समासरी ध्वनी पातळी (डेसिबल)					
	L <sub>10</sub>	L <sub>50</sub>	L <sub>90</sub>	L <sub>eq(day)</sub>	L <sub>eq(night)</sub>	L <sub>dn</sub>
N1	६०.२	६५.४	६८.४	७३.२	६०.३	७२.३
N2	४६.०	४७.६	४८.९	५३.०	४२.५	५२.८
N3	४४.४	४६.४	४८.३	५२.३	४१.०	५१.९
N4	४५.०	४६.६	४८.०	५२.४	४१.१	५१.९
N5	४५.४	४७.०	४८.३	५२.८	४१.५	५२.३
N6	४३.९	४६.९	४८.९	५२.६	४२.४	५२.५
N7	४५.१	४६.९	४७.९	५२.३	४१.८	५२.१
N8	४४.५	४८.१	४९.४	५३.३	४३.८	५३.५

ग) सामाजिक - आर्थिक रचना

सामाजिक व आर्थिक स्तरावरून त्याभागातील प्रगती दर्शनास येते. कोणत्याही प्रकारच्या विकासा प्रकल्पामुळे कार्यक्षेत्रात राहणा-या लोकांच्या राहणी मानावर, सामाजिक व आर्थिक स्तरावर प्रभाव पडतो. याखद्दलची सविस्तर माहिती ई. आय. ए. रिपोर्ट मधील प्रकरण ३ मध्ये आहे.

घ) पर्यावरण

Random Sampling व Oppurtunistic Method या पध्दतीचावापर करून त्या भागातील जैवविविधतेचा अभ्यास करणेत आला. दृच्छिक नमुना पध्दतीने जनसंपतीसाठी आणि अंधीयुक्त ठिकाण पाहणी पध्दती व मानक ठिकाण गणती पध्दतीप्रमाणे प्राण्यांसाठी कार्यक्षेत्र सर्वेक्षण करण्यात आले. आयोटाच्या गुणात्मक अभ्यासासाठीदोषळ निरीक्षण पाहणी आणि अंदाज पध्दतीचा अपलंघ करण्यात आला. स्थानिक पर्यावरण खदलाचे मासे व पक्षी हे चांगले निदर्शक असल्यामुळे त्यांचा अभ्यास करणेत आला. जनसंपती मुख्यतः मोठ्या वर्गातील झाडांची ओळख व त्यांचे प्रमाण यांच्याकडे अभ्यास केंद्रित होता.

९) इतर अभ्यास

आपत्ती व्यवस्थापन

आपत्ती व्यवस्थापन करताना, खालीलखाणीचा विचार केला जातो

१. प्रकल्पाच्या शोभाशी राहणा-या लोकांना प्रकल्पामुळे कमीतकमी धोका अक्षाया.
२. प्रकल्पामध्ये काम करणा-या कामगारांना शोभाशी राहणा-या लोकांपेक्षा जास्त धोका अपेक्षित आहे, यामुळे प्रकल्पामध्ये काम करणा-या कामगाराना अंभाष्य धोक्यापाहून रक्षणाचे ट्रेनिंग दिले गेले पाहिजे जेणेकरून अंभाष्य धोके कमी होतील.

वीन ए. जी. (१९८२) यांनी आपत्ती व्यवस्थापन करताना विचारात घेतलेल्याआशी -

१. प्रकल्पास धोका: जेव्हा जिथीतास कमीतकमी धोका असतो व तो धोका पुढे कमी करणे शक्य होत नाही यावेळी ह्या धोक्यास प्राथमिकता दिली गेली पाहिजे. साअंतगत अंभाषित वित्तीय नुकसानीच्या धोक्याचा विचार केला जातो.
२. कामगार व जनतेस धोका: फेटल अॉक्सीडेंट ब्रेट (एफ. ऐ. आर) किंवा फेटल अॉक्सीडेंट फिक्सेडब्री ब्रेट (एफ.ऐ.एफ.आर) याचा व्वापर कामगार व जनतेस धोके यांचा अंभ्यास करताना व्वापर केला जातो. एफ.ऐ. आर व एफ.ऐ.एफ.आर म्हणजेच औद्योगिक अपघातांमध्ये १००० लोकांमागेहोणा-याअपेक्षितमृतांचीअंख्याहोय.

याअंशंधीची अधिक माहिती ई.आय.ए. रिपोर्ट मधीलप्रकरण ७ येथे जोडली आहे.

## १०) पर्यावरणावर होणारे परिणाम आणि त्यासाठीच्या उपाययोजना

### अ. भौगोलिक रचनेवर परिणाम

प्रस्तावित प्रकल्पाच्या उभासणीमुळे अंपादित जागेच्या भौगोलिक रचनेवर जास्त परिणाम अपेक्षित नाही. अंपादित जागेमध्ये अदल जसे की, आसवनी प्रकल्प उभासणी अपेक्षित आहे. असदर औद्योगिक प्रकल्पामुळे काही सकारात्मक फायदे जसे की जमिन विकसिकरण, व झाडे लावणे अपेक्षित आहे.

### अ. वातावरणावरील परिणाम

प्रस्तावित प्रकल्पामुळे हवामानावर परिणाम अपेक्षित नाही कारण जास्त तापमान अंभणा-या वायुंचे उत्सर्जन अपेक्षित नाही.

### क. हवेच्या दर्जावरील परिणाम

प्रकल्पामुळे होणा-या परिणामांची साननी करण्यासाठी कारखाना परिसरास केंद्र मानून त्यापाहून १० कि.मी. अंतराच्या परिघामध्ये येणारा भाग विचारात घेतला गेला आहे.

### १. मुलभूत अॉम्बिएंट वायूप्रमाणके

अॉक्टोअर ते डिसेंअर २०१९ मध्ये करण्यात आलेल्या कार्यक्षेत्र अॉर्षेक्षणादरम्यान नोंद करण्यात आलेली २४ तासामधील ९८ पर्सेंटाईल प्रमाणके आणि PM<sub>10</sub>, PM<sub>2.5</sub>, SO<sub>2</sub> व NO<sub>x</sub> यांची अंभोवतालच्या हवेमधील असाराशी यानुसार मिळालेल्या प्रमाणांना मुलभूतप्रमाणके मानण्यात आली आहेत. असदर प्रमाणके परिसरामध्ये होणार परिणाम दर्शवतात. अंध्याची मुलभूत प्रमाणके ई.आय.ए. रिपोर्ट मधील प्रकरण ४ तसेच पुढील तक्त्यामध्ये मांडण्यात आली आहेत.

## तक्ता २३ मुलभूत प्रमाणके

तपशील	PM <sub>10</sub>	PM <sub>2.5</sub>	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO
98 percentile	६२.०९ µg/m <sup>3</sup>	२१.९३ µg/m <sup>3</sup>	२२.३६ µg/m <sup>3</sup>	३१.६६ µg/m <sup>3</sup>	०.८१ mg/m <sup>3</sup>
NAAQS	१०० µg/m <sup>3</sup>	६० µg/m <sup>3</sup>	८० µg/m <sup>3</sup>	८० µg/m <sup>3</sup>	४ mg/m <sup>3</sup>

### २. हवाप्रदूषण स्रोत

अध्या साखर कारखाना प्रकल्पासाठी लागणारी वाफ ४८ टन प्रति तास क्षमतेच्या ऑयलर मधुन घेतली जाते. प्रस्तावित आभयनी प्रकल्पासाठी लागणारी वाफ अध्याच्या ४८ टन प्रति तास व तसेच प्रस्तावित १० टन प्रति तास क्षमतेच्या ऑयलर मधुन घेतली जाईल.

अध्या ५०० के.व्ही.ए. क्षमतेचा १ डी.जी. सेट प्रकल्पामध्ये अक्षयिला आहे.

### ड. जलस्रोतावरील परिणाम

#### १. भूपृष्ठीय जलस्रोतावरील परिणाम

प्रस्तावित प्रकल्पासाठी लागणारे पाणी हे भूपृष्ठीय जलस्रोतांमधुन घेण्यात येईल. इतर झांडपाणी जसे की कंडेनसेट, स्पेंटलीस, इतर झांडपाणी हे आभयनी प्रकल्पाच्या CPU ला प्रकिया करण्यासाठी पाठवले जाईल. प्रकिया केलेले झांडपाणी हे मोलॅसिस डायल्युशन व कुलिंग टॉवर मेकअपसाठी वापरले जाईल. साखर कारखाना प्रकल्पामधुन तयार होणारे एकुण १४२ घन मी. प्रतिदिन एवढे झांडपाणी प्रकिया केंद्रात प्रकियात केले जाते. प्रस्तावित आभयनी प्रकल्प व अध्याच्या साखर कारखाना प्रकल्पामधुन तयार होणारे घरगुती झांडपाण्यावर घरगुती झांडपाणी प्रकिया प्रकल्पामध्ये (एअ.टी.पी.) प्रकिया केली जाईल. प्रकिया केलेले झांडपाणी हे हरितपत्रा विकसित करण्यासाठी वापरले जाईल.

#### २. भूगर्भिय पाण्याच्या गुणवत्तेवर होणारा परिणाम

प्रकल्पासाठी लागणारे ताजे पाणी हे जायकवाडी धरणामधुन घेण्यात येईल. प्रस्तावित प्रकल्पाअंतर्गत भूजलाचा वापर होणार नाही. याअधिक, कारखान्यामधुन कोणत्याही प्रकारचे अप्रकियात झांडपाणी विकसित होणार नाही त्यामुळे भूजल पाणी पातळीवर व गुणवत्तेवर कोणताही परिणाम होणार नाही.

### इ. माती वर होणारे परिणाम

मातीच्या गुणधर्मावर होणारे परिणाम हे साधारणपणे वायू उत्सर्जन, झांडपाण्याचे आणि घनकचरा विनियोगामुळे होत असतात. वायू प्रदूषण नियंत्रण उपकरणाच्या अभावामुळे होणा-या वायू उत्सर्जनातील धुलीकणांमुळे मातीच्या गुणधर्मांमध्ये बदल होऊ शकतो. प्रस्तावित आभयनी प्रकल्पाच्या ऑयलरला वेट रकष हे प्रदूषण नियंत्रक उपकरण अक्षयले जाईल. अध्याच्या साखर कारखाना प्रकल्पातून वर उल्लेख केलेले घटक उत्सर्जित होणार नाहीत. ऑयलरना वेट रकष हे प्रदूषण नियंत्रक उपकरण अक्षयले आहे. ऑयलरची साखर पीटनिर्मिती/ सिमेंट निर्मितीसाठी दिली जाईल व ई.टी.पी., सी.पी.यु., सीस्ट ब्लज खत म्हणून वापरली जाईल. घरगुती झांडपाण्यावर प्रस्तावित झांडपाणी प्रकिया केंद्रात प्रकिया केली जाईल. त्यामुळे वायू प्रदूषके अथवा झांडपाण्यामुळे जमिनीच्या रासायनिक घटकांमध्ये कोणताही मोठा बदल होणार नाही.

#### फ. ध्वनी मर्यादेवर होणारा परिणाम

अतिध्वनी निर्माण करणा-या यंत्रावर काम करीत अक्षणा-या कामगाऱांचे अंतुलन शिघ्रतुन कामावर परिणाम होण्याची शक्यता असते. ध्वनीनिर्माण होणाऱ्या यंत्राजवळ अक्षणाऱ्या लोकांची ऐकण्याची क्षमता कमी होऊ शकते. शहर प्रकल्पामध्ये मुख्यतः फर्मन्टेशन अेक्शन, डिस्टीलेशन अेक्शन, ऑयलर हाऊस, टर्बाईन, ळक्ष गाळप पडि.जी. अेट हे ध्वनीप्रदूषणाचे मुख्य यंत्रोत ठरतील. अहरप्रकल्प हा ध्वनीप्रदूषण करणारा नाही.

#### ग. जमीन पापरावर होणारा परिणाम

मु. शु. मि. लि. यांच्या प्रस्तावित प्रकल्प उभारणीमूळे जमीन पापरामध्ये अदल अपेक्षित नाही.

#### घ. झाडांवर व प्राण्यांवर होणारा परिणाम

प्रक्रिया न केलेले झांडपाणी कारखान्याच्या अशोयताली विअर्जित केल्यास पाणीअंधा व त्यावर अवलंबून असलेली जैवविधतेवर परिणाम अंशोयतो. SPM च्या अवरूपात पायु प्रदूषण होऊ शकते. याचा विपरीत परिणाम अंशतः पक्षी, अशोयताली पीके आणि अथानिक लोकांवर होऊ शकते. झाडांवर व प्राण्यांवर होणा-या परिणामांची माहिती ई.आय. ए. रिपोर्ट मधील प्रकरण ३ मध्ये देण्यात आलेली आहे.

#### ढ. ऐतिहासिक ठिकाणावर होणारा परिणाम

प्रकल्पाच्या १० कि.मी क्षेत्रात कोणतेही राखीव ऐतिहासिक ठिकाण येत नसलेने ऐतिहासिक ठिकाणावर कोणताही परिणाम अपेक्षित नाही.

#### ११) पर्यावरणीय व्यवस्थापन आराखड्याची ठळक वैशिष्टये

पर्यावरणीय व्यवस्थापन आराखड्याची ठळक वैशिष्टये खालील तक्त्यामध्ये दिलेली आहेत

तक्ता २४ पर्यावरणीय व्यवस्थापन आराखडा

क्र.	तपशील	ठिकाण	परिमाणे	पारंपारता	तपासणी
१.	हवेची गुणवत्ता	अपविंड - १, डाऊनविंड - २ (मेनगेट जवळ, केनयार्ड विभाग, आक्षणी प्रकल्पाजवळ)	PM <sub>10</sub> , PM <sub>2.5</sub> , SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO	मासिक	MoEFCC & NABL approved Laboratory मधुन
		अभ्यासक्षेत्र (आईट, धामोरी, बांजणगाव खुरी, कोडापुर झांजडी, माळवाडी, अंतापूर, हावसुली, भगतवाडी,)		त्रैमासिक	
२.	चिमणीतुन होणारे उत्सर्जन	ऑयलरच्या २ चिमण्या, डी.जी. अेटची १ चिमण्या	SO <sub>2</sub> , SPM, NO <sub>x</sub>	मासिक	
३.	ध्वनिगुणवत्ता	मेनगेट जवळ, केनयार्ड विभाग, आखर गोदाम, ऑयलर, डी. जी. अेट, टर्बाईन विभाग	Spot Noise Level, recording; Leq(n), Leq(d), Leq(dn)	मासिक	
		ध्वनि गुणवत्ता अभ्यास क्षेत्रामधील ठिकाणे - ॢ		त्रैमासिक	
४.	पिण्याचे पाणी	कारखान्याचे उपहारगृह / पसाहत	Parameters as drinking water	मासिक	

क्र.	तपशील	ठिकाण	परिमाणे	पारंपारता	तपासणी
			standards IS10500		
५.	जमीन	८ ठिकाणे - (भाईट, शेठुवणाडा, वाझर, भगतवाडी, झामपुवणाडी, तांदुळवाडी, नांद्राभाद)	PH, Salinity, Organic Carbon, N.P.K.	त्रैमासिक	
६.	पाण्याची गुणवत्ता	अभ्यास क्षेत्रामधील ठिकाणे - भुवर्गीय पाणी व पृष्ठभागावरील पाणी	Parameters as per CPCB guideline for water quality monitoring - MINARS/27/2007-08	त्रैमासिक	
७.	भांडपाणी	प्रक्रिया न केलेले, प्रक्रिया केलेले	pH, SS, TDS, COD, BOD, Chlorides, Sulphates, Oil & Grease.	मासिक	
८.	कचरा व्यवस्थापन	प्रस्थापित कृतीतून तयार होणा-या कच-याचे पेशिष्टे आणि रुपानुसार व्यवस्थापन केले जाईल	कच-याचे निर्मिती, प्रक्रिया आणि षिल्हेपाट यांची नोंद	वर्षातून दोनदा	मुक्तेशवर शुगर मिल्क लि. यांचेकडून
९.	आपातकालीन तयारी जसे की आग व्यवस्थापन	प्रतिबंधात्मक उपाय म्हणून आगीच्या व स्फोट होणाऱ्या ठिकाणी आगीपासून संरक्षण आणि सुरक्षिततेची काळजी घेतली जाईल.	ऑनलाईट ईमरजन्सी व संकटकालीन आह्वार पडण्याचा आराखडा	वर्षातून दोनदा	
१०.	आरोग्य	कारखान्याचे कामगार आणि स्थलांतरीत कामगारांसाठी आरोग्य शिबीराचे आयोजन	सर्व आरोग्यविषयक चाचण्या	वर्षातून दोनदा	मुक्तेशवर शुगर मिल्क लि. यांचेकडून
११.	हरीतपट्टा	कारखान्याच्या परिसरामध्ये आणि शेजारील गावांमध्ये	झाडे जगण्याचा दर	तज्ञानुसार	
१२.	सी.ई.आर.	निर्देशाप्रमाणे	--		



**ROAD AREA STATEMENT**

SR NO.	AREA IN SQ.M.
01	1670.36
02	25895.84
03	1593.55
04	13930.00
<b>TOTAL ROAD AREA</b>	<b>43089.75 SQ. M.</b>

**PARKING AREA STATEMENT**

REVENUE LOCATION OF SITE	SR NO.	POCKET NO.	AREA IN SQ.M.
VILLAGE - DHAMORI(BK)	01	G	35.55
TALUKA - GANGAPUR	02	H	37.30
	03	I	427.20
DISTRICT - AURANGABAD	04	J	714.90
	05	K	17833.80
<b>TOTAL AREA</b>			<b>19045.75 SQ.M.</b>

**PROPOSED DISTILLERY BUILT UP AREA**

SR NO.	DESCRIPTION	BUILT UP AREA IN SQ.M.
01	FERMENTATION SECTION	780.44
02	DISTILLATION AND DEWATERATION	281.46
03	ALCOHOL STORAGE & RECEIVERS	841.52
04	BICOMINATION	808.32
05	EVAPORATION	281.18
06	COOLING TOWER FOR FERMENTATION	27.22
07	COOLING TOWER FOR DISTILLATION	48.72
08	COOLING TOWER FOR EVAPORATOR	31.22
09	SPENT WASH LAGOON	1684.65
10	CPU	485.00
11	SCALER	150.00
<b>TOTAL</b>		<b>6477.78 SQ.M.</b>

**LEGENDS**

5	FIRE HYDRANT VALVE NO.1 TO 3	1 NOS.
4	DUMMY POINT	6 NOS.
3	FIRE HYDRANT VALVE NO.4 TO 8	5 NOS.
2	VALVE 1"	2 NOS.
1	VALVE 2 1/2"	1 NO.
SR	DESCRIPTION	SYMBOL QTY. REMARK
SR	DESCRIPTION	SYMBOL

**EXISTING BUILDING**

- EXISTING BUILDING
- EXISTING GREEN BELT
- EXISTING GREEN BELT
- EXISTING PARKING
- EXISTING ROAD
- ASSEMBLY POINT
- OPEN SPACE
- STORM WATER DRAIN
- FIRE HYDRANT PIPE LINE

**LAND AREA STATEMENT**

REVENUE LOCATION OF SITE	SR NO.	GUT NO.	AREA AS PER 7/12 EXTRACT	AREA AS PI H - R
VILLAGE - DHAMORI(BK)	01	190(P)	02.92	---
TALUKA - GANGAPUR	02	191	02.50	---
	03	192(P)	01.10	---
DISTRICT - AURANGABAD	04	194	03.55	---
	05	195	02.10	---
	06	196	02.12	---
	07	197	05.42	---
	08	198	05.31	---
<b>TOTAL</b>			25.02	24.55.80

**MUKTESHWAR SUGAR MILLS CAMPUS**

**BUILT UP AREA CALCULATION FOR RESIDENTIAL AREA BUILDINGS**

SR. NO.	BUILDING / SHED BLOCK NO.	BUILDING NAME / USE	BUILDING BLOCK BUILTUP AREA IN SQ.M.	NO. OF FLOORS	TOTAL BUILT AREA IN SQ.M.
01	01	PARKING SHED	24.55 SQ.M.	---	24.55 SQ.M.
02	02	APARTMENT G + 2	243.73 SQ.M.	03	731.19 SQ.M.
03	03	SHRI DATA TEMPLE	190.45 SQ.M.	---	190.45 SQ.M.
04	04	CANTEN	28.17 SQ.M.	---	28.17 SQ.M.
05	05	QUARTER TYPE - E8	223.17 SQ.M.	---	223.17 SQ.M.
06	06	QUARTER TYPE - E8	227.44 SQ.M.	---	227.44 SQ.M.
07	07	QUARTER TYPE - E8	228.81 SQ.M.	---	228.81 SQ.M.
08	08	QUARTER TYPE - E3	225.74 SQ.M.	---	225.74 SQ.M.
09	09	QUARTER TYPE - E2	226.50 SQ.M.	---	226.50 SQ.M.
10	10	QUARTER TYPE - E7	226.95 SQ.M.	---	226.95 SQ.M.
11	11	PUMP HOUSE	12.72 SQ.M.	---	12.72 SQ.M.
12	12	QUARTER TYPE - F2	164.40 SQ.M.	---	164.40 SQ.M.
13	13	QUARTER TYPE - F1	163.40 SQ.M.	---	163.40 SQ.M.
14	14	QUARTER (G+1) TYPE - D3	243.17 SQ.M.	02	486.34 SQ.M.
15	15	QUARTER (G+1) TYPE - D2	243.17 SQ.M.	02	486.34 SQ.M.
16	16	QUARTER (G+1) TYPE - D1	243.17 SQ.M.	02	486.34 SQ.M.
<b>TOTAL BUILT UP AREA</b>					<b>4196.28 SQ.M.</b>

**MUKTESHWAR SUGAR MILLS CAMPUS**

**AREA CALCULATION FOR DIESEL PUMP**

SR. NO.	TOTAL PLOT AREA	BUILDING NAME / USE	BUILDING BLOCK BUILTUP AREA IN SQ.M.	NO. OF FLOORS	TOTAL BUILT AREA IN SQ.M.
01	7055.00 SQ.M.	DIESEL PUMP CABIN	16.25 SQ.M.	---	16.25 SQ.M.
<b>TOTAL BUILT UP AREA</b>					<b>16.25 SQ.M.</b>

**MUKTESHWAR SUGAR MILLS CAMPUS**

**BUILT UP AREA CALCULATION FOR INDUSTRIAL AREA BUILDINGS**

SR. NO.	BUILDING / SHED BLOCK NO.	BUILDING NAME / USE	BUILDING BLOCK BUILTUP AREA IN SQ.M.	NO. OF FLOORS	TOTAL BUILT AREA IN SQ.M.
01	28	TWO & FOUR WHEELER PARKING	234.50 SQ.M.	---	234.50 SQ.M.
02	27	H.R. & SECURITY OFFICE	82.17 SQ.M.	---	82.17 SQ.M.
03	29	ADMIN BUILDING	129.31 SQ.M.	---	129.31 SQ.M.
04	30	TOILET	14.96 SQ.M.	---	14.96 SQ.M.
05	33	CIVIL & CANE OFFICE	103.89 SQ.M.	---	103.89 SQ.M.
06	36	WEIGH BRIDGE CABIN	58.00 SQ.M.	---	58.00 SQ.M.
07	37	WEIGH BRIDGE CABIN	22.36 SQ.M.	---	22.36 SQ.M.
08	41	STORE	262.83 SQ.M.	---	262.83 SQ.M.
09	42	GOODOWN KEEPER OFFICE	140.43 SQ.M.	---	140.43 SQ.M.
10	43	MAIN FACTORY BUILDING	5972.76 SQ.M.	---	5972.76 SQ.M.
11	44	GOODOWN NO.01	1862.85 SQ.M.	---	1862.85 SQ.M.
12	45	GOODOWN NO.02	1848.86 SQ.M.	---	1848.86 SQ.M.
13	51	SULPHUR LIME	91.75 SQ.M.	---	91.75 SQ.M.
14	52	LABOUR TOILET	74.14 SQ.M.	---	74.14 SQ.M.
15	55	K.O. PLANT	97.84 SQ.M.	---	97.84 SQ.M.
16	57	SHED	263.22 SQ.M.	---	263.22 SQ.M.
<b>TOTAL BUILT UP AREA</b>					<b>11371.82 SQ.M.</b>

**GREEN BELT AREA STATEMENT**

REVENUE LOCATION OF SITE	SR NO.	POCKET NO.	AREA IN SQ.M.
VILLAGE - DHAMORI(BK)	01	A	21918.88
TALUKA - GANGAPUR	02	B	3343.00
	03	C	2371.00
DISTRICT - AURANGABAD	04	D	6278.00
	05	E	5878.00
	06	F	2308.14
	07	G	7495.70
	08	H	9258.76
	09	I	531.36
	10	J	1033.44
	11	K	775.81
	12	L	4092.75
	13	M	846.65
	14	N	426.22
	15	O	1087.91
	16	P	1971.08
	17	Q	618.51
	18	R	1216.08
	19	S	916.62
ADMIN & FACTORY ROAD & GARDEN	20	--	639.87
SIDE TREE PLANTATION	21	--	6064.86
<b>TOTAL AREA</b>			<b>79,082.94 SQ.M.</b>

**NOTE:** ALL DIMENSIONS ARE IN METER.

**LAND SURVEY PLAN OF GUT NO. 190(P), 191(P), 192(P), 194 TO 198, SITUATED AT VILLAGE - DHAMORI (BK), TO GANGAPUR, DIST. AURANGABAD. BELONGS TO - MUKTESHWAR SUGAR MILLS LT.**

**AREA OF LAND: A = G / (H - R) = 60 - 2727 / 24 - 55.80**

**LEGENDS:**

- ROAD BOUNDARY
- ROAD BLACK TOP
- STRUCTURE
- ELECTRIC LINE
- TREES
- POLE / STONE
- STREET LIGHT POLE
- CHEMBER
- COMPOUND WALL
- BARBED WIRE FENCING

**MUKTESHWAR SUGAR MILLS LT. DHAMORI (BK), TO GANGAPUR DIST. AURANGABAD.**


**PROPOSED DISTILLATION PLANT.**

**DATE: 15/08/2024**

**SCALE: 1:1000**



# MAHARASHTRA POLLUTION CONTROL BOARD

Tel: 24010437/24020781/24014701		Kalpataru Point, 2 <sup>nd</sup> - 4 <sup>th</sup> Floor,
Fax: 24024068 /24023515		Opp. Cine Planet Cinema,
Website: <a href="http://mpcb.gov.in">http://mpcb.gov.in</a>		Near Sion Circle, Sion (E)
E-mail: <a href="mailto:jdwater@mpcb.gov.in">jdwater@mpcb.gov.in</a>		Mumbai - 400 022

Red/LSI

Date: 12/11/2018.

Consent No: Format 1.0/BO/JD(WPC)/UAN No. 50852/CC-1811000480

To,  
M/s. Mukteshwar Sugar Mills Ltd,  
Gut No. 194-198, Dahegaon - Paithan Road,  
Dhamori (BK), Tal. Gangapur, Dist.- Aurangabad.

**Sub : Renewal of Consent of Sugar unit under RED category.**

**Ref** : 1. Earlier Consent to operate for sugar unit granted vide No. Format 1.0 /BO/JD(WPC)/UAN No.8699 /CC-1802001131 dated 16/02/2018.  
2. Your Application vide UAN No. 50852 dt.18.06.2018  
3. Minutes of C.C meeting held on 16.10.2018

**For: Renewal of Consent for 2500 TCD Sugar unit under Section 26 of the Water (Prevention & Control of Pollution) Act, 1974 & under Section 21 of the Air (Prevention & Control of Pollution) Act, 1981 and Authorization under Rule 5 of the Hazardous and Other Wastes (M & T M) Rules 2016 is considered and the consent is hereby granted subject to the following terms and conditions and as detailed in the schedule I, II, III & IV annexed to this order:**

- The consent is granted for a period from **01.08.2017 to 31.07.2019**
- The actual capital investment of the industry is Rs. 60.57 Crs.  
(As per C. A. Certificate submitted by industry)

- The Consent is valid for the manufacture of -

Sr. No.	Product / By-Product Name	Maximum Quantity in MT/Day
1	Sugar	275
2	Bagasse	725
3	Press mud	100
4	Molasses	100

**(The cane crushing Capacity of Sugar Industry shall not exceed 2500 TCD)**

- Conditions under Water (P&CP), 1974 Act for discharge of effluent:

Sr. no.	Description	Permitted quantity of discharge (CMD)	Standards to be achieved	Disposal
1.	Trade effluent	240	As per Schedule - I	On land for irrigation
2.	Domestic effluent	16	As per Schedule - I	On land for irrigation

- Conditions under Air (P& CP) Act, 1981 for air emissions:

Sr. no.	Description of stack / source	Number of Stack	Standards to be achieved
1.	Boiler	1	As per Schedule - II
2.	D.G Set (625 KVA)	1	As per Schedule - II
3.	D.G Set (30 KVA)		As per Schedule - II

6. Conditions under Hazardous & Other Wastes (M & T M) Rules, 2016 for treatment and disposal of hazardous waste:

Sr. No.	Type of Waste	Category	Quantity	UOM	Disposal
1	Used /Spent Oil	5.1	110	MT/M	Reuse in own boiler as fuel

7. Non-Hazardous Solid Wastes:

Sr. No.	Type of Waste	Quantity	UOM	Treatment	Disposal
1	Boiler Ash	40	MT/M	-	Sale to Bricks manufacturers or compost filler material
2	Sludge from Waste Water Treatment	50.0	MT/A	-	Use as manure.

8. This Board reserves the right to review, amend, suspend, revoke etc. this consent and the same shall be binding on the industry.
9. This consent should not be construed as exemption from obtaining necessary NOC/permission from any other Government agencies.

For and on behalf of the  
Maharashtra Pollution Control Board

( E . Ravendiran, IAS )  
Member Secretary

Received Consent fee of -

Sr. No.	Amount (Rs.)	DD. No./RTGS/NEFT	Date	Drawn On
1.	*2,00,000/-	MAGGN18171163603	20.06.2018	Maharashtra Gramin Bank

(\*Rs.1,00,000 is balance consent fees with board which shall be utilized during next renewal of consent.)

Copy to:

1. Regional Officer – MPCB Aurangabad, and Sub -Regional Officer – Aurangabad I, MPCB, They are directed to ensure the compliance of consent conditions.
2. Chief Accounts Officer, MPCB, Mumbai.
3. CC/CAC desk- for record & website updation purposes.

- 3) The industry shall have bilateral agreement with the farmers on whose land the treated effluent is used for irrigation purposes and a copy of the agreements with validity shall be submitted to the Regional/Sub- Regional Office of the Board.
- 4) The industry shall create Environmental Cell by appointing an Environmental Engineer, Chemist and Agriculture expert for looking after day to day activities related to Environment and irrigation field where treated effluent is used for irrigation.
- 5) **CONDITIONS FOR MOLASSES STORAGE:**
- (i) The molasses shall be properly collected and stored in steel tanks which shall be leak proof. At no stage of handling of molasses, there shall be leakage or spillage.
  - (ii) The capacity of tanks for storage of molasses shall be such that it will take care of bumper production of sugar, non-lifting of molasses etc.
  - (iii) All the area on which molasses are stored and handled should be provided with drain for diverting the spills to the treatment plant/ molasses tank. Suitable arrangements for accidental discharges of molasses from the tanks shall be provided to contain the same within factory premises.
  - (iv) Destruction of molasses and its disposal shall not be done without specific permission in writing from the authorized officer of the Board. Intimation of intention to destroy or dispose of the molasses shall be given to the Board atleast 15 (fifteen) days in advance by registered post under intimation to the Sub-Regional officer and Regional officer of the Board under whose jurisdiction the factory is situated.
  - (v) The storage tanks shall be kept in good conditions all the year round with adequate maintenance. The tanks size and capacity per cm, height, total capacity in tones shall be displayed prominently near /on the tank.
  - (vi) The above conditions shall be in addition to and not in derogation of the provisions contained in the "Bombay Molasses Rules, 1955" and "Maharashtra Molasses Storage and Supply Regulation, 1965".
- 6) The Applicant shall provide Specific Water Pollution control system as per the conditions of EP Act, 1986 and rule made there under from time to time/ Environmental Clearance / CREP guidelines if applicable.

II) **The water budget of 2500 TCD sugar unit is as :**

Sr. No.	Purpose for water consumed	Water consumption quantity (CMD)
1.	Industrial Cooling, boiler feed etc.,	20.00
2.	Domestic purpose	20.00
3.	Processing whereby water gets polluted & pollutants are easily biodegradable	350.00
4.	Processing whereby water gets polluted & pollutants are not easily biodegradable and are toxic	—

## Schedule-I

### I) Terms & Conditions for compliance of Water Pollution Control

- 1) A] As per your application, you have provided Effluent Treatment Plant (ETP) with the design capacity **300 CMD**
- B] The Applicant shall operate the effluent treatment plant (ETP) to treat the trade effluent so as to achieve the following standards prescribed by the Board or under EP Act, 1986 and Rules made there under from time to time, whichever is stringent.

Sr. No.	Parameters	Standards prescribed by Board
		Limiting Concentration in mg/l, except for pH
01	pH	5.5-9.0
02	Oil & Grease	10
03	BOD (3 days 27°C)	100
04	Sulphate	1000
05	Suspended Solids	100
06	COD	250
07	Chloride	600
08	Total Dissolved Solids	2100

- C] The treated trade effluent 240 CMD shall be disposed on land (30 Acres) for irrigation/ gardening. (Own land /as per the bilateral agreement with farmers).
- D] CREP conditions for Sugar Factory
- i. Operation of ETP shall be started at least one month before starting of cane crushing to achieve desired MLSS. So as to meet prescribed standards from day one the operation of mill.
  - ii. Waste water generation shall be reduced to 100 litres per tone of cane crushed.
  - iii. Industry shall achieve zero discharge into in land surface water bodies.
  - iv. 15 days storage capacity tank shall be provided for treated effluent to take care of no demand for irrigation.
- E] Industry to make necessary arrangement to cover the effluent collection system and to avoid the ingress of Bagasse other material
- 2) A] As per your consent application, for the 16 CMD sewage generation you have provided the Septic tank and Soak Pit.
- B] The Applicant shall operate the sewage treatment system to treat the sewage so as to achieve the following standards.
- |     |                  |               |     |       |
|-----|------------------|---------------|-----|-------|
| (1) | Suspended Solids | Not to exceed | 100 | mg/l. |
| (2) | BOD 3 days 27°C  | Not to exceed | 10  | mg/l. |
- C] The treated sewage shall be disposed on land for gardening/irrigation.



## Schedule-II

### Terms & conditions for compliance of Air Pollution Control

1. As per your application, you have provided the Air pollution control (APC) system and also erected following stack (s) to observe the following fuel pattern-

Sr. No.	Stack Attached to	APC System	Height in meter	Type of Fuel	Quantity	S %	SO <sub>2</sub> Kg/ Day
1.	Boiler	Wet Scrubber	29	Bagasse	650 MT/D	0.2%	260
2	D.G Set x 2 (500 KVA & 30 KVA)	Stack	5.0	HSD	100 Lit./D	1.0%	1.2

2. The Applicant shall provide ESP/ Bag filter/ Wet scrubber to the Bagasse fired boiler and Dust Collector to Sugar bagging section as an Air Pollution control equipments OR as per the conditions of EP Act, 1986 and rule made there under from time to time / Environmental Clearance / CREP guidelines.
3. The applicant shall operate and maintain above mentioned air pollution control system, so as to achieve the level of pollutants to the following standards:

Particulate matter	Not to exceed	150 mg/Nm <sup>3</sup>
--------------------	---------------	------------------------

4. The Applicant shall obtain necessary prior permission for providing additional control equipment with necessary specifications and operation thereof or alteration or replacement/alteration well before its life come to an end or erection of new pollution control equipment.
5. The Board reserves its rights to vary all or any of the condition in the consent, if due to any technological improvement or otherwise such variation (including the change of any control equipment, other in whole or in part is necessary).



**Schedule-III**  
**Details of Bank Guarantees**

**Proposed Bank Guarantee:**

Sr. No	Code	BG Guarantee Amount	Submission Period	Consent conditions	Compliance period	Validity
1	S 7	Rs. 5.0 Lakhs	Extended after expiry	O & M for achieving consented standards of Effluent and compliance of Consent conditions	Continuous	30/09/2019
2	S 8			O & M for achieving consented standards of Stack emission and compliance of Consent conditions	Continuous	

\*Above Bank Guarantees shall be submitted within 15 days in favor of Regional Officer Aurangabad.



Maharashtra Pollution Control Board

## Schedule-IV

### General Conditions

- 1) The applicant shall provide facility for collection of environmental samples and samples of trade and sewage effluents, air emissions and hazardous waste to the Board staff at the terminal or designated points and shall pay to the Board for the services rendered in this behalf.
- 2) Industry should monitor effluent quality, stack emissions and ambient air quality monthly.
- 3) The applicant shall provide ports in the chimney/(s) and facilities such as ladder, platform etc. for monitoring the air emissions and the same shall be open for inspection to/and for use of the Board's Staff. The chimney(s) vents attached to various sources of emission shall be designated by numbers such as S-1, S-2, etc. and these shall be painted/ displayed to facilitate identification.
- 4) Whenever due to any accident or other unforeseen act or even, such emissions occur or is apprehended to occur in excess of standards laid down, such information shall be forthwith Reported to Board, concerned Police Station, office of Directorate of Health Services, Department of Explosives, Inspectorate of Factories and Local Body. In case of failure of pollution control equipments, the production process connected to it shall be stopped.
- 5) The applicant shall provide an alternate electric power source sufficient to operate all pollution control facilities installed to maintain compliance with the terms and conditions of the consent. In the absence, the applicant shall stop, reduce or otherwise, control production to abide by terms and conditions of this consent.
- 6) The firm shall submit to this office, the 30<sup>th</sup> day of September every year, the Environmental Statement Report for the financial year ending 31<sup>st</sup> March in the prescribed Form-V as per the provisions of rule 14 of the Environment (Protection) (Second Amendment) Rules, 1992.
- 7) The industry shall recycle/reprocess/reuse/recover Hazardous Waste as per the provision contain in the H and other Wastes (M&TM) Rules 2016, which can be recycled /processed /reused /recovered and only waste which has to be incinerated shall go to incineration and waste which can be used for land filling and cannot be recycled/reprocessed etc should go for that purpose, in order to reduce load on incineration and landfill site/environment.
- 8) The industry should comply with the Hazardous & other wastes (M & TM) Rules, 2016 and submit the Annual Returns as per Rule 6(5) & 20(2) of Hazardous and Other wastes (M & TM) Rules, 2016 for the preceding year April to March in Form-IV by 30<sup>th</sup> June of every year.
- 9) An inspection book shall be opened and made available to the Board's officers during their visit to the applicant.
- 10) **The applicant shall make an application for renewal of the consent at least 60 days before the date of the expiry of the consent.**
- 11) Industry shall strictly comply with the Water (P&CP) Act, 1974, Air (P&CP) Act, 1981 and Environmental Protection Act, 1986 and industry specific standard under EP Rules 1986 which are available on MPCB website ([www.mpcb.gov.in](http://www.mpcb.gov.in)).
- 12) The industry shall constitute an Environmental cell with qualified staff/personnel/agency to see the day to day compliance of consent condition towards Environment Protection.
- 13) Separate drainage system shall be provided for collection of trade and sewage effluents. Terminal manholes shall be provided at the end of the collection system with arrangement for measuring the flow. No effluent shall be admitted in the pipes/sewers downstream of the terminal manholes. No effluent shall find its way other than in designed and provided collection system.
- 14) Neither storm water nor discharge from other premises shall be allowed to mix with the effluents from the factory.
- 15) The applicant shall install a separate meter showing the consumption of energy for operation of domestic and industrial effluent treatment plants and air pollution control system. A register showing consumption of chemicals used for treatment shall be maintained.
- 16) Conditions for D.G. Set
  - a) Noise from the D.G. Set should be controlled by providing an acoustic enclosure or by treating the room acoustically.

- b) Industry should provide acoustic enclosure for control of noise. The acoustic enclosure/ acoustic treatment of the room should be designed for minimum 25 dB (A) insertion loss or for meeting the ambient noise standards, whichever is on higher side. A suitable exhaust muffler with insertion loss of 25 dB (A) shall also be provided. The measurement of insertion loss will be done at different points at 0.5 meters from acoustic enclosure/room and then average.
- c) Industry should make efforts to bring down noise level due to DG set, outside industrial premises, within ambient noise requirements by proper siting and control measures.
- d) Installation of DG Set must be strictly in compliance with recommendations of DG Set manufacturer.
- e) A proper routine and preventive maintenance procedure for DG set should be set and followed in consultation with the DG manufacturer which would help to prevent noise levels of DG set from deteriorating with use.
- f) D.G. Set shall be operated only in case of power failure.
- g) The applicant should not cause any nuisance in the surrounding area due to operation of D.G. Set.
- h) The applicant shall comply with the notification of MoEF dated 17.05.2002 regarding noise limit for generator sets run with diesel.
- 17) The industry should not cause any nuisance in surrounding area.
- 18) The industry shall take adequate measures for control of noise levels from its own sources within the premises so as to maintain ambient air quality standard in respect of noise to less than 75 dB (A) during day time and 70 dB (A) during night time. Day time is reckoned in between 6 a.m. and 10 p.m. and night time is reckoned between 10 p.m. and 6 a.m.
- 19) The applicant shall maintain good housekeeping.
- 20) The applicant shall bring minimum 33% of the available open land under green coverage/ plantation. The applicant shall submit a yearly statement by 30th September every year on available open plot area, number of trees surviving as on 31<sup>st</sup> March of the year and number of trees planted by September end.
- 21) The non-hazardous solid waste arising in the factory premises, sweepings, etc. be disposed of scientifically so as not to cause any nuisance / pollution. The applicant shall take necessary permissions from civic authorities for disposal of solid waste.
- 22) The applicant shall not change or alter the quantity, quality, the rate of discharge, temperature or the mode of the effluent/emissions or hazardous wastes or control equipments provided for without previous written permission of the Board. The industry will not carry out any activity, for which this consent has not been granted/without prior consent of the Board.
- 23) The industry shall ensure that fugitive emissions from the activity are controlled so as to maintain clean and safe environment in and around the factory premises.
- 24) The industry shall submit quarterly statement in respect of industries obligation towards consent and pollution control compliance's duly supported with documentary evidences (format can downloaded from MPCB official site).
- 25) The industry shall submit official e-mail address and any change will be duly informed to the MPCB.
- 26) The industry shall achieve the National Ambient Air Quality standards prescribed vide Government of India, Notification dt. 16.11.2009 as amended.
- 27) The Board reserves its rights to review plans, specifications or other data relating to plant setup for the treatment of waterworks for the purification thereof & the system for the disposal of sewage or trade effluent or in connection with the grant of any consent conditions. The Applicant shall obtain prior consent of the Board to take steps to establish the unit or establish any treatment and disposal system or an extension or addition thereto.
- 28) The industry shall ensure replacement of pollution control system or its parts after expiry of its expected life as defined by manufacturer so as to ensure the compliance of standards and safety of the operation thereof.

-----0000-----







## Application for Consent/ Authorisation

Sir,  
I/We hereby apply for\*

1. Consent to Establish/Operate/Renewal of consent under section 25 and 26 of the Water (Prevention & Control of Pollution) Act, 1974 as amended.
2. Consent to Establish/Operate/Renewal of consent under Section 21 of the Air (Prevention and Control of Pollution) Act, 1981, as amended.
3. Authorization/renewal of authorization under Hazardous and Other Wastes (Management and Transboundary Movement) Rules, 2016 in connection with my/our/existing/proposed/altere/ additional manufacturing/processing activity from the premises as per the details given below.

### Consent Information

**UAN No:** MPCB-CONSENT-0000092661  
**Application submitted on:** 30-05-2020

### Industry Information

**Consent To:** Renewal (Normal)  
**IIN No.:** 1912000430  
**Submit to:** SRO - Aurangabad I

**Type of institution:** Industry  
**Industry Type:** R12 Sugar ( excluding Khandsari)  
**Category:** Red  
**Scale:** L.S.I

**EC Reqd.** No  
**EC Obtained** No  
**EC Ref. No.** NA

**Whether construction-buildup area is more than 20,000 sq.mtr.(Existing Expansion Unit)** No

### General Information

1. Name, designation, office address with Telephone/Fax numbers, e-mail of the Applicant Occupier/Industry/Institution / Local Body.

<b>Name</b> Patare A. B.	<b>Address</b> Dhamori Gut no 194-198, Dahegaon Paithan Road
<b>Designation</b> CEO	<b>Taluka</b> Gangapur
<b>Area</b> Dhamori Gut no 194-198, Dahegaon Paithan Road	<b>District</b> Aurangabad
<b>Telephone</b> 7507771400	<b>Fax</b> 0
<b>Email</b> mukteshwar.sugarmill@gmail.com	<b>Pan Number</b> AAECM9672M

2. (a) Name and location of the industrial unit/premises for which the application is made (Give revenue Survey Number/Plot number name of Taluka and District, also telephone and fax number)

**Industry name**  
MUKTESHWAR SUGAR MILLS LTD

**Location of Unit**

**Survey number/Plot Number**



## MUKTESHWAR SUGAR MILLS LTD.

Regd. Office : 210, The Pentagon,  
Shahu College Road, Next to Satara Road,  
Tel. Exchange, Parvati, Pune - 411 009.  
Maharashtra.  
Ph. : 020-24227358, 24218307, 7507771400  
Fax : 020-66016576  
Email : mukteshwar.sugarmill@gmail.com  
CIN No. U154240B2007PLC29478  
GST No. 27AAECM9672M12P

Admin/2018-19/404  
Date- 05/10/2018

प्रति,

मा. मुख्य अधिकक अभियंता व मुख्य प्रशासकसाहेब,  
लाभक्षेत्र विकास व जलसंपदा विभाग,  
( कडाभवन ) औरंगाबाद

विषय :- औद्योगिक व पिण्यासाठी पाणी वापर परवाना मिळणे बाबत.

संदर्भ :- आपले पत्र क्रमांक जापावि/बि.सिं/964/सह दि. 10/09/2018



महोदय,

आमच्या साखर कारखान्यास औद्योगिक वापराकरिता तसेच कर्मचारी वसाहतीमध्ये राहणा-या कामगारांना, ऊस तोडणी मजुरांकरिता व त्यांचे जनावरांचे पिण्यासाठी जायकवाडी जलाशय फुगवठा शिवार-महालक्ष्मीखेडा येथून पाण्याची आवश्यकता आहे.

आमचा साखर कारखाना हा हंगामी चालणारा कृषि - औद्योगिक प्रकल्प असून येथे कार्यक्षेत्रातील शेतक-यांचे उसावर प्रक्रिया करून साखर उत्पादन केले जाते. कारखान्याची मंजूर गाळप क्षमता 2500 मे.टन प्रतिदिन असून स्थापित गाळप क्षमता 1250 मे.टन प्रतिदिनी आहे.

साखर उत्पादना व्यतिरिक्त आमचेकडे अन्य उपपदार्थ उत्पादन उदा. अल्कोहोल, विज निर्माती इत्यादी कोणतेही नाहीत.

साखर कारखान्याचा गाळप हंगाम दरवर्षी माहे नोव्हेंबर ते मार्च या कालावधीचा असतो. व एप्रिल ते ऑक्टोबर या कालावधीत कारखाना बंद असतो. साहजिकच हंगाम कालावधीमध्ये पाण्याची आवश्यकता अधिक असते व कारखाना ( ऑफ सिझन ) बंद कालावधी मध्ये पाण्याचा वापर अत्यल्प असतो.

औद्योगिक व पिण्यासाठी पाणी वापर परवानगीकरिता विहित नमुण्यात प्रस्ताव सोबत सादर करित आहोत.

तरी आमचे कारखान्यास जायकवाडी जलाशय फुगवठा शिवार-महालक्ष्मीखेडा येथून औद्योगिक व पिण्यासाठी पाणी वापर परवानगी मिळावी

हि नम्र विनंती.

प्रत

मा. शाखा अभियंता साहेब,  
जायकवाडी जलाशय पाणी फुगवठा विभाग गंगापूर  
ता. गंगापूर, जि. औरंगाबाद  
याचे मार्फत सात प्रतित प्रस्ताव सादर

प्रस्ताव मिळाला  
गंगापूर  
8/10/2018

सायाळ

गंगापूर कारी फुगवठा शाखा  
गंगापूर

आपला विश्वासू

( ए. बी. पटारे )

मुख्य कार्यकारी अधिकारी



सहाय्यक कार्यकारी अभियंता  
जायकवाडी पाटबंधारे उप विभाग क्रमांक - 5 औरंगाबाद

दूरध्वनी क्र. कार्यालय - (0240) 2331095

E-mail : ccrjisd5@gmail.com

जा.क्र./बि.सि/ २१२/१९९

दि. २२/०३/२०१९

प्रति,

मा.कार्यकारी अभियंता  
जायकवाडी पाटबंधारे विभाग ना.न(उ)  
पैठण.

**विषय :-** मुक्तेश्वर शुगर मील लि.धामोरी बु. ता.गंगापूर जि. औरंगाबाद.  
या योजनेचा औद्योगिक पाणी वापरासाठी आरक्षण प्रस्ताव सादर करणे बाबत.

- संदर्भ :-**
1. प्राधिकरण कार्यालयाचे पत्र क्र.लाक्षेविप्राऔ/तांशा-२/५२६७ ,  
दिनांक:०६/१२/२०१८.
  2. विभागीय कार्यालयाचे पत्र क्र.जा.पा.वि./प्रशा-२/५४०० ,  
दिनांक:१५/१२/२०१८.
  3. या कार्यालयाचे पत्र क्र.बि.सि./१३२/सह, दि.०८/०१/२०१९.
  4. प्राधिकरण कार्यालयाचे पत्र क्र.लाक्षेविप्राऔ/तांशा-२/८५० ,  
दिनांक:२०/०२/२०१९.
  5. विभागीय कार्यालयाचे पत्र क्र.जा.पा.वि./प्रशा-४/१२३८/सो. ,  
दिनांक:११/०३/२०१९.

उपरोक्त संदर्भिय पत्र क्र.(३) व(४) च्या अनुषंगाने सुचवण्यात आलेल्या त्रुटी ची पुर्तता करून,  
मुक्तेश्वर शुगर मील लि.धामोरी बु.ता.गंगापूर. जि. औरंगाबाद.या योजनेचा जायकवाडी प्रकल्प  
जलाशयातून औद्योगिक पाणी वापरासाठी चा ०.०६१५ द.ल.घ.मी पाणी आरक्षणाचा प्रस्ताव पुढील  
कार्यवाहीस्तव सादर करण्यात येत आहे.

करिता माहितीस्तव व पुढील कार्यवाहीस्तव सविनय सादर.

सोबत - पाणी आरक्षण प्रस्ताव ४ प्रतीत

सहाय्यक कार्यकारी अभियंता  
जायकवाडी पाटबंधारे उप विभाग क्र ५  
औरंगाबाद

प्रत-१.शाखाधिकारी, जायकवाडी पाटबंधारे फुगवटा शाखा, गंगापूर. यांना माहितीस्तव रवाना.

२.मुख्य कार्यकारी अधिकारी, मुक्तेश्वर शुगर मील लि.धामोरी बु., ता.गंगापूर. जि. औरंगाबाद.  
यांना माहितीस्तव.





व्यापार प्रारंभ करने का प्रमाण-पत्र  
कम्पनी अधिनियम 1956 की धारा 149(3) के अनुसरण में

कार्पोरेट पहचान संख्या : U15424PN2007PLC129478

मैं एतद्वारा सत्यापित करता हूँ कि मैसर्स  
MUKTESHWAR SUGAR MILLS LIMITED

जिसका निगमन, कम्पनी अधिनियम, 1956(1956 का 1) के अंतर्गत दिनांक पंद्रह जनवरी दो हजार सात को किया गया था और जिसने निर्धारित प्रपत्र में घोषणा प्रस्तुत की है या विधिवत सत्यापित किया है कि उक्त कम्पनी ने, अधिनियम की धारा 149(2) (क) से (ग) तक की शर्तों का अनुपालन कर लिया है और व्यापार करने के लिए हकदार है।

यह प्रमाण-पत्र आज दिनांक तीस अप्रैल दो हजार सात को मेरे हस्ताक्षर से पूरे में जारी किया जाता है।

**Certificate for Commencement of Business**

Pursuant of Section 149(3) of the Companies Act, 1956

Corporate Identity Number : U15424PN2007PLC129478

I hereby certify that the MUKTESHWAR SUGAR MILLS LIMITED which was incorporated under the Companies Act, 1956(No. 1 of 1956) on the Fifteenth day of January Two Thousand Seven, and which has this day filed or duly verified declaration in the prescribed form that the conditions of the Section 149(2)(a) to (c) of the said act, have been complied with and is entitled to commence business.

Given under my hand at Pune this Thirtieth day of April Two Thousand Seven.



(KATKAR VISHNU PANDURANG)

कम्पनी रजिस्ट्रार / Registrar of Companies  
महाराष्ट्र, पुणे  
Maharashtra, Pune



सत्यमेव जयते

Form 1

# Certificate of Incorporation

Corporate Identity Number : U15424PN2007PLC129478

2006 - 2007

I hereby certify that MUKTESHWAR SUGAR MILLS LIMITED is this day incorporated under the Companies Act, 1956 (No. 1 of 1956) and that the company is limited.

Given under my hand at Pune this FIFTEENTH day of JANUARY TWO THOUSAND SEVEN.



(KATRIK VISHNU PANDURANG)

Registrar of Companies  
Maharashtra, Pune



जा.क्र.

दिनांक:13/08/2007

मा.व्यवस्थापक,  
मुक्तेश्वर शुगर मिल्स लि.  
धामोरी,ता.गंगापूर जि.औरंगाबाद

विषय: नाहरकत प्रमाणपत्र व ठराव

महोदय,

वरील विषयास अनुसरून विनंती की,मौजे धामोरी शिवरातील गट नंबर 194/195/196/197/198/190/191/192 मध्ये आपण राबवित असलेल्या साखर कारखाना, आसवानी प्रकल्प,विज निर्मीती प्रकल्प व तद्अनुषंगिक प्रकल्प राबविण्यास आमच्या ग्रामपंचायतीच्या ठराव क्रमांक 6 दि. 13/8/2007 नुसार नाहरकत देण्यात येत आहे.तरी ठरावातील उल्लेखाप्रमाणे शैक्षणिक अर्हता व योग्यतेनुसार प्रकल्पाच्या कामास सुरु होतांना मौजे धामोरी शिवरातील व परिसरातील रोजगारांना रोजगारास प्राधान्य देण्यात यावे.करीता प्रमाणपत्र देण्यात येत आहे.

सोबत : ठराव 2 प्रतीत

ग्रामपंचायत  
धामोरी ग्राम पंचायत धामोरी बु.  
ता.गंगापूर जि.औरंगाबाद

ठराव



विषय क 6 मुक्तेश्वर शुगर मिल्स लि.धामोरी यांचे आलेले पत्र मुक्तेश्वर विकास 2007-08 दि.01/08/2007 नुसार ना हरकत प्रमाणपत्र व ठराव दणे बाबत विचार विनीमय करणे.

ठराव क 6 दि.13/08/2007 रोजी झालेल्या ग्रामपंचायत सदस्य समितीच्या सभेसमोर मुक्तेश्वर शुगर मिल्स लि.धामोरी यांच्या पत्राचा वाचून प्रकल्प राबविणे बाबतची माहिती सभेसमोर घेण्यात आली व झालेल्या चर्चेनुसार मौजेधामोरी शिवरातील गट नं.194/195/196/197 व 198 मधील 45 एकर 24 गुंठे क्षेत्रात साखर कारखान्यास आमच्या ग्रामपंचायतीचे ना हरकत प्रमाणपत्र व ठराव देण्याबाबत चर्चा झाली व चर्चेनुसार सदरील साखर कारखान्यास संपूर्ण सहकार्य करण्यात यावे असे सर्वानुमते ठरले.

स्थानिक बेरोजगारांना प्राधान्याने रोजगार/नोकरी देण्यात यावी.

सुचक : नारायण शंकर शेळके  
अनुमोदक : प्रभाकर गणपत वाघ  
ठराव सर्वानुमते मंजूर

ग्रामसेवक  
धामोरी ग्राम पंचायत धामोरी बु.  
ता. गंगापूर जि. औरंगाबाद





## MUKTESHWAR SUGAR MILLS LTD.

Regd. Office : 210, The Pentagon,  
Shahu College Road, Next to Satara Road,  
Tel. Exchange, Parvati, Pune - 411 009,  
Maharashtra.  
Ph. : 020-24227358, 24218307, 7507771400  
Fax : 020-66016576  
Email : mukteshwar.sugarmill@gmail.com  
CIN No. U15424OR2007PLC29478  
GST No. 27AAECM9672M12P

### DECLARATION

This is to state that the 'Executive Summary & Draft EIA Report' submitted herewith has been prepared in respect of our proposed 45KLPD molasses/ cane juice based distillery by – **Mukteshwar Sugar Mills Ltd. (MSML)**, located at Gat No. 190, 191, 192, 194, 195, 196, 197, 198, A/p: Dhamori (BK), Tal.: Gangapur, Dist.: Aurangabad, Maharashtra State.

Information, data and details presented in this report are true to the best of our knowledge. Primary and secondary data have been generated through actual exercise conducted from time to time as well as procured from the concerned Govt. offices/departments has been incorporated here subsequent to necessary processing, formulation and compilation.

**Annasaheb B. Patare**  
(Chief Executive Officer)

**Mukteshwar Sugar Mills Ltd., (MSML)**  
A/p: Dhamori, Tal.: Gangapur, Dist:  
Aurangabad, Maharashtra

**Project Proponent**



**Dr. Sangram P. Ghugare**  
(Chairman & Managing Director)

**M/s. Equinox Environments (I) Pvt. Ltd.,**  
(EEIPL)

F-11, Namdev Nest 1160-B, 'E' Ward  
Sykes Extension, opp. of Kamala  
College, Kolhapur 416 001  
**Environmental Consultant**







## MUKTESHWAR SUGAR MILLS LTD.

Regd. Office : 210, The Pentagon,  
Shahu College Road, Next to Satara Road,  
Tel. Exchange, Parvati, Pune - 411 009.  
Maharashtra.  
Ph. : 020-24227358, 24218307, 7507771400  
Fax : 020-66016576  
Email : mukteshwar.sugarmill@gmail.com  
CIN No. U15424OB2007PLC29478  
GST No. 27AAECM9672M1ZP

MFG/2020-21/124  
Dtd- 15/07/2020

**Declaration about Environmental Status, Management and Compliance  
donew.r.t.Existing as well as Proposed Projects of  
Mukteshwar Sugar Mills Ltd. (MSML)  
A/p: Dhamori (BK), Tal.: Gangapur, Dist.: Aurangabad, (MS)**

This is to state that 'Mukteshwar Sugar Mills Ltd.(MSML)' located at Gat No. 190, 191, 192, 194, 195, 196, 197, 198, A/p: Dhamori (BK), Tal.: Gangapur, Dist.: Aurangabad, Maharashtra is going to establish a 45 KLPD Molasses/ Cane Juice based distillery unit. In this connection, a declaration is being made as follows -

1. Presently the Industry is having manufacturing setup for Sugar Factory of 2500 TCD.
2. The existing 2500TCD Sugar Factory is having 'Consent to Operate (CTO)' issued by Maharashtra Pollution Control Board (MPCB) vide Order No. CC-1912000430 dated 09.12.2019 valid upto 31.07.2020.
3. Now, the management of Mukteshwar Sugar Mills Ltd. has decided to establish a 45 KLPD Molasses/Cane juice based Distillery unit at Gat No. 190, 191, 192, 194, 195, 196, 197, 198, A/p: Dhamori (BK), Tal.: Gangapur, Dist.: Aurangabad, Maharashtra State.
4. The industry has cautiously & meticulously followed directions, from time to time, issued by CPCB; MPCB; DoE etc. and have complied with all consent conditions of the Sugar Factory.
5. The industry has, so far, never violated any conditions from the MPCB Consent Orders issued from time to time neither have done violation of the stipulations in EIA notification of 14.09.2006 with amendments thereto.
6. Now, in the premises of existing Sugar Factory, the 45 KLPD Molasses/ Cane juice based Distillery unit shall be established so as to have an "Integrated Project Complex" under title of MSML.
7. All appropriate and adequate infrastructure under Environmental Management Plan has been installed in the MSML industry which is duly operated & maintained through experienced and qualified manpower & staff of the EMC (Environmental Management Cell). The Industry also has a SHE Policy; provisions under which are duly followed.
8. All requisite compliances under the EPA 1986, CREP and Consents conditions are timely observed by the industry.
9. There are no any SCN, PD, ID & Closure Directions against the industry issued by MPCB, CPCB, MoEFCC and DoE as on the date of submission of application for grant of Environmental Clearance / draft EIA Report submission to the MPCB for conducting Public Hearing.
10. There is no any "Court Case" against the MSML industry while operating existing 2500 TCD Sugar Factory.
11. Under proposed 45 KLPD Molasses/ Cane juice based Distillery Unit, the industry has not taken any steps towards establishment of the project or activities thereunder which could result in to and/or stated as "Violation" as per MoEFCC Notification No. S.O. (E) 804 dated 14.03.2017 and amendment to same vide Notification No. S.O. 1030 (E) dated 08.03.2018 as well as in light of provisions of Environment Protection Act 1986 and rules thereunder.

The above declaration is being made in addition to as well as in support of facts, figures, information and data presented in the EIA Report being submitted by Mukteshwar Sugar Mills Ltd. (MSML) located at Gat No. 190-192 & 194-198, A/p: Dhamori (BK), Tal.: Gangapur, Dist.: Aurangabad, Maharashtra for grant of 'Environmental Clearance' towards establishment 45 KLPD molasses/cane juice based Distillery.

Date: July 15, 2020  
Place: Dhamori, Aurangabad



**Annasaheb B. Patare**  
(Chief Executive Officer)

**Mukteshwar Sugar Mills Ltd.**  
A/p: Dhamori, Tal.: Gangapur, Dist.: Aurangabad

C.C. :

1. Member Secretary; EAC (Ind.-2), MoEFCC, New Delhi.
2. Regional Officer, MoEFCC, Nagpur.
3. CPCB, Parivesh Bhawan, East Arjun Nagar, New Delhi.
4. Member Secretary; MPCB, Mumbai.
5. Director; Department of Environment; Govt. of Maharashtra, Mumbai.
6. Equinox Environments India Pvt. Ltd., Kolhapur (ACO).