

कार्यकारी सारांश

पर्यावरणीय प्रभाव मुल्यांकन

बिलेट्स-१००० टीपीडी ते २०००टीपीडी,
टीएमटी बार्स १०००टीपीडी ते २०००टीपीडी



प्रकल्प प्रस्तावकर्ते:

मे. एसआरजे पित्ती स्टील प्रा. लि.

प्लॉट नंबर: डी -५० / १, डी -५० / २, डी -५१ / १, डी -५१ / २, डी-५२ २ / १, डी-५२ / २, ई-८/९, ई-८ / १०, ई- / १०/१० भाग, ई-४५,, ई-४६,, ई-४७,, बी -२,, बी -२ / १, बी -३० / १/१, बी -३० / १, बी -३० / २ , बी -३० / ३. अतिरिक्त एमआयडीसी फेज:

पहिला आणि दुसरा, तालुका-जालना, महाराष्ट्र.

पर्यावरणीय सल्लागार:



एम.एस.-१/१०सेक्टर ए, सीतापुर रोड योजना,
(सेंट अंथोनी स्कूल जवळ, राम राम बँक चौराहा)
अलीगंज, लखनौ-२२६०२१,
उत्तर प्रदेश, भारत
संपर्क. ०५२२-४३०७४७६
(ऑगस्ट २०२०)

येथे उत्पादन बाढविण्यासाठी प्रारूप ईआयए बिलेट्स -१००० टीपीडी ते २०००टीपीडी, टीएमटी बार्स १०००टीपीडी ते २०००टीपीडी प्लॉट नंबर: डी -५० / १, डी -५० / २, डी -५१ / १, डी -५१ / २, डी-५२ २ / १, डी-५२ / २, ई-८/९, ई-८ / १०, ई-१०/१० भाग, ई-४५,, ई-४६,, ई-४७,, बी -२,, बी -२ / १, बी -३० / १/१, बी -३० / १, बी -३० / २, बी -३० / ३. अतिरिक्त एमआयडीसी फेज: पहिला आणि दुसरा, तालुका-जालना, महाराष्ट्र, मे. एसआरजे पित्ती स्टील प्रा. लि.

कार्यकारी सारांश

१.० परिचय

एखादा प्रकल्प उभारण्याचा निर्णय घेण्यापूर्वी प्रस्तावित प्रकल्पामुळे निर्माण होणाऱ्या पर्यावरणविषयक, सामाजिक व आर्थिक प्रभाव ओळखण्यासाठी पर्यावरण प्रभाव मूल्यमापन (ईआयए) ही प्रक्रिया वापरली जाते. ईआयए हे निर्णय घेण्याकरिता वापरले जाणारे एक साधन आहे. जे प्रस्तावित प्रकल्पासाठी योग्य निर्णय घेण्याकरिता मार्गदर्शक म्हणून काम करते. ईआयए पद्धतशीरपणे प्रस्तावित प्रकल्पाच्या फायदेशीर किंवा प्रतिकूल परिणामांचा अभ्यास करते. त्याचबरोबर हे सुनिश्चित केले जाते कि, निर्माण होणाऱ्या सर्व परिणामांवर प्रकल्प आखणी व उभारणीवेळी योग्य उपाययोजना केल्या जातील.

१.१ पर्यावरणीय मंजूरी

पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन (ईआयए) नुसार; अधिसूचना एस ओ १५३३, १४-०९-२००६, भारत सरकारच्या एमओईएफसीसी ने जारी केलेल्या, एमएस बिलेट्स मॅन्युफॅक्चरिंग युनिटचे प्रवर्ग - बी १ प्रकल्प म्हणून वर्गीकरण केले गेले आहे, ज्यास पर्यावरण, वन आणि हवामान बदल मंत्रालयाकडून पूर्वी पर्यावरण मंजूरी मिळण्याचे आदेश देण्यात आले आहेत.

१.२ संदर्भ अटी

मे. एसआरजे पित्ती स्टील प्रा. लि.ने नवीन अधिसूचनेनुसार पर्यावरण मंजूरीसाठी अर्ज तसेच विहित नमुन्यातील १, ईआयए अभ्यासासाठी प्रस्तावित संदर्भ अटी व पूर्व-शक्यतेचा अहवाल सादर केला. राज्य पर्यावरण प्रभाव मूल्यांकन प्राधिकरणाने प्रकल्पाचा विचार केला आणि संदर्भ अटी आणि जारी केलेल्या संदर्भांच्या अटी ईआयएच्या अहवालात समाविष्ट केल्या आहेत.

१.३ प्रकल्पाचे संक्षिप्त वर्णन

प्रस्तावित प्रकल्प म्हणजे एमएस बिलेट्स (१००० टीपीडी ते २००० टीपीडी) आणि टीएमटी बार (१००० टीपीडी ते २००० टीपीडी) प्लॉट नंबर: डी -५० / १, डी -५० / २, डी -५१ / १, डी. -५१/२, डी -५२ / १, डी -५२ / २, ई -८ / ९, ई -८ / १०, ई- ८-१० भाग, ई -४५, ई-४५,, ई-४७,, बी- २९, बी-२९/१, बी -३० / १/१, बी -३० / १, बी -३० / २, बी -३० / ३. अतिरिक्त एमआयडीसी फेज: I व II, तालुका-जालना, जिल्हा - जालना, महाराष्ट्र राज्य. एसपीएसपीएल सह एकूण उपलब्ध जमीन ८९८५०.०० चौ.मी. प्रकल्पाच्या स्थानाचा नकाशा आकृती १ मध्ये देण्यात आला आहे, आणि आकृती २ मध्ये १० किमी अभ्यास क्षेत्र नकाशा देण्यात आला आहे.

येथे उत्पादन बाढविण्यासाठी प्रारूप ईआयए बिलेट्स -१००० टीपीडी ते २०००टीपीडी, टीएमटी बार्स १०००टीपीडी ते २०००टीपीडी प्लॉट नंबर: डी -५० / १, डी -५० / २, डी -५१ / १, डी -५१ / २, डी-५२ २ / १, डी-५२ / २, ई-८/९, ई-८ / १०, ई- / १०/१० भाग, ई-४५,, ई-४६,, ई-४७,, बी -२,, बी -२ / १, बी -३० / १/१, बी -३० / १, बी -३० / २, बी -३० / ३. अतिरिक्त एमआयडीसी फेज: पहिला आणि दुसरा, तालुका-जालना, महाराष्ट्र, मे. एसआरजे पित्ती स्टील प्रा. लि.

उत्पादन तपशील

प्रस्तावित उत्पादन क्षमता			
उत्पादन	विद्यमान	प्रस्तावित	एकूण
एमएस बिलेट्स	१००० टीपीडी	१००० टीपीडी	२००० टीपीडी
टीएमटी बार	१००० टीपीडी	१००० टीपीडी	२००० टीपीडी

प्रकल्प प्रस्तावक

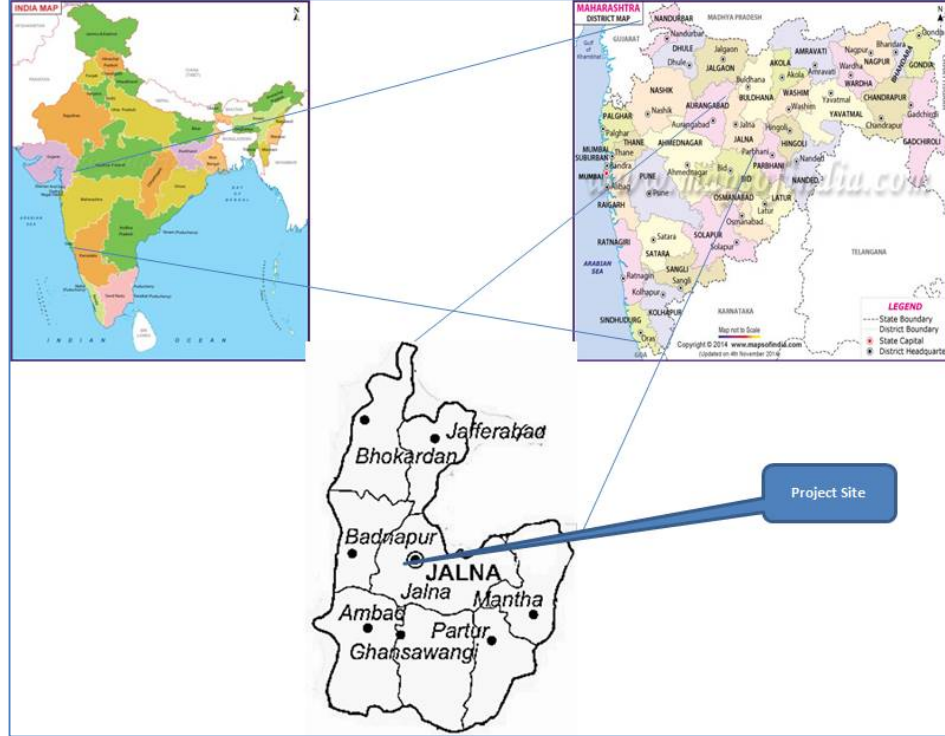
एसआरजे पित्ती स्टील्स प्रायव्हेट लिमिटेड ही ०७ फेब्रुवारी १९८५ रोजी एक खाजगी संस्था आहे. हे बिगर-सरकारी कंपनी म्हणून वर्गीकृत केले गेले आहे आणि ते मुंबईच्या रजिस्ट्रार कंपनी येथे नोंदणीकृत आहे. त्याची अधिकृत भागभांडवल रु.२११,५००,००० आणि त्याचे देय भांडवल रु. २११,३००,०००. हे धातूच्या कास्टिंगमध्ये व्यावसायात आहे [या गटात कास्टिंग फिनिश किंवा अर्ध-तयार उत्पादनांचा समावेश आहे ज्यामध्ये विविध प्रकारची सामाग्री तयार केली जाते.]

एसआरजे पित्ती स्टील्स प्रायव्हेट लिमिटेडची वार्षिक सर्वसाधारण सभा (ए.जी.एम.) अखेर २७ मे २०१९ रोजी झाली होती आणि कॉर्पोरेट अफेयर्स मंत्रालयाच्या (एम.सी.ए.) नोंदीनुसार, त्याची ताळेबंद अखेर ३१ मार्च २०१९ रोजी दाखल केली गेली होती.

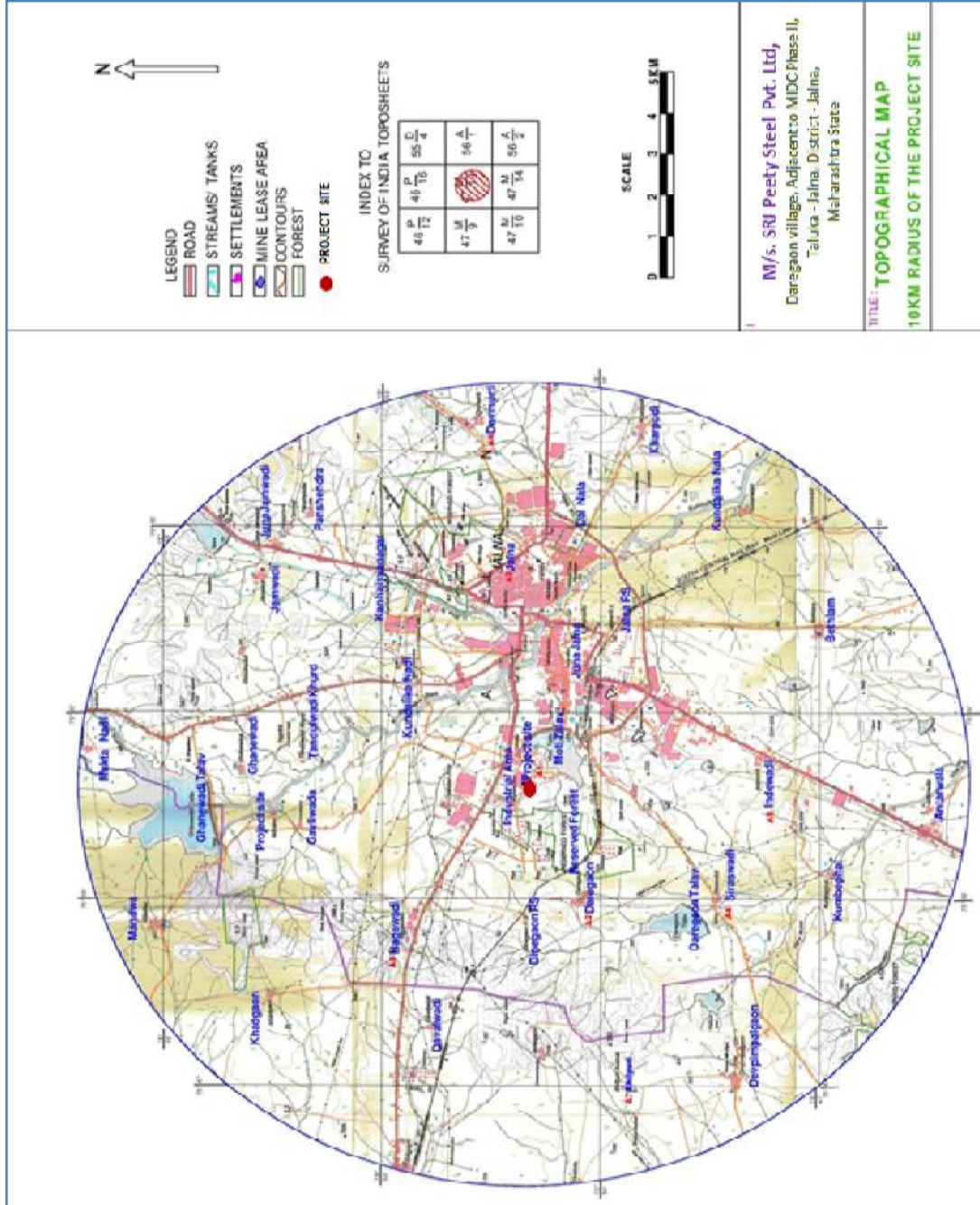
एसआरजे पित्ती स्टील्स प्रायव्हेट लिमिटेडचे संचालक अमोल गोविंदलालजी दायमा, सुरेंद्र शांतीलाल पित्ती , जितेंद्र शांतीलाल पित्ती आणि रवींद्र शांतीलाल पित्ती आहेत.

एसआरजे पित्ती स्टील्स प्रायव्हेट लिमिटेडचा कॉर्पोरेट आयडेंटिफिकेशन नंबर (सी.आय.एन.) यू २७३०० एमएच १९८५ पीटीसी ०३५२९३ आहे आणि त्याचा नोंदणी क्रमांक ३५२९३ आहे. इंडस्ट्री अपग्रेड कंपनी थर्माक्स, क्विचिंग आणि सेल्फ टेम्परिंग तंत्रज्ञानासारख्या नवीनतम तंत्रज्ञानाचा देखील अभ्यास करत असल्याने, नवीनतम परिचय म्हणजे कॉन-कॉस्ट तंत्रज्ञान आणि चांगल्या गुणवत्तेच्या उत्पादनासाठी हॉट रोल प्रक्रिया. कंपनी यासारख्या विविध चाचण्या घेत आहे.

येथे उत्पादन वाढविण्यासाठी प्रारूप ईआयए बिलेट्स -१००० टीपीडी ते २०००टीपीडी, टीएमटी बार्स १०००टीपीडी ते २०००टीपीडी प्लॉट नंबर: डी-५०/१, डी-५०/२, डी-५१/१, डी-५१/२, डी-५२/१, डी-५२/२, ई-८/१, ई-८/१०, ई-१०/१० भाग, ई-४५, ई-४६, ई-४७, बी-२, बी-२/१, बी-३०/१/१, बी-३०/१, बी-३०/२, बी-३०/३. अतिरिक्त एमआयडीसी फेज: पहिला आणि दुसरा, तालुका-जालना, महाराष्ट्र. मे. एसआरजे पित्ती स्टील प्रा. लि.



येथे उत्पादन बाढविण्यासाठी प्रारूप ईआयए बिलेट्स -१००० टीपीडी ते २०००टीपीडी, टीएमटी बार्स १०००टीपीडी ते २०००टीपीडी प्लॉट नंबर: डी-५०/१, डी-५०/२, डी-५१/१, डी-५१/२, डी-५२/१, डी-५२/२, ई-८/९, ई-८/१०, ई-१०/१० भाग, ई-४५, ई-४६, ई-४७, बी-२, बी-२/१, बी-३०/१/१, बी-३०/१, बी-३०/२, बी-३०/३. अतिरिक्त एमआयडीसी फेज: पहिला आणि दुसरा, तालुका-जालना, महाराष्ट्र. मे. एसआरजे पिप्ती स्टील प्रा. लि.



आकृती २: १० कि.मी. अभ्यास क्षेत्राचा प्रकल्प क्षेत्र नकाशा

२.० प्रकल्प विवरण

२.१ कचऱ्या मालाची आवश्यकता

प्रस्तावित विस्तारासाठी प्रमुख कचऱ्या माल आहे स्पंज लोह, स्कॅप आणि इतर खनिजे.बिलेट्सच्या

येथे उत्पादन बाढविण्यासाठी प्रारूप ईआयए बिलेट्स -१००० टीपीडी ते २०००टीपीडी, टीएमटी बार्स १०००टीपीडी ते २०००टीपीडी प्लॉट नंबर: डी -५० / १, डी -५० / २, डी -५१ / १, डी -५१ / २, डी-५२ २ / १, डी-५२ / २, ई-८/९, ई-८ / १०, ई- / १०/१० भाग, ई-४५,, ई-४६,, ई-४७,, बी -२,, बी -२ / १, बी -३० / १/१, बी -३० / १, बी -३० / २, बी -३० / ३. अतिरिक्त एमआयडीसी फेज: पहिला आणि दुसरा, तालुका-जालना, महाराष्ट्र. मे. एसआरजे पित्ती स्टील प्रा. लि.

उत्पादनासाठी कच्च्या मालाची आवश्यकता कार्यरत दिवसांच्या आधारे तयार केली जाते. कार्य दिवस प्रति वर्ष ३६० दिवस असतात. दररोज कच्च्या मालाची आवश्यकता तक्ता १ मध्ये दिली आहे.

टेबल १ (ए): कच्चा माल वैशिष्ट्ये (बिलेट्स उत्पादन)

अ.क्र.	विशेष	प्रमाण (टीपीडी)	स्त्रोत	वाहतुकीची पद्धत
१	स्क्रॅप	१२३०	उद्योग / मुक्त बाजार	रस्त्याने
२	स्पंज लोह	८१०	खुला बाजार	रस्त्याने
३	इतर खनिजे	२०	खुला बाजार	रस्त्याने
एकूण		२०६०		

सारणी १ (बी): कच्चा माल वैशिष्ट्ये (टीएमटी बार उत्पादन)

अ.क्र.	विशेष	प्रमाण (टीपीडी)	स्त्रोत
१	बिलेट्स	१०००	स्वतःच्या कंपनीतुन (एसआरजे पित्ती स्टील्स प्रायव्हेट लिमिटेड)

२.१. मालातील समतोल

भौतिक संतुलन दिले आहे तक्ता २.

सारणी २ (ए): बिलेट्ससाठी भौतिक शिल्लक

इनपुट	टीपीडी	आउट पुट	टीपीडी
स्क्रॅप	१२३०	बिलेट्स	२०००
स्पंज लोह	८१०	स्लॅग	५८
अडिटिव्ह	२०	नुकसान बर्न	२
एकूण	२०६०		२०६०

टेबल २ (बी): टीएमटी बारसाठी मटेरियल बॅलन्स

इनपुट	टीपीडी	आउट पुट	टीपीडी
बिलेट्स	२०००	टीएमटी बार	२०००
एकूण	२०००		२०००

येथे उत्पादन बाढविण्यासाठी प्रारूप ईआयए बिलेट्स -१००० टीपीडी ते २०००टीपीडी, टीएमटी बार्स १०००टीपीडी ते २०००टीपीडी प्लॉट नंबर: डी -५० / १, डी -५० / २, डी -५१ / १, डी -५१ / २, डी-५२ २ / १, डी-५२ / २, ई-८/९, ई-८ / १०, ई- / १०/१० भाग, ई-४५,, ई-४६,, ई-४७,, बी -२,, बी -२ / १, बी -३० / १/१, बी -३० / १, बी -३० / २, बी -३० / ३. अतिरिक्त एमआयडीसी फेज: पहिला आणि दुसरा, तालुका-जालना, महाराष्ट्र, मे. एसआरजे पिप्ती स्टील प्रा. लि.

२.१ पाण्याची आवश्यकता

प्रस्तावित प्रकल्पाच्या निर्मिती प्रक्रियेस कोणत्याही प्रकारे पाण्याची आवश्यकता नसते. प्रकल्पातील पाण्याची आवश्यकता शीतकरण, घरगुती वापर आणि हरितपट्टा विकासासाठी असेल. प्रकल्पासाठी एकूण प्रारंभिक पाण्याची आवश्यकता ३८३ केएलडी असेल. ही आवश्यकता स्थानिक पुरवठादाराकडून पूर्ण केली जाईल. वेगवेगळ्या हेतूसाठी पाण्याच्या आवश्यकतेचा तपशील तक्ता ३ मध्ये सादर केला आहे.

तक्ता ३: पाण्याची आवश्यकता

केएलडी मधील सर्व मूल्ये

अ.क्र.	आयटम	विद्यमान	प्रस्तावित	एकूण
१.	कार्यालयीन उद्देश	३१	९	४०
२.	शीतकरण हेतू	१७३	१४०	३१३
३.	हरितपट्टा	२५	०५	३०
	एकूण	२२९	१५४	३८३

पाणी शिल्लक

घरगुती वापर (३२ केएलडी) एसटीपी (क्षमता ४० केएलडी) मध्ये उपचार केला जाईल. दुषित पाण्यावर (३० केएलडी) प्रक्रिया केल्यानंतर वापर बागकाम हेतूसाठी केला जाईल नव्या पाण्याची गरज ३५३ केएलडी असेल. शून्यस्त्रावचे नियम पाळले जातील.

२.१ जमीन आवश्यकता

एसपीएसपीएल ने ८९८५० चौ.मी. अधिसूचित औद्योगिक क्षेत्र अंतर्गत जमीन. प्रस्तावित विस्तार क्रियाकलाप केवळ विद्यमान वनस्पती क्षेत्रामध्ये स्थापित केली जाईल. जमीन तोडण्याचे तपशील तक्ता ४ मध्ये सादर केले आहेत.

येथे उत्पादन बाढविण्यासाठी प्रारूप ईआयए बिलेट्स -१००० टीपीडी ते २०००टीपीडी, टीएमटी बार्स १०००टीपीडी ते २०००टीपीडी प्लॉट नंबर: डी -५० / १, डी -५० / २, डी -५१ / १, डी -५१ / २, डी-५२ २ / १, डी-५२ / २, ई-८/९, ई-८ / १०, ई- / १०/१० भाग, ई-४५,, ई-४६,, ई-४७,, बी -२,, बी -२ / १, बी -३० / १/१, बी -३० / १, बी -३० / २, बी -३० / ३. अतिरिक्त एमआयडीसी फेज: पहिला आणि दुसरा, तालुका-जालना, महाराष्ट्र, मे. एसआरजे पित्ती स्टील प्रा. लि.

तक्ता ४: जमीन वापरासंदर्भातील माहिती

अ.क्र.	तपशील	क्षेत्र (चौ.मी.)	क्षेत्र टक्केवारी
१	अंगभूत क्षेत्र	३०६२०.९३	३४.०८
२	ग्रीन बेल्ट क्षेत्र	२९६५०.५०	३३.००
३	पार्किंग क्षेत्र	१०७८२.००	१२.००
४	मुक्त क्षेत्र	११३६७.२४	१२.६५
५	रस्ता क्षेत्र	७४२९.३३	०८.२७
	एकूण	८९८५०.००	१००.००

२.२ वीज आवश्यकता

प्रस्तावित प्रकल्पाला विजेची आवश्यकता २० मेगावॉट असेल. ही वीज महाराष्ट्र राज्य विद्युत मंडळाकडून पुरवली जाईल. विद्यमान व प्रस्तावित वीज गरजेचा तपशील तक्ता ५ मध्ये देण्यात आला आहे.

तक्ता ५: वीज आवश्यकता

अ.क्र.	विशेष	प्रमाण	स्त्रोत
१	विद्यमान	२१.० मेगावॉट	महाराष्ट्र राज्य विद्युत मंडळ
२	प्रस्तावित	२०.० मेगावॉट	महाराष्ट्र राज्य विद्युत मंडळ
	एकूण	४१.० मेगावॉट	

२. २.५ मनुष्यबळ आवश्यकता

प्रस्तावित विस्तार प्रकल्पासाठी आवश्यक कुशल / अर्धकुशल / अकुशल मनुष्यबळ. आसपासच्या ग्रामीण भागातील सामाजिक आर्थिक स्थिती सुधारण्यासाठी मनुष्यबळ आवश्यकता आसपासच्या गावांमधून पूर्ण केली जाईल. रोजगाराचा तपशील तक्ता ६ मध्ये देण्यात आला आहे.

येथे उत्पादन बाढविण्यासाठी प्रारूप ईआयए बिलेट्स -१००० टीपीडी ते २०००टीपीडी, टीएमटी बार्स १०००टीपीडी ते २०००टीपीडी प्लॉट नंबर: डी -५० / १, डी -५० / २, डी -५१ / १, डी -५१ / २, डी -५२ २ / १, डी -५२ / २, ई -८ / ९, ई -८ / १०, ई -१० / १० भाग, ई -४५,, ई -४६,, ई -४७,, बी -२,, बी -२ / १, बी -३० / १/१, बी -३० / १, बी -३० / २, बी -३० / ३. अतिरिक्त एमआयडीसी फेज: पहिला आणि दुसरा, तालुका-जालना, महाराष्ट्र, मे. एसआरजे पिप्ती स्टील प्रा. लि.

तक्ता ६: आवश्यक मनुष्यबळ

अ.क्र.	विशेष	संख्या
१	विद्यमान	७००
२	प्रस्तावित	१५०

२.६ तंत्रज्ञान आणि प्रक्रिया वर्णन

प्रेरण भट्टी बॅच वितळविण्याच्या प्रक्रियेच्या रूपात कार्यरत आहे ज्याला “हीट्स” नावाच्या पिघळलेल्या स्टीलचे बॅच तयार करतात. भट्टी ऑपरेटिंग सायकलला टॅप-टू-टॅप सायकल असे म्हणतात आणि ते खालील ऑपरेशन्ससह बनलेले आहे:

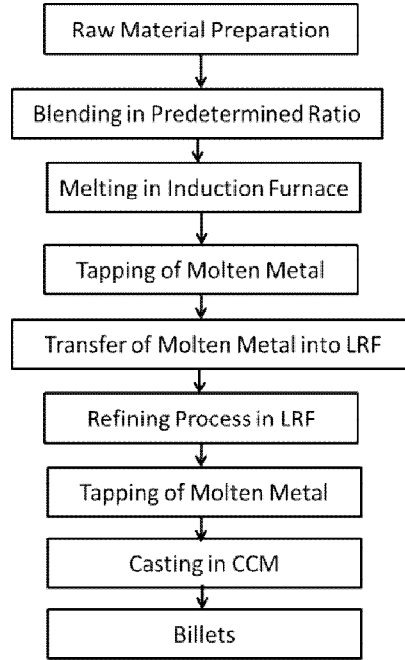
- फर्नेस चार्जिंग
- वितळणे
- परिष्कृत
- डी-स्लॅगिंग
- टॅप करत आहे
- भट्टी वळण-आसपास

प्रक्रिया प्रवाह आकृती आकृती ३ आहे.

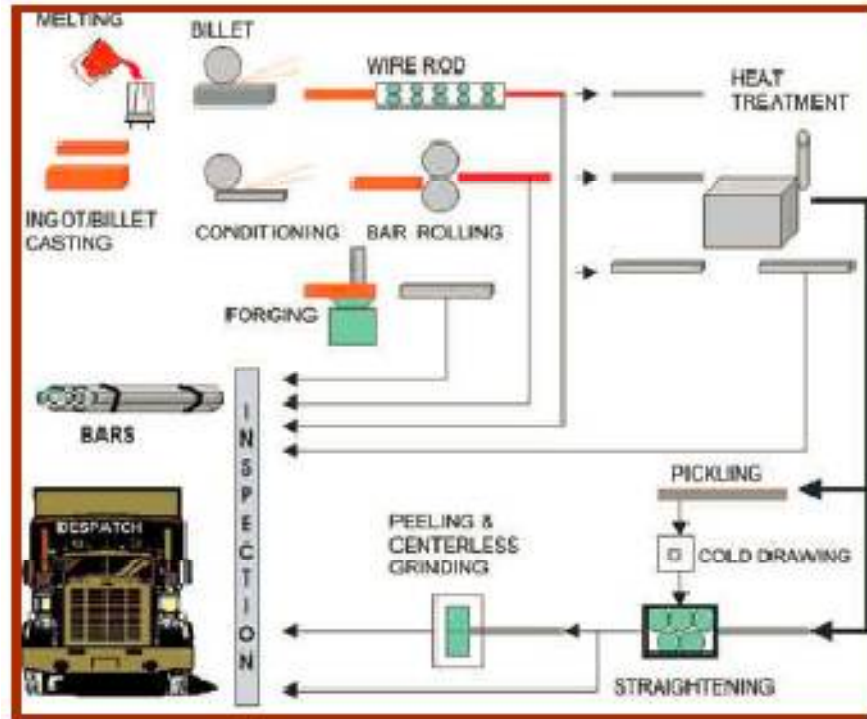
भट्टीचा तपशील

भट्टी	विद्यमान भट्टी:	प्रस्तावित बदल.
	४० एमटी टन १२ हीट्स = ४८० एमटीडी २० टन ११ हीट्स: २२० एमटीडी. १२ टन १० हीट्स: १२० एमटीडी १२ टन १० हीट्स: १२० एमटीडी ५ टन १२ हीट्स: ६० एमटीडी एकूण: १००० एमटीडी	प्रस्तावित बदल. (१ हिट ±) ४० एमटी टन १४ हीट्स = ५६० एमटीडी २० टन एवजी ३० टन नवीन भट्टी प्रस्तावित ३० टन १४ हीट्स: ४२० एमटीडी. १२ टन एवजी ४० टन नवीन भट्टी प्रस्तावित ४० टन १४ हीट्स: ५६० १२ टन एवजी ३० टन नवीन भट्टी प्रस्तावित ३० टन १४ हीट्स: ४२० ५ टन ८ हीट्स: ४० एकूण: २००० एमटीडी

येथे उत्पादन बाढविण्यासाठी प्रारूप ईआयए बिलेट्स -१००० टीपीडी ते २०००टीपीडी, टीएमटी बार्स १०००टीपीडी ते २०००टीपीडी प्लॉट नंबर: डी-५०/१, डी-५०/२, डी-५१/१, डी-५१/२, डी-५२ २/१, डी-५२/२, ई-८/९, ई-८/१०, ई-१०/१० भाग, ई-४५, ई-४६, ई-४७, बी-२, बी-२/१, बी-३०/१/१, बी-३०/१, बी-३०/२, बी-३०/३. अतिरिक्त एमआयडीसी फेज: पहिला आणि दुसरा, तालुका-जालना, महाराष्ट्र, मे. एसआरजे पिप्ती स्टील प्रा. लि.



आकृती: ३ (ए) -निर्माण प्रक्रिया (बिलेट्स उत्पादन)



आकृती: ३ (बी) -निर्माण प्रक्रिया (टीएमटी बार)

येथे उत्पादन वाढविण्यासाठी प्रारूप ईआयए बिलेट्स -१००० टीपीडी ते २०००टीपीडी, टीएमटी बार्स १०००टीपीडी ते २०००टीपीडी प्लॉट नंबर: डी-५०/१, डी-५०/२, डी-५१/१, डी-५१/२, डी-५२/१, डी-५२/२, ई-८/९, ई-८/१०, ई-१०/१० भाग, ई-४५, ई-४६, ई-४७, बी-२, बी-२/१, बी-३०/१/१, बी-३०/१, बी-३०/२, बी-३०/३. अतिरिक्त एमआयडीसी फेज: पहिला आणि दुसरा, तालुका-जालना, महाराष्ट्र, मे. एसआरजे पिप्पी स्टील प्रा. लि.

३.० पायाभूत पर्यावरणीय अभ्यास

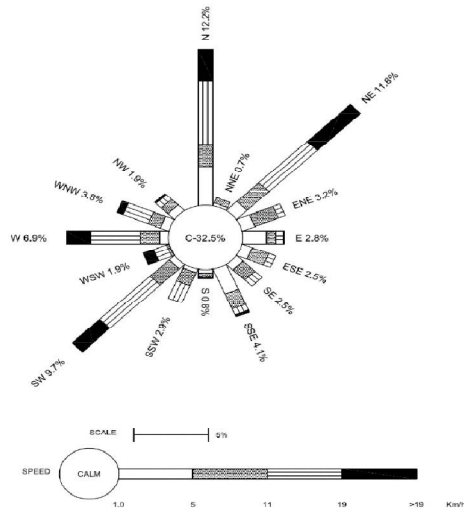
पायाभूत पर्यावरणीय अभ्यास प्रस्तावित प्रकल्प क्षेत्रात आणि परिसरातील विद्यमान पर्यावरणीय परिस्थितीचे मूल्यांकन करण्यासाठी प्रस्तावित विस्तार प्रकल्प क्षेत्रापासून १० कि.मी.च्या त्रिज्येच्या क्षेत्रामध्ये घेण्यात आले. पर्यावरणाच्या विविध घटकांसाठी आधारभूत पर्यावरण गुणवत्तेची माहिती, उदा. अभ्यास क्षेत्रामध्ये सुमारे १० कि.मी. अंतरावर असलेल्या प्लाट क्षेत्रामध्ये डिसेंबर २०१९ ते फेब्रुवारी २०२० दरम्यान वायू, ध्वनी, पाणी, जमीन यांचे परीक्षण केले गेले.

३.१ हवामानशास्त्र

१.१.१० हवामान दर्शक माहितीचा सारांश

विशिष्ट हवामान दर्शक माहिती तक्ता-७ मध्ये दिलेला आहे आणि आकृती ४ मध्ये दिली आहे.

महिना	तापमान (ओसी)		सापेक्ष आर्द्रता (%)		पाऊस (मिमी)
	मि	कमाल	मि	कमाल	
डिसेंबर २०१९	१७.४	३१.७	४९	५६	३८.६
जानेवारी २०२०	१४.१	२९.१	४६	५१	२९.७
फेब्रुवारी २०२०	१६.९	२९.८	३६	४१	१०.२
एकूण					७९



आकृती ४: विंडोज आकृती (साइट विशिष्ट)

येथे उत्पादन वाढविण्यासाठी प्रारूप ईआयए बिलेट्स -१००० टीपीडी ते २०००टीपीडी, टीएमटी बार्स १०००टीपीडी ते २०००टीपीडी प्लॉट नंबर: डी -५० / १, डी -५० / २, डी -५१ / १, डी -५१ / २, डी-५२ २ / १, डी-५२ / २, ई-८/९, ई-८ / १०, ई- / १०/१० भाग, ई-४५,, ई-४६,, ई-४७,, बी -२,, बी -२ / १, बी -३० / १/१, बी -३० / १, बी -३० / २, बी -३० / ३. अतिरिक्त एमआयडीसी फेज: पहिला आणि दुसरा, तालुका-जालना, महाराष्ट्र, मे. एसआरजे पिप्ती स्टील प्रा. लि.

३.२ वातावरणीय वाताची गुणवत्तास्थिती

अभ्यास क्षेत्रामध्ये वातावरणीय हवा गुणवत्तेची स्थिती डिसेंबर २०१९ ते फेब्रुवारी २०२० या कालावधीत प्लांट क्षेत्रासह जवळपासच्या खेड्यांमध्ये ८ ठिकाणी परीक्षण केली गेली. हवामानशास्त्राच्या अटी आणि अप-विन्ड दिशानिर्देश लक्षात घेऊन एकूण ८ सॅम्पलिंग स्थाने निवडली गेली. रेस्परेबल पार्टिक्युलेट मॅटर (पीएम १०), फाइन पार्टिक्युलेट्स (पीएम २.५), सल्फर डायऑक्साइड (एसओ २,) आणि ऑक्साइड्स ऑफ नायट्रोजन (एनओएक्स) च्या पातळीवर लक्ष ठेवले गेले. देखरेखीच्या निकालांचे किमान व जास्तीत जास्त मूल्ये सारणी ८ मध्ये सारांशित केल्या आहेत.

तक्ता ८: वातावरणीय हवेच्या गुणवत्तेच्या परीणामांचा सारांशमधील मूल्येग्रॅम / एम ३

AAQ१ प्रकल्प साइट	पीएम १०	पीएम २.५	एसओ २	NOx	सीओ (मिलीग्राम / एम ३)
किमान	६७.३	२८.२	१.३	१४.१	०.४८
जास्तीत जास्त	७७.३	३१.०	१५.४	२१.३	०.६६
सरासरी	७१.३	२९.५	११.८	१५.४	०.६०
९८ टक्के	७६.२	३०.८	१४.२	२०.८	०.६६

एक्यू २ जालना	पीएम १०	पीएम २.५	एसओ २	NOx	सीओ (मिलीग्राम / एम ३)
किमान	४८.३	१८.८	१२.३	१५.०	<०.१
जास्तीत जास्त	५५.२	२१.१	१४.१	१७.१	<०.१
सरासरी	५१.४	२०.०	१३.२	१६.१	<०.१
९८ टक्के	५४.९	२१.०	१४.०	१७.०	<०.१

एक्यू ३ इंदेवाडी	पीएम १०	पीएम २.५	एसओ २	NOx	सीओ (मिलीग्राम / एम ३)
किमान	४४.८	१७.७	१२.४	१४.८	<०.१
जास्तीत जास्त	५५.९	२१.९	१५.२	१८.२	<०.१
सरासरी	५०.९	१.९..	१३.५	१६.२	<०.१
९८ टक्के	५५.३	२१.६	१५.०	१८.०	<०.१

येथे उत्पादन बाढविण्यासाठी प्रारूप ईआयए बिलेट्स -१००० टीपीडी ते २०००टीपीडी, टीएमटी बार्स १०००टीपीडी ते २०००टीपीडी प्लॉट नंबर: डी -५० / १, डी -५० / २, डी -५१ / १, डी -५१ / २, डी-५२ २ / १, डी-५२ / २, ई-८/९, ई-८ / १०, ई- / १०/१० भाग, ई-४५,, ई-४६,, ई-४७,, बी -२,, बी -२ / १, बी -३० / १/१, बी -३० / १, बी -३० / २, बी -३० / ३. अतिरिक्त एमआयडीसी फेज: पहिला आणि दुसरा, तालुका-जालना, महाराष्ट्र, मे. एसआरजे पिप्ती स्टील प्रा. लि.

एएक्यू ४जवसगाव	पीएम १०	पीएम २.५	एसओ २	NOx	सीओ (मिलीग्राम / एम ३)
किमान	४३.१	१७.५	१०.२	१३.०	<०.१
जास्तीत जास्त	५०.२	२०.१	१२.०	१५.०	<०.१
सरासरी	४७.०	१८.८	११.२	१३.९	<०.१
९८ टक्के	५०.२	२०.०	१२.०	१४.९	<०.१

एए ५ भिलपुरी	पीएम १०	पीएम २.५	एसओ २	NOx	सीओ (मिलीग्राम / एम ३)
किमान	४०.९	१६.२	१०.१	१२.७	<०.१
जास्तीत जास्त	४९.६	१९.६	१२.४	१५.२	<०.१
सरासरी	४६.०	१८.०	११.२	१३.९	<०.१
९८ टक्के	४९.३	१९.६	१२.२	१५.१	<०.१

एए ६ हलदोला	पीएम १०	पीएम २.५	एसओ २	NOx	सीओ (मिलीग्राम / एम ३)
किमान	३७.२	१४.२	९.३	१२.१	<०.१
जास्तीत जास्त	४३.८	१६.२	१०.९	१३.२	<०.१
सरासरी	४०.५	१५.३	१०.१	१२.७	<०.१
९८ टक्के	४३.४	१६.२	१०.७	१३.१	<०.१

एए ७दावलवाडी	पीएम १०	पीएम २.५	एसओ २	NOx	सीओ (मिलीग्राम / एम ३)
किमान	५५.१	२२.२	११.४	१३.८	<०.१
जास्तीत जास्त	६२.३	२५.४	१३.२	१६.१	<०.१
सरासरी	५९.६	२४.०	१२.३	१४.९	<०.१
९८ टक्के	६२.२	२५.३	१३.१	१६.०	<०.१

येथे उत्पादन बाढविण्यासाठी प्रारूप ईआयए बिलेट्स -१००० टीपीडी ते २०००टीपीडी, टीएमटी बार्स १०००टीपीडी ते २०००टीपीडी प्लॉट नंबर: डी -५० / १, डी -५० / २, डी -५१ / १, डी -५१ / २, डी-५२ २ / १, डी-५२ / २, ई-८/९, ई-८ / १०, ई-१०/१० भाग, ई-४५,, ई-४६,, ई-४७,, बी -२,, बी -२ / १, बी -३० / १/१, बी -३० / १, बी -३० / २, बी -३० / ३. अतिरिक्त एमआयडीसी फेज: पहिला आणि दुसरा, तालुका-जालना, महाराष्ट्र, मे. एसआरजे पिप्ती स्टील प्रा. लि.

एएए ८गवळीवाडा	पीएम १०	पीएम २.५	एसओ २	NOx	सीओ (मिलीग्राम / एम ३)
किमान	६०.५	२४.३	११.८	१४.७	<०.१
जास्तीत जास्त	६९.६	२८.४	१३.८	१७.४	<०.१
सरासरी	६५.०	२६.१	१२.८	१५.९	<०.१
९८ टक्के	६९.२	२८.१	१३.८	१७.३	<०.१

वरील परीणामांमधून असे दिसून आले आहे की सर्व देखरेखीच्या ठिकाणी पीएम १०, पीएम २.५, एसओ २ आणि एनओएक्सच्या संदर्भातील सभोवतालची हवेची गुणवत्ता सीपीसीबीने निर्दिष्ट केलेल्या परवान्याच्या मर्यादेत होती.

३.३ सभोवतालच्या ध्वनी पातळी

८ देखरेखीच्या ठिकाणी वातावरणीय ध्वनी पातळीचे निरीक्षण केले गेले; त्या सभोवतालच्या हवेच्या गुणवत्तेच्या देखरेखीसाठी निवडल्या गेल्या. देखरेख परीणाम सारांश ९ मध्ये सारांशित केले आहेत.

तक्ता ९: सभोवतालच्या ध्वनी पातळीवरील देखरेखीच्या निकालांचा सारांश [डीबी (एबी) मध्ये लेक]

समतुल्य आवाज पातळी	प्रकल्प साइट	जालना	इंदेवाडी	जवस गाव	भिलपुरी	हलदोला	दावल वाडी	गवळी वाडा
एल किमान	६९.६	५३.९	५४	५४.१	४८.३	४९.२	४९.५	६३.६
एल कमाल	६०.२	४३.१	४३.१	४२.८	४०.८	४१.६	४१.६	५१.२
एल दिवस	६८.४	५३.५	५३.१	५२.७	४५.९	४८.४	४८.५	६१.९
एल रात्र	६३.०	४३.९	४३.७	४३.३	४०.९	४२.२	४२.२	५२.३
सीपीसीबी	७५	५५	५५	५५	५५	५५	५५	५५
	७०	४५	४५	४५	४५	४५	४५	४५

एल मि : किमान ध्वनी पातळी नोंदविली
एल कमाल : कमाल आवाज पातळी नोंदविली
एल दिवस : दिवस समतुल्य
एल रात्र : रात्रीचे समतुल्य
एल दिवस रात्र : दिवस-रात्र समतुल्य

निष्कर्ष

जास्तीत जास्त ध्वनी (दिवस) मूल्य ७२.४ डीबी (ए) आणि किमान आवाज (दिवस) ४८.३ डीबी (ए) नोंदला गेला. जास्तीत जास्त ध्वनी (रात्री) मूल्य ६७.८ डीबी (ए) आणि किमान आवाज (रात्री) ४१.५ डीबी (ए) पाळले गेले.

येथे उत्पादन वाढविण्यासाठी प्रारूप ईआयए बिलेट्स -१००० टीपीडी ते २०००टीपीडी, टीएमटी बार्स १०००टीपीडी ते २०००टीपीडी प्लॉट नंबर: डी -५० / १, डी -५० / २, डी -५१ / १, डी -५१ / २, डी -५२ २ / १, डी -५२ / २, ई -८ / ९, ई -८ / १०, ई -१० / १० भाग, ई -४५, ई -४६, ई -४७, बी -२, बी -२ / १, बी -३० / १ / १, बी -३० / १, बी -३० / २, बी -३० / ३. अतिरिक्त एमआयडीसी फेज: पहिला आणि दुसरा, तालुका-जालना, महाराष्ट्र, मे. एसआरजे पिप्पी स्टील प्रा. लि.

३.४ पृष्ठभाग आणि भूजल संसाधने आणि गुणवत्ता

भूतलावरील पाणी

- गोळा केलेल्या पृष्ठभागाच्या पाण्याचे नमुने पीएच ७.२५ - ७.८८ च्या श्रेणीत होते.
- नमुन्यांमधील एकूण विरघळलेले घन ४७१ - २२१८ मिलीग्राम / लि च्या श्रेणीत होते.
- एकूण कठोरता ३१३.१ - ८५८.५ मिलीग्राम / ली दरम्यान भिन्न असल्याचे आढळले.
- क्लोराईड्सची प्रमाण ३३.५ - ६९४.७८ मिलीग्राम / ली दरम्यान भिन्न असल्याचे आढळले.
- फ्लोराइड प्रमाण ०.४१ - ०.९२ मिलीग्राम / ली दरम्यान भिन्न असल्याचे आढळले.
- सल्फेट्सची प्रमाण ७३.२६ - २४४.४९ मिलीग्राम / ली दरम्यान भिन्न असल्याचे आढळले.
- सर्व सॅम्पलमध्ये धातूचा जडपणा जास्त प्रमाणात दिसून आली.

भूजल

अभ्यासाच्या कालावधीत ८ ठिकाणी नमुने घेण्यात आले. नमुन्याचे विश्लेषण केले गेले होते, मानक पद्धतीनुसार आणि नमुन्यांची वारंवारता तीन वेळा / स्थानके होती. निकालांचा सारांश खाली सादर केला आहे:

- गोळा केलेल्या भूजल नमुन्यांचे पीएच ७.७ ते ८.११ च्या श्रेणीत होते.
- नमुन्यांमधील एकूण विघटित घनद्रव्ये ३६५ - ८१४ मिलीग्राम / ली च्या श्रेणीत होती.
- एकूण कठोरता १८१.८ - ३६३.६ मिलीग्राम / ली दरम्यान भिन्न असल्याचे आढळले.
- क्लोराईड्सची प्रमाण ३५.४७ - १६७.४३ मिलीग्राम / ली दरम्यान भिन्न असल्याचे आढळले.
- फ्लोराइड प्रमाण ०.५७ - ०.८१ मिलीग्राम / ली दरम्यान भिन्न असल्याचे आढळले.
- सल्फेट्सची प्रमाण २७.१६ - ६९.१४ मिलीग्राम / ली दरम्यान भिन्न असल्याचे आढळले.
- सर्व सॅम्पलमध्ये धातूचा जडपणा जास्त प्रमाणात दिसून आली.

जमीन वापराचे भू-स्तरीय वर्गीकरण

जमिनीचे क्षेत्र आणि जमिनीचा वापर सारांशित केले आहेत

टेबल १०: एल.यू. / एल.सी. वर्ग आणि त्यांचे कव्हेरेज चौ.मी. १० किमी त्रिज्याचे किमी)

अ.क्र.	विशेष	क्षेत्र (हे.)	पीजीए *** (%)
१	जलस्त्रोत	९९६.९३	३.१६
२	पडीक जमीन	८१७०.१२	२५.९७
३	नदी	१९९.३५	०.६३
४	उत्खनन	३५२.८९	१.१२
५	रहिवासी क्षेत्र	२२८१.०३	७.३
६	शेती जमीन	१९४५४.०३	६१.८२
	एकूण	३१४५४.३५	१००

येथे उत्पादन वाढविण्यासाठी प्रारूप ईआयए बिलेट्स -१००० टीपीडी ते २०००टीपीडी, टीएमटी बार्स १०००टीपीडी ते २०००टीपीडी प्लॉट नंबर: डी -५० / १, डी -५० / २, डी -५१ / १, डी -५१ / २, डी-५२ २ / १, डी-५२ / २, ई-८/९, ई-८ / १०, ई- / १०/१० भाग, ई-४५,, ई-४६,, ई-४७,, बी -२,, बी -२ / १, बी -३० / १/१, बी -३० / १, बी -३० / २, बी -३० / ३. अतिरिक्त एमआयडीसी फेज: पहिला आणि दुसरा, तालुका-जालना, महाराष्ट्र, मे. एसआरजे पित्ती स्टील प्रा. लि.

३.६ मातीची गुणवत्ता

अभ्यासाच्या कालावधीत ८ ठिकाणी नमुने घेण्यात आले. निकालांचा सारांश खाली सादर केला आहे:

- मातीचे नमुने पीएच ६.५२ ते ७.९६ च्या श्रेणीत असल्याचे आढळले
- मातीच्या नमुन्यांची सेंद्रिय सामग्री ०.३६% - ०.८१% आणि सरासरी सुपीकता श्रेणीमध्ये मध्यम दर्जाचे असल्याचे आढळले.
- त्या भागातील माती वाळूच्या वालुकामय चिकणमाती असल्याचे आढळून आले असून त्यामध्ये वाळूची टक्केवारी १२.४ ते ५१.२%, गाळ ४२.५ ते ६१.९% आणि चिकणमाती ६.३ ते ३२.८% इतकी आहे.

३.७ जैविक पर्यावरण

अभ्यास क्षेत्रात दुर्मिळ आणि धोक्यात आलेला फ्लोरा

आययूसीएन रेड लिस्ट जगातील सर्वसमावेशक आहे. वनस्पती आणि प्राणी प्रजातींच्या जागतिक संवर्धनाच्या स्थितीची यादी. हजारो प्रजाती आणि पोटजाती नष्ट होण्याच्या जोखमीचे मूल्यांकन करण्यासाठी हे निकषांच्या

संचाचा वापर करते. हे निकष सर्व प्रजाती आणि जगातील सर्व प्रदेशांशी संबंधित आहेत. त्याच्या मजबूत वैज्ञानिक आधारे आययूसीएन रेड लिस्टला जैविक विविधतेच्या स्थितीचे सर्वात अधिकृत मार्गदर्शक म्हणून ओळखले जाते. अभ्यासाच्या क्षेत्रात गणित केलेल्या वनस्पतींपैकी भारतीय वनस्पतींच्या आरईडी डेटा बुकने त्यापैकी कोणालाही धोक्याची श्रेणी दिली नाही.

३.८ सामाजिक-आर्थिक पर्यावरण

सामाजिक-लोकसंख्याशास्त्रीय स्थिती आणि १० किलोमीटरच्या परिघामधील समुदायांच्या प्रवृत्तीची माहिती जनगणना २०११ आणि ग्रामीण निर्देशांक २०११ मधील प्राथमिक सामाजिक सर्वेक्षण आणि दुय्यम माहितीद्वारे गोळा केली गेली. अभ्यास क्षेत्राच्या सामाजिक-आर्थिक स्थितीचा सारांश तक्ता मध्ये देण्यात आला आहे.

येथे उत्पादन बाढविण्यासाठी प्रारूप ईआयए बिलेट्स -१००० टीपीडी ते २०००टीपीडी, टीएमटी बार्स १०००टीपीडी ते २०००टीपीडी प्लॉट नंबर: डी -५० / १, डी -५० / २, डी -५१ / १, डी -५१ / २, डी-५२ २ / १, डी-५२ / २, ई-८/९, ई-८ / १०, ई- / १०/१० भाग, ई-४५,, ई-४६,, ई-४७,, बी -२,, बी -२ / १, बी -३० / १/१, बी -३० / १, बी -३० / २, बी -३० / ३. अतिरिक्त एमआयडीसी फेज: पहिला आणि दुसरा, तालुका-जालना, महाराष्ट्र, मे. एसआरजे पिप्ती स्टील प्रा. लि.

तक्ता ७: लोकसंख्येचा तपशील

अ.क्र.	तपशील	०-१० किमी
१	घरांची संख्या	६७७३९
२	पुरुष लोकसंख्या	१८४९०२
३	महिला लोकसंख्या	१७२७५७
४	एकूण लोकसंख्या	३५७६५९
५	अनुसूचित जमातीची लोकसंख्या	४८८३७
६	एसटी लोकसंख्या	५४७७
७	घरातील सरासरी आकार	५.२७
८	एकूण लोकसंख्येच्या पुरुषांची संख्या	५१.७
९	एकूण लोकसंख्येसाठी महिलांची%	४८.३
१०	एकूण साक्षर	२४५८४३
११	पुरुष साक्षर	१३६८०१
१२	महिला साक्षर	१०९०४२

४. परिणाम कमी करण्यासाठी केलेल्या उपाययोजना

४.१ वायू प्रदूषण

हवेतील गुणवत्तेचे मॉडेलिंग केले गेले आहे आणि तपशील खाली दिलेला आहे:

२४ तासाची एकाग्रता	पार्टिक्युलेट मॅटर (पीएम) (/g / m ^३)	नायट्रोजनचे ऑक्साईड (एनओएक्स) (μg / m ^३)
पायाभूत परिस्थिती(अधिकतम)	७७.३	२१.३
पूर्वानुमानितभू-स्तरीय प्रमाण (कमाल)	१.३२	४.३३
एकंदरीत परिस्थिती	७८.६२	२५.६३
NAAQ मानके	१००	८०

येथे उत्पादन वाढविण्यासाठी प्रारूप ईआयए बिलेट्स -१००० टीपीडी ते २०००टीपीडी, टीएमटी बार्स १०००टीपीडी ते २०००टीपीडी प्लॉट नंबर: डी -५० / १, डी -५० / २, डी -५१ / १, डी -५१ / २, डी-५२ २ / १, डी-५२ / २, ई-८/९, ई-८ / १०, ई-१०/१० भाग, ई-४५,, ई-४६,, ई-४७,, बी -२,, बी -२ / १, बी -३० / १/१, बी -३० / १, बी -३० / २, बी -३० / ३. अतिरिक्त एमआयडीसी फेज: पहिला आणि दुसरा, तालुका-जालना, महाराष्ट्र, मे. एसआरजे पिप्ती स्टील प्रा. लि.

संभाव्य पर्यावरण प्रभाव आणि ते कमी करण्याचे उपाय

- प्रत्यक्ष किंवा अप्रत्यक्ष क्रियेमधून निर्माण होणारे हवा प्रदूषण कमी करण्याकरिता खालील उपाययोजना करण्यात येणार आहेत.
- चिमणीची उंची अंदाजे असेल. सीपीसीबीच्या मानदंडांना पुष्टी करणारे वायू उत्सर्जनासाठी ३५ मीटर (३ नग). डीजी सेट्सच्या चिमणीची उंची छतापासुन ३.० मीटर उंच केली जाईल.
- चिमणीमार्फत होणारे उत्सर्जन पातळी स्थापित करून परवानगी मर्यादेमध्ये ठेवली जाईल बॅग फिल्टरआणि ऑनलाइन चिमणीच्या उत्सर्जनावर देखरेख केली जाईल.
- वातावरणीय हवेची गुणवत्ता आणि चिमणीचे उत्सर्जन नियमितपणे परीक्षण केले जाईल आणि प्रभावी नियंत्रण वापरले जाईल, जेणेकरून चिमणीच्या उत्सर्जनाचेप्रमाण मर्यादेत ठेवण्यासाठी नेहमीच प्रामाणिकपणाने पूर्तता केली जाईल.
- वेगवेगळ्या स्त्रोतांमधून होणारी भट्टी उत्सर्जन टाळण्यासाठी पाण्याचे फवारणी केली जाईल. तसेच धूळ उत्सर्जन रोखण्यासाठी परिसरातील रस्ते काँक्रीटीकरण केले जाईल.
- दूषित घटकांची वातावरणीय पातळी निर्धारित केलेल्या नियमांपेक्षा योग्य आहे हे तपासण्यासाठी कार्यक्षेत्र आणि आसपासच्या भागात सभोवतालच्या वातावरणाचे निरीक्षण नियमित केले जाईल.
- परिघाच्या सभोवतालचा आणि परिसरातील हरितपट्टा विकसित केला जाईल जो कारखान्याद्वारे उत्सर्जित होणाऱ्या प्रदूषकांना कमी करण्यास मदत करेल.

४.२ पाणी गुणवत्ता व्यवस्थापन

प्रकल्पातील विविध प्रक्रीयांकरिता एकूण ३८३ केएलडी आहे. हे पाणी मुख्यतः फर्नेस कूलिंग,हरितपट्टा, धूळ नियंत्रण आणि घरगुती वापरले जाईल. कूलिंग सर्किटमध्ये शीतलक पाण्याची सतत पुनर्वापर केला जाईल आणि घरगुती सांडपाणी सेप्टिक टाकीत पाठविले जाईल त्यानंतर शोष खड्ड्यात पाठवले जाईल. इंडक्शन फर्नेसमध्ये थंड पाण्याचा पाणीपुरवठा केला जातो. हरितपट्टा, धूळ नियंत्रण आणि घरगुती वापरासाठी इतर भागातील पाणी थेट पुरवठा केला जातो. तथापि, कारखान्याची रचना झिरो डिस्चार्जसाठी(ZLD) केली जाईल.

येथे उत्पादन बाढविण्यासाठी प्रारूप ईआयए बिलेट्स -१००० टीपीडी ते २०००टीपीडी, टीएमटी बार्स १०००टीपीडी ते २०००टीपीडी प्लॉट नंबर: डी -५० / १, डी -५० / २, डी -५१ / १, डी -५१ / २, डी-५२ २ / १, डी-५२ / २, ई-८/९, ई-८ / १०, ई- / १०/१० भाग, ई-४५,, ई-४६,, ई-४७,, बी -२,, बी -२ / १, बी -३० / १/१, बी -३० / १, बी -३० / २, बी -३० / ३. अतिरिक्त एमआयडीसी फेज: पहिला आणि दुसरा, तालुका-जालना, महाराष्ट्र, मे. एसआरजे पिप्पी स्टील प्रा. लि.

घरगुती कामांतून तयार होणारे सांडपाणी (३२.० केएलडी) एमबीबीआर तंत्रज्ञान आधारित एसटीपी (क्षमता:

४०.० केएलडी) मध्ये हाताळले जाईल. हरितपट्टा विकासासाठी प्रक्रिया केलेल्या पाण्याचा वापर केला जाईल.

शून्यस्त्रावचे (ZLD) नियम पाळले जातील.

४.३ ध्वनी प्रदूषण नियंत्रण

वरील समीकरणावरून गणना केली जाणारी कारखान्याच्या हद्दीतील ध्वनी पातळी, कोणत्याही घटकाचा विचार करता ६० डीबी (ए) पेक्षा कमी असणे अपेक्षित आहे.

औद्योगिक वापराच्या विविध घटकांमुळे काही प्रमाणात आवाज होईल, जे योग्य देखभाल आणि कॉम्पॅक्ट तंत्रज्ञानाद्वारे नियंत्रित केले जाईल.

- वेळोवेळी तेल घालणे आणि यंत्राची सर्व्हिसिंग केली जाईल.
- टर्बाइन व डीजी सेटसाठी ध्वनिरोधक बसवले जाईल.
- प्रकल्पसभोवताली हरित पट्ट्यांचा विकास केला जाईल जेणेकरून प्रकल्पामधील विविध प्रक्रिया व वाहतूक या मुळे निर्माण होणाऱ्या आवाजाला रोधक म्हणून हे वृक्ष कार्य करतील.

४.४ हरितपट्टा विकास आणि वृक्षारोपण

कारखान्याच्या एकूण क्षेत्रापैकी सुमारे ३३% क्षेत्र हरितपट्टा म्हणून विकसित केला जाईल.

४.५ घन आणि घातक कचरा निर्मिती आणि व्यवस्थापन

घन व इतर कचरा निर्मितीचा तपशील खाली दिला आहे:

अ.क्र.	विशेष	एकूण प्रमाण
१	इंडक्शन फर्नेस स्लॅग (घनकचरा)	५८ टीपीडी
२	वापरलेले तेल आणि कचरा	२.० केएल / वार्षिक

- कारखान्यातून निघणारा घन कचर्याचा (स्लॅग) उपयोग जमिनीच्या पुनःभरणासाठी, वीट उत्पादनात आणि सिमेंट उद्योगात वापर केला जाईल.

येथे उत्पादन बाढविण्यासाठी प्रारूप ईआयए बिलेट्स -१००० टीपीडी ते २०००टीपीडी, टीएमटी बार्स १०००टीपीडी ते २०००टीपीडी प्लॉट नंबर: डी-५०/१, डी-५०/२, डी-५१/१, डी-५१/२, डी-५२/१, डी-५२/२, ई-८/९, ई-८/१०, ई-१०/१० भाग, ई-४५, ई-४६, ई-४७, बी-२, बी-२/१, बी-३०/१/१, बी-३०/१, बी-३०/२, बी-३०/३. अतिरिक्त एमआयडीसी फेज: पहिला आणि दुसरा, तालुका-जालना, महाराष्ट्र, मे. एसआरजे पित्ती स्टील प्रा. लि.

४.६ पर्यावरण व्यवस्थापन योजना

पर्यावरण व्यवस्थापन योजनेचा तपशील तक्ता ११ मध्ये देण्यात आला आहे.

तक्ता ११: ईएमपी बजेट

अ.क्र.	तपशील	भांडवली किंमत(कोटी)	आवर्ती किंमत (लाख)
१	वायू प्रदूषण नियंत्रण	१०.५	२०
२	जल प्रदूषण नियंत्रण	०.५०	१५
३	ध्वनी प्रदूषण नियंत्रण	१.०	५
४	पर्यावरण देखरेख आणि व्यवस्थापन	०.५	१५
५	व्यावसायिकता	०.५	१५
६	हरितपट्टा विकास	०.५	५
७	सुरक्षा व्यवस्थापन	०.७५	५
८	प्रयोगशाळा आणि रसायने	०	५
	एकूण	१४.२५	८५.०

४.७ सामाजिक आर्थिक पर्यावरण

मे. एसआरजे पित्ती स्टील प्रा. लिमिटेडने सीईआरसाठी ६७ लाख रुपये राखून ठेवले आहेत. एमओईएफसीसी नुसार सीईआरची गणना (भांडवलाच्या १.० %) केली जाते. ही रक्कम ग्रामस्थांच्या मागणी नुसार खर्च केली जाईल.

५.० निष्कर्ष:

पर्यावरण प्रभाव मूल्यांकन अभ्यासाआधारे असे निदर्शनास आले आहे की, प्रकल्पामुळे पर्यावरणावर कोणताही विशेष परिणाम होण्याची शक्यता नाही, कारण परवान्याच्या मर्यादेत असलेल्या विविध प्रदूषकांना समाविष्ट करण्यासाठी पुरेसे प्रतिबंधात्मक उपाय अवलंबले जातील. प्रकल्पाच्या आवारातून सोडण्यात येणाऱ्या प्रदूषकांवर नियंत्रण ठेवण्यासाठी प्रभावी प्रदूषण शमन तंत्र म्हणून या भागाच्या सभोवतालचा हरितपट्टा विकास देखील घेण्यात येईल.

Executive Summary

Environmental Impact Assessment

For

Expansion in Production of M.S Billets -1000 TPD to 2000 TPD, TMT Bars 1000 TPD to 2000 TPD

at

Plot No: D-50/1, D-50/2, D-51/1, D-51/2, D-52/1, D-52/2, E-8/9, E-8/10, E- 8/10 Part, E-45, E-46, E-47, B-29, B-29/1, B-30/1/1, B-30/1, B-30/2, B-30/3. Addl. MIDC Phase: I & II, Taluka-Jalna, Maharashtra.



Project Proponent:



M/s. SRJ Peety Steel Pvt. Ltd.

Plot No: D-50/1, D-50/2, D-51/1, D-51/2, D-52/1, D-52/2, E-8/9, E-8/10, E- 8/10 Part, E-45, E-46, E-47, B-29, B-29/1, B-30/1/1, B-30/1, B-30/2, B-30/3. Addl. MIDC Phase: I & II, Taluka-Jalna, Maharashtra

Environment Consultant:



**M.S.-1/10 Sector A, Sitapur Road Yojna,
(Near St. Anthony School, Ram Ram Bank Chauraha) Aliganj,
Lucknow-226021, Uttar Pradesh, India
Contact no. 0522-4307467**

August, 2020

EXECUTIVE SUMMARY

1.0 INTRODUCTION

Environmental Impact Assessment (EIA) is a process, used to identify the environmental, social and economic impacts of a project prior to decision-making. It is a decision making tool, which guides the decision makers in taking appropriate decisions for proposed projects. EIA systematically examines both beneficial and adverse consequences of the proposed project and ensure that these impacts are taken into account during the project designing.

1.1 Environmental Clearance

As per the Environmental Impact Assessment (EIA); Notification S.O. 1533, 14-09-2006 issued by MoEFCC, Government of India, the MS Billets Manufacturing Unit is categorized as Category – B1 project, which mandates obtaining prior Environmental Clearance from Ministry of Environment, Forest and Climate Change.

1.2 Terms of Reference

M/s. SRJ Peety Steel Pvt. Ltd. submitted the application for Environmental Clearance as per the new notification along with prescribed Form-1, proposed Terms of Reference for EIA study and pre-Feasibility report. The State Environmental Impact Assessment Authority considered the project and issue the Terms of Reference and prescribed Terms of References is incorporated in the EIA report.

1.3 Brief Description of Project

The proposed project is an expansion project of MS Billets (1000 TPD to 2000 TPD) and TMT Bar (1000 TPD to 2000TPD)at Plot No: D-50/1, D-50/2, D-51/1, D-51/2, D-52/1, D-52/2, E-8/9, E-8/10, E- 8/10 Part, E-45, E-46, E-47, B-29,B-29/1,B-30/1/1, B-30/1,B-30/2, B-30/3. Addl. MIDC Phase: I & II, Taluka-Jalna, District - Jalna, Maharashtra State. Total available Land with SPSPL is 89850.00 sq.m. The project location map is given in **Figure 1**, and 10 km study area map is given in **Figure 2**.

Product Details

Production Capacity			
Product	Existing	Proposed	Total
MS Billets	1000 TPD	1000 TPD	2000 TPD
TMT Bar	1000 TPD	1000 TPD	2000 TPD

Project Proponents

S R J Peety Steels Private Limited is a Private incorporated on 07 February 1985. It is classified as Non-Govt company and is registered at Registrar of Companies, Mumbai. Its authorized share capital is Rs. 211,500,000 and its paid up capital is Rs. 211,300,000. It is involved in Casting of metals [This group includes casting finished or semi-finished products producing a variety of goods, all characteristic of other activity classes]

S R J Peety Steels Private Limited's Annual General Meeting (AGM) was last held on 27 May 2019 and as per records from Ministry of Corporate Affairs (MCA), its balance sheet was last filed on 31 March 2019.

Directors of S R J Peety Steels Private Limited are Amol Govindlalji Dayma, Surendra Shantilal Peety, Jitendra Shantilal Peety and Ravindra Shantilal Peety.

SRJ Peety Steels Private Limited's Corporate Identification Number is (CIN) U27300MH1985PTC035293 and its registration number is 35293.

As the industry upgrade company also practices with newest technology like Thermax, Quenching & self-tempering technology, Latest introduction is the Con-COST Technology and Hot Roll Process For the better quality product. Company is going through various tests like Spectrometer etc.

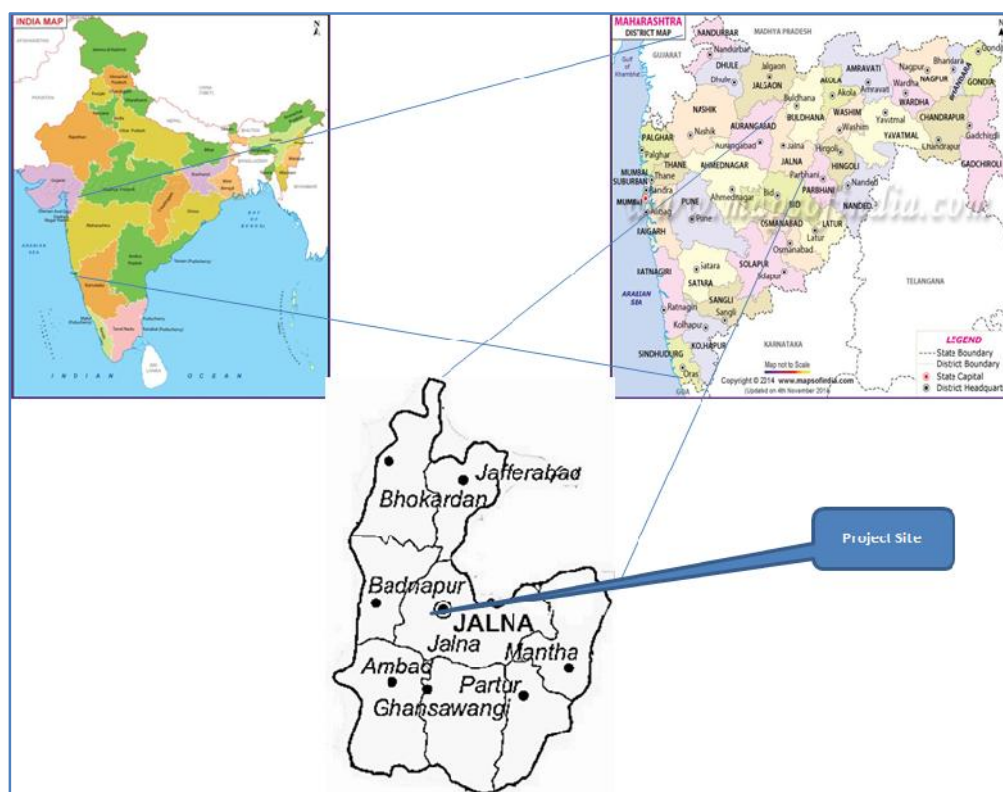


Figure 1: Project Location Map

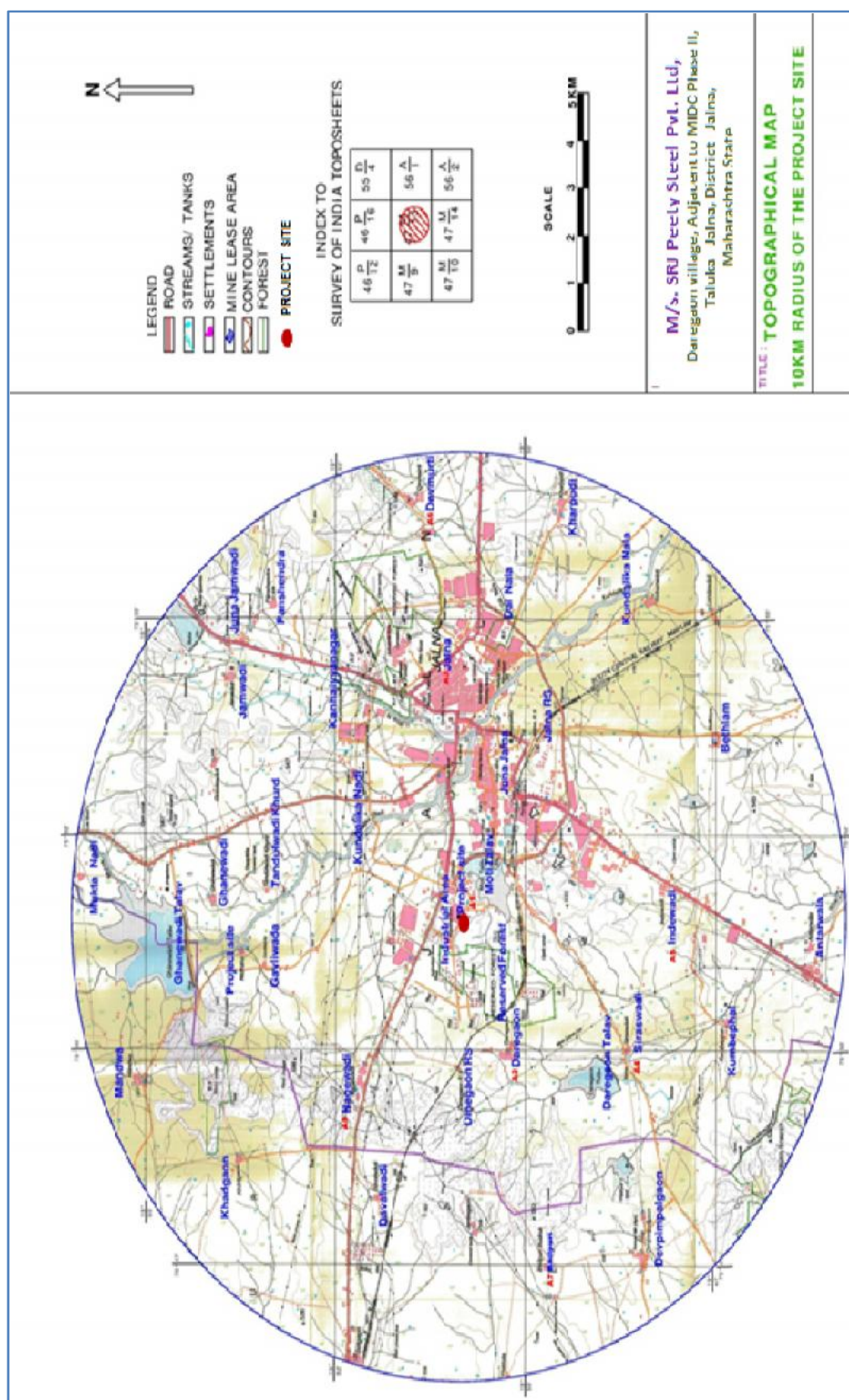


Figure 2: 10 KM Study Area Map of the Project Site

2.0 PROJECT DESCRIPTION

2.1 Raw Material Requirement

The major raw materials for the proposed expansion are Sponge Iron, Scrap and Other minerals. The raw material requirement for the production of billets is formulated based on the working days of the plant. The working days of the plant are 360 days per year. The raw material requirement per day is given in **Table 1**.

Table 1 (A): Raw Material Characteristics (Billets Manufacturing)

Sr. No.	Particular	Quantity (TPD)	Source	Mode of Transportation
1	Scrap	1230	Sister Industry/Open Market	By road
2	Sponge Iron	810	Open Market	By road
3	Other Minerals	20	Open Market	By road
Total		2060		

Table 1 (B): Raw Material Characteristics (TMT Bar Manufacturing)

Sr. No.	Particular	Quantity (TPD)	Source
1	Billets	1000	In-house

2.1.1 Material Balance

The material balance is given in **Table 2**.

Table 2 (A): Material Balance for Billets

Input	TPD	Out Put	TPD
Scrap	1230	Billets	2000
Sponge Iron	810	Slag	58
Additives	20	Burning Losses	2
Total	2060		2060

Table 2 (B): Material Balance for TMT Bars

Input	TPD	Out Put	TPD
Billets	2000	TMT bar	2000
Total	2000		2000

2.2 Water Requirement

The manufacturing process of proposed project does not require water at any stage. The water requirement in the project will be for cooling purpose, domestic consumption and green belt development. Total initial water requirement for the project will be 383 KLD. This requirement will be met from Local Supplier. The details of water requirement for different purposes are

presented in **Table 3**.

Table 3: Water Requirement

<i>All values in KLD</i>			
Item	Existing	Proposed	Total
Domestic Purpose	31	9	40
Cooling Purpose	173	140	313
Green Belt	25	05	30
Total	229	154	383

Water Balance

Domestic waste (32 KLD) will be treated in STP (capacity 40KLD).

30 KLD STP Treated water will be used for greenbelt development

Fresh Water requirement will be 353 KLD

Treated water will be used for Gardening Purposes.

Zero Discharge norms will be followed.

2.3 Land Requirement

SRJ has acquired 89850 sq.m. of land under notified industrial area. The proposed expansion activity will be established within the existing plant area only. The land breakup details are presented in **Table 4**.

Table 4: Land Break-up Details

Sr. No.	Particulars	Land Area in SQM	Land Area in Percentage
1	Built up Area	30620.93	34.08
2	Green Belt Area	29650.50	33.00
3	Parking Area	10782.00	12.00
4	Open Area	11367.24	12.65
5	Road Area	7429.33	08.27
	Total	89850.00	100.00

2.4 Power Requirement

The proposed power requirement will be 20 MW. The power will be sourced from the Maharashtra State Electricity Board. The details of Existing and proposed power requirement is given in **Table 5**.

Table 5: Power Requirement

S No	Particular	Quantity	Source
1	Existing	21.0 MW	Maharashtra State Electricity Board
2	Proposed	20.0 MW	Maharashtra State Electricity Board
	Total	41.0 MW	

2.5 Man Power Requirement

The skilled/semiskilled /unskilled manpower required for the proposed expansion project. The man power requirement will be fulfilled from the surrounding villages, to help for the improvement of the socio economic status in the surrounding rural areas. The details of employment are given in **Table 6**

Table 6: Man Power Requirement

S No	Particular	Numbers
1	Existing	700
2	Proposed	150

2.6 Technology and Process Description

The induction furnace operates as a batch melting process producing batches of molten steel known “heats”. The furnace operating cycle is called the tap-to-tap cycle and is made up of the following operations:

- Furnace charging
- Melting
- Refining
- De-slagging
- Tapping
- Furnace turn-around

The process flow diagram is **Figure 3**.

Furnace Details

Furnace	Existing furnace: 40 MT X 12 Heats=480 MTD 20 T X 11 Heats: 220 MTD. 12 T X 10Heats: 120 12 T X 10Heats: 120 5 T X 12 Heats : 60 Total: 1000 MTD	Proposed Modification. (1Heat ±) 40 MT X 14 Heats=560MTD 20 T replace with 30 T 30 T X 14 Heats: 420 MTD. 12 T replace with 40 T 40 T X 14 Heats: 560 12 T replace with 30 T 30 T X 14 Heats: 420 5 T X 8Heats : 40 Total: 2000 MTD
---------	--	--

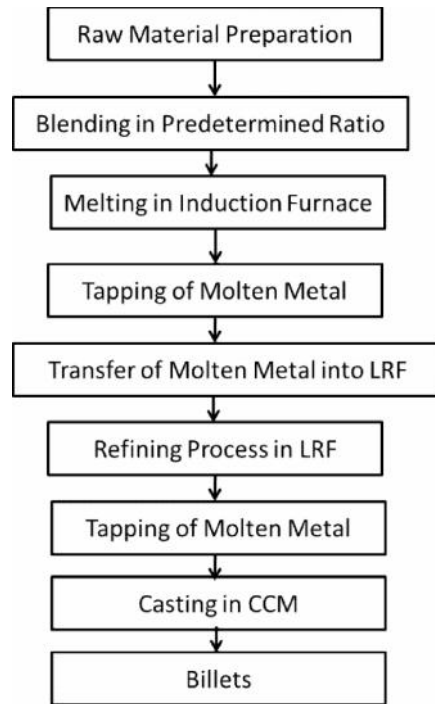


Figure: 3 (A) -Manufacturing Process (Billets Manufacturing)

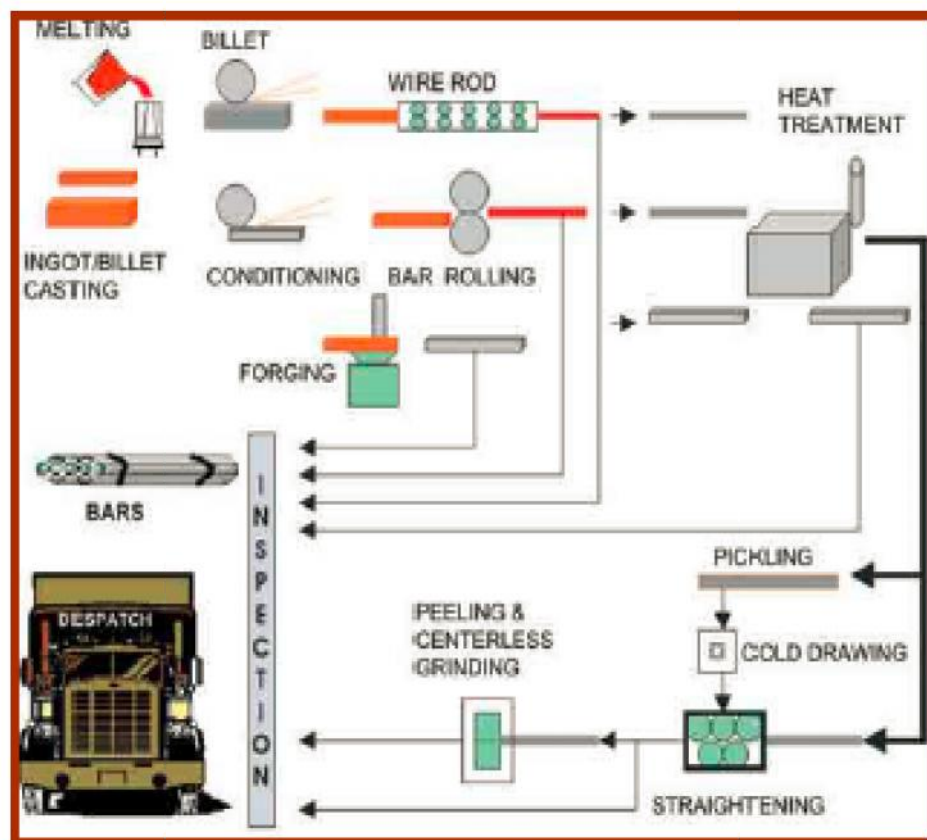


Figure: 3 (B) -Manufacturing Process (TMT Bar)

3.0 BASELINE ENVIRONMENTAL STUDIES

Baseline environmental studies were conducted in the proposed project area and in the area within 10 km radius from the proposed expansion project area to assess the existing environmental scenario in the area. The baseline environmental quality data for various components of environment, viz. Air, Noise, Water, Land were monitored during December 2019 to February 2020 in the study area covering 10 km around the Plant area.

3.1 Meteorology

3.1.1 Summary of the Meteorological Data Generated at Site

The site Specific meteorological data is given in **Table -7** and wind rose diagram is given in **Figure 4**.

Table 7: Site Specific Climatological Data

Month	Temperature (°C)		Relative Humidity (%)		Rainfall (mm)
	Min	Max	Min	Max	
December 2019	17.4	31.7	49	56	38.6
January 2020	14.1	29.1	46	51	29.7
February 2020	16.9	29.8	36	41	10.2
Total					79

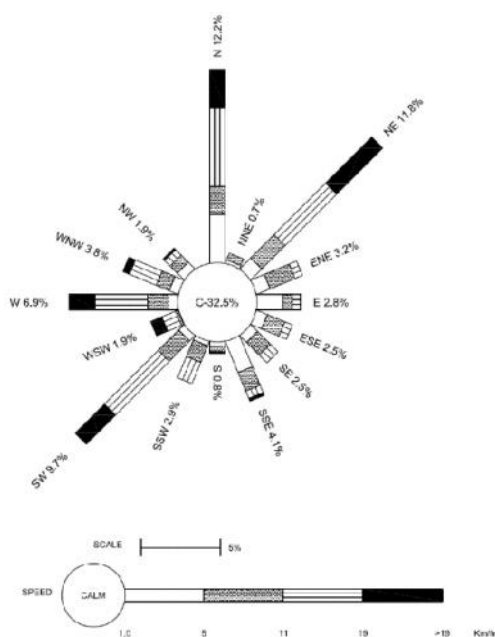


Figure 4: Wind rose Diagram (Site Specific)

3.2 Ambient Air Quality Status

The status of ambient air quality within the study area was monitored for the period of during December 2019 to February 2020 at 8 locations including the Plant area and in nearby villages. Total 8 sampling locations were selected based on the meteorological conditions considering upwind and downwind directions. The levels of Respirable Particulate Matter (PM₁₀), Fine Particulates (PM_{2.5}), Sulphur Dioxide (SO₂) and Oxides of Nitrogen (NO_x) were monitored. The minimum and maximum values of monitoring results are summarized in **Table 8**.

Table 8: Summary of Ambient Air Quality Results

					Values in µg/m ³
AAQ1 Project Site	PM10	PM2.5	SO2	NOx	CO (mg/m3)
Minimum	67.3	28.2	1.3	14.1	0.48
Maximum	77.3	31.0	15.4	21.3	0.66
Average	71.3	29.5	11.8	15.4	0.60
98 Percentile	76.2	30.8	14.2	20.8	0.66

AAQ2 Jalna	PM10	PM2.5	SO2	NOx	CO (mg/m3)
Minimum	48.3	18.8	12.3	15.0	<0.1
Maximum	55.2	21.1	14.1	17.1	<0.1
Average	51.4	20.0	13.2	16.1	<0.1
98 Percentile	54.9	21.0	14.0	17.0	<0.1

AAQ3 Indewadi	PM10	PM2.5	SO2	NOx	CO (mg/m3)
Minimum	44.8	17.7	12.4	14.8	<0.1
Maximum	55.9	21.9	15.2	18.2	<0.1
Average	50.9	19.9	13.5	16.2	<0.1
98 Percentile	55.3	21.6	15.0	18.0	<0.1

AAQ4 Jawasgaon	PM10	PM2.5	SO2	NOx	CO (mg/m3)
Minimum	43.1	17.5	10.2	13.0	<0.1
Maximum	50.2	20.1	12.0	15.0	<0.1
Average	47.0	18.8	11.2	13.9	<0.1
98 Percentile	50.2	20.0	12.0	14.9	<0.1

AAA 5 Bhilpuri	PM10	PM2.5	SO2	NOx	CO (mg/m3)
Minimum	40.9	16.2	10.1	12.7	<0.1
Maximum	49.6	19.6	12.4	15.2	<0.1
Average	46.0	18.0	11.2	13.9	<0.1
98 Percentile	49.3	19.6	12.2	15.1	<0.1

AAA 6 Haldola	PM10	PM2.5	SO2	NOx	CO (mg/m3)
Minimum	37.2	14.2	9.3	12.1	<0.1
Maximum	43.8	16.2	10.9	13.2	<0.1
Average	40.5	15.3	10.1	12.7	<0.1
98 Percentile	43.4	16.2	10.7	13.1	<0.1

AAA 7Dawalwadi	PM10	PM2.5	SO2	NOx	CO (mg/m3)
Minimum	55.1	22.2	11.4	13.8	<0.1
Maximum	62.3	25.4	13.2	16.1	<0.1
Average	59.6	24.0	12.3	14.9	<0.1
98 Percentile	62.2	25.3	13.1	16.0	<0.1

AAA 8 Gavliwada	PM10	PM2.5	SO2	NOx	CO (mg/m3)
Minimum	60.5	24.3	11.8	14.7	<0.1
Maximum	69.6	28.4	13.8	17.4	<0.1
Average	65.0	26.1	12.8	15.9	<0.1
98 Percentile	69.2	28.1	13.8	17.3	<0.1

From the above results, it is observed that the ambient air quality with respect to PM₁₀, PM_{2.5}, SO₂ and NO_x at all the monitoring locations was within the permissible limits specified by CPCB.

3.3 Ambient Noise Levels

Ambient noise level monitoring was carried out at the 8 monitoring locations; those were selected for ambient air quality monitoring. The monitoring results are summarized in **Table 9**.

Table 9: Summary of Ambient Noise Level Monitoring Results [Leq in dB(A)]

Equivalent Noise levels	Project Site	Jalna	Indewadi	Jawas gaon	Bhilpuri	Haldola	Dawal wadi	Gavli wada
L _{Max}	69.6	53.9	54	54.1	48.3	49.2	49.5	63.6
L _{Min}	60.2	43.1	43.1	42.8	40.8	41.6	41.6	51.2
L _d	68.4	53.5	53.1	52.7	45.9	48.4	48.5	61.9
L _n	63.0	43.9	43.7	43.3	40.9	42.2	42.2	52.3
CPCB	75	55	55	55	55	55	55	55
	70	45	45	45	45	45	45	45

L_{min} : Minimum Noise Level Recorded
 L_{max} : Maximum Noise Level Recorded
 L_d : DayEquivalent
 L_n : NightEquivalents
 L_{dn} : Day-NightEquivalents

Conclusion

The Maximum Noise (day) value was observed 72.4 dB(A) and the minimum noise (day) value was observed 48.3 dB(A). The Maximum Noise (night) value was observed 67.8 dB(A) and the minimum noise (night) value was observed 41.5 dB(A).

3.4 Surface and Ground Water Resources & Quality

Ground Water

- pH of the surface water samples collected was in the range of 7.25 - 7.88.
- Total dissolved solids in the samples were in the range of 471 - 2218 mg/l.
- Total Hardness was found to vary between 313.1 – 858.5 mg/l.
- Chlorides concentration was found to vary between 33.5 – 694.78 mg/l.
- Fluoride concentration was found to vary between 0.41 – 0.92 mg/l.
- Sulphates concentration was found to vary between 73.26 – 244.49 mg/l.
- Heavy metal concentrations in all the samples were found to be well within the limits.

Surface Water

Sampling was carried out at 8 locations during the study period. Sampling and analysis was carried out, as per standard methods and frequency of the sampling was thrice/stations. The summary of the results are presented below:

- pH of the ground water samples collected was in the range of 7.7 – 8.11.
- Total Dissolved Solids in the samples was in the range of 365 - 814 mg/l.
- Total Hardness was found to vary between 181.8 – 363.6 mg/l.
- Chlorides concentration was found to vary between 35.47 – 167.43 mg/l.
- Fluoride concentration was found to vary between 0.57 – 0.81 mg/l.
- Sulphates concentration was found to vary between 27.16 – 69.14 mg/l.
- Heavy metal concentrations in all the samples were found to be well within the limits.

3.5 Land use Land Cover classification

The Land Cover classes and their coverage are summarized in **Table 10**.

Table 10: LU/LC Classes and their Coverage in SQ. km of 10 km Radius)

Sr. No.	Particular	Area (ha.)	PGA *** (%)
1	Water body	996.93	3.16
2	Wasteland	8170.12	25.97
3	River	199.35	0.63
4	Quarrying	352.89	1.12
5	Built Up	2281.03	7.3
6	Agriculture Land	19454.03	61.82
	Total	31454.35	100

3.6 Soil Quality

Sampling was carried out at 8 locations during the study period. The summary of the results is presented below:

- PH of the soil samples were found to be in the range of 6.52 – 7.96
- Organic content of the soil samples was found to be medium exhibiting in the range of 0.36 % - 0.81 % and average fertility
- Soils in the area were found to be sandy silty clayey in texture with sand percentage in the range between 12.4 – 51.2 %, silt between 42.5 – 61.9 % and Clay 6.3 – 32.8 %.

3.7 Biological Environment

Rare and Endangered Flora in the Study Area

The IUCN Red List is the world's most comprehensive inventory of the global conservation status of plant and animal species. It uses a set of criteria to evaluate the extinction risk of thousands of species and subspecies. These criteria are relevant to all species and all regions of the world. With its strong scientific base, the IUCN Red List is recognized as the most authoritative guide to the status of biological diversity. **Among the enumerated flora in the study area, none of them were assigned any threat category, by RED data book of Indian Plants.**

3.8 Socio-economic Environment

Information on socio-demographic status and the trends of the communities in the 10 km radius was collected through primary social survey and secondary data from census 2011 & village directory 2011. Summary of the socio-economic status of the study area is given in **Table 7.**

Table 7: Population Details

Sr. No.	Particulars	0-10km
1	Number of households	67739
2	Male population	184902
3	Female population	172757
4	Total population	357659
5	SC population	48837
6	ST population	5477
7	Average household size	5.27
8	% of males to the total Population	51.7
9	% of females to the total population	48.3
10	Total Literates	245843
11	Male Literates	136801
12	Female Literates	109042

4.0 IMPACT ASSESSMENT AND MITIGATION MEASURES

4.1 AIR Pollution

The air quality modeling has been done and the details are given below:

24 Hourly Concentrations	Particulate Matter (PM) ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Oxides of Nitrogen (NO _x) ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
Baseline Scenario (Max)	77.3	21.3
Predicted Ground Level Concentration (Max)	1.32	4.33
Overall Scenario	78.62	25.63
NAAQ Standards	100	80

Mitigation Measures

Following measures will be taken to control air/fugitive pollution during operation:

- Stack height would be approx. 35 m (5 nos.) for gaseous emission confirming to the CPCB norms. D. G. Sets, stack height of 3.0 m above the roof level will be maintained.
- Stack emission level will be kept within permissible limit by installation of bag filters and online stack emission monitoring will be done.
- Ambient air quality and stack emission would be regularly monitored and effective control exercised, so as to keep limits on stack emission loads would be met honestly at all the time.
- In order to avoid fugitive emissions from different sources, water will be sprayed. Also the roads within the premises will be concreted to prevent dust emission.
- The ambient air monitoring will be carried out regularly in the work zone and surrounding areas, to check that ambient air levels of the contaminants, are well below the stipulated norms.
- Green belt around the periphery and within premises will be developed which will help in attenuating the pollutants emitted by the plant.

4.2 Water Quality Management

The total water requirement of the plant is 383 KLD. The water will be mainly used for Cooling water will be continuously recalculated in for furnace cooling purpose, greenbelt, dust suppression and domestic purpose only. The cooling circuit and domestic effluent is sent to septic tank followed by soak pit. The water is supplied for cooling water in Induction Furnace. The water for other areas i.e. for greenbelt, dust suppression and domestic use is supplied directly. However, the Plant will be designed for Zero Discharge from the operations.

Wastewater/ sewage (32.0 KLD) generated from domestic activities will be treated in the MBBR Technology based STP (Capacity: 40.0 KLD). Treated water will be used for green belt development. Zero discharge norms will be followed.

4.3 Noise Pollution Control

Noise level at the plant boundary, calculated from the above equation, is expected to be less than 60 dB (A) without considering any attenuation factors.

Various components of industrial operations will cause some amount of noise, which will be controlled by proper maintenance and compact technology.

- i. Time to time oiling and servicing of machineries will be done.
- ii. Acoustic enclosure for Turbine and D.G. sets will be provided.
- iii. Green belt development (plantation of dense trees across the boundary) will help in reducing noise levels in the plant as a result of attenuation of noise generated due to plant operations, and transportation.

4.4 Greenbelt Development and Plantation

About 33% of the total Plant area will be developed as green belt.

4.5 Solid and Hazardous Waste Generation and Management

The details of solid and other waste generation are given below:

Sr. No.	Particular	Total Quantity
1	Induction Furnace Slag	58 TPD
2	Used and Waste oil	2.0 KL/Annum

Process slags will be used for filling of low laying areas, Brick manufactures and cement industry and some quantity will be given to foundries

4.6 Environment Management Plan

Details of environment management plan are given in **Table 11**.

Table 11: EMP Budget

Sr. No	Item	Capital Cost(Crores)	Recurring Cost (Lac)
1	Air Pollution Control	10.5	20
2	Water Pollution Control	0.50	15
3	Noise Pollution Control	1.0	5
4	Environment Monitoring and Management	0.5	15
5	Occupational Health	0.5	15
6	Greenbelt	0.5	5
7	Safety Management	0.75	5
8	Laboratory and Chemicals	0	5
	Total	14.25	85.0

4.7 Corporate Environment Responsibility

M/s. SRJ Peety Steel Pvt. Ltd. earmarked INR 67lakhs towards CER. CER is Calculated (@1.0 % of Capital Cost) as per MOEFCC OM. dated 1st May 2018. The following needs have been requested by surrounding villagers during the public hearing and the same will be fulfilled by the project Proponent.

5.0 CONCLUSION

As discussed, it is safe to say that the project is not likely to cause any significant impact on the ecology of the area, as adequate preventive measures will be adopted to contain the various pollutants within permissible limits. Green belt development around the area will also be taken up as an effective pollution mitigative technique, as well as to control the pollutants released from the premises of the project.
