

कार्यकारी सारांश

6,00,000 TPA (0.6 MTPA) चा उत्पादन क्षमताचे आयर्न ओर
बेनिफीकेशन 4,00,000 TPA (0.40 MTPA) चा उत्पादन क्षमताचे
आयर्न ओर पेलेट प्लांट

प्रकल्प प्रस्तावक

मेसर्स दिनानाथ अलॉर्डेड स्टील मॅन्युफ्यक्चरिंग प्रा. लि.

खसरा नं. 311, 312, 313, 315, 351, 357, 358 व 359, गाव : मोहाडी (म), तहसिल : नागभीड,

जिल्हा : चंद्रपूर, महाराष्ट्र

तर्फे

पोल्युशन & इकॉलॉजी कन्ट्रोल सर्विसेस,

धंतोली पोलिस स्टेशन, धंतोली, नागपूर

NABET No. : QCI/NABET/EIA/1720/RA010

pecs_nagpur@rediffmail.com,

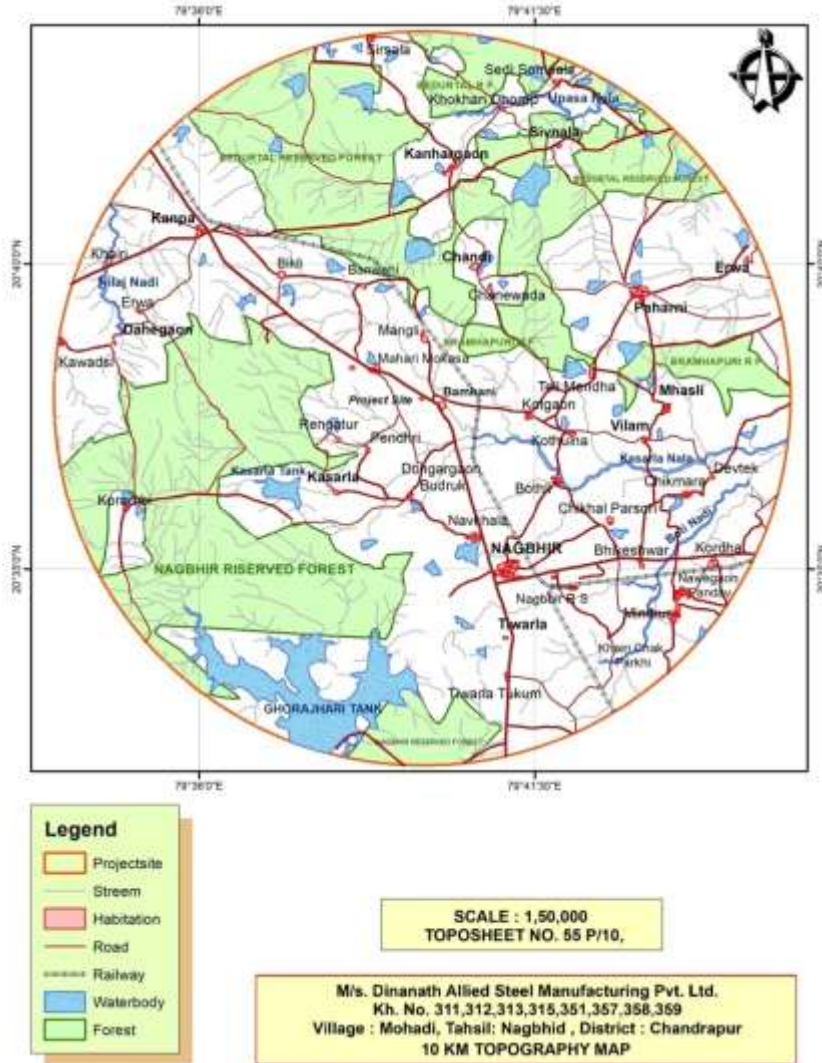
0712-2293223, 2293225

कार्यकारी सारांश

1. प्रकल्पाचे नाव व ठिकाण

मेसर्स दिनानाथ अलॉईड स्टील मॅन्युफ्यक्चरिंग प्रा. लि. ने खसरा नं. 311, 312, 313, 315, 351, 357, 358 व 359, गाव : मोहाडी (म), तहसिल : नागभीड, जिल्हा : चंद्रपूर येथे 6,00,000 TPA (0.6 MTPA) चा उत्पादन क्षमताचे आयर्न ओर बेनिफीकेशन 4,00,000 TPA (0.40 MTPA) चा उत्पादन क्षमताचे आयर्न ओर पेलेट प्लांट प्रस्तावित केलेले आहे.

स्थळाकृति नकाशा खालिल आकृतीमध्ये दर्शविला आहे.



2. उत्पादन व क्षमता

मेसर्स दिनानाथ अलॉर्ड स्टील मॅन्युफ्यक्चरिंग प्रा. लि. ने खसरा नं. 311, 312, 313, 315, 351, 357, 358 व 359, गाव : मोहाडी (म), तहसिल : नागभीड, जिल्हा : चंद्रपूर येथे 6,00,000 TPA (0.6 MTPA) चा उत्पादन क्षमताचे आयर्न ओर बेनिफीकेशन आयर्न व 4,00,000 TPA (0.40 MTPA) चा उत्पादन क्षमताचे आयर्न ओर पेलेट प्लांट प्रस्तावित केलेले आहे.

3. जमीन, कच्चा माल, पाणी, वीजेची आवश्यकता, पुरवठा स्रोतांसह

जमिनीची आवश्यकता

एकूण प्रकल्प क्षेत्र 13.65 हे. आहे. 33 टक्के जमीन हरित पट्टा म्हणून विकसित केल्या जाईल

कच्चा माल

प्रस्तावित युनिटसाठी कच्च्या मालाची आवश्यकता खालील तक्त्यात दिलेली आहे.

आवश्यक कच्चा मालाचा तपशील

अनु क्र.	कच्चा माल	वार्षिक आवश्यकता	संभाव्य स्रोत
बेनिफीकेशन प्लांट			
1	आयर्न ओर फाईन्स	6,00,000TPA	खाणी आणि स्थानिक बाजार
पेलेट प्लांट			
1.	आयर्न ओर फाईन्स	460000 TPA	कॅप्टिव्ह बेनिफीकेशन प्लांट
2.	चुर्णित कोळसा	6000 TPA	आयातित कोळसा, WCL
3.	बेटोनाईट	4500 TPA	गुजरात
4.	लाइमस्टोन/डोलामाइट	4800 TPA	स्थानिक बाजार
5.	गॅसिफायरसाठी कोळसा	15000 TPA	इंडियन कोल, WCL

पाण्याची आवश्यकता

प्रस्तावित प्रकल्पासाठी एकूण 515 KLD पाण्याची आवश्यकता आहे जे भूजलापासून प्राप्त केले जाईल CGWA च्या अनुसार हे क्षेत्र सुरक्षित श्रेणीत येते. MoEF च्या 2 नोव्हेंबर 2018 ला जारी झालेल्या OM No. F.No.21-103/2015-IA.III च्या अनुसार प्रकल्प सुरु होण्यापूर्वी CGWA कडून मान्यता प्राप्त केल्या जाईल.

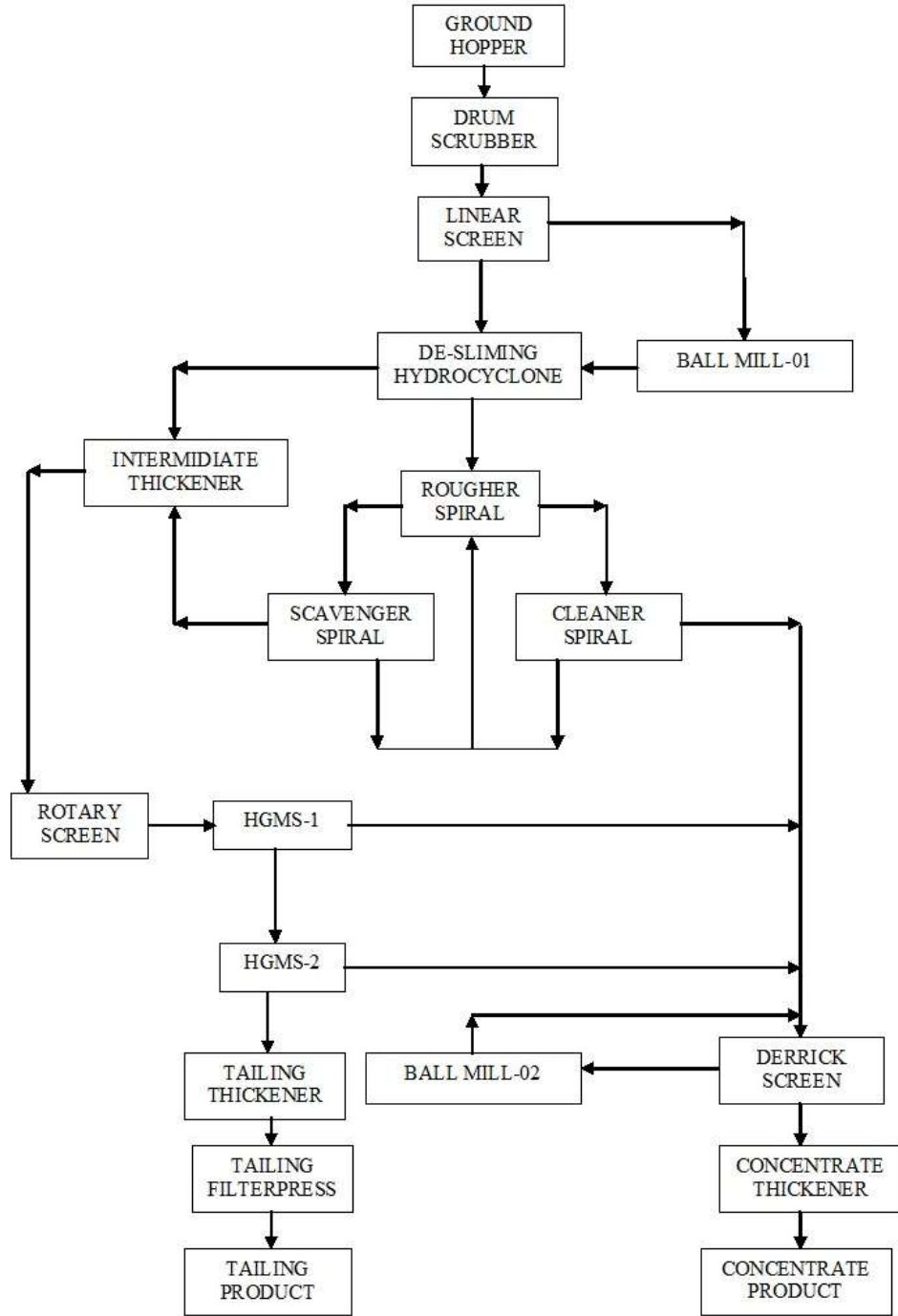
शस्त्रक्रिया टप्प्यादरम्यान पाण्याची आवश्यकता (m³/day)

अनु क्र.	उद्देश्य	मात्रा (m ³ /day)	सांडपाणी उत्पादन	तोटा	शेरा
1	पेलेटायझेशन प्रक्रिया (भट्टी, TG, बॉलिंग डिस्क कुलिंग इत्यादि)	150	120	30	पुनःचक्रित आणि प्रक्रियेत पुन्हा वापरला जाईल.
2	बेनिफीकेशन प्लांट	350	280	70	पुनःचक्रित आणि प्रक्रियेत पुन्हा वापरला जाईल.
2	पिण्यासाठी आणि घरगुती वापर	7	5	2	24 m ³ /दिवसाचा प्रक्रियाकृत केले जाईल आणि पुन्हा वापरला जाईल.
3	वृक्षारोपण	5	-	5	-
	एकूण	515	408	107	

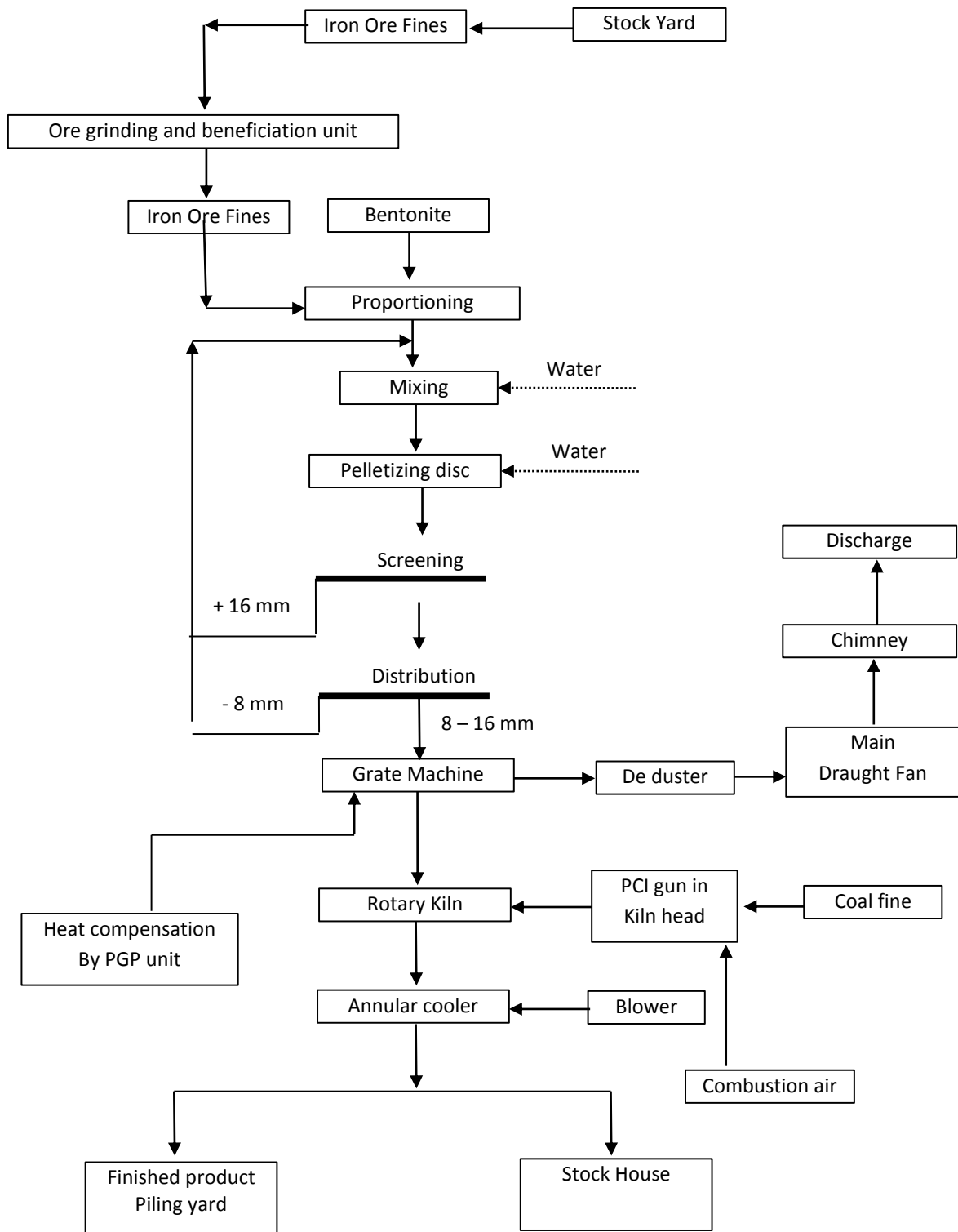
वीजेची आवश्यकता

प्रस्तावित प्रकल्पाकरिता 5.0 MVA वीजेची आवश्यकता आहे. ही आवश्यक वीज राज्य विद्युत महामंडळामार्फत घेण्यात येईल.

4. प्रक्रिया वर्णन



आयर्न ओर बेनिफिकेशन प्रक्रियेचा प्रवाह तक्ता



आयर्न ओर पेलेट प्लांट प्रक्रियेचा प्रवाह तक्ता

5. शमन उपाय योजना

वायु प्रदूषण नियंत्रण

- या संयंत्रामध्ये वायु प्रदूषणाचे प्रमुख दोन स्रोत आहेत, विविध सामग्री हाताळणी व स्थलांतरण केंद्रापासून होणारे उडणारे उत्सर्जन व विविध प्रज्वलन युनिट पासून निर्मित होणारी फ्ल्यू गॅस 30 मी. उंच चिमनीच्या आधी विशिष्ट आकाराचे ESP, बॅग फिल्टर व मल्टी सॉयक्लॉन वायु प्रदूषण नियंत्रण प्रणाली म्हणून पुरविण्यात येईल व स्वच्छ वायु चिमनीच्या माध्यमाने बाहेर काढण्यात येईल, यामुळे धुळ तिव्रता निर्धारित प्रमाणात राहिल.
- आयर्न ओर फाइन्सच्या आवारामध्ये यथायोग्य धुळ दमन प्रणाली आंतरिक रस्त्यांवर पाण्याची फवारणी, वाहनांची नियमित तपासणी व देखरेख प्रस्तावित आहे, आयर्न ओर फाइन्स असलेले ट्रक/डंपर्स ताडपत्रीने आवरण युक्त असल्याची खात्री केली जाईल.

ध्वनी प्रदूषण नियंत्रण

- संयंत्राच्या प्रक्रिये दरम्यान, ध्वनी पातळीत वाढ होईल व ती पातळी संयंत्र सीमेमध्ये 75dB पेक्षा कमी ठेवण्यात येईल.
- OSHA (व्यवसायिक सुरक्षा व आरोग्य प्रशासन) प्रमाणकांच्या आवश्यकतेनुसार ध्वनी पातळी कमी करण्याकरिता आवश्यक सुरक्षिततेचे उपाय केले जातील.

जल प्रदूषण नियंत्रण

- पानी पुनर्प्राप्ती करिता दिनानाथ अलॉईड स्टील म्यॅन्युफ्यक्चरिंग प्रा. लि. यांनी थिकनर आणि फिल्टर प्रेस प्रस्थापनेचा प्रस्ताव केलेला आहे.
- कमीतकमी स्वच्छ पाण्याचा वापर करण्याचा प्रयत्न केला जाईल व अधिकाधिक वॉशिंगकरिता पुनर्वापर केला जाईल.
- निर्मित व घरगुती सांडपाणी बंद STP प्रकारच्या मध्ये प्रक्रियाकृत केले जाईल

गॅसिफायर सह पेलेट प्लांट

डि-डस्टिंग उपकरणापासून निर्मित धुळीच्या प्रक्रियेमध्ये पुर्नवापर करण्यात येईल निर्मित घनकचरा व त्याचे व्यवस्थापन/विल्हेवाट खाली दिलेले आहे.

अॅश	2490 TPA	विटा तयार करणे व परिसर समतल करण्यात अॅश वापरण्यात येईल.
टार	450 KL/A	कोल गॅसिफायर प्लांट पासून निर्मित टार पेलेट क्लिन बर्नर मध्ये परत वापरण्यात येईल.
टेलिंग्ज	90,000 TPA	टेल स्लरी काही दिवस प्रकल्प क्षेत्रातील निश्चित ठिकाणी ठेवण्यात येईल, जो पर्यंत त्याचा वापर तटबंदी, रस्ता तयार करणे, सखल भाग भरणे आणि सिमेंट उत्पादनात वापर केला जाईल.

हरितपट्टा विकसित करणे

क्षेत्राची सौंदर्य गुणवत्तेत व्यतिरिक्त वृक्ष उडणारे उत्सर्जन शोषित करण्यास व ध्वनी क्षिण करण्यास मदत करतात. प्रकल्पामध्ये पर्याप्त वृक्षारोपण व हरित पट्टा विकसित करण्यात येईल. प्रकल्प सीमेच्या भितीच्या बाजूने जवळपास 4.50 हे परिसरात व काही मोकळ्या जागेत हरित पट्टा विकसित केला जाईल. हरित पट्ट्याच्या विकासाकरिता स्थानिक उपलब्ध असलेली झाडे लावण्यात येतील.

6. भांडवली मुल्य

प्रस्तावित प्रकल्पाचे एकूण मुल्य रू. 90 करोड आहे.

7. प्रकल्पाकरिता क्षेत्राची निवड

प्रस्तावित प्रकल्पा खसरा नं. 311, 312, 313, 315, 351, 357, 358 व 359, गाव : मोहाडी (म), तहसिल : नागभीड, जिल्हा : चंद्रपूर

खालिल कारणांकरिता प्रस्तावित प्रकल्पाचे स्थळ निश्चित केले गेले.

- जमिनीचा काही भागाकरिता N.A. आहे व ती जमीन नापिक आहे.
- प्रकल्प क्षेत्रात कोणतेही वन जमीन नाही.
- गावठाना/पुनर्वसनाची आवश्यकता नाही.
- पुरातत्व संग्रहालय व संरक्षण प्रतिष्ठापना नाहीत.
- काळजी करण्यासारखे प्रदूषित क्षेत्राची नोंद नाहीत.
- प्रकल्प क्षेत्रात नाला/जलाशय, सार्वजनिक रस्ते, वन नाहीत
- कच्चा मालाची उपलब्धता
- पाण्याची उपलब्धता
- सुनिश्चित वीज पुरवठा
- तयार उत्पादनाकरिता बाजारपेठेची उपलब्धता.
- सुनिश्चित वीज पुरवठा
- 108000 TPA आयर्न ओर पेलेट प्रकल्पाकरिता MPCB द्वारे स्थापनेला मान्यता (मेसर्स नारायणी पेलेट्स प्रा. लि. च्या नावाने संबंधित कंपनी करिता)

8. पायाभूत पर्यावरणीय माहिती

आधारभूत निरीक्षण 1 डिसेंबर 2019 ते 29 फेब्रुवारी 2020 या दरम्यान केले गेले.

वायु पर्यावरण

प्रस्तावित प्रकल्प क्षेत्रा सभोवतील 10 कि.मी. त्रिज्येच्या अंतरातील पायाभूत पर्यावरणीय गुणवत्तेचे मुल्यांकन डिसेंबर 2019, जानेवारी, फेब्रुवारी 2020 या कालावधी करिता करण्यात आले.

प्रबळ वायुच्या दिशेवर आधारित 8 स्थळावर परिवेशी वायु गुणवत्तेचे निरीक्षण करण्यात आले.

PM₁₀, PM_{2.5}, SO₂ व NO_x ची तीव्रता राष्ट्रीय परिवेशी वायु गुणवत्ता प्रमाणक (NAAQ) च्या सिमेत आढळली.

जल पर्यावरण

8 भुजल व 8 भूपृष्ठजलाचे एकूण 16 नमुने गोळा करून विश्लेषण करण्यात आले. पाण्याच्या नमुन्याचे विश्लेषण, पाणी व सांडपाण्याची विश्लेषण पद्धती, अमेरिकन पब्लिक हेल्थ असोशिएशन (APHA) पब्लिकेशन च्या प्रमाणित पद्धतीच्या अनुसार करण्यात आले.

माहितीनुसार असे निदर्शनास आले की भुजल तसेच भूपृष्ठजलाची गुणवत्ता पिण्याचे पाणी (IS 10500-2012) करिता अनुबंधीत प्रमाणात होती.

ध्वनी प्रदुषण

सर्व आठ ठिकाणी ध्वनीची पातळी राष्ट्रीय परिवेशी ध्वनी पातळी प्रमाणकासाठी पर्यावरण व वन मंत्रालया च्या राजपत्राच्या अधिसूचनेत दिल्या प्रमाणे रहिवासी क्षेत्राकरिता 55.0 dB(A) किंवा 75.0 dB(A) औद्योगिक क्षेत्राकरिता या प्रमाणे आहे.

जमीन पर्यावरण

मृदा नमुन्याचे गुणवैशिष्ट्यांची संबंधित प्राचला करिता विविध खोलीसह तीन स्थळांवर तुलना करण्यात आली. मृदा विश्लेषण अहवाल दर्शविते कि क्षेत्रातील माती झाडांच्या वाढीकरिता योग्य आहे.

आघाताची ओळख

अनु क्र.	प्रक्रिया / पद्धती उपकरण / क्षेत्र	संभाव्य आघात	सुरक्षा उपाययोजना	आपत्ती उद्भवल्यास करण्यात येणाऱ्या उपाययोजना
01	वाहक पट्टाप्रणाली आर्यन ओर,	a) वाहक पट्टा जाम होणे b) वाहक पट्टा	a) सर्व वाहक पट्टे ट्रिप वायर प्रणाली सह पुरविण्यात येतील.	प्रक्रिया थांबविण्यात येतील व जाम

अनु क्र.	प्रक्रिया / पध्दती उपकरण / क्षेत्र	संभाव्य आघात	सुरक्षा उपाययोजना	आपत्ती उद्भवल्यास करण्यात येणाऱ्या उपाययोजना
	कोळसा इत्यादि कच्चा माल हाताळणी क्षेत्राकरिता	तुटणे c) वाहक प्रणाली पासून सामग्री उसळणे	b) अग्र व अंतिम भागाचे तुकडे नीप गार्ड द्वारा पुरविण्यात येतील c) प्रक्रिये दरम्यान वाहक पट्ट्या खालील हालचाली बंद राहतील d) वाहक पट्ट्याच्या दोन्ही बाजूला 750 मी.मी. रुंद चालण्याकरिता वाट हालचाली करिता ठेवण्यात येईल. e) इंजन युग्मन गार्ड सह पुरविण्यात येतील. f) सुरक्षिततेकरिता लॉक सह स्टॉप स्विच देण्यात येतील	होण्याचे कारण शोधण्यात येईल. तुटलेला वाहक पट्टा बदलविण्यात किंवा दुरुस्त करण्यात येईल. उसळण्याचे कारण शोधण्यात येईल.
02	प्राथमिक क्रशर हॉपर	लाइमस्टोन कोळसा होणे / हॉपर जमा होणे किंवा जाम मध्ये	a) कोल यार्ड मधून भरण्यात येणारा लाइमस्टोन / कोळसा थांबविण्याकरिता लाल दिव्याचा संकेत देण्यात येईल. b) यार्ड पर्यवेक्षकाला सूचना देण्यात येईल यार्ड पासून लाइमस्टोन व कोळसा पुरविण्यास प्रतिबंधित करण्यात येईल c) हॉपर मध्ये ओरच्या डंपिंग साठ्याला साखळी अडथळा d) जॉ क्रशर च्या वर सामग्री एकत्रित झाल्यास / साठविल्यास	हॉपर मध्ये साठलेली सामग्री मोकळी करण्याकरिता खडक तोडणाऱ्या अवजाराचा वापर

अनु क्र.	प्रक्रिया / पध्दती उपकरण / क्षेत्र	संभाव्य आघात	सुरक्षा उपाययोजना	आपत्ती उद्भवल्यास करण्यात येणाऱ्या उपाययोजना
			<p>खालील स्लाइड गेट कमी करणे</p> <p>e) सामग्री एकत्रित झाल्यास गोफण / आकडा / कील सारख्या अवजारांचा वापर करून जाम मोकळा करणे. प्रक्रियेचे पर्यवेक्षण एका सक्षम पर्यपेक्षका द्वारे करणे.</p> <p>f) सुरक्षितते करिता स्टॉप स्विच ला लॉक पुरविणे</p>	
03.	यांत्रिक वायब्रो-फिडर	वायब्रो-फिडर व टेल व ड्रम मध्ये क्ले काढणे	<p>a) व्हाब्रो फिडर दूसऱ्या बेल्टशी इंटरलॉक केलेले असेल</p> <p>b) ट्रीप वॉय प्रणालीची चाचणी केल्यानंतर काम सुरु करणे</p> <p>c) सुरक्षा साधनांचा वापर करणे</p> <p>d) सुरक्षिततेच्या दृष्टीने कमीत कमी दोन व्यक्तीची नेमणूक व्यक्ती व सामानांची काळजी घेण्याकरिता करणे.</p>	सुरक्षा जुते सुरक्षा हेल्मेट हातमोजे व सुरक्षा हेल्मेट हातमोजे व सुरक्षा चष्मे पुरविण्यात येतील
04.	कोळश्याच्या ठिकाणी कच्च्या कोळसा हॉपर	साठलेली सामग्री मुक्त करणे गॅन्ट्री व कोळशा क्रशर जाम होणे	<p>a) गोलिथ क्रेनच्या सहाय्याने क्रेन च्या साहाय्याने जाम हॉपर मोकळा करणे व पाइपसह पॅकिंग द्वारे हाताने ग्रील खालील जाम मोकळे करणे</p> <p>b) जॉव काढण्याकरिता</p>	मार्ग मोकळा असल्याची खात्री झाल्या नंतरचे क्रेन करण्यात येईल.

अनु क्र.	प्रक्रिया / पध्दती उपकरण / क्षेत्र	संभाव्य आघात	सुरक्षा उपाययोजना	आपत्ती उद्भवल्यास करण्यात येणाऱ्या उपाययोजना
			ग्रील वर कर्मचारी पाठविण्यापूर्वी सर्व प्रकारची काळजी घेण्यात येईल. c) आपत्कालिन परिस्थिती मध्ये मदतीकरिता क्रेनवर एक कर्मचारी नेमण्यात येईल व एक अतिरिक्त सहाय्यक d) मार्ग मोकळा झाल्याशिवाय ट्रेन सुरु केली जाणार नाही.	
05.	कोळसा साठवणूक डंप	आगीचा धोक्याची शक्यता	a) धुम्रपानास मनाई b) डंप व साठ्याजवळ पाण्याचे नळ c) विद्युतीय साधणे साठ्या पासून लांब ठेवणे	आग लागण्याच्या परिस्थितीमध्ये पाण्याच्या नळांचा वापर करणे आगरहित वस्तु तत्काळ हलविणे आगीच गजर देणे
06.	कोळशाचे बेल्ट, टनेल पिट	a) चूर्ण कोळशाची धुळ साचणे व सामग्री सांडणे b) वेल्डींग ढिणम्या विद्युतीय शॉर्ट सर्किट किंवा जळती सिगारंट व उच्चतम उष्णतापमानत वाढ	वेल्डींग क्षेत्राची नियमित स्वच्छता करणे निश्चित आहे. जो पर्यंत क्षेत्राची स्वच्छता पूर्ण होणार नाही तो पर्यंत वेल्डींगचे काम केले जाणार नाही. धुम्रपानास सक्त मनाई फायर हायड्रंट केंद्रावर जल छिडकावाची व्यवस्था करण्यात येईल.	अतिरिक्त पुरवठा करण्यापूर्वी साचलेली सामग्री तत्काळ काढणे. आग लागण्याच्या स्थितीमध्ये सर्व अग्निशमन उपाय करणे तत्काळ कोळशाचे कार्य थांबविण्यात येतील.
07.	रोटरी किल्ल	a) सामग्री साचन b) रिंग तयार होतांना रोटरी किल्ल जाम	a) सहाय्यक रोलर योग्य प्रकारे ठेवणे b) गिर्थ गेयर व टायर्सची नियमित व वारंवार	प्लॉट मधिल प्रक्रिया तत्काळ बंध करणे. पुर्नस्थापने करिता

अनु क्र.	प्रक्रिया / पध्दती उपकरण / क्षेत्र	संभाव्य आघात	सुरक्षा उपाययोजना	आपत्ती उद्भवल्यास करण्यात येणाऱ्या उपाययोजना
		किंवा चोक होणे.	<p>तपासणी करणे</p> <p>c) खाली सांडण्यापासून वाचविण्याकरिता रचनात्मक अडथळे पुरवणे</p> <p>d) किल्लेचे तापमान योग्य ठेवणे, अतितापना न करणे</p>	थंड होईपर्यंत क्षेत्र सिलबंद करून ठेवणे. किल्ले जाम झाल्यास रिंग तुटण्यापूर्वी प्रक्रिया थांबविणे व थंड करणे. रिंग तुटल्यानंतरच किल्ले सुरु केली जाईल.
08.	नियंत्रण कक्ष	शॉर्ट सर्किटमुळे विद्युतीय आघात शक्य आहे	<p>a) अर्थ लिकेज सर्किट ब्रेकर प्रतिस्थापित करणे</p> <p>b) आघातापासून सुरक्षितते व उपचार तक्ता दाखविणे</p> <p>c) चालकाला अग्निरोधक जुते देणे</p> <p>d) सर्व साधने योग्यप्रकारे स्थापित करणे</p> <p>e) इलेक्ट्रिफिकेशन ले-आऊट आकृति दाखविणे</p>	विद्युत गळती झाल्यास विद्युत प्रवाह तत्काळ बंद करणे. आघात उपचार व वैद्यकीय सेवा तत्काळ पुरविणे.
09.	E.O.T क्रेन	दोरी तुटण्याची शक्यता असणे	<p>a) क्रेन आवारात अनोळखी व्यक्तिला परवानगी देण्यात येणार नाही</p> <p>b) दोर व इतर जड सामग्रीची वारंवार चाचणी केली जाईल.</p> <p>c) लाईट संकेत देणारी क्रेन उपलब्ध केली जाईल.</p> <p>d) निर्धारित भरालाच</p>	कमकुवत दोर तत्काळ बदलविण्यात येईल.

अनु क्र.	प्रक्रिया / पध्दती उपकरण / क्षेत्र	संभाव्य आघात	सुरक्षा उपाययोजना	आपत्ती उद्भवल्यास करण्यात येणाऱ्या उपाययोजना
			परवानगी देण्यात येईल. e) क्रेन चालक क्रेन चालविण्यापूर्वी अलार्म देईल	
10.	वीज ट्रान्सफार्मर	विद्युत पुरवठा	विद्युत आघात प्रुफ रोधन PCC प्लॅटफार्म	तत्काळ वीज पुरवठा खंडित करणे. विद्युत आघाताने प्रभावित व्यक्तिला उपचार करणे.
		अग्नि	अग्निशामक यंत्र जसे 1. रेतीच्या बादल्या 2. आग विझविण्याचे उपकरण	उपलब्ध साधनांचा वापर करून आग विझविण्यात येईल, गरज भासल्यास बाहेरिल मदत घेण्यात येईल.

9. प्रकल्पाचे प्रभाव

प्रकल्पाचे प्रभाव खाली दिलेले आहेत.

अनु क्र.	प्रभावित बाबी	प्रभावित घटक	प्रभावाचे कारण	अवलंबलेले उपाय
1.	भौतिक संसाधने	वायु पर्यावरण	वायु प्रदूषणाचे निर्गमन	वायु प्रदुषन नियंत्रण प्रणाली म्हणून बॅग फिल्टर / स्क्रबर चे समावेश व प्रतिस्थापना करणे व त्यांच्या प्रभावी कार्याची खात्री करून घेणे
		जल	पाणी काढणे व	पाण्याचा अधिकाधिक

		पर्यावरण	प्रदूषित सांडपाणीचे निर्गमन	पुनर्प्रसारण करणे व जल प्रदुषण नियंत्रण प्रणाली चा समावेश व प्रस्थापना करणे आणि त्याचे प्रभावी कार्याची खात्री करून घेणे.
		माती	प्रदूषित सांडपाणीचे निर्गमन, निघणाऱ्या PM चे अवसादन व घनकचऱ्याचे ढिगारा	जल व वायु प्रदुषण नियंत्रण प्रणाली चा समावेश व प्रस्थापना करणे आणि वैधानिक मानकासह घातक कचरा समाविष्ट घनकचऱ्याची हाताळणी व विल्हेवाट करण्यात येईल.
2	जैविक संसाधने	वनस्पती	प्रदूषित सांडपाण्याचे निर्गमन, प्रदूषित निर्गमनाचे अवसाधन	जल व वायुप्रदूषण नियंत्रण प्रणालीचा समावेश व प्रस्थापन
3.	भुसंपादन	जमीन पर्यावरण व सौंदर्यीकरण	विद्यमान जमीन वापरण्याची पध्दत	प्रकल्पाकरिता एकूण 13.65 हे. जमीन आवश्यकता आहे.
4.	ध्वनी	वसाहत	वैधानिक पातळी पेक्षा अधिक ध्वनी पातळी उत्पन्न करणाऱ्या उपकरणाचा वापर	आवश्यकतेप्रमाणे ध्वनी नियंत्रण साधनांचा वापर करणे. सर्व ध्वनी पातळी स्विकृत वैधानिक मर्यादित ठेवण्यात येईल.
5.	घनकचरा	वसाहत व सभोवतालील पर्यावरण	विषारी रसायनाचे निर्गमन	विटा तयार करणे व परिसर समतल करण्यात निर्मित 2490 TPA अॅश वापरण्यात येईल. कोल गॅसिफायर प्लांट पासून निर्मित 450 KL/A

				टार पेलेट विलन बर्नर मध्ये परत वापरण्यात येईल. 90,000 TPA निर्मित टेलिंग्स ची विल्हेवाट वर सांगितल्या प्रमाणे योग्य प्रकारे करण्यात येईल.
6.	वाहतूक	वसाहत व सभोवतालील पर्यावरण	प्रदुषणाचे निर्गमन, विस्कळीत वाहतूक व्यवस्था	उत्सर्जनाशी संबंधित वैधानिक मानक प्राप्त वाहनाचा वापर, रेल्वे द्वारा वाहतूक, योग्य वाहतूक व्यवस्था
7.	सामाजिक-आर्थिक	मानवी, उपजीविका शिक्षण इ.	लोकांची भीड, वसाहत, सद्याच्या मुलभूत व अतिरिक्त भार इ.	प्रतिकूल प्रभाव परिकल्पित नाही. या व्यतिरिक्त त्या क्षेत्रामध्ये प्रकल्प प्रबंधकाद्वारे सामाजिक सुधारणा कार्य योजना केली गेली आहे.
8.	सांस्कृतिक संसाधने	मानवी	लोकांची भीड, वसाहत	प्रतिकूल प्रभाव परिकल्पित नाही

9. CER

MOEF&CC ने जारी केलेल्या 1.05.2018 च्या अधिसूचने अनुसार कॉर्पोरेट पर्यावरणीय जबाबदारी योजना (CER) तयार करणे आवश्यक आहे ज्यामध्ये प्रकल्पाच्या एकूण भांडवली खर्चाच्या 2 टक्के (प्रकल्प मुल्य \leq 100 करोड) सामाजिक, आर्थिक आणि परिसर विकास उपक्रमांवर खर्च करणे अनिवार्य आहे. वर सांगितल्याप्रमाणे 1.05.2018 च्या नवीन कार्यालयीन जापन CER प्रमाणे जनसुनावनी मुद्दे व स्थानिक लोकांच्या मागणीनुसार रु. 1.8 करोड करण्याचे ठरविलेले आहे.

10. व्यवसायिक आरोग्य

मेसर्स दिनानाथ अलॉर्ड स्टील मॅन्युफ्यक्चरिंग प्रा. लि. कारखाना अधिनियमांच्या अंतर्गत आवश्यक सर्व तरतूदी पुरवतील. कामाच्या आधारे प्रत्येक कामगाराला सर्व वैयक्तिक सुरक्षा साधणे जसे सुरक्षा बुट, हेल्मेट च गणवेश देण्यात येईल.

आरोग्याला घातक असे केवळ उष्णता, ध्वनी व धुळ अपेक्षित आहे. त्याकरिता खालील शमन उपाय योजना उपलब्ध करण्यात येतील.

i. उष्णता :

- भट्टी जवळ काम करणारे कामगार उष्णतेच्या संपर्कात येण्याची शक्यता आहे.
- सर्व कामगारांनी वैयक्तिक सुरक्षा साधणे PPE जसे हातमोजे, हेल्मेट, गम बुट, गॉगल्स इत्यादि पुरविण्यात येतील.
- कार्य क्षेत्रा जवळ पाण्याची व्यवस्था केली जाईल.
- भट्टी क्षेत्रा जवळील उष्णतेचे नियमित निरीक्षण केले जाईल.
- यथायोग्य वायुवीजन प्रणाली पुरविण्यात येईल.

ii. ध्वनी :

- मशिन्सच्या कार्यापासून ध्वनीची पातळी महत्वपूर्ण नसेल. जेव्हा की, कार्यक्षेत्रामध्ये सर्व कामगारांना झयर प्लग पुरविण्यात येतील.
- जनरेटर कक्षामध्ये ध्वनिरोधक उपलब्ध केले जाईल.

iii. धुळ:

- सर्व कामगारांना मुखवटे व बाजुनी बंद असे ग्लासेस पुरविण्यात येतील.
- धुळ निर्मित स्रोतांवर धुळ दमन प्रणाली प्रस्थापित करण्यात येईल.

- कामगारांची नियमित तपासणी करण्यात येईल व आवश्यकतेनुसार योग्य उपचार केले जाईल.
- रूग्णालय व सर्व कामगारांच्या नियमित आरोग्य तपासणी करिता सार्वजनिक आरोग्य केंद्र जवळच उपलब्ध असेल.

कामगारांच्या आरोग्याचे मुल्यांकन योजना

- छातीचे एक्स-रे
 - श्रवणक्षमता
 - स्पिरोमेट्री
 - दृष्टी परिक्षण (दूर आणि निकट दृष्टी रंग व इतर कोणत्याही प्रकारचा दृष्टी दोष)
 - ई.सी.जी.
 - हेमोग्राम (रक्ताची तपासणी)
 - युरीन (नियमित आणि सूक्ष्मदर्शक)
 - संपूर्ण शारीरिक तपासणी
 - मस्क्युलो-स्केलोटल डिसऑर्डर (MSD)
 - पाठदुखी
 - किरकोळ आणि प्रमुख सांध्यामध्ये वेदना
 - थकवा इत्यादि
- कामगारांची वर्षातून एकदा आणि त्याच्या नोकरीच्या मुदतीच्या शेवटी वैद्यकीय तपासणी केली जाईल.
- प्रत्येक कर्मचाऱ्यांची वैद्यकीय तपासणी नोंद स्वतंत्र पणे ठेवली जातील आणि निरिक्षणादरम्यान प्राप्त माहितीनुसार त्या अद्यावत केल्या जातील.
- कर्मचाऱ्यांचे कार्यकाळ संपल्यानंतर वैद्यकीय नोंदी अद्यावत केल्या जातील.

➤ नियतकालिक आरोग्य तपासणी (स्प्रोमेट्रीक चाचण्या) नियमितपणे केल्या जातील.

नियमित तपासणीची वारंवारता

प्रत्येक कर्मचाऱ्यांची सर्वसाधारण वैद्यकीय तपासणी वर्षातून एकदा केली जाईल आणि खालीलप्रमाणे संपूर्ण वैद्यकीय तपासणी घेण्यात येईल.

- 30 वर्षे कर्मचाऱ्यांकरिता, पाच वर्षातून एकदा
- 31–50 वर्षातील कर्मचारी, चार वर्षातून एकदा
- 41–50 वर्षातील कर्मचारी, दोन वर्षातून एकदा
- 50 वर्षे, वर्षातून एकदा
- वैधानिक गरजेनुसार, सर्व उत्सर्जन नियंत्रण प्रणाली प्रस्थापित केल्या जातील आणि मानकानुसार त्याचे पालन करून कार्य केल्या जातील. EMP मध्ये सुचविल्या नुसार दुय्यम फ्युग्युटीव उत्सर्जन देखील नियंत्रित केले जातील. त्यामुळे आरोग्यावर धुळीचे कोणतेही प्रतिकूल परिणाम होणार नाही.
- संयंत्रामधील अधिक ध्वनी क्षेत्रा जवळ काम करणाऱ्या कर्मचाऱ्याकरिता श्रवणमिती चाचणी केली जाईल. प्रस्तावित व्यापक हरितपट्टा विकास ध्वनी पातळी आणखी कमी करण्यास मदत करेल.

12. पर्यावरण निरीक्षण कार्यक्रम

मेसर्स दिनानाथ अलॉर्ड स्टील मॅन्युफ्यक्चरिंग प्रा. लि. च्या प्रकल्पामध्ये प्रस्थापित केलेल्या प्रदुषण नियंत्रण उपकरणाच्या योग्यतेचे मुल्यमापन करण्याकरिता पर्यावरणात्मक पडताळणी कार्यक्रम महत्त्वपूर्ण आहे. प्रस्तावित प्रकल्प हा मॅग्निज ऑक्साइड, उत्पादनाचा प्रस्ताव आहे. युनिट करिता तपासणी स्थळासहित पर्यावरणातील गुणाचे नमुने गोळा करणे व विश्लेषण करणे, CPCB / राज्य प्रदुषण नियंत्रण मंडळाच्या मार्गदर्शना अनुसार करण्यात येईल.

मेसर्स दिनानाथ अलॉर्ड स्टील मॅन्युफयक्चरिंग प्रा. लि. द्वारे प्रस्तावित प्रकल्पामधे तसेच सभोवतालील परिसरातील प्रदुषण पातळीचे मुल्यांकन MoEF&CC द्वारे मान्यताप्राप्त प्रयोगशाळेच्या माध्यमाने नियमित आधारे करण्यात येईल. त्यामुळे अभ्यास क्षेत्रातील पर्यावरणातील प्रदुषकांची माहिती मिळविण्यासाठी पर्यावरणीय प्राचलाचे नियमित परिक्षण करणे आवश्यक आहे.

तपासणीचे उद्देश

- नवीन विकासा सोबत प्रभाव मुल्यमापन अभ्यासाच्या परिणामाचे तपशिलवार पडताळणी करणे
- गंभीर म्हणून ज्यांची ओळख करण्यात आली अशा प्रदूषकांचा दिशेने मागोवा घेणे.
- नियंत्रण उपाय योजनांच्या कार्ये क्षमतेची तपासणी किंवा मुल्यमापन करणे.
- प्रस्तावित सुविधेच्या कृतीमुळे जे चिंताजनक नाही असे प्रभाव मुल्यामापन अभ्यासामधे जे आढळले त्या व्यतिरिक्त नवीन निर्देशांक सुनिश्चित करणे.
- विकासा संबधित घेण्यात आलेले गृहीतके तपासणे व आवश्यक उपाय योजना प्रारंभ करण्याचे विचलन शोधून काढणे.

गुणविशेष ज्यांची नियमित पडताळणी आवश्यकता आहे. खाली नमूद केले आले.

- वायु गुणवत्ता
- पाणी व सांडपाणी गुणवत्ता
- ध्वनी पातळी
- मृदा गुणवत्ता
- इकोलाजी संरक्षण व वृक्षारोपन