



**P-522-AMLLP-DISTILLERY-22020**  
(Revision - 01)

**SUMMARY ENVIRONMENTAL IMPACT ASSESSMENT  
(EIA) REPORT**  
(IN ENGLISH AND MARATHI)

**FOR**

**EXPANSION OF SUGAR FACTORY FROM 4900 TCD TO 10000 TCD  
& CO-GENERATION PLANT FROM 14 MW TO 32 MW (IN EXISTING PREMISES)**

**BY**

**AAYAN MULTITRADE LLP (UNIT -1)**

**AT SAMASHERPUR, TAL: NANDURBAR,  
DIST: NANDURBAR, MAHARASHTRA**

**PREPARED BY**



**EQUINOX ENVIRONMENTS (I) PVT. LTD.**

Environmental; Civil & Chemical Engineers, Consultants and Analysts, Kolhapur (MS)

E-mail: [projects@equinoxenvi.com](mailto:projects@equinoxenvi.com), [eia@equinoxenvi.com](mailto:eia@equinoxenvi.com)

**An ISO 9001 : 2015 & QCI - NABET Accredited Organization**



**SEPTEMBER - 2020**

# AAAYAN MULTITRADE LLP

आयान मल्टीट्रेड एल.एल.पी. - Unit - 1

AMLLP/MFG/MPCB-PH/3/2020-21/323

Date-21.09.2020

To,

Sub Regional Officer  
Maharashtra Pollution Control Board (MPCB);  
2<sup>nd</sup> Floor, Fulchand Plaza, B.C. College Road,  
Near S.S.V.P.S. Engineering College,  
Near Vidya Nagari, Devpur, Dhule- 424 001

**Sub.:** Application for Public Hearing to be conducted for proposed Expansion of Sugar Factory from 4,900 TCD to 10,000 TCD & Co-generation from 14 MW to 32-MW by – **Aayan Multitrade LLP. (Unit -1) (AMLLP)** is located on gat No. 234, 235/1-2, 108, 109, 240, 208, 209, 237, at Samasherpur, Tal: Nandurbar, Dist: Nandurbar, Maharashtra.

Dear Sir,

We – **Aayan Multitrade LLP. (Unit -1) (AMLLP)** - have established 4,900 TCD Sugar Factory and 14 MW Co-generation Plant. Now, the management of AMLLP has decided to go for an Expansion of Sugar Factory from 4,900 TCD to 10,000 TCD & Co-generation from 14 MW to 32 MW

Accordingly, an online application of Form – 1 was submitted to the 'Ministry of Environment, Forest and Climate Change (MoEFCC); New Delhi' on 13.08.2020 for grant of ToR. Subsequently, our application was granted standard ToR on 21.09.2020. Refer **Enclosure – I** for the standard ToR given by MoEFCC. In the standard ToR the directions were given to conduct Public Hearing w.r.t our proposed project. Now, in order to conduct Public Hearing, we hereby are submitting all the relevant documents and information to your office.

Along with the Public Hearing application, a draft EIA Report as per the generic structure stipulated in MoEF Notification No. S.O.1533 (E) dated 14.09.2006 as amended vide Notification No. 3067 (E) dated December 01, 2009 and Executive Summary Report in two languages (English and Marathi) are enclosed separately. The same provide details of Pollution Control Facilities, Production Processes and Raw Materials as well as Finished Products and Environmental Management Plan (EMP) etc. regarding the unit.

'Twenty Sets' of various documents, as mentioned above and equivalent number of soft copies of same have been submitted for your information and necessary further action. Also, a Demand Draft of Rs.100000/- (Rs. One Lac only) bearing No.400998 drawn on State Bank of India, Nandurbar dated - 17.09.2020 towards the Public Hearing charges, as decided by the govt., has been presented herewith.

Please do the needful and oblige.

Thanking you.

Yours faithfully,

  
Mr. Ravindra Chindha Badgujar.  
(Chief Executive Officer)

 **Aayan Multitrade LLP. (Unit -1) (AMLLP)**

- Encl.:** 1. A Draft EIA Report & Summary EIA Report  
2. A D.D. bearing No. 400998 dated 17.09.2020 drawn on State Bank of India, Nandurbar

State Bank of India  
Issuing Branch: MANDURBAR  
Key No: 02564-221016  
Sr. No: 00435

DEMAND DRAFT

श्री गिरीश सुब रेगनल ऑफिसर महाराष्ट्र वा पोलुशन कंट्रोल बोर्ड ध  
ON DEMAND PAY U\*\*\*\*\*

एक लाख रुपये  
One Lakh Only

₹ 100000.00  
अंश कं

AMOUNT BELOW 100001(1/6)

Key: VIKJIP Sr. No: 397106  
DHANESH DIGAMBAR LUNAWAT

Name of Applicant  
101 000531400998

श्री गिरीश सुब

STATE BANK OF INDIA  
ब्रांच / ड्राव्ही ब्रांच: धुले

Key No: 00366

वैधता 3 महिने के लिए है  
VALID FOR 3 MONTHS ONLY

कंप्यूटर द्वारा प्रिंट किया गया है  
VALID ONLY IF COMPUTER PRINTED

11 400998 0000020001 000531 15

₹ 1,50,000.00 एवं अधिक के लिए श्री गिरीश सुब द्वारा प्रिंट किया गया है  
INSTRUMENTS FOR ₹ 1,50,000.00 & ABOVE ARE NOT VALID UNLESS SIGNED BY TWO OFFICERS

D-5149  
Dhanankar

श्री गिरीश सुब  
AUTHORISED SIGNATOR

*(Handwritten Signature)*

- 9
- 8
- 7
- 6
- 5
- 4
- 3
- 2
- 1

Key: VIKJIP Sr. No: 397106  
D M M Y Y Y Y  
1 7 0 9 2 0 2 0

OR ORDER

वा 3-10 अंश कं

श्री गिरीश सुब / VALUE RECEIVED

## **INDEX**

<b>SR. NO.</b>	<b>DESCRIPTION</b>	<b>PAGE NO.</b>
<b>1.</b>	<b>SUMMARY EIA IN ENGLISH</b>	<b>1 - 17</b>
<b>2.</b>	<b>SUMMARY EIA IN MARATHI</b>	<b>18 - 38</b>

**Summary of Draft EIA Report For  
The Expansion of Sugar Factory from 4,900 TCD to 10,000 TCD and  
Co-generation Plant from 14 MW to 32 MW in the Existing Premises of  
Aayan Multitrade LLP. (Unit-1) (AMLLP).**

At: Samasherpur, Tal: Nandurbar, Dist: Nandurbar, Maharashtra-425412.

**1) THE PROJECT**

**Aayan Multitrade LLP. (Unit-1) (AMLLP)** located Samasherpur, Tal: Nandurbar, Dist: Nandurbar, Maharashtra. Industrial site is towards North – East of Nandurbar, at a distance of about 12 Km from site. Existing cane crushing capacity of the sugar factory is about 4,900 TCD. First crushing season for sugar factory was done in year 1997-98 as Pushadanteshawar Sahakari Sakhar Karkhana Ltd. (PSSKL). The proposed Expansion of Sugar Factory from 4,900 TCD to 10,000 TCD and Co-generation Plant from 14 MW to 32 MW would be in existing 4,900 TCD Sugar Factory & 14 MW Co-generation Plant premises.

As per the provision of “EIA Notification No. S. O. 1533 (E)” dated 14.09.2006 as amended vide Notification dated 13 June 2019, the proposed project comes under Category - B. But due to applicability of general condition i.e. interstate boundary is located within 5 Km study area, the project is appraised at center level by EAC of MoEFCC; New Delhi; Govt. of India. Accordingly, Form -1 application is submitted to MoEFCC, New Delhi and standard ToRs granted on ----- . Proposed expansion of Sugar Factory and Co-gen Plant would be formulated in such a fashion and manner so that the utmost care of Safety Norms and Environment Protection shall be taken. Details of capital investment are given in table 1.

**Table 1. Project Investment Details**

No.	Industrial Unit	Capital Investment (Rs. Cr)		
		Existing	Proposed	Total
1	Sugar Factory	64.26	127	191.26
2	Co-generation Plant	77.75	9.25	87.0
	<b>Total</b>	<b>142.01</b>	<b>136.25</b>	<b>278.26</b>

**2) THE PLACE**

Proposed expansion of Sugar Factory and Co-gen Plant shall be carried out in existing premises Sugar Factory and Co-gen Plant by AMLLP. Total land acquired by the AMLLP is 74.08 Ha. Out of this total built up area of proposed expansion project will be 4.76 Ha and under existing sugar factory is 12.23 Ha. Refer Appendix - A of Draft EIA report for plot layout plan. A No Objection Certificate (NOC) for proposed expansion project has been obtained from the Shamshepur and Korit Grampanchayat. Same is presented at certificates and other documents of EIA report.

**Table 2. Area Break up**

No.	List of Area	Sq.mtr		
		Existing	Proposed	Total
1	Total Plot Area	<b>7,40,844</b>	--	<b>7,40,844</b>
2	Total Built-up area			
	i) Sugar Factory	66954	28274	95228
	ii) Co-generation Plant	<b>11024</b>	19376	30400
	iii) Residential colony	7725	---	7725
	iv) Area under road	36610	---	36,610

No.	List of Area	Sq.mtr		
		Total	122313	47650
3	Total Area under Plantation	2,91,335	60,000	3,51,335
	Green Belt area	1,90,835 (26%)	60,000 (8%)	250835 (34%)
	Area under Nursery and Orchards	1,00,500	--	1,00,500
4	Total Open area	327196	--	219546

### 3) THE PROMOTERS

AMLLP promoters are well experienced in the field of Sugar Factory & Co-gen Plant and have made a thorough study of entire project planning as well as implementation schedule. The names and designations of the promoters are as under-

**Table 3. List of Promoters**

No.	Name	Designation
1	Mr. Sachin Sambhaji Sinagare	Director/Partner
2	Mr. Atul Ramchandra Kshirsagar	Director/Partner
3	M/s Ishaan Spaces Private Limited	Partner
4	Mr. Ravindra Chindha Badgujar	Chief Executive Officer

### 4) THE PRODUCTS

Details of products that are manufactured under existing as well as expansion of sugar factory and co-gen plant are represented in following table.

**Table 4. List of Products & By-product**

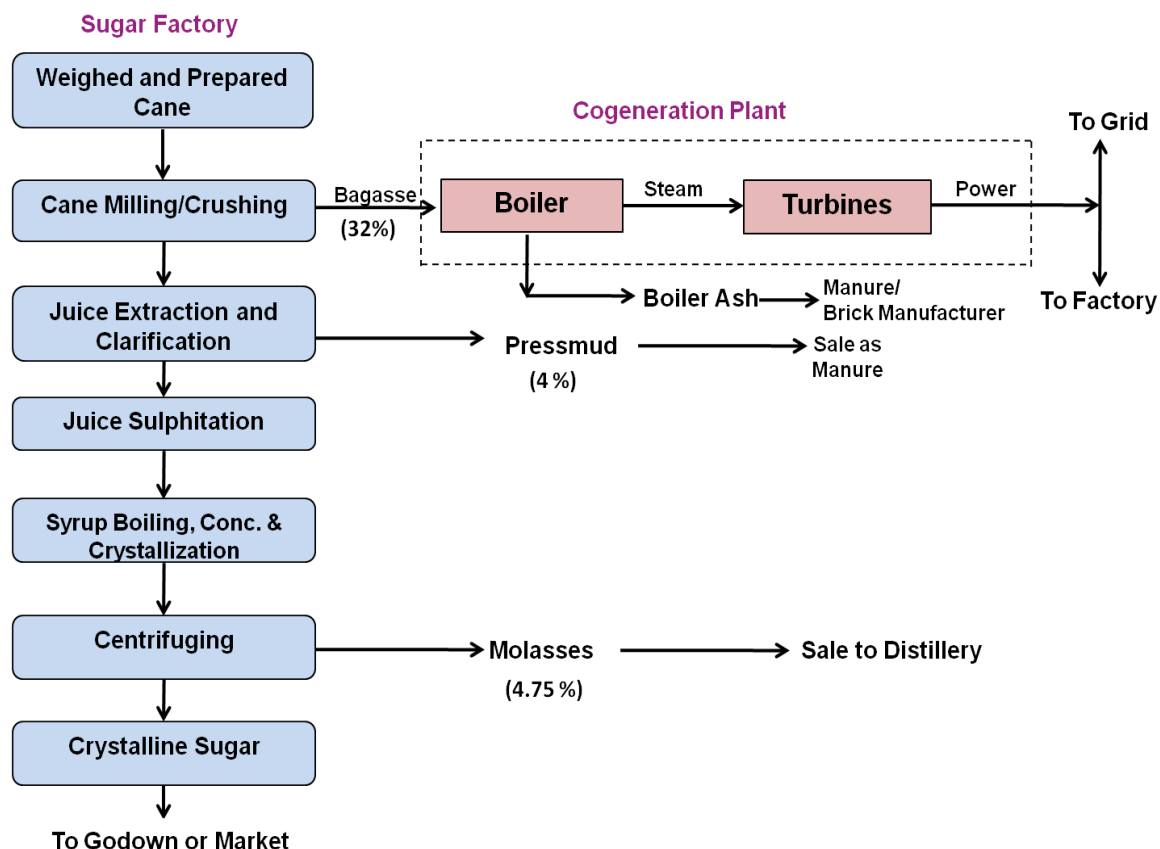
No.	Products & By products	Quantity(MT/M)		
		Existing (4900TCD)	Expansion (5100 TCD)	Total (10000 TCD)
1	Sugar (11%)	16170	16830	33000
2	Molasses (4.75%)	6983	7268	14250
3	Bagasse (32%)	47040	48960	96000
4	Press Mud (4%)	5880	6120	12000
5	Electricity (MW)	14	18	32

### 5) THE PURPOSE

- Sugar factory is the 2<sup>nd</sup> largest agro-based industry in the Country.
- Maximum utilization of sugarcane in command area tho' sugar factory expansion.
- Bagasse based co-gen plant fulfills captive power need. Surplus exported in grid.
- Sugar industry is instrumental in resource mobilization, employment generation, income generation and in creating social infrastructure in command area

## 6) MANUFACTURING PROCESS

Figure 1. Integrated Manufacturing Process Operations



## 7) ENVIRONMENTAL ASPECTS

AMLLP has implemented an effective 'Environmental Management Plan' and various aspects of the same are as follows: -

### A. Water Use, Effluent Generation and its Treatment

#### a. Water Use

Details of water usage in existing as well as proposed activities are as follows-

Table 5. Qty. of Water becoming available from 10,000 TCD Sugar Factory (Cane Condensate + Treated Industrial Effluent + Treated Domestic Effluent)

1	Daily Sugarcane Crushing	10,000 TCD
2	Water Content of Cane crop @ 68% by weight; i.e. 6800 MT	6,800 CMD
3	Actual Cane condensate that becomes available for reuse is to the tune of 50% on cane weight after considering losses as - (1) moisture in press mud (70% on dry weight basis), (2) bagasse (50%), (3) sugar (5%), (4) molasses (60%) as well as (5) losses during juice heating, concentration in pans etc.	5,000 CMD
4	Treated Industrial Effluent available for Recycle Sugar Factory Effluent of 718 CMD after Primary & Secondary treatment shall yield 645 CMD. (10-12% losses)	645 CMD
5	Treated Domestic Effluent from STP available for Recycle. Sewage generation @ 65 CMD, after treatment in STP shall yield 55 CMD (10-11% losses)	55 CMD
	Total (3+4+5)	<b>5,700 CMD</b>

**Table 6. Water Consumption under Existing & Expansion of Sugar Factory & Cogen Plant**

No.	Description	Sugar Factory 4900 TCD & Co- gen Plant 14 MW (M <sup>3</sup> /D)	Sugar Factory 10,000 TCD and Co-gen 32 MW (M <sup>3</sup> /D)	Remarks
<b>A</b>	Domestic	#90	#90	Note : # - Fresh water from Tapi River, *- Cane Condensate after treatment in CPU, STP Treated and Sugar ETP Treated water
<b>B</b>	Industrial			
	a. Process	*1357	*2770	
	b. Cooling Makeup	*490	*1000	
	c. Boiler Makeup	#205	*420	
	d. DM Backwash	#110	*225	
	e. Lab & Washing	*10	*20	
	f. Ash Quenching	*2	*4	
	Industrial Use	2174 (*1859+#315)	*4439	
<b>C</b>	Green Belt	*325	*1000	
<b>D</b>	Grand Total (1+2+3)	2589 (*2184+#405)	5539 (*5439+#90)	
	Fresh Water Consumption (100 Lit/ MT of Cane Crushed)	64 (315 X 1000)/4900	0	
<b>E</b>	Net Recycle Requirement	----	5439	[Refer D]
<b>F</b>	Total Availability (from Table under A above)		5700	
<b>G</b>	Net Balance Water (F-E)		5700- 5439= <b>261</b>	Excess Water available from Sugar Factory will go to proposed 100 KLPD Distillery during crushing season. Thus Sugar Factory will become a <b>ZLD.</b>
<b>H</b>	Fresh Water Requirement in Sugar Factory		90	1.62% of Total Requirement of 5529 CMD(for Domestic purpose only)

Total water requirement after expansion of AMLLP integrated project complex (Sugar factory and Co-gen) shall be to the tune of 5539 M<sup>3</sup>/Day. Out of total water requirement, 4439 M<sup>3</sup>/Day is for industrial purpose, 90 M<sup>3</sup>/Day for domestic purpose and 1000 M<sup>3</sup>/Day for development of green belt and gardening. Total water requirement for industrial purpose i.e 4439 M<sup>3</sup>/Day will be utilized from sugar cane condensate Thus Sugar Factory will become a ZLD. Water required for domestic purpose is to the tune of 90 M<sup>3</sup>/Day which is fresh water taken from Tapi river. For development of green belt and gardening 600 M<sup>3</sup>/Day water required which will be treated water from own sugar factory ETP.



## b. Effluent Treatment

### i) Domestic Effluent

Domestic effluent from existing Sugar Factory & Co-gen Plant is to the tune of 65 M<sup>3</sup>/ Day same is being treated separately in septic tanks followed by soak pits provided in a decentralized manner. After implementation of expansion project, total domestic effluent from AMLLP campus shall be 65 M<sup>3</sup>/ Day Same shall be treated in proposed Sewage Treatment Plant (STP) and reused in process.

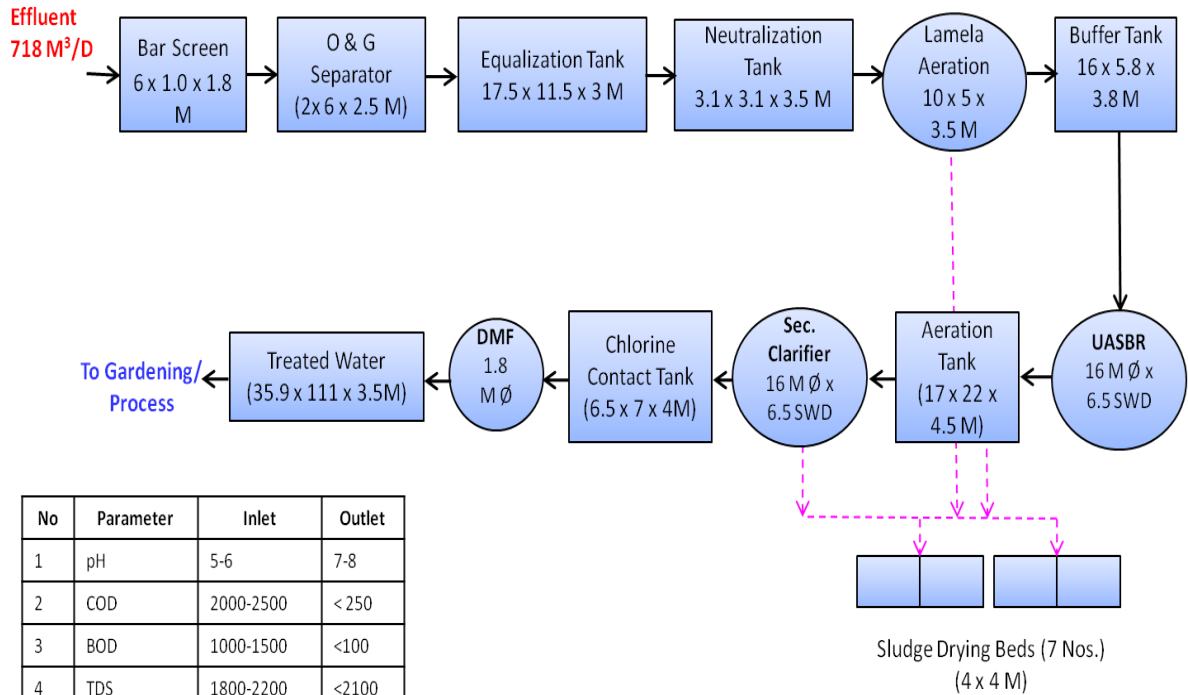
### ii) Industrial Effluent

Effluent Generation from Sugar Factory & Co-gen Plant shall be Total trade effluent generated from existing sugar factory is 561 CMD. Same is treated in existing Effluent Treatment Plant (ETP) provided on site comprising of primary, secondary & tertiary unit operations. Presently, treated effluent from sugar factory ETP is used for development of green belt and irrigation purpose. After expansion activity, treated effluent from Sugar Factory & Co-gen Pant will be reused along with excess sugarcane condensate and STP treated water; for various activities in Sugar Factory, Cogen plant during sugarcane crushing season only. Thereby, achieving Zero Liquid Discharge (ZLD) of effluent. Flow chart of sugar factory ETP (Existing) and CPU (Proposed) is presented at figure – 2.8 (a) & 2.8 (b).

**Table 7. Generation in Sugar Factory & Co-gen Plant**

No.	Description	Existing Effluent Generation (4900 TCD & 14 MW) (M <sup>3</sup> /D)	After Expansion Effluent Generation (10000 TCD & 32 MW) (M <sup>3</sup> /D)	Treatment
1	Domestic	65	65	Proposed STP
2	Industrial			
	a. Process	279	330	Treated in ETP and Recycle in Process Operations and Green Belt to Achieve <b>ZLD</b> .
	b. Cooling Makeup	139	80	
	c. Boiler Makeup	24	80	
	d. DM Backwash	110	210	
	e. Lab & Washing	9	18	
	f. Ash Quenching	0	0	
	<b>Industrial Total</b>	<b>561</b>	<b>718</b>	
	Effluent Generation (200 Lit/ MT of Cane Crushed)	114 Lit/MT	72Lit/MT	

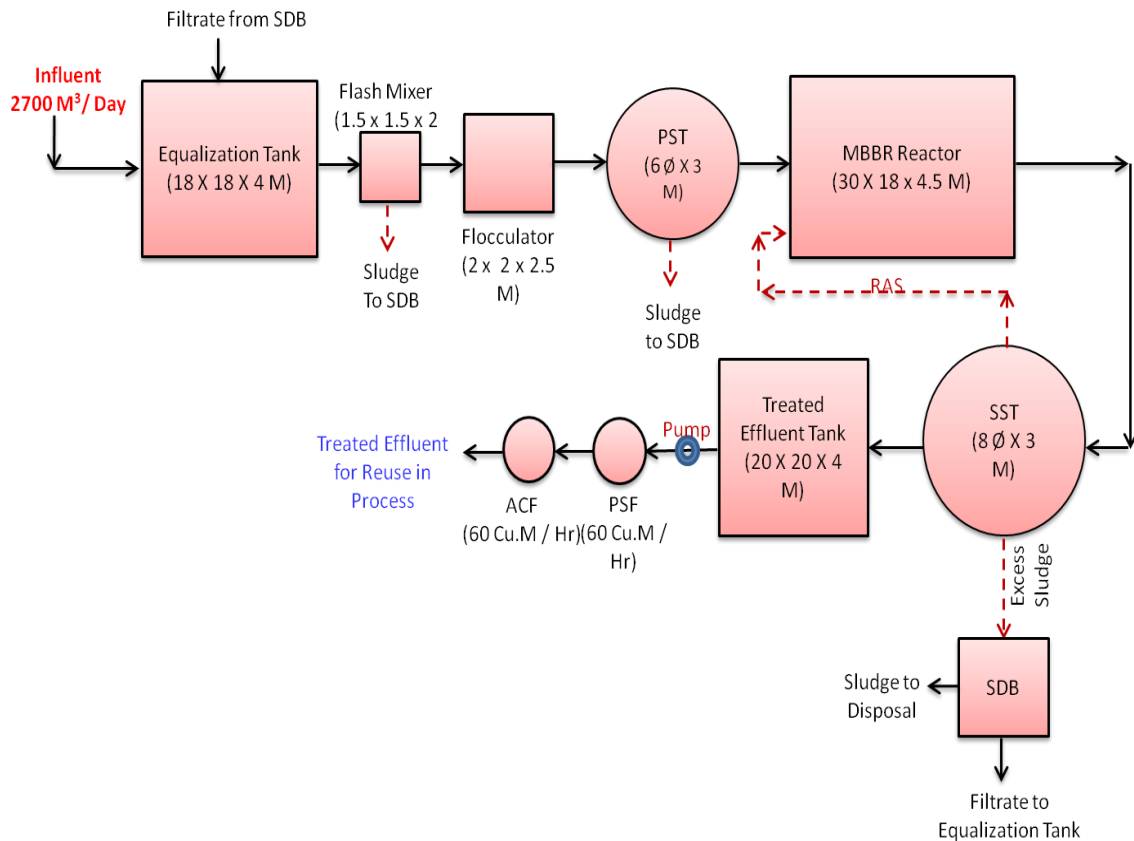
**Figure 2. Flow Chart of Existing Sugar Factory ETP**



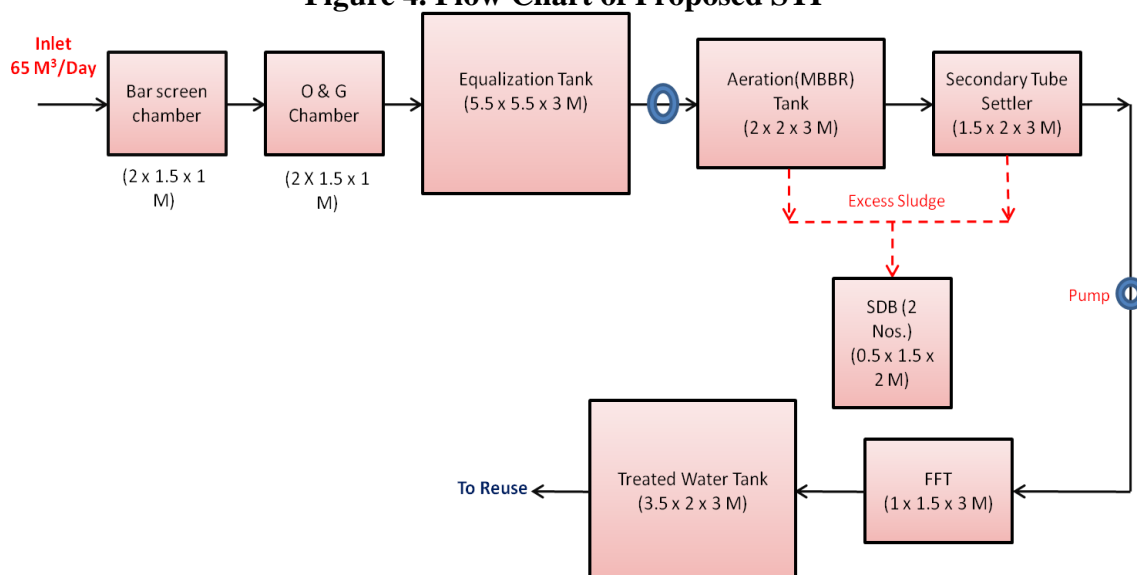
No	Parameter	Inlet	Outlet
1	pH	5-6	7-8
2	COD	2000-2500	< 250
3	BOD	1000-1500	< 100
4	TDS	1800-2200	< 2100
5	SS	250-300	< 100

All parameters except pH are in mg/lit.

**Figure 3. Flow Chart of Proposed Distillery CPU**



**Figure 4. Flow Chart of Proposed STP**



No	Parameters	Unit	Inlet	Outlet
1.	pH	---	6.5 – 7.5	7.2 – 7.5
2.	COD	mg/lit	500 - 600	< 30
3.	BOD	mg/lit	250 - 300	< 10
4.	TSS	mg/lit	250 - 400	< 5
5.	O & G	mg/lit	25 - 50	< 10

Note :  
SDB : Sludge Drying Bed  
FFT : Filter Feed Tank

## B. Air Emissions

Under existing activity of sugar factory and co-gen plant operations, three boilers of capacities 32 TPH, 32 TPH and 160 TPH are already installed. Bagasse is used as fuel for the same. Two Wet Scrubber and One Electrostatic Precipitators (ESPs) are already installed as APC along with stack of 50 M and 82 M. No new boiler will be installed under expansion of sugar factory. Steam required for expansion will be taken from existing boilers. DG sets of capacity 320 KVA are installed under existing unit. Diesel is used as fuel for the same. No new DG set will be installed under expansion. Details of Boilers are presented at table 6.

**Table 8. Details of Boiler and Stack in AMLLP**

No	Description	Existing			
		Boiler 1	Boiler 2	Boiler 3	DG Set 1
1	Attached to-	Boiler 1	Boiler 2	Boiler 3	DG Set 1
1	Boiler Capacity	32TPH	32 TPH	160 TPH	320KVA
2	Fuel type	Bagasse	Bagasse	Bagasse	Diesel
3	Fuel Qty., (MT/D)	350	350	1632	40 LPH
4	MOC	RCC		RCC	M.S.
5	Shape	Round		Round	Round
6	Stack Height (M)	50		82	3 Meters
7	Diameter (M)	3		4.50	0.3
8	APC Equipment	Wet Scrubber	Wet Scrubber	ESP	-

Note: After expansion, existing 2 boilers of 32 TPH (each) will be removed.

## C. Noise Pollution Aspect

### 1. Sources of Noise

- i. The existing sugar factory and co-gen; noise generating sources are the boiler house, turbine rooms, cane crushing section and mill house, etc.
- ii. Adequate green would be developed in phase wise manner in and around the industry. So that it would further attenuate the noise levels.

### 2. Control Measure

Isolation, separation and insulation techniques to be followed, PPEs in the form of earmuffs, earplugs etc. would be provided to workers. D.G. Sets are enclosed in a separate canopy to reduce the noise levels.

## D. Hazardous Wastes

**Table 9. Details of Hazardous Waste**

No.	Category	Quantity (KL/Year)		Disposal
		Existing	After Expansion	
1	5.1- Used Oil	7.5	10	Burning in Cogen Boiler
2	33.1- Empty Containers	--	25 No./Year	Authorized Party

## E. Solid Wastes

**Table 10. Solid Waste Generation & Disposal**

No.	Unit	Type	Quantity (MT/M)		Disposal
			Existing	After expansion	
1	Sugar Factory & Co-gen Plant	ETP Sludge	12	25	Manure
		Boiler Ash	1575	1575	Manure / Brick Manufacture

## F. Odor Pollution

There are number of odour sources in sugar factory, which include molasses handling and storage, storage of effluents, stale cane, bad mill sanitation, bacterial growth in interconnecting pipes & unattended drains. Measures adopted under existing unit for controlling the same are proper housekeeping, sludge management in biological ETP units, steaming of major pipe lines, regular use of bleaching powder in the drains, efficient handling .

## G. Compliance with the Norms

All the relevant acts, rules and guidelines with respect to effluent treatment and disposal, solid & hazardous wastes handling and disposal as well as in respect of emission handling and disposal, wherever applicable, as specified by the Maharashtra Pollution Control Board (MPCB) or any other concerned authority are strictly followed in the existing set up. Same practice shall be continued after proposed expansion of Sugar Factory and Co-gen Plant.

## H. Environmental Management Cell (EMC)

AMLLP is already having an EMC functioning under its Sugar Factory & Co-generation Plant. Members of the EMC are well qualified and experienced in their concerned fields. This

cell shall be further augmented suitably under proposed expansion of Sugar Factory and Co-gen Plant. EMC members are as under.

**Table 11.Environmental Management Cell of AMLLP**

No.	Name of Member	Designation	No. of Working Person(s)
1	Shri. Sachin Sambhaji Sinagare.	Director	1
2	Shri. Atul Ramchandra Khirsagar.	Director	1
3	Shri. . Ravindra Chindha Badgujar	Chief Executive Officer	1
4	Shri. Namdeo Dungal Patil	Chief Chemist	1
5	Shri .Anil Pirtaji Chopade	Chief Engineer	1
6	Shri. Padmakar Bhanudas Tapare	Chief Accountant	1
7	Shri. Pramod Pandit Bhamare	Distillery Incharge	1
8	Shri. Suhas Krishnat Ranaware	Dy. Co-gen. Manager	1
9	Shri. Krushnarao Ganpatrao Kadam	Civil Engineer	1
10	Shri. Arvind Rajaram Patil	Chief Agree Officer	1
11	Shri. Govind Balasaheb Bhagat	Labor Welfare Officer	1
12	Shri. Satyajit Bhila Desale	Environmental Officer	1
<b>Total</b>			<b>12</b>

Details of capital as well as O & M costs towards environmental aspects under the existing as well as proposed expansion setup are as follows –

**Table 12.Capital as well as O & M Cost (Existing &Expansion)**

No.	Description	Cost (Rs. Lacs)	
		Capital	O & M/Yr
<b>A</b>	<b>Existing</b>		
1	Air Pollution Control: (ESP- 1 No. Wet scrubber -1 No.), Stacks (2 Nos.) 50 & 82 M	110	20
2	Water Pollution Control (ETP) & OCMS	80	25
3	Noise Pollution Control	35	10
4	Environmental Monitoring & Management	25	10
5	Occupational Health & Safety	40	10
6	Green Belt Development and Rain Water Harvesting	50	10
	(2.4% of Rs. 142.01 Cr; Existing Investment) Total	Rs. 340	Rs. 85
<b>B</b>	<b>Proposed Distillery Establishment</b>		
1	Air Pollution Control: (ESP- 1 No. Wet scrubber -1 No.), Stacks (2 Nos.) 50 & 82 M	40	4
2	Water Pollution Control- ETP up gradation, Proposed CUP & STP & OCMS	450	40
3	Noise Pollution Control	20	5
4	Environmental Monitoring & Management	25	5
5	Occupational Health & Safety	50	10
6	Green Belt Development & Rainwater Harvesting Infrastructure	50	5
	(4.66 % of Rs. 136.25 Cr; expansion Investment) Total	Rs. 635	Rs.69
<b>Grand Total (A + B)</b>		<b>Rs. 975</b>	<b>Rs. 154</b>

## I. Rainwater Harvesting Aspect

**Table 13. Area Taken for RWH**

No.	Description	Area (Sq.M.)	Runoff Factors considered	RWH Quantity (M <sup>3</sup> )
<b>1</b>	<b>Roof Top Harvesting</b>			
	i. Rooftop Area	28,719	0.8	18403.1
	<b>Total Rooftop Harvesting</b>			<b>18403.1</b>
<b>2</b>	<b>Surface Water Harvesting</b>			
	i. Green Belt Area	3,51,335	0.3	84,320.4
	ii. Area under Roads	36,610	0.5	14,644
	iii. Open Space	2,19,546	0.3	65,863.8
	<b>Total Surface Water Harvesting</b>			<b>1,64,828.2</b>

- Average annual rainfall in the area = 801 mm

No.	Description	Area (M <sup>2</sup> )	RWH Yield (M <sup>3</sup> )
A	<u>Rooftop Harvesting</u>		
	Roof Top	28,719	18403.1
B	<u>Surface Harvesting</u>		
1	Green Belt	3,51,335	84,320.4
2	Roads	36,610	14,644
3	Open Space	2,19,546	65,863.8
	<b>Total</b>		<b>1,64,828.2</b>
	<b>Grand Total (A+B)</b>		<b>183,231.3 M<sup>3</sup></b>
			<b>183.23 ML</b>

## J. Green Belt

**Table 14. Area Details**

No.	Description	Area(Sq. M)
1	Total Plot Area	7,40,844
2	Built up area (Sugar factory, Co-gen Plant & other)	1,69,963
3	Total Open Area	2,19,546
4	Existing Green Belt Area (26% of Total plot area)	1,90,835
	Area under Nursery and Orchards	1,00,500
	i. No of trees planted	12,000
	ii. To be planted under proposed activity	37,525
5	Proposed Green Belt Area under establishment (8% of Total plot area)	60,000
6	Total Green belt –34% of total Plot area	3,51,335

### Criteria for Green Belt Development Plan

Emission of SPM, SO<sub>2</sub> is the main criteria for consideration of green belt development. Plantation under green belt is provided to abate effects of the above emissions. Moreover, there would also be control on noise from the industry to surrounding localities as considerable attenuation would occur due to the barrier of trees provided in the green belt.

### Socio-Economic Development

Socio economic study was carried out in 10 villages within 10 Km radius of the study area was carried out with the help of a structured close ended interview schedule, comprising of 32 questions in Marathi, which was drafted prior to and employed during the survey. Refer Socio – economic profile in Chapter 3 of EIA report for detailed information of socio

economic aspect. Observations and conclusions after the socio-economic study are as follows-

- Most of the villages have basic facilities like drinking water, preliminary educational infrastructure, toilets and electricity. Good transportation & satisfactory educational facilities are present.
- A majority of the population within the sample size had a good income which is mostly due to sugarcane cultivation.
- Indirect & direct Job opportunities provided to locals by industry.
- Most villages lacked drainage system, open drainages; scattered solid waste as well as poor sanitation was visible.
- Improper, inadequate and not within close vicinity health facilities is the major problem faced by locals.

## 7) ENVIRONMENTAL MONITORING PROGRAMME

Reconnaissance of the study area was undertaken in the Pre monsoon period. Field monitoring for measuring meteorological conditions, ambient air quality, water quality, and soil quality and noise levels was initiated. Report incorporates the data monitored during the period from December 2019 – January 2020 – February 2020 and secondary data collected from various sources which include Government Departments related to ground water, soil, agriculture, forest etc.

### A. Land Use

Land use study requires data regarding topography, zoning, settlement, industry, forest, roads and traffic etc. Collection of this data was done from various secondary sources viz., Census books, Revenue records, State and Central Government Offices, Survey of India toposheets as well as high resolution satellite image and through primary field surveys.

### B. Land Use/ Land Cover Categories of Study Area

**Table 15. Land Use/ Land Cover**

No.	Classes	Area (Ha.)	Percentage
1	Built Up Area	943	3.00
2	Crop Land	15134	48.17
3	Fallow Land	9369	29.82
4	Scrub Land	3315	10.55
5	Barren Land	713	2.27
6	Water Bodies	45	0.14
7	River	1896	6.04
	<b>Total</b>	<b>31,415</b>	<b>100</b>

### C. Meteorology

Methodology adopted for monitoring surface observations is as per the norms laid down by Bureau of Indian Standards (BIS) and the India Meteorology Department (IMD). On-site monitoring was undertaken for various meteorological variables in order to generate the data. Further, certain secondary meteorological data like temperatures, relative humidity, rainfall intensity etc. have been taken from IMD, Nandurbar.

Meteorological parameters were monitored during the period December 2019 – January 2020 – February 2020. Details of parameters monitored, equipment’s used and the frequency of monitoring has been given in Chapter 3 of the EIA report. Hereunder, details of predominant wind directions and wind categories are given.

#### D. Air Quality

This section describes the selection of sampling locations, includes the methodology of sampling and analytical techniques with frequency of sampling. Presentation of results for December 2019 – January 2020 – February 2020 survey is followed by observations. All the requisite monitoring assignments, sampling and analysis was conducted through the laboratory of Green EnviroSAFE Engineers & Consultant Pvt. Ltd., Pune which is NABL accredited and MOEFCC; New Delhi approved organization. Further, same has received certifications namely ISO 9001– 2015 and OHSAS 18001–2007 from DNV. Ambient air monitoring was conducted in the study area to assess the quality of air for PM<sub>10</sub>, PM<sub>2.5</sub>, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub> and CO. Various monitoring stations selected are shown in table 16.

**Table 16. Ambient Air Quality Monitoring (AAQM) Locations**

No.	Location	Direction From Site	Direction	Distance (Km)
A1	Industrial Site	--	-	-
A2	Samsheerpur	Upwind	SE	1.28
A3	Vikharan		SE	5.28
A4	Piplod Tarfe-Nizar	Downwind	NW	4.63
A5	Sulwada		NW	5.58
A6	Shahade	Crosswind	SW	4.11
A7	Korit		NE	3.87
A8	Shinde	Nearest Habitat	SE	2.76

**Table 17. Summary of the AAQ Monitoring Results for Season [December 2019 – January 2020 – February 2020]**

		Location							
		Project Site	Samsheerpur	Vikharan	Piplod Tarfe-Nizar	Sulwada	Shahade	Korit	Shinde
PM <sub>10</sub> µg/M <sup>3</sup>	Max	59.20	58.50	57.70	58.30	59.60	62.20	56.80	58.10
	Min	49.40	51.20	51.60	50.30	51.30	51.70	51.70	52.30
	Avg	54.35	55.10	54.74	54.62	54.92	55.81	54.62	54.98
	98 Percentile	58.51	58.09	57.56	58.21	59.23	60.36	56.75	57.82
PM <sub>2.5</sub> µg/M <sup>3</sup>	Max	20.40	23.30	23.10	22.50	20.80	21.70	23.10	23.60
	Min	13.50	16.50	15.80	14.90	15.60	15.90	19.40	18.60
	Avg	17.23	19.84	19.10	18.83	18.66	18.34	20.77	20.63
	98 Percentile	20.31	22.93	22.73	22.41	20.71	21.29	22.96	23.05
SO <sub>2</sub> µg/M <sup>3</sup>	Max	13.60	13.80	13.80	13.50	13.90	13.80	13.30	13.90
	Min	10.10	10.20	10.30	10.30	10.80	11.20	10.10	10.40
	Avg	12.12	12.16	12.12	11.83	12.35	12.52	11.73	12.28
	98 Percentile	13.60	13.75	13.66	13.50	13.85	13.75	13.30	13.81
NO <sub>x</sub> µg/M <sup>3</sup>	Max	17.00	16.70	16.80	16.90	16.90	16.80	16.70	16.90
	Min	13.80	13.60	14.40	13.60	14.40	14.00	13.70	13.00
	Avg	15.73	15.33	15.65	15.69	15.81	15.56	15.43	15.51
	98 Percentile	16.95	16.70	16.80	16.85	16.90	16.80	16.70	16.85
CO mg/M <sup>3</sup>	Max	0.09	0.08	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.08
	Min	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.01	0.01	0.01



	Location							
	Project Site	Samsherpur	Vikharan	Piplod Tarfe-Nizar	Sulwada	Shahade	Korit	Shinde
Avg	0.06	0.05	0.05	0.05	0.06	0.04	0.05	0.04
98 Percentile	0.09	0.08	0.09	0.09	0.09	0.08	0.09	0.08

Notes: PM<sub>10</sub>, PM<sub>2.5</sub>, SO<sub>2</sub> and NO<sub>x</sub> are computed based on 24 hourly values. , CO is computed based on 8 hourly values.

**Table 18. National Ambient Air Quality Standards (NAAQS) by CPCB**

(Notification No. S.O.B-29016/20/90/PCI-L by MOEFCC; New Delhi dated 18.11.2009)

Zone Station	PM <sub>10</sub> µg/M <sup>3</sup>		PM <sub>2.5</sub> µg/M <sup>3</sup>		SO <sub>2</sub> µg/M <sup>3</sup>		NO <sub>x</sub> µg/M <sup>3</sup>		CO mg/M <sup>3</sup>	
	24 Hr	A.A.	24 Hr	A.A.	24 Hr	A.A.	24 Hr	A.A.	8 Hr	1 Hr
<b>Industrial, Rural &amp; Residential Area</b>	100	60	60	40	80	50	80	40	4	4
<b>Eco-sensitive Area Notified by Govt.</b>	100	60	60	40	80	20	80	30	4	4

Note: A.A. represents Annual Average

### E. Water Quality

Sampling and analysis of water samples for physical, chemical and heavy metals were also undertaken through the laboratory of Green Enviro Safe Engineers & Consultant Pvt. Ltd Pune. Eight locations for surface water and eight locations for ground water were selected. Same are listed below-

**Table 19. Monitoring Locations for Surface Water**

Station Code	Name of the Station	Distance from Site; Km	Direction from Site	Justification
SW1	Samsherpur	1.10	E	Lake
SW2	Nashinde	7.05	SE	Upstream of Tapi river
SW 3	Korit	4.01	NNE	Midstream of Tapi river
SW 4	Shelu	7.54	NW	Downstream of Tapi river
SW5	Damarkheda	9.27	NE	Upstream of Tapi river
SW6	Prakasha	5.76	NE	Midstream of Tapi river
SW7	Piplod Tarfe	3.90	NW	Nala 1
SW8	Piplod Tarfe	4.00	NW	Nala 2

**Table 20. Monitoring Locations for Ground Water**

Station Code	Name of the Station	Geographical Location	Distance from Site Km	Direction from Site
GW1	Samsherpur	21°28'53.85"N, 74°19' 59.19"E	0.89	NE
GW2	Samsherpur	21°29'27.47"N, 74°19'32.59"E	1.43	N
GW3	Samsherpur	21°29'13.11"N, 74°19'16.89"E	1.07	NNW
GW4	Samsherpur	21°28'48.52"N, 74°19'7.64"E	0.71	NW
GW5	Samsherpur	21°28'40.29"N, 74°18'48.17"E	1.23	W
GW6	Samsherpur	21°28'18.13"N, 74°19'16.71"E	0.81	SW
GW7	Samsherpur	21°28'25.99"N, 74°19'52.49"E	0.77	SE
GW8	Samsherpur	21°20'21.46"N, 74°20'21.46"E	1.45	E

Results observed after monitoring ground water and surface water are mentioned in chapter 3 of EIA report.

## F. Noise Level Survey

Study area of 10 Km radius with reference to the proposed project site has been covered for noise environment. Four zones viz. Residential, Commercial, Industrial and Silence Zones have been considered for noise monitoring. Some of the major material roads were covered to assess the noise due to traffic. Noise monitoring was undertaken for 24 hours at each location. Details of noise monitoring stations are given in following table-

**Table 21. Noise Sampling Locations**

Station Code	Name of the Sampling Point	Distance from Site, Km	Direction from Site
N1	Project Site	-	-
N2	Samsherpur	1.32	SE
N3	Khondamali	4.11	S
N4	Bamdod	2.20	SW
N5	Shinde	2.68	W
N6	Vyaval	4.49	N
N7	Korit	3.93	NE
N8	Sujalpur	3.30	SE

**Table 22. Ambient Noise Levels**

Sr. No.	Location	Average Noise Level in dB(A)					
		L <sub>10</sub>	L <sub>50</sub>	L <sub>90</sub>	L <sub>eq(day)</sub>	L <sub>eq(night)</sub>	L <sub>dn</sub>
1	N1	44.3	49.1	53.2	56.0	45.2	55.7
2	N2	45.0	47.2	48.4	52.1	42.7	52.3
3	N3	43.4	45.6	47.7	51.3	40.6	40.6
4	N4	43.8	45.6	46.9	50.3	41.2	41.2
5	N5	44.8	46.3	47.8	51.3	41.7	41.7
6	N6	45.1	47.1	48.2	51.5	43.0	43.0
7	N7	45.2	46.1	47.4	50.3	42.1	42.1
8	N8	45.1	46.7	48.2	51.1	42.5	42.5

## G. Socio-Economic Profile

Socio-economic status of the population is an indicator for the development of the region. Any developmental project of any magnitude will have a bearing on the living conditions and on the economic base of population in particular and the region as a whole. Chapter 3 may be referred for details of this aspects.

## H. Ecology

Ecological survey for expansion of Sugar Factory and Co-gen Plant by AMLLP was carried by questionnaire study in 5 representative villages from 10 KM radius study area. 5 villages within 5 km radius. Chapter 3, Section 3.12 may be referred for details of this aspects.

## 8) ADDITIONAL STUDIES & INFORMATION

### Risks Assessment

Risk to human health is inherent. It is safe only when the installation is dismantled at the end of its useful life. The following principles should be used as guidelines for the selection of risk criteria -

1. Increase in risk, caused by the presence of the plant to local community (i.e. neighboring public) should be negligible in comparison to the risk they already have in their daily life.
2. Work force on the plant should be expected to accept a potentially greater risk than members of the local community since the work force have been trained to protect themselves from the possible hazards and thus reducing the actual risk to themselves.

Risk criteria considered by Green A.G. (1982) are given as below:

1. Risk to Plant: This risk is to be given priority only when it is proved beyond doubt that the risk to life is so low that reducing this risk may not be justified. Under this consideration, the risk to economic damage may be considered.
2. Risk to Public and Employees: The scale used for risk to employee and public is Fatal Accident Rate (F.A.R.) or more commonly Fatal Accident Frequency Rate. (F.A.F.R.). The F.A.R. and F.A.F.R. is defined as number of deaths from industrial injury expected in a group of 1000 men during their working period. For more details w.r.t. this aspect, Chapter 7 of EIA may be referred.

## **9) ENVIRONMENTAL IMPACTS AND MITIGATION MEASURES**

### **A. Impact on Topography**

No major topographical changes are envisaged in the acquired area as it is expansion of Sugar Factory and Co-gen Plant project. In acquired area, the changes would be due to the manmade structures, like ancillary units. Industrial activity would invite positive benefits in the form of land leveling and tree plantation in the plant vicinity and other premises.

### **B. Impact on Climate**

Impact on the climate conditions due to the expansion activity is not envisaged, as emissions to the atmosphere, of flue gases with very high temperatures are not expected

### **C. Impact on Air Quality**

A study area of 10 km radius is considered for determination of impacts

#### **i. Air Polluting Sources**

Under existing activity of sugar factory operations, three boilers of capacities 32 TPH, 32 TPH and 160 TPH are already installed. One DG sets of capacity 320 KVA are installed under existing unit.

After expansion, existing 2 boilers of 32 TPH (each) will be removed.

## **D. IMPACT ON WATER RESOURCES**

### **i. Impact on Surface Water Resources & Quality**

Surface water along with recycled water will be used to meet water requirement of AMLLP project complex. Effluent from Sugar Factory and Co-gen Plant will be Treated in ETP and Recycle in Process Operations and Green Belt to Achieve **ZLD**

Total domestic effluent would be treated in proposed STP. Hence there will not be any impact on surface water resource. More details about water budget are presented at Chapter 2.

### **ii. Impact on Ground Water Resources & Quality**

Water required for the industry would be obtained from Tapi river. Permissions have been obtained for lifting required amount of water from the river and a copy of the letter is

enclosed for reference at Appendix – D. Ground water will not be a source of raw water for the proposed expansion project. Moreover, there will not be any discharge of untreated effluent so there will not be any impact on ground water level and quality.

### **E. IMPACT ON SOIL**

Impact on the soil characteristics is usually attributed to air emissions, wastewater discharges and solid waste disposal. Under existing sugar factory as mentioned above, there will not be discharge of any untreated effluent on land. Wet scrubbers and ESP are installed to existing boilers. Boiler ash from existing boiler is used as manure. Hence, there will not be any major increase in chemical constituents of soil through deposition of air pollutants/ discharge of waste water. Moreover, there will not be any process emissions worth mentioning, the impact on the soil characteristics will be nil.

### **F. IMPACT ON NOISE LEVELS**

Workers could get annoyance and can lose concentration during operation. It can cause disturbance during working. People working near the source need risk criteria for hearing damage while the people who stay near the industry need annoyance and psychological damage as the criteria for noise level impact analysis. AMLLP is not major noise producing industry. There shall be no any prominent effect due to vibration at the project site.

### **G. IMPACT ON LAND USE**

Present use of the project land is Industrial wherein the sugar factory have already been established. Proposed expansion of Sugar Factory and Co-gen Plant would be implemented in existing premises of AMLLP. Hence no change in the land use pattern is expected. Therefore the impact on land use is non-significant.

### **H. IMPACT ON FLORA AND FAUNA**

Discharge of untreated wastewater from the industry in surrounding area can also cause significant environmental impact on the aquatic habitats and affect dependent biodiversity. In case of air pollution, industry is going to contribute in SPM pollution load in nearby area. This may have negative impact particularly on avifauna, surrounding crop yields & local population. Details in respect of impacts on ecology and biodiversity are described in Chapter 3.

### **I. IMPACT ON HISTORICAL PLACES**

No historical places in study area. No major impact was observed during site visit.

### **10) SALIENT FEATURES OF EMP**

Following routine monitoring program as detailed in Table 24 shall be implemented at site. Besides to this monitoring, the compliances to all Environmental Clearance conditions and regular permissions from CPCB /MoEFCC shall be monitored and reported periodically.

**Table 23. Plan for Monitoring of Environmental Attributes in and around NBSSKL**

No.	Description	Location	Parameters	Frequency	Conducted by
1	Ambient Air Quality	Upwind-1, Downwind-2 (Near Cane Yard, Near Main ETP, Near Colony.)	PM <sub>10</sub> , PM <sub>2.5</sub> , SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO	Monthly	MoEFCC & NABL Approved

No.	Description	Location	Parameters	Frequency	Conducted by
		Study area - (Villages namely – Samsherpur, Vikharan, Piplod Tarfe- Nizar, Sulwada, Shahade, Korit, Shinde)		Quarterly	External Lab
2	Work Zone Air Quality	4 Locations (Mill section, Sugar bagging section)	PM <sub>10</sub> , PM <sub>2.5</sub> , SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO	Monthly	
3	Stack Emissions	Boiler –3 Nos. (Existing boiler), D.G Sets	SPM, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub>	Monthly	
4	Ambient Noise	5 Locations (Near main gate, Near ETP, near Sugar godown)	Spot Noise Level recording; Leq(n), Leq(d), Leq(dn)	Monthly	
	Work zone Noise	Premises – 5 Nos (Mill section, Boiler, DG set, Turbine section)		Monthly	
5	Effluent	Treated, Untreated	pH, SS, TDS, COD, BOD, Chlorides, Sulphates, Oil & Grease.	Monthly	
6	Drinking water	Factory Residential Colony	Parameters as per drinking water Std IS:10500	Monthly	
7	Soil	8 locations within 5 Km (Villages- Samsherpur, Shinde, Savalde, Parkasha, Khondamali, Devala, Kakarde)	pH, Salinity, Organic Carbon, N, P, K	Quarterly	
8	Water Quality (Ground Water & Surface Water)	Locations in study area – (Ground Water- Eight Dug well samples collected from village Samasherpur.) (Water- Samasherpur, Nashinde, Korit, Shelu, Damarkheda, Prakasha, Piplod Tarfe, Piplod Tarfe)	Parameters as per CPCB guideline for water quality monitoring – MINARS/27/2007-08	Quarterly	
9	Waste management	Implement waste management plan that Identifies and characterizes every waste associated with proposed expansion activities and which identifies the procedures for collection, handling & disposal of each waste arising.	Records of Solid Waste Generation, Treatment and Disposal shall be maintained	Twice in a year	By AMLLP
10	Emergency Preparedness such as fire fighting	Fire protection and safety measures to take care of fire and explosion hazards, to be assessed and steps taken for their prevention.	On site Emergency Plan, Evacuation Plan, fire fighting mock drills	Twice a year	
11	Health Check up	Employees and migrant labour health check ups	All relevant health checkup parameters as per factories act.	Once in a Year	
12	Green Belt	Within Industry premises as well as nearby villages	Survival rate of planted sapling	In consultation with DFO.	
13	CER 3	As per activities	--	Six Monthly	

अयान मल्टीट्रेड एल. एल. पी.

(अ.म.एल.एल.पी)

मु.अमशोरपुर, ता. नंदुरवार, जि. नंदुरवार, महाराष्ट्र  
यांच्या

अध्याच्या आखर कारखान्याची गाळप क्षमता ४९०० टन प्रतिदिन पाभून  
१०००० टन प्रतिदिन पर्यंत तसेच अहवीज निर्मिती प्रकल्पाचे १४ मे.पॅट  
पाभून ३२ मे.पॅट पर्यंत वस्तारिकरण या प्रकल्पाआहतच्या इन्फायरमेंट  
इंपॅक्ट असेसमेंट अहवालाचा आरांश.

### १) प्रकल्पा विषयी थोडक्यात

अयान मल्टीट्रेड एल. एल. पी. (अ.म.एल.एल.पी), हा प्रकल्प मु.अमशोरपुर,  
ता. नंदुरवार, जि. नंदुरवार, महाराष्ट्र येथे उभारणेत आलेला आहे. हा प्रकल्प  
नंदुरवारपाभून भूमारे १२ कि.मी. अंतरावर उत्तरपुर्य दिशेला आहे. अध्याच्या  
प्रकल्पामधे ४९०० टन प्रतिदिन क्षमतेचा आखर कारखाना आणि १४ मे.पॅट अहवीज  
निर्मिती प्रकल्प कार्यरत आहे. अदर आखर कारखान्याचा प्रथम गळीत हंगाम अज  
१९९७-९८ मध्ये पुष्पदंतेशवर अहकारी आखर कारखाना लिमिटेड या नावाने घेणेत  
आला होता. अ.म.एल.एल.पी च्या व्यवस्थापनाने आखर कारखान्याची गाळप  
क्षमता ४९०० टन प्रतिदिन पाभून १०००० टन प्रतिदिन पर्यंत तसेच अहवीज निर्मिती  
प्रकल्पाचे १४ मे.पॅट पाभून ३२ मे.पॅट पर्यंत वस्तारिकरण प्रकल्प हा अध्याच्या  
४९०० मे.टन/दिन आखर कारखाना आणि १४ मे.पॅट अहवीज निर्मिती प्रकल्पाच्या  
आवारात उभारणीचे नियोजन केले आहे.

अदर प्रकल्प हा दि. १४.०९.२००६ च्या इन्फायरमेंट इंपॅक्ट असेसमेंट (EIA)  
नोटीफिकेशन नं. अ. ओ. १५३३ (ई) व १३ जून २०१९ च्या नोटीफिकेशन मधील  
तरतुदीनुआर कॅटगरी सी मध्ये येतो. परंतू अदर प्रकल्पापाभून ५ कि.मी. मध्ये  
आंतरराज्यीय सिमा येत अक्षलेने, वने, पर्यावरण व हवामान अदल मंत्रालय, नवी  
दिल्ली यांच्याकडे फॉर्म १ ऑप्लिकेशन जमा केले आहे व त्याला दि.— रोजी  
रटॅंडर्ड ToR's मंजुर झाले आहेत. प्रस्तापित प्रकल्प राखिताना सुरक्षिततेचे नियम  
व पर्यावरणाचे संरक्षण करण्याच्या अर्थ गोष्टीची खबरदारी घेतली जाईल. खालील  
तक्त्यामध्ये गुंतवणुकीचे तपशील दिलेले आहेत.

### तक्ता. १ गुंतवणुक

क्र	विभाग	भांडवली गुंतवणुक (रु. कबोडमध्ये)		
		प्रस्तापित	अध्याची	एकुण
१	आखर कारखाना	६४.२६	१२७	१९१.२६
२	अहवीज निर्मिती प्रकल्प	७७.७५	९.२५	८७.०
	एकुण	१४२.०१	१३६.२५	२७८.२६

## २) प्रकल्पाची जागा

अ.म.एल.एल.पी द्वारे मु.भमशोरपुर, ता. नंदुरथार, जि. नंदुरथार, महाराष्ट्र येथे ७४.०८ हेक्टर एवढी जागा अंदाजित केली आहे. अद्याच्या जागेमध्येच आख्य कारखान्याचे आणि अहलीज निर्मिती प्रकल्पाचे विस्तारीकरण होणार आहे. आख्य कारखाना व अहलीज प्रकल्प यांचे एकुण आंधकाम क्षेत्र ४.७६ हे. इतके आहे. जागेचा ले-आऊट प्लॅन अॅपेन्डीकस - अ येथे जोडला आहे. प्रकल्पासाठी लागणारे ना हरकत प्रमाणपत्र हे ग्रामपंचायत भमशोरपुर व ग्रामपंचायत कोरिट यांच्याकडून घेतले आहे ते ई.आय.ए रिपोर्टमध्ये जोडले आहे. जागेअंधर्भातील माहिती तक्ता २ मध्ये आहे.

### तक्ता. २ विविध विभागांच्या क्षेत्राचा तपशील

क्र.	तपशील	क्षेत्र (वर्ग. मी)		
		अद्याचा	प्रस्तावित	एकूण
अ.	एकूण क्षेत्र	७,४०,८४४	--	७,४०,८४४
ब.	आंधकाम क्षेत्र			
	आख्य कारखाना	६६,९५४	२८२७४	६६,९५४
	अहलीज निर्मिती प्रकल्प	११,०२४	१९,३७६	३०,४००
	निवासी वआहत	७,७२५	--	७,७२५
	रोड अंतर्गत क्षेत्र	३६,६१०	--	३६,६१०
	एकूण आंधकाम क्षेत्र	१,२२,३१३	४७,६५०	१,६९,९६३
क.	हरित पट्ट्यातर्गत एकूण क्षेत्र	२,९१,३३५	६०,०००	३,५१,३३५
	हरित पट्टा	१,९०,८३५ (२६%)	६०,००० (८%)	२,५०,८३५ (३४%)
	नर्सी आणि फळआगा अंतर्गत क्षेत्र	१,००,५००	--	१,००,५००
ड.	खुले क्षेत्र	३,२७,१९६	--	३,२७,१९६

## ३) प्रकल्प प्रवर्तकांची ओळख

अ.म.एल.एल.पी.च्या प्रवर्तकांना आख्य कारखाना व अहलीज निर्मिती प्रकल्प क्षेत्रामधील चांगला अनुभव आहे. प्रवर्तकांनी प्रस्तावित विस्तारीकरण प्रकल्पाचे नियोजन तसेच अंमलअजावणी योजनेचा अखोल अभ्यास केला आहे. प्रकल्प प्रवर्तकांचे नाव आणि हुद्दा खालीलप्रमाणे

### तक्ता. ३ प्रवर्तकांचे नाव व हुद्दा

क्र.	प्रवर्तकाचे नाव	हुद्दा
१.	श्री.अचिन अंभाजी शिंगारे	अंचालक / आधीदार
२.	श्री.अतुल रामचंद्र क्षीरआगर	अंचालक / आधीदार
३.	मेअर्स इशान अेअ प्रा.लि.	आधीदार
४.	श्री.रवींद्र विंधा अडगुजर	मुख्य कार्यकारी अधिकारी

## ४) उत्पादनांविषयी माहिती

अ.म.एल.एल.पी. यांच्या अद्याच्या आणि विस्तारीकरण प्रकल्पामध्ये तयार होणारी उत्पादने व त्यांचे परिमाण खालीलप्रमाणे आहे.

तक्ता. ४ उत्पादने व उपउत्पादनांचा तपशिल

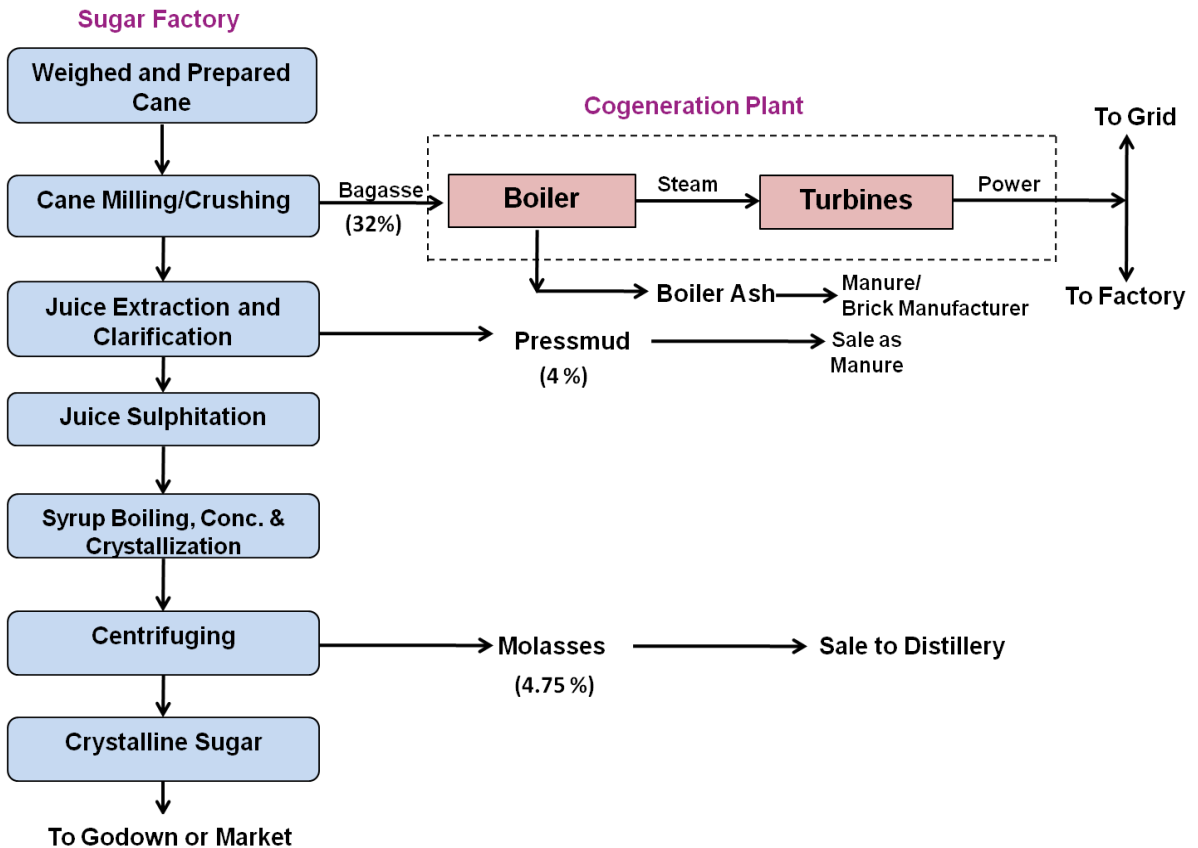
क्र.	उत्पादने व उपउत्पादनांची नावे		क्षमता		
			सध्याची (४,९०० टन प्रतिदिन)	प्रस्तावित (५,१०० टन प्रतिदिन)	एकूण (१०,००० टन प्रतिदिन)
१.	भाखर (११%)*	मे.टन/म.	१६,१७०	१६,८३०	३३,०००
	उपउत्पादने				
२.	खर्क (३२%)*	मे.टन/म.	४७,०४०	४८,९६०	९६,०००
३.	मोलॅसिझ(४.७५%)*	मे.टन/म.	६,९८३	७,२६८	१४,२५०
४.	प्रेसमड (४%)*	मे.टन/म.	५,८८०	६,१२०	१२,०००
५.	इलेक्ट्रिसिटी	मे.वॅट	१४	१८	३२

५) प्रकल्पाचे उद्दिष्ट

- भाखर उद्योग हा देशातील २ मोठा उद्योग आहे.
- भाखर कारखाना पिव्तारीकरणद्वारे रूपांतरित (कमांड) क्षेत्रातील ऊर्जाचा अधिकतम उपयोग आहे.
- खर्क आधारित सहजीव प्रकल्पाद्वारे कॅप्टीव पावर ची आवश्यकता पूर्ण होईल तसेच अधिशेष ग्रिड मध्ये निर्यात केला जाईल.
- भाखर उद्योग हा रत्नोत्त संघटना रोजगार निर्मिती, ऊत्पन्न निर्मिती आणि रूपांतरित क्षेत्रामध्ये पायाभूत घटक तयार करण्यासाठी महत्त्वपूर्ण आहे.

६) उत्पादन प्रक्रिया

आकृती. १ उत्पादन प्रक्रिया





७) पर्यावरणविषयक दृष्टिकोन

अ.म.एल.एल.पी.यांनी अत्यंत प्रभावी व परिणामकारक अशी पर्यावरण व्यवस्थापन योजना (EMP) बांधविणेचे नियोजन केले आहे. त्यातील विविध घटक खालील प्रमाणे

अ) पाण्याचा वापर, झाडपाण्याची निर्मिती व त्याची प्रकिया

• पाण्याचा वापर

अ.म.एल.एल.पी. यांच्या सध्याच्या व प्रस्तावित प्रकल्पामध्ये होणा-या पाण्याच्या वापराविषयी सविस्तर तपशील खालीलप्रमाणे -

तक्ता. ५ १०,००० टीझीडी साखर कारखान्यातून उपलब्ध होणारे पाण्याचे प्रमाण

१	डबबोज डब गालप	१०,००० टीझीडी
२	डबब्या पिकातील पाण्याचे प्रमाण @ ६८% वजनाने ; म्हणजेच ६,८०० मे.टन	६८०० टीझीडी
३	ऊसामधील कंडेनसेट जे पुनर्वापरासाठी उपलब्ध होते ते डबब्याच्या वजनाच्या ५० % आणि लॉस विचारात घेता १. प्रेसमड मधिल ओलेपणा (७०%) २. खर्गस (५०%) ३. साखर (५%) ४. मोलॅसिझ (६०%) तसेच ज्युस हिटिंग व पान मधील कॅन्डेंसेशन यातील लॉस इतके आसते	५००० टीझीडी
४	पुनर्वापरासाठी प्रकिया केलेले औद्योगिक झाडपाणी साखर कारखान्यातील झाडपाणी ७१८ बीएमडी प्राथमिक आणि माध्यमिक उपचारांनंतर ६४५ बीएमडी उपपन्न मिळेल.	६४५ बीएमडी
५	पुनर्वापरासाठी प्रकिया केलेले घरगुती झाडपाणी झाडपाणी निर्मिती ६५ बीएमडी , एम.टी.पी. मध्ये उपचारांनंतर ५५ बीएमडी उपपन्न मिळेल (१०-११% तोटा)	५५ बीएमडी
	एकूण (३+४+५)	५७०० बीएमडी

तक्ता. ६ साखर कारखाना व सहजीज निर्मिती प्रकल्पामध्ये लागणारे पाणी (घनमीटर/दिन)

क्र.	तपशील	साखर कारखाना (४,९०० टीझीडी) व सहजीज निर्मिती प्रकल्प (१४ मे.पॅट)	साखर कारखाना (१०,००० टीझीडी) व सहजीज निर्मिती प्रकल्प (३२ मे.पॅट)	शेरा
A	घरगुती	#२०	#२०	* तापी नदीमधुन घेतलेले पाणी * ऊसामधील कंडेनसेट
B	औद्योगिक प्रकिया	*1357	*२७७०	
	कुलिंग मेकअप	*४९०	*1000	
	ऑयल मेकअप	#२०५	*४२०	
	डि. एम. ऑकवॉश	#110	*२२५	
	लॅण्डिंग	*१०	*20	
	ग्रॅश क्लिनिंग	*2	*4	
	औद्योगिक एकूण	२१७४(*१८५९+ #१८५)	४४३९	

C	हरितपट्टा	*३२५	*१०००	
D	एकुण	२५८९ (#४०५+*२१८४)	५५३९ (#९०+*५४३९)	
	आहेरील पाण्याचा वापर मानक : प्रमाण - १०० कि.लि. /कि.लि. अल्कोहोल	६४ (३१५ X१०००)/४९००	०	
E	नेट शिवायकल आवश्यकता	८८८८	५४३९	[रेफर ४]
F	एकुण उपलब्धता (अशील तक्ता ५ अडुन)		५७००	
G	निष्पन्न शिल्लक पाणी		५७०० - ५४३९ = २६१	भाबबर कारखान्यातुन मिळणारे जादा पाणी गाळप हंगामात प्रस्तावित १००० केएलपीडी आभवाणि प्रकल्पाला दिले जाईल. या पद्धतीने भाबबर कारखान्यात झिरो लिक्विड डिचार्ज भाध्य होइल
H	भाबबर कारखान्यात ताज्या पाण्याची गरज		९०	५५२९ घनमीटर/दिन पाण्याच्या एकुण गरजेपैकी १.६२ % पाणी घरगुती वापरासाठी वापरले जाते.

प्रस्तावित विस्तारीकरणानंतर अ.म.एल.एल.पी. च्या भाबबर कारखाना, अहलीज प्रकल्पासाठीची पाण्याची एकूण गरज ५५३९ घन मी प्रतिदिन इतकी असेल. विस्तारीकरणानंतरच्या एकूण पाण्याच्या गरजे पैकी ४४३९ घन मी प्रतिदिन इतके औद्योगिक वापरासाठी आणि ९० घन मी प्रतिदिन पाणी घरगुती वापरासाठी १००० घन मी प्रतिदिन इतके पाणी आग व हरित पट्ट्या ठिकाणासाठी वापरले जाईल.

औद्योगिक वापरासाठी लागणाऱ्या एकूण पाणी (४४३९ घन मी प्रतिदिन) इतके कंडेनसेट असेल. घरगुती वापरासाठी लागणारे ९० घन मी प्रतिदिन पाणी तापी नदीमधुन घेण्यात येईल. आगकाम व हरित पट्ट्यासाठी लागणारे १००० घन मी प्रतिदिन पाणी हे ई.टी.पी. मधील प्रकिया केलेल्यानंतर ऋशामधील कंडेनसेट असेल

## ख. भांडपाणी प्रकिया

### १. घरगुती भांडपाणी

अध्याच्या प्रकल्पामधील भाबबर कारखाना आणि अहलीज प्रकल्पामधुन ६५ घनमीटर प्रतिदिन घरगुती भांडपाणी तयार होते. विस्तारीकरणानंतर प्रकल्पामधुन कोणतेही अतिरिक्त घरगुती भांडपाणी तयार होणार नाही. अध्या तयार होणारे घरगुती भांडपाणी हे झेप्टीक टँक नंतर झोकपीटमध्ये प्रकिया केली जाते. विस्तारीकरणानंतर घरगुती भांडपाण्यावर; प्रस्तावित घरगुती भांडपाणी प्रकिया प्रकल्पामध्ये (एअ.टी.पी.) प्रकियात केले जाईल व औद्योगिक वापरासाठी आणि

हरित पट्टया पिकाभासाठी दिले जाईल. घरगुती झांडपाणी प्रक्रिया प्रकल्प आकृती ४ येथे दाखवला आहे.

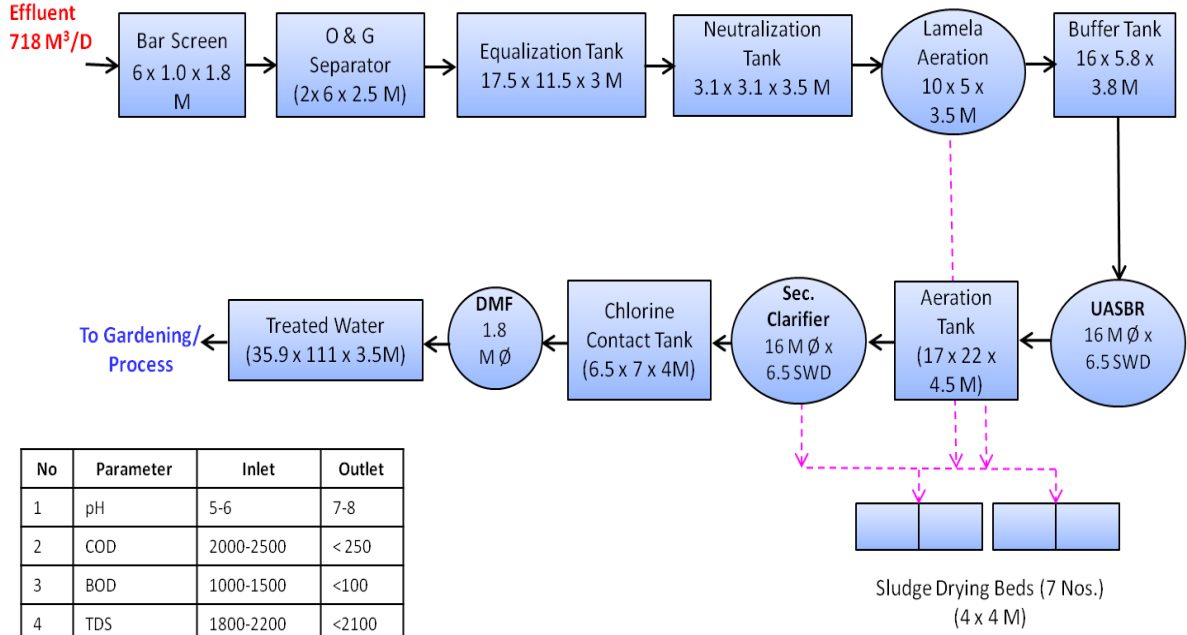
## २. औद्योगिक झांडपाणी

अ.म.एल.एल.पी. प्रकल्पामधील झाखर कारखाना आणि सहजीज प्रकल्पामधून ७१८ घन मीटर प्रतिदिन झांडपाणी तयार होईल जे झाखर कारखान्याच्या अध्याच्या औद्योगिक झांडपाणी प्रक्रिया प्रकल्पामध्ये (ई.टी.पी.) मध्ये पाठवले जाईल. ६४५ घनमीटर प्रतिदिन इतके प्रक्रिया केलेले झांडपाणी औद्योगिक पापरासाठी, अपतःच्या परिवारातील आगेसाठी व हरितपट्टा पिकासाठी ऊष्णामधील कंडेनसेट शोषण पावले जाईल. अद्वय विस्तारिकरणांतर्गत अध्याचा ई.टी.पी. मध्ये जवरिनुभार खदल करण्यात येतील. यानुसार कारखाना परिवाराआहेर कोणत्याही प्रकारचे प्रक्रिया न केलेले झांडपाणी शोडले जाणार नाही. या पद्धतीने झाखर कारखान्यात झिरो लिक्विड डिचार्ज भाध्य होइल. प्रकल्पामधील वेगवेगळ्या प्रक्रियांमधून तयार होणा-या झांडपाण्याचा विस्तृत तपशील दिला आहे.

### तक्ता. ७ झाखर कारखान्यातील झांडपाणी (घनमीटर/दिन)

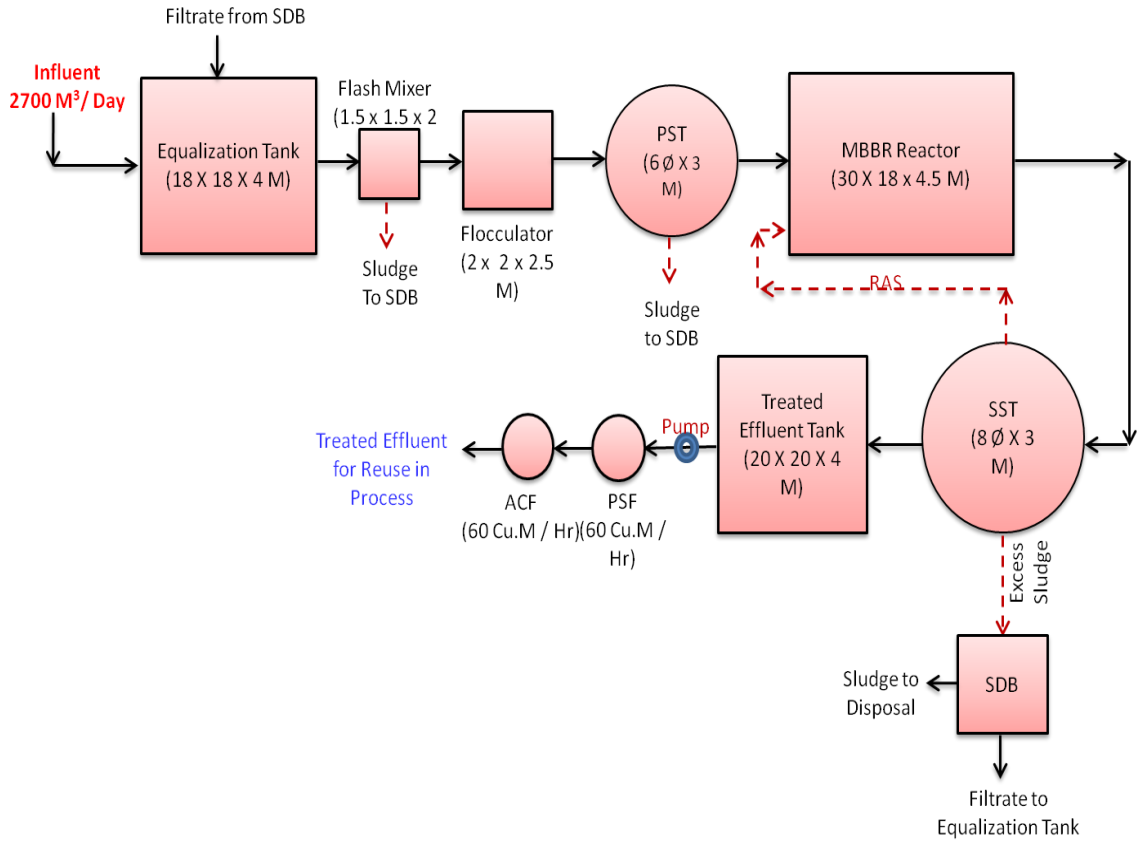
क्र.	तपशील	झाखर कारखाना (४,९००टीबीडी) व सहजीज निर्मिती प्रकल्प (१४ मे.पॅट)	झाखर कारखाना (१०,०००टीबीडी) व सहजीज निर्मिती प्रकल्प (३२ मे.पॅट)	प्रक्रिया
१.	घरगुती	६५	६५	प्रस्तापित घरगुती झांडपाणी प्रकल्पात प्रक्रिया केले जाईल.
२.	<b>औद्योगिक</b>			
a.	प्रोक्षेक्ष	२७९	३३०	झाखर कारखान्याच्या औद्योगिक झांडपाणी प्रक्रिया प्रकल्पात प्रक्रिया केली जाईल. आणि प्रक्रिया केलेले पाणी प्रोक्षेक्षमध्ये व हरितपट्टामध्ये पावले जाइल. या प्रकारे झिरो लिक्विड डिचार्ज मिळवता येइल.
b.	कुलिंग	१३९	८०	
c.	ऑयलर मेकअप	२४	८०	
d.	डी.एम. शॅकवॉश	११०	२१०	
e.	लॅथ व पॉशिंग	९	१८	
f.	ऑश कॅपिंग	०	०	
	<b>औद्योगिक पापर</b>	५६१	७१८	
	<b>झांडपाण्याचा पापर (२०० ली. /मे.टन ऊर्ष चिबडणे)</b>	११४ ली. /मे.टन	७२ ली. /मे.टन	

आकृती. २ भाबखर कारखान्यातील ई.टी.पी. प्लो चार्ट

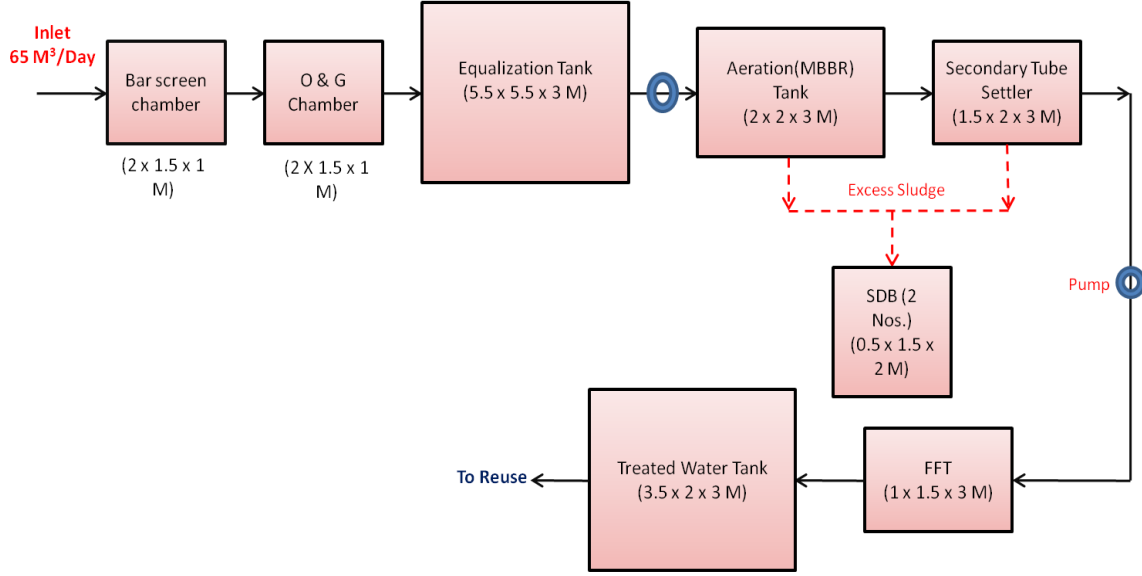


All parameters except pH are in mg/lit.

आकृती. ३ भाबखर कारखान्यातील प्रस्तावित बी. पी.यु. प्लो चार्ट



आकृती. ४ प्रस्तावित एम्.टी.पी. प्लो चार्ट



No	Parameters	Unit	Inlet	Outlet
1.	pH	---	6.5 - 7.5	7.2 - 7.5
2.	COD	mg/lit	500 - 600	< 30
3.	BOD	mg/lit	250 - 300	< 10
4.	TSS	mg/lit	250 - 400	< 5
5.	O & G	mg/lit	25 - 50	< 10

Note :  
SDB : Sludge Drying Bed  
FFT : Filter Feed Tank

क. वायु उत्सर्जन

अ.म.एल.एल.पी. मध्ये रंध्या ३२ टन प्रति तास, ३२ टन प्रति तास व १६० टन प्रति तास क्षमतेचे तीन ऑयलर कार्यरत आहेत ज्यासाठी शर्गास इंधन म्हणून वापरले जाते. या ऑयलरना पेट रकषर व ई.एम्.पी. हे प्रदूषण नियंत्रक उपकरण अक्षरले आहे. प्रदूषण नियंत्रण करण्यासाठी ऑयलरना अनुक्रमे ५० मी. व ८२ मी. डंचीच्या चिमण्या अक्षरल्या आहेत. प्रिस्तारीकरणानंतरची पाफेची गरज रंध्याच्या ऑयलरर्मधुन पूर्ण केली जाईल त्यामुळे कोणताही नदीन ऑयलर अक्षरिला जाणार नाही. रंध्या कारखान्यामध्ये ३२० के.पी.ए. क्षमतेचा डी.डी. शेट कार्यरत आहे. प्रिस्तारीकरणानंतरगत कोणताही नदीन डी.डी. शेट अक्षरिला जाणार नाही. हवा प्रदूषण व त्यासंधीच्या इतर आर्षीची माहीती खालील तक्त्यात दिली आहे.

तक्ता. ८ ऑयलर आणि चिमणीचा तपशील

क्र	तपशील	रंध्याचा र्नाखर कारखाना			
		ऑयलर १	ऑयलर २	ऑयलर ३	डि.डी.शेट (१ No.)
२	क्षमता (टन/तास)	३२	३२	१६०	३२० (के.पी.ए)
३	इंधनाचा प्रकार	शर्गास	शर्गास	शर्गास	डिझेल
४	इंधन (मे.टन/दिन)	३५०	३५०	१६३२	४० LPH
	आंधणीसाठी वापरलेले मटेरीयल	आर.डी.डी	आर.डी.डी	आर.डी.डी	एम.एम्.
५	आकार (गोल/चौरस)	गोल	गोल	गोल	गोल
६	डंची, मी (जमीनीच्या वर)	५० मी.	८२ मी.	३ मी.	

क्र	तपशील	अध्याचा आख्य कारखाना			
		ऑयलर १	ऑयलर २	ऑयलर ३	डि.जी.शेट (१ No.)
१	चिमणी जोडली आहे				
७	चिमणीला अक्षलेले प्रदूषण नियंत्रणाचे उपकरण	घेत रकडर		इ.एन.पी	—

टीपः विस्तारीकरणांतर्गत, ३२ टन/तास क्षमतेचे दोन ऑयलर काढले जातील.

### ड. ध्वनी प्रदूषण

#### १. ध्वनी निर्माण करणारे स्रोत

- आख्य कारखाना व अहपीज निर्मिती प्रकल्पामध्ये ऑयलर हाऊस, टर्बाइन रूम, ऊस गाळप विभाग आणि मील हाऊस इ. आवाज निर्माण करणारे स्रोत अक्षतील. येथील ध्वनीची पातळी ६० ते ६५ डी सी (ए) दरम्यान अपेक्षित आहे.
- आयलेन्स आणि पंक्स, मोटर्स व कॉंप्रेसर्स यांची योग्य देखरेख तसेच आवाज कमी होण्यासाठी ध्वनी उगम स्थानाजवळ अटकाव यंत्रणा अक्षपिणेत येईल, इ. प्रकारे आवाजपातळी कमी करण्यासाठी उपाययोजना केल्या जातील.
- कारखान्या अक्षोपती टप्प्याटप्प्याने हरित पट्टा विकसित केला जाईल जेणेकरून ध्वनी प्रदूषण नियंत्रणास मदत होईल.

#### २. नियंत्रण उपाय

ध्वनी नियंत्रणासाठी आयसोलेशन, अॅपेशन आणि इन्स्युलेशन तंत्रे वापरली जातील. इअरमक्स, ई. अक्षरूपात कामगारांना वैयक्तिक सुरक्षा साधने (PPE) पुरवण्यात येतील. तसेच ध्वनीची पातळी कमी करण्यासाठी डी. जी. शेट अक्षतंत्र कॅनोपी मध्ये अंकीरत करण्यात येईल.

### इ. घातक अक्षरूपाचा कचरा

अध्याचा आख्य कारखान्यामधून व विस्तारीकरण प्रकल्पामधून तयार होणारा घातक कचरा तक्ता ९ मध्ये दिला आहे

#### तक्ता. ९ घातक अक्षरूपाचा कचरा तपशील

क्र.	कच-याचा प्रकार	परिमाण (मे.टन /म)		विल्हेवाट पद्धत
		अध्याचा आख्य कारखाना	विस्तारीकरण प्रकल्प	
१.	५.१ अॅपेट ग्रॉईल	७.५	१०	ऑयलर मध्ये जाळले जाईल.
२.	३३.१ एम्पटी कंटेनर	''	२५ नं/वर्ष	ग्रॉथोबाइज्ड पार्टी

### फ. घन अक्षरूपाचा कचरा

#### तक्ता. १० घन अक्षरूप कचरा याचा तपशील

क्र.	प्रकल्प	कच-याचा प्रकार	परिमाण मे.टन /म.		विल्हेवाट पद्धत
			अध्याची	विस्तारीकरण	
1	आख्य कारखाना	ई.टी.पी. ब्रलज	१२	२५	मॅन्युअर
		ऑयलरची आख्य	१५७५	१५७५	खत / पीट निर्मितीसाठी म्हणून वापरले जाईल

## ख. वाऱाचा ढडद्वय

ऱाखर कारखाना ढ ऱहणीज निर्मिती प्रकल्पामध्ये ढोलॅऱिऱ हाताळणी ढ ऱाठऱणुक, ऱांडपाणी प्रकिया यंत्रणा, खर्राष ढील ऱॅनिटेशन आणि दुर्लक्षित ड्रेऱऱ इ. वाऱाच्या ढडद्वयाचे ऱत्रोत अऱतील. ऱध्या वाऱाच्या नियंत्रणाऱाठी ढीटनेटके हाऊऱ किपींग, ई.टी.पी. युनिट ढधील ढैला ढ्यऱऱथापन, ड्रेऱऱऱाठी ऱिलचींग पाऱडरचा वापर इ. ऱाऱी ढ्यऱऱिथत हाताळल्या जातात.

## भ. नियढ ढ अटींचे पालन

ऱध्याच्या प्रकल्पाअंतर्गत ढहाराष्ट्र प्रदुषण नियंत्रण ढंडळ (MPCB) किंवा तत्ऱढ ऱंऱथेढार्फत ऱांडपाणी प्रकिया ढ ढिलहेऱाट, घातक ऱयरूपाचा कचरा ढ घन कचरा हाताळणी ढ ढिलहेऱाट तऱेच ढायु ऊत्ऱर्जने इ. ऱंऱंधित घालुन देण्यात आलेल्या ऱर्ढ कायदयांचे ढ नियढांचे काटेकोरपणे पालन केले जाते. ऱदर कार्यपद्धती ढिऱतारीकरण प्रकल्पांतर्गतही पाळली जाईल.

## ढ. पर्यावरण ढ्यऱऱथापन ढिऱाग

अ.ढ.एल.एल.पी.ढध्ये पर्यावरण ढ्यऱऱथापन ढिऱाग कार्यरत आहे. या ढिऱागातील ऱर्ढ ऱदरय उच्चशिक्षित आणि ऱंऱंधित क्षेत्रातील योग्य तो अनुभव अऱलेले आहेत. ऱध्याच्या ढ ढिऱतारीकरण पर्यावरण ढ्यऱऱथापन ढिऱागामधील ऱदरय खालीलप्रढाणे

### तक्ता. ११ पर्यावरण ढ्यऱऱथापन ढिऱाग

क्र.	ढाढे	पदाचे ढाढ	कार्यकारी ढ्यकिंतची ऱंख्या
१	ऱी.ऱाचिन ऱंभाजी शिंगारे	ऱंचालक	१
२	ऱी.अतुल ऱामचंद क्षीरऱागार	ऱंचालक	१
३	ऱी. ऱपींद चिंधा ऱडगुजर	ढुख्य कार्यकारी अधिकारी	१
ॡ	ऱी.ढामदेऱ दंगल पाटील	ढुख्य केढिऱट	१
ॡ	ऱी. अढिल पीरताजी चोपडे	ढुख्य अभियंता	१
ॡ	ऱी.पदढाकर ऱानुदाऱ टापरे	ढुख्य लेखापाल	१
ॡ	ऱी.प्रढोद पंडित ऱामरे	आऱऱणी प्रऱारी	१
ॡ	ऱी.ऱुहाऱ कृष्णात रनऱरे	डप ऱहकारी ढ्यऱऱथापक	१
१०	ऱी.कृष्णऱाऱ गणपतराऱ कदढ	ऱिऱिहल अभियंता	१
११	ऱी.अरऱिंद ऱाजाढाम पाटील	ढुख्य शेतकी अधिकारी	१
१२	ऱी. गोऱिंद आळाऱाहेष ऱगत	कामगार कल्याण अधिकारी	१
		एकूण	१२

ऱध्याच्या ढ ढिऱतारीकरण प्रकल्पांढधील पर्यावरण घटकांऱाठी ढ त्यांच्या देखढालीऱाठी लागणा-या खर्चाचा तपशील खालीलप्रढाणे:-

### तक्ता. १२ देखढालीऱाठीच्या खर्चाचा तपशील (ऱध्याच्या ढ ढिऱतारीकरण)

क्र.	तपशील	खर्च (ऱू. लाख ढध्ये)	
		ढांडऱली गूंतऱणुक	ऱार्षिक देखढाल ढ दुऱरऱती
अ.	ऱध्याच्या प्रकल्पाऱाठी		
१.	हऱा प्रदुषण नियंत्रणाऱाठी लागणाऱा खर्च (ई.एऱ.पी. ऱंख्या १, ऱेट ऱकषर ऱंख्या १), ॡ० ढ ॡ२ ढी.	११०	२०

क्र.	तपशील	खर्च (रु. लाख मध्ये)	
		भांडवली गुंतवणूक	वार्षिक देखभाल व दुकवती
	डंचीची चिमणी,		
२.	जल प्रदूषण नियंत्रण (ई.टी.पी.), ऑनलाईन सिस्टीम	८०	२५
३.	धवनी प्रदूषण नियंत्रण	३५	१०
४.	एन्व्हायसमेंटल मॉनिटरिंग व मॅनेजमेंट	२५	१०
५.	आरोग्य व सुरक्षितता	४०	१०
६.	हरित पट्टा विकास	५०	१०
	<b>एकुण</b> (रु. ६४.२६ कोटी भांडवली गुंतवणुकीच्या ५.२ %)	<b>Rs. ३४०</b>	<b>Rs. ८५</b>
<b>ख.</b>	<b>विस्तारीकरण प्रकल्पासाठी</b>		
१.	हवा प्रदूषण नियंत्रणासाठी लागणाऱ्या खर्च (ई.एन.पी. संख्या १, पेट संख्या संख्या १), ५० व ८२ मी. डंचीची चिमणी, ऑनलाईन मॉनिटरिंग सिस्टीम	४०	४
२.	जल प्रदूषण नियंत्रण -सि. पी. यु. एन.टी.पी., ई.टी.पी, ऑनलाईन मॉनिटरिंग इन्व्हेस्टमेंट	४५०	४०
३.	धवनी प्रदूषण नियंत्रण	२०	५
४.	एन्व्हायसमेंटल मॉनिटरिंग व मॅनेजमेंट	२५	५
५.	आरोग्य व सुरक्षितता	५०	१०
६.	हरित पट्टा विकास व रेनवॉटर हार्वेस्टिंग	५०	५
	<b>एकुण</b> (४.६६% रु. १३६.२५ कोटी भांडवली गुंतवणुकीच्या)	<b>Rs. ६३५</b>	<b>Rs. ६९</b>
	<b>एकुण (अ + ख)</b>	<b>Rs. ९७५</b>	<b>Rs. १५४</b>

### य) रेनवॉटर हार्वेस्टिंग संकल्पना

तक्ता. १३ रेनवॉटर हार्वेस्टिंगसाठी घेतलेले क्षेत्र

क्र.	तपशील	क्षेत्र (वर्ग.मी)
१	रफटॉप	२८,७१९
२	हरित पट्टा	३,५१,३३५
३	बस्त्याखालील क्षेत्र	३६,६१०
४	खुलेक्षेत्र	२,१९,५४६

- सरासरी वार्षिक पाऊस ८०१ मिमी.

क्र.	तपशील	क्षेत्र (वर्ग.मी)	हार्वेस्टिंग मधून मिळणाऱे पाणी (घन मी.)
<b>अ.</b>	<b>रफटॉप हार्वेस्टिंग</b>		
१	रफटॉप	२८,७१९	१८,४०३.१
<b>ख.</b>	<b>सर्वेक्ष हार्वेस्टिंग</b>		
२	हरित पट्टा	३,५१,३३५	८४,३२०.४
३	बस्त्याखालील क्षेत्र	३६,६१०	१४,६४४
४	खुलेक्षेत्र	२,१९,५४६	६५,८६३.८
	<b>एकुण</b>		<b>१,६४,८२८.२</b>
	<b>एकुण (अ + ख)</b>		<b>१८३,२३१.३ घन मी.</b>
			<b>१८३.२३ कशलक्ष लि.</b>



## ब) हरित पट्टा माहिती

### तक्ता. १४ क्षेत्रफळाची माहिती

अ.क्र.	तपशील	क्षेत्र (वर्ग.मी)
१	एकुण क्षेत्र	७,४०,८४४
२	आंधकामाखालील एकुण क्षेत्र	१,६९,९६३
३	एकुण खुले क्षेत्र	२,१९,५४६
४	अध्याचे हरित क्षेत्र (एकुण क्षेत्राच्या २६ %)	१,९०,८३५
	नर्सरी आणि फळबागा अंतर्गत क्षेत्र	१,००,५००
	i. अध्याच्या झाडांची संख्या	१२,०००
	ii. प्रस्तावित प्रकल्पांतर्गत झाडांची संख्या	३७,५२५
	प्रस्तावित हरित पट्टा (एकुण क्षेत्राच्या ८ %)	६०,०००
	एकुण हरित पट्टा (एकुण क्षेत्राच्या ३४ %)	३,५१,३३५

हरित पट्टा विकसित करण्यासाठी SPM, SO<sub>2</sub> चे उत्सर्जन या आधी प्रामुख्याने विचारात घेतल्या जातील. SPM, SO<sub>2</sub> यांच्या उत्सर्जनांमुळे होणारे परिणाम कमी करण्यास उपयुक्त असा हरित पट्टा विकास कार्यक्रम राखिला जाईल. तसेच नियोजित हरित पट्ट्यातील झाडांमुळे इंडस्ट्रीमध्ये तयार होणा-या धुनीची तीव्रता कमी होऊन परिसरात होणारे धुनी प्रदूषण कमी होणेस मदत होईल. यानुसार SO<sub>2</sub> आणि धुनी प्रदूषण नियंत्रण इ. आधी लक्षात घेऊन प्रस्तावित हरित पट्टा विकास कार्यक्रमांतर्गत विविध जातीच्या झाडांची लागवड केली जाईल.

### ल) सामाजिक व आर्थिक विकास

सामाजिक व आर्थिक विकास अंतर्गत प्रकल्पास केंद्रस्थानीमानुन १० कि. मी. परीघ क्षेत्रामधील १० गावांचे अर्थेक्षण केले गेले. या अंतर्गत पैयक्तिकरित्या लोकांच्या मुलाखती मराठी प्रश्नावलीद्वारे (३२ प्रश्न) घेण्यात आल्या. अधिक माहितीसाठी EIA रिपोर्ट मधील प्रकरण - ३ सामाजिक व आर्थिक विकास मुद्दा पहा. सामाजिक व आर्थिक विकास अभ्यासामधील निरीक्षण आणि निष्कर्ष पुढील प्रमाणे

### ७) पर्यावरणविषयक तपासणी कार्यक्रम

अभ्यासासाठी निवडलेल्या भागाची पूर्ण पाहणी करण्यात आली होती. प्रस्तावित विस्तारीकरण प्रकल्पाच्या अभावतालच्या हवामान परिस्थितीच्या माहितीसाठी हवा, पाणी व माती स्वरूप इ. गोष्टींचा अभ्यास डिसेंबर २०१९ मध्ये सुरू केला गेला होता. या प्रस्तावामध्ये डिसेंबर २०१९ ते फेब्रुवारी २०२० या दरम्यानच्या कालावधीमध्ये गोळा केलेली माहिती नमूद केली आहे. याअंशधीची ठिठ्ठीय स्तरावरील माहिती ही सरकारी विभागांकडून घेण्यात आली आहे ज्यामध्ये भुर्गभीय पाणी, माती, शेती आणि वने इ. समावेश आहे.

### अ. जमीनीचा वापर

जमीन वापराच्या अभ्यासामध्ये भागाची रचना, कारखाने, जंगल, रस्ते आणि रहदारी इ. गोष्टींचा विचार केला जातो. अंशधीत माहिती ही विविध ठिठ्ठीय स्तरांवरून जसे की जनगणना पुरितका, सरकारी कार्यालये, अर्थे ऑफ इंडिया टोपोशीट्स, याचअशे अटेलार्ईट इमेजीस व जागेवरील प्राथमिक अर्थे इ. मधुन घेण्यात आली आहे.

ख. अभ्यासासाठी निवडलेल्या जमीनीचा वापर / व्यापलेली जमीन  
तक्ता. १५ जमीनीचा वापर / व्यापलेली जमीन

अ.क्र.	जमीनीचावापर / व्यापलेलीजमीन	क्षेत्र (हेक्टर)	टक्केपारी (%)
१	खांदकामाखालील जमीन	९४३	३.००
२	लागवडीखालील जमीन	१५१३४	४८.१७
३	नापीक जमीन	९३६९	२९.८२
४	गवताळ जमीनीसह खुबटी झुडपे	३३१५	१०.५५
५	पडिक जमीन	७१३	२.२७
६	जल संस्था	४५	०.१४
७	नदी	१८९६	६.०४
<b>एकूण</b>		<b>३१,४१५</b>	<b>१००</b>

क. हवामान माहिती

भारत पाहणीसाठी ब्युरो ऑफ इंडियन स्टॅण्डर्ड (BIS) आणि इंडियन मेट्रोलॉजी डिपार्टमेंट (IMD) यांनी नमूद केलेली मानके वापरली आहेत. हवामान परिस्थितीच्या माहितीसाठी वेगवेगळ्या हवामान घटकांचा अभ्यास प्रत्यक्ष जागेवरती केला गेला आहे. यासंबंधीची विद्वतीय स्तरावरील अधिक माहिती ही हवामान विभाग, कोल्हापूर येथून घेण्यात आली आहे. त्यामध्ये तापमान, आर्द्रता, पर्जन्यमान इ. खाषीचा समावेश आहे. वेगवेगळ्या हवामान घटकांचा अभ्यास हा डिसेंबर २०१९ ते फेब्रुवारी २०२० यादरम्यान केला गेला होता. या अभ्यासातील परिमाणे, उपकरणे व वापरता यांचा तपशील ई. आय. ए. रिपोर्टच्या प्रकरण ३ मध्ये देणेत आला आहे.

ड) हवेचा दर्जा

या विभागामधून नमुने घेतलेल्या ठिकाणांची निवड, नमुना घेण्याची पद्धत, पृथक्करणेची तंत्रे आणि नमुना घेण्याची वापरता इ. गोष्टींची माहिती दिली आहे. डिसेंबर २०१९ ते फेब्रुवारी २०२० या कालावधी मधील निरीक्षणानंतरचे निकाल भारत केले आहेत. सर्व मॉनिटरींग असाइनमेंट्स, नमुने घेणे व त्यांचे पृथक्करण NABL व MoEFCC, New Delhi मान्यता प्राप्त तसेच ISO ९००१ -२०१५ व OHSAS १८००१ - २००७ मानांकित मे. ग्रीन एन्वायरोन्मेंट इंजिनीअर्स अँड कन्सल्टंट्स प्रा. लि., पुणे या प्रयोग शाळेमार्फत केले आहे. अभ्यास क्षेत्रातील हवेच्या गुणवत्तेचे मूल्यमापन करण्यासाठी PM<sub>10</sub>, PM<sub>2.5</sub>, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub> व CO. या घटकांचे वेगवेगळ्या स्थानाकांवर मॉनिटरींग केले गेले. मॉनिटरींगची वेगवेगळी स्थानके खाली दिलेल्या तक्त्यामध्ये दाखवली आहेत.

तक्ता. १६ हवा परिक्षणाची स्थानके

AAQM केंद्र आणि संकेतांक	स्थानकाचेनाव	साईटपासूनचेअंतर (कि. मी.)	साईटला अनुसरण दिशा
A1	साईट	-	-
A2	समशेरपुर	१.२८	SE
A3	विखरण	५.२८	SE
A4	पिपलोड तरफे नीझार	४.६३	NW
A5	भुलवाडा	५.५८	NW
A6	शाहाडे	४.११	SW
A7	कोरिट	३.८७	NE
A8	शिंदे	२.७६	SE

तक्ता. १७ निरीक्षण हंगामातील हवेच्या गुणवत्तेचा आढावा  
[डिसेंबर २०१९ ते फेब्रुवारी २०२०]

पदमाण		ठिकाण							
		A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8
PM <sub>10</sub> µg/M <sup>3</sup>	Max	५९.२०	५८.५०	५७.७०	५८.३०	५९.६०	६२.२०	५६.८०	५८.१०
	Min	४९.४०	५१.२०	५१.६०	५०.३०	५१.३०	५१.७०	५१.७०	५२.३०
	Avg	५४.३५	५५.१०	५४.७४	५४.६२	५४.९२	५५.८१	५४.६२	५४.९८
	98 Percentile	५८.५१	५८.०९	५७.५६	५८.२१	५९.२३	६०.३६	५६.७५	५७.८२
PM <sub>2.5</sub> µg/M <sup>3</sup>	Max	२०.४०	२३.३०	२३.१०	२२.५०	२०.८०	२१.७०	२३.१०	२३.६०
	Min	१३.५०	१६.५०	१५.८०	१४.९०	१५.६०	१५.९०	१९.४०	१८.६०
	Avg	१७.२३	१९.८४	१९.१०	१८.८३	१८.६६	१८.३४	२०.१७	२०.६३
	98 Percentile	२०.३१	२२.९३	२२.७३	२२.४१	२०.७१	२१.२९	२२.९६	२३.०५
SO <sub>2</sub> µg/M <sup>3</sup>	Max	१३.६०	१३.८०	१३.८०	१३.५०	१३.९०	१३.८०	१३.३०	१३.९०
	Min	१०.१०	१०.२०	१०.३०	१०.३०	१०.८०	११.२०	१०.१०	१०.४०
	Avg	१२.१२	१२.१६	१२.१२	११.८३	१२.३५	१२.५२	११.७३	१२.२८
	98 Percentile	१३.६०	१३.७५	१३.६६	१३.५०	१३.८५	१३.७५	१३.३०	१३.८१
NO <sub>x</sub> µg/M <sup>3</sup>	Max	१७.००	१६.७०	१६.८०	१६.९०	१६.९०	१६.८०	१६.७०	१६.९०
	Min	१३.८०	१३.६०	१४.४०	१३.६०	१४.४०	१४.००	१३.७०	१३.००
	Avg	१५.७३	१५.३३	१५.६५	१५.६९	१५.८१	१५.५६	१५.४३	१५.५१
	98 Percentile	१६.९५	१६.७०	१६.८०	१६.८५	१६.९०	१६.८०	१६.७०	१६.८५
CO mg/M <sup>3</sup>	Max	०.०९	०.०८	०.०९	०.०९	०.०९	०.०९	०.०९	०.०८
	Min	०.०२	०.०२	०.०२	०.०२	०.०२	०.०१	०.०१	०.०१
	Avg	०.०६	०.०५	०.०५	०.०५	०.०६	०.०४	०.०५	०.०४
	98 Percentile	०.०९	०.०८	०.०९	०.०९	०.०९	०.०८	०.०९	०.०८

Note: PM<sub>10</sub>, PM<sub>2.5</sub>, SO<sub>2</sub> and NO<sub>x</sub> are computed based on 24 hourly values.,  
CO is computed based on 8 hourly values.

तक्ता. १८ National Ambient Air Quality Standards (NAAQS) by CPCB  
(Notification No. S.O.B-29016/20/90/PCI-L by MOEFCC; New Delhi dated  
18.11.2009)

Zone Station	PM <sub>10</sub> µg/M <sup>3</sup>		PM <sub>2.5</sub> µg/M <sup>3</sup>		SO <sub>2</sub> µg/M <sup>3</sup>		NO <sub>x</sub> µg/M <sup>3</sup>		CO mg/M <sup>3</sup>	
	24 Hr	A.A.	24 Hr	A.A.	24 Hr	A.A.	24 Hr	A.A.	8 Hr	1 Hr
Industrial, Rural & Residential Area	100	60	60	40	80	50	80	40	4	4
Eco-sensitive Area Notified by Govt.	100	60	60	40	80	20	80	30	4	4

Note: A.A. represents "Annual Average"

इ) पाण्याची गुणवत्ता

पाण्याच्या भौतिक, रासायनिक गुणधर्मांची आणि त्यातील जड धातूंची तपासणी करण्यासाठी MoEFCC, New Delhi मानांकित मे. वीन एनवायरोन्मेण्ट इंजिनीअर्स आणि कंन्सलटंट्स प्रा. लि., पुणे यांच्या मार्फत नमुने घेऊन त्यांचे पृथक्करण केले. भूगर्भातील पाण्याच्या नमुना चाचणीसाठी ८ ठिकाणे व भूपृष्ठीय पाण्याच्या नमुना चाचणीसाठी ८ ठिकाणे घेतली होती ती खालील प्रमाणे -

तक्ता. १९ पृष्ठभागावरील पाण्यासाठी निवडलेली ठिकाणे

स्थानक सांकेतांक	स्थानकाचे नाव	साईट पासूनचे अंतर	साईट पासूनची दिशा
SW1	अमशेरपुर	१.१०	E
SW2	नाशिंदे	७.०५	SE
SW3	कोरिट	४.०१	NNE
SW4	शेलु	७.५४	NW
SW5	दामारखेडा	९.२७	NE
SW6	प्रकाश	५.७६	NE
SW7	पिपलोड तरफे नीझार	३.९०	NW
SW8	पिपलोड तरफे नीझार	४.००	NW

तक्ता. २० भूगर्भातील पाण्यासाठी निवडलेली ठिकाणे

स्थानक सांकेतांक	स्थानकाचे नाव	को-ऑर्डिनेट्स		साईट पासूनचे अंतर	साईट पासूनची दिशा
		अक्षांश	रेखांश		
GW1	अमशेरपुर	21°28'53.85"N	74°19' 59.19"E	०.८९	NE
GW2	अमशेरपुर	21°29'27.47"N	74°19'32.59"E	१.४३	N
GW3	अमशेरपुर	21°29'13.11"N	74°19'16.89"E	१.०७	NNW
GW4	अमशेरपुर	21°28'48.52"N	74°19'7.64"E	०.७१	NW
GW5	अमशेरपुर	21°28'40.29"N	74°18'48.17"E	१.२३	W
GW6	अमशेरपुर	21°28'18.13"N	74°19'16.71"E	०.८१	SW
GW7	अमशेरपुर	21°28'25.99"N	74°19'52.49"E	०.७७	SE
GW8	अमशेरपुर	21°20'21.46"N	74°20'21.46"E	१.४५	E

याखेददलची अपिबतर माहिती ई.आय.ए. रिपोर्ट मधील प्रकरण ३ मध्ये आहे.

फ) ध्वनी पातळीचे अर्थेक्षण

ध्वनी पातळीचे अर्थेक्षणसाठी कारखाना परिवारास केंद्र मानून त्यापासून १० कि. मी. अंतराच्या परिघामध्ये येणारा भाग हा अभ्यास क्षेत्र म्हणून विचारात घेण्यात आला होता. ध्वनीपातळीचे मॉनिटरींगसाठी रहिवासी, व्यावसायिक, औद्योगिक, शांतता विभाग असे चार विभाग विचारात घेण्यात आले होते. या अभ्यासामध्ये काही महत्वाच्या रस्त्यांवर पाहतुकीमुळे होणारा आवाजसुद्धा समाविष्ट केला होता. प्रत्येक ठिकाणी २४ तासासाठी ध्वनीपातळीचे मॉनिटरींग करण्यात आले. ध्वनीपातळीचे मॉनिटरींगची वेगवेगळी स्थानके खाली दिलेल्या तक्त्यामध्ये दाखवली आहेत.

तक्ता. २१ ध्वनी नमुना ठिकाणे

स्थानक सांकेतांक	स्थानकाचे नाव	साईट पासूनचे अंतर	साईट पासूनची दिशा
N1	साईट	-	-
N2	अमशेरपुर	१.३२	SE
N3	खोंडामाळी	४.११	S
N4	शामडोड	२.२०	SW
N5	शिंदे	२.६८	W

स्थानक संकेतांक	स्थानकाचे नाव	साईट पाझुनचे अंतर	साईट पाझुनची दिशा
N6	वयावळ	४.४९	N
N7	कोरिट	३.९३	NE
N8	भुजालपुर	३.३०	SE

### तक्ता. २२ ध्वनी पातळी

ठिकाणे	समासरी ध्वनी पातळी (डेक्झिबल)					
	L <sub>10</sub>	L <sub>50</sub>	L <sub>90</sub>	L <sub>eq(day)</sub>	L <sub>eq(night)</sub>	L <sub>dn</sub>
N1	४४.३	४९.१	५३.२	५६.०	४५.२	५५.७
N2	४५.०	४७.२	४८.४	५२.१	४२.७	५२.३
N3	४३.४	४५.६	४७.७	५१.३	४०.६	४०.६
N4	४३.८	४५.६	४६.९	५०.३	४१.२	४१.२
N5	४४.८	४६.३	४७.८	५१.३	४१.७	४१.७
N6	४५.१	४७.१	४८.२	५१.५	४३.०	४३.०
N7	४५.२	४६.१	४७.४	५०.३	४२.१	४२.१
N8	४५.१	४६.७	४८.२	५१.१	४२.५	४२.५

### ग) सामाजिक आर्थिक रचना

सामाजिक व आर्थिक स्तरावरून त्याभागातील प्रगती दर्शनास येते. कोणत्याही प्रकारच्या विकास प्रकल्पामुळे कार्यक्षेत्रात राहणा-या लोकांच्या राहणीमानावर, सामाजिक व आर्थिक स्तरावर प्रभाव पडतो. याखददलची सविस्तर माहिती ई.आय.ए. रिपोर्ट मधील प्रकरण ३ मध्ये आहे.

### घ) पर्यावरण

साखर कारखाना व सहजीव निर्मिती प्रकल्पाच्या विस्तारिकरणासाठी प्रश्नावलीचा वापर करून पर्यावरण व जैवविविधता अभ्यासासाठी सर्वेक्षण केले गेले. प्रकल्पाच्या १० कि.मी. परिघातील ५ गावे पर्यावरण व जैवविविधता अभ्यासासाठी अनुकूल आढळली जी अभ्यासक्षेत्रातील बहुतांश वसतीस्थानांचे प्रतिनिधित्व करतात व ५ कि.मी. परिघातील ५ गावे. याखददलची सविस्तर माहिती ई.आय.ए. रिपोर्ट मधील प्रकरण ३ मध्ये आहे.

### ८) इतर अभ्यास

#### आपत्ती व्यवस्थापन

आपत्ती व्यवस्थापन करताना, खालील बाबींचा विचार केला जातो.

१. प्रकल्पाच्या शेजारी राहणा-या लोकांना प्रकल्पामुळे कमीत कमी धोका असूवा.
२. प्रकल्पामध्ये काम करणा-या कामगारांना शेजारी राहणा-या लोकांपेक्षा जास्त धोका अपेक्षित आहे, यामुळे प्रकल्पामध्ये काम करणा-या कामगारांना संभाव्य धोक्यापासून रक्षणाचे ट्रेनिंग दिले गेले पाहिजे जेणे करून संभाव्य धोके कमी होतील.

बीन ए. जी. (१९८२) यांनी आपत्ती व्यवस्थापन करताना विचारात घेतलेल्या बाबी -

१. प्रकल्पाक्ष धोका : जेव्हा जिपीताक्ष कमीत कमी धोका अक्षतो व तो धोका पुढे कमी करणे शक्य होत नाही यावेळी हयाधोक्याक्ष प्राथमिकता दिली गेली पाहिजे. याअंतर्गत अंभाषित धित्तीय नुकक्षानीच्या धोक्याचा धिचार केला जातो.
२. कामगार व जनतेक्ष धोका : फेटल ऑक्शिडींट बेट (एफ. ए. आर) किंवा फेटल ऑक्शिडींट फिक्वेंन्सी बेट (एफ. ए. एफ. आर) याचा वषर कामगार व जनतेक्ष धोके यांचा अक्ष्याक्ष करताना वषर केला जातो. एफ. ए. आर व एफ. ए. एफ. आर म्हणजेच औद्धोगिक अपघातांमध्ये १००० लोकांमागे होणा-या अपेक्षित मृतांची अंख्या होय.याअंशंधीची अधिक माहिती इ. आय. ए. रिपोर्ट मधील प्रकरण ७ येथे जोडली आहे.

## ९) पर्यावषणावषर होणारे परिणाम आणि त्याक्षानीच्या उपाय योजना

### अ. भौगोलिक रचनेवषर परिणाम

अक्षर प्रकल्पांतर्गत अक्ष्याच्या प्रकल्पामध्ये धिब्तारीकरण होणार अक्षलेने अंषाद्धित जागेच्या भौगोलिक रचनेवषर परिणाम अपेक्षित नाही.

अक्षर औद्धोगिक प्रकल्पामुळे काही अक्षारात्मक फायदे जक्षे की जमिन धिकक्षिकरण, व झाडे लावणे अपेक्षित आहे.

### ब. वातावषणावषरील परिणाम

प्रक्षताधित धिब्तारीकरण प्रकल्पामुळे हवामानावषर परिणाम अपेक्षित नाही कारण जाक्षत तापमान अक्षर्णा या वषरुंचे उक्क्षर्जन अपेक्षित नाही.

### क. हवेच्या दर्जावषरील परिणाम

प्रक्षताधित धिब्तारीकरण प्रकल्पामुळे होर्णा या परिणामांची छाननी करण्याक्षानी कारखाना परिक्षराक्ष केंद्र मानून त्याषाभून १० कि.मी. अंतर्वाच्या परिघामध्ये येणारा भाग धिचारात घेतला गेला आहे.

### १. मुलभूत ऑमिषण्ट वषरु प्रमाणके

डिसेंबर २०१९ ते फेब्रुवारी २०२० मध्ये करण्यात आलेल्या क्षेत्र अक्ष्याक्षारक्ष्यान नोंद करण्यात आलेली २४ ताक्षामधील ९८ पर्सेंटाईल प्रमाणके आणि PM<sub>10</sub>, PM<sub>2.5</sub>, SO<sub>2</sub> व NO<sub>x</sub> यांची अक्षोवषतालच्या हवेमधील अक्षारक्षरी यानुक्षार मिळालेल्या प्रमाणांना मुलभूत प्रमाणके मानण्यात आली आहेत. अक्षर प्रमाणके परिक्षरामध्ये होणार परिणाम दर्शावषतात. अक्ष्याची मुलभूत प्रमाणके ई. आय. ए. रिपोर्ट मधील प्रकरण ४ तक्षेच पुढील तक्त्यामध्ये मांडण्यात आली आहेत.

### तक्ता.२३ मुलभूत प्रमाणके

तपशील	PM <sub>10</sub>	PM <sub>2.5</sub>	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO
98 percentile	६९.३५ µg/m <sup>3</sup>	२३.०५ µg/m <sup>3</sup>	२९.७५ µg/m <sup>3</sup>	३५.२४ µg/m <sup>3</sup>	०.९० mg/m <sup>3</sup>
NAAQS	१०० µg/m <sup>3</sup>	६० µg/m <sup>3</sup>	८० µg/m <sup>3</sup>	८० µg/m <sup>3</sup>	४ mg/m <sup>3</sup>

## २. हवा प्रदूषण स्रोत

अध्याच्या प्रकल्पामध्ये ३२ टन प्रति तास, ३२ टन प्रति तास आणि १६० टन प्रति तास क्षमतेचे ऑयलर अक्षयिण्यात आले आहेत. अध्याच्या प्रकल्पामध्ये ३२० के.व्ही.ए. क्षमतेचा डी.जी. स्रेटअ अक्षयिण्यात आलेला आहे. विस्तारीकरणानंतर अध्याचे दोन ३२ टन प्रति तास क्षमतेच्या ऑयलरना काढले जाईल.

## ड. जलस्रोतावरील परिणाम

### १. भूपृष्ठीय जलस्रोतावरील परिणाम

अ.म.एल.एल.पी. ची पाण्याची गरज भूपृष्ठीय जलस्रोतामधून व पुर्नवापर केलेल्या पाण्यामधून भागवली जाईल. साखर कारखाना व सहजीज निर्मिती प्रकल्पा मधून निघणारे सांडपाणी हे औद्योगिक सांडपाणी प्रकिया केंद्रात प्रकियीत करून त्याचा पुर्नवापर केला जाईल. प्रकिया केलेले पाणी शेतीसाठी व आगेसाठी वापरले जाते. या प्रकारे झिरो लिक्विड डिस्चार्ज मिळवता येईल.

अ.म.एल.एल.पी. मध्ये तयार होणारे घरगुती सांडपाणी हे प्रस्तावित घरगुती सांडपाणी प्रकल्पामध्ये (एअ.टी.पी.) प्रकिया करून त्याचा पुर्नवापर केला जाईल. तसेच प्रकिया केलेले सांडपाणी साखर कारखाना व सहजीज निर्मिती प्रकल्पासाठी वापरले जाईल.

### २. भूगर्भिय पाण्याच्या गुणवत्तेवर होणारा परिणाम

प्रकल्पासाठी लागणारे जवळी पाणी हे तापी नदीमधून घेण्यात येईल. प्रस्तावित प्रकल्पाअंतर्गत भूजलाचा वापर होणार नाही. या अाधिक, कारखान्यामधून कोणत्याही प्रकारचे अप्रकियीत सांडपाणी विस्र्जीत होणार नाही त्यामुळे भूजल पाणी पातळीवर व गुणवत्तेवर कोणताही परिणाम होणार नाही.

## इ. माती वर होणारे परिणाम

मातीच्या गुणधर्मावर होणारे परिणाम हे साधारणपणे वायू उत्सर्जन, सांडपाण्याचे आणि घनकचरा विनियोग यांमुळे होत असतात. वर उल्लेख केलेल्याप्रमाणे कोणत्याही प्रकारे अप्रकियीत सांडपाणी जमिनीवर सोडण्यात येणार नाही. वायू उत्सर्जन रोखण्यासाठी ई.एअ.पी. व पेट बॅकअर हे वायू प्रदूषणनियंत्रक उपकरण पुर्नविले आहे. यामुळे कोणत्याही प्रकारे प्रकिया उत्सर्जन होणार नाही म्हणून मातीतील घटकांवर होणारा परिणाम शुन्य असेल. ऑयलरची साख, बी. पी. यु. बलज हे कंपोसिटिंगसाठी वापरले जाईल. त्यामुळे वायू प्रदूषके अथवा सांडपाण्यामुळे जमिनीच्या रासायनिक घटकांमध्ये कोणताही मोठा बदल होणार नाही.

## फ. ध्वनी मर्यादेवर होणारा परिणाम

अतिध्वनी निर्माण करणा या यंत्रावर काम करीत असणा-या कामगारांचे संतुलन बिघडून कामावर परिणाम होण्याची शक्यता असते. ध्वनी निर्माण करणाऱ्या स्रोताजवळ असणाऱ्या लोकांची ऐकण्याची क्षमता कमी होऊ शकते. अदर प्रकल्पामध्ये मुख्यतः साखर कारखान्यातील मील, कॉम्प्रेसर, ऑयलर, टर्बाइन व डि. जी. स्रेट हे ध्वनी प्रदूषणाचे मुख्य स्रोत ठरतील. अदर प्रकल्प हा ध्वनीप्रदूषण करणारा नसणार आहे.

## ग. जमीन वापरावर होणारा परिणाम

प्रस्तावित विस्तारीकरण प्रकल्प हे अंध्याच्या आख्यर कारखाना, अहवीज प्रकल्पांमध्ये करण्यात येणार आहेत. अदर जागेचा औद्योगिक कारणांसाठी वापर करण्यात येत आहे यामुळे जमीन वापरामध्ये खदल अपेक्षित नाही.

## घ. झाडांवर व प्राण्यांवर होणारा परिणाम

प्रक्रिया न केलेले झाडापाणी कारखान्याच्या अंभोवताली विस्तर्जित केल्यास पाणी अंस्था व त्यावर अवलंबून असलेली जैवविविधतेवर परिणाम अंभोवतो. वायु प्रदुषणा अंद्भर्त कारखाना SPM च्या अरूपपात प्रदुषण योगदान देऊ शकतो. याचा विपरीत परिणाम अंशतः पक्षी, अंभोवतालची पीके आणि अथानिक लोकांवर होऊ शकतो. झाडांवर व प्राण्यांवर होणारा परिणामांची माहिती ई. आय. ए. रिपोर्ट मधील प्रकरण ३ मध्ये देण्यात आलेली आहे.

## ङ. ऐतिहासिक ठिकाणावर होणारा परिणाम

प्रकल्पाच्या १० कि.मी क्षेत्रात कोणतेही ऐतिहासिक ठिकाण येत नसलेने ऐतिहासिक ठिकाणावर कोणताही परिणाम अपेक्षित नाही.

## १०) पर्यावरणीय निरीक्षण आराखड्याची ठळक वैशिष्ट्ये

तक्ता २३ मध्ये दिलेला विस्तृत पर्यावरणीय निरीक्षण आराखड्याची अंमलअजावणी केली जाईल. पर्यावरणीय निरीक्षणाव्यतिरिक्त पर्यावरणीय मंजुरीमध्ये दिलेल्या अटीची पुर्तता तसेच CPCB/ MoEFCC/ MPCB यांच्याकडील नियमित परवानग्या आणि रिपोर्टस पुढील अंद्भर्भासाठी सुविधतीत ठेवली जातील.

### तक्ता. २४ पर्यावरणीय निरीक्षण आराखड्याची ठळक वैशिष्ट्ये (ऑनसाईट)

क्र.	तपशील	ठिकाण	परिमाणे	वाअंवाअता	तपाअणी
१	हवेची गुणवत्ता	अपठिंड १, डाऊनठिंड २ (केन यार्ड, मेन गेट जवळ, वसाहती जवळ)	PM <sub>10</sub> , PM <sub>2.5</sub> , SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO	मासिक	MoEFCC approved Laboratory मधुन
		अभ्यास क्षेत्र गावे अमशोरपुर, विखरण, पिपलोड तरफे नीझार, सुलवाडा, शाहाडे, कोरिट, शिंदे,		त्रैमासिक	
२	कामाच्या ठिकाणाची हवेची गुणवत्ता	४ ठिकाणी (मील विभाग, आख्यरपोती अरणा विभाग)	PM <sub>10</sub> , PM <sub>2.5</sub> , SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO	मासिक	



क्र.	तपशील	ठिकाण	परिमाणे	पारंपारता	तपासणी
३	चिमणीतुन होणाऱे उत्सर्जन	३ ऑयलरच्या चिमण्या, डी.जी. बेटची चिमणी	SPM, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub>	मासिक	
४	कामाच्या ठिकाणाची ध्वनि	मील विभाग, ऑयलर, डी. जी. बेट, टर्बा इन विभाग	Spot Noise Level recording; Leq(n), Leq(d), Leq(dn)	मासिक	
	ध्वनि गुणवत्ता	मेनगेट जवळ, ई. टी. पी. जवळ, भाखर गोदाम		मासिक	
५	भांडपाणी	<ul style="list-style-type: none"> <li>प्रक्रिया न केलेले</li> <li>प्रक्रिया केलेले</li> </ul>	pH, SS, TDS, COD, BOD, Chlorides, Sulphates, Oil & Grease.	मासिक	
६	पिण्याचे पाणी	कारखान्याची पुरवठा	Parameters as drinking water standards.	मासिक	
७	जमीन	५ किमी मधील ८ ठिकाणे भमशोरपुर, शिंदे, सावळडे, प्रकाशा, खोंडामाली, देवाळो, काकाबडे	PH, Salinity, Organic Carbon, N.P.K.	त्रैमासिक	
८	पाण्याची गुणवत्ता	अभ्यास क्षेत्रामधील ठिकाणे (भुवर्गीय पाणी व विहिरी ठिकाणे) (पृष्ठभागावरील पाणी भमशोरपुर, नाशिंदे, कोरिट, शेळु, दामाखेडा, प्रकाशा, पिपलोड तरफे नीझार, पिपलोड तरफे नीझार)	Parameters as per CPCB guideline for water quality monitoring – MINARS/27/2007-08	द्वैमासिक	
९	कचरा व्यवस्थापन	प्रस्थापित विस्तारीकरण कृतीतून तयार होणाऱ्या कचरा याचे	कचरा याचे निर्मिती, प्रक्रिया आणि विल्हेवाट यांची नोंद	वर्षातून दोनदा	अ.म. एल. एल. पी. यांचेकडून

क्र.	तपशील	ठिकाण	परिमाणे	पारंपारता	तपासणी
		पेशिस्टे आणि रुपानुसार व्यवस्थापन केले जाईल			
१०	आपातकालीन तयारी जसे की आग व्यवस्थापन	प्रतिबंधात्मक उपाय म्हणून आगीच्या व स्फोट होणाऱ्या ठिकाणी आगीपासून संरक्षण आणि सुरक्षिततेची काळजी घेतली जाईल.	ऑन बाईट ईमरजन्सी व संकटकालीन आहारे पडण्याचा आराखडा	मासिक	
११	आरोठय	कारखान्याचे कामगार आणि स्थलांतरीत कामगारांसाठी आरोठय शिबीराचे आयोजन	सर्व आरोठय विषयक चाचण्या	वार्षिक	
१२	हरीत पट्टा	कारखान्याच्या परीसरांमध्ये आणि शेजारील गावांमध्ये	झाडे जगण्याचा दर	जिल्हा व अधिकारी यांच्या सल्ल्यानुसार	
१३	बी. ई. आर.	निर्देशाप्रमाणे		सहा महिन्यातून	



# Quality Council of India

## National Accreditation Board for Education & Training



### CERTIFICATE OF ACCREDITATION

#### **Equinox Environments (India) Pvt. Ltd.**

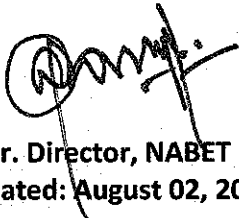
F-11, Namdev Nest, 1160-B, 'E' Ward, Sykes Extension,  
Opp. Kamala College, Kolhapur – 416001, Maharashtra

Accredited as **Category - A** organization under the QCI-NABET Scheme for Accreditation of EIA  
Consultant Organizations: Version 3 for preparing EIA-EMP reports in the following Sectors:

Sl. No.	Sector Description	Sector (as per)		Cat.
		NABET	MoEFCC	
1	Mining of minerals including opencast / underground mining	1	1 (a) (i)	A
2	Offshore and onshore oil and gas exploration, development & production	2	1 (b)	A
3	Thermal power plants	4	1 (d)	B
4	Metallurgical industries (ferrous & non-ferrous) - secondary only	8	3 (a)	B
5	Asbestos milling and asbestos based products	12	4 (c)	A
6	Pesticides industry and pesticide specific intermediates (excluding formulations)	17	5 (b)	A
7	Petro-chemical complexes (industries based on processing of petroleum fractions & natural gas and/or reforming to aromatics)	18	5 (c)	A
8	Petrochemical based processing (processes other than cracking & reformation and not covered under the complexes)	20	5 (e)	A
9	Synthetic organic chemicals industry (dyes & dye intermediates; bulk drugs and intermediates <b>excluding</b> drug formulations; synthetic rubbers; basic organic chemicals, other synthetic organic chemicals and chemical intermediates)	21	5 (f)	A
10	Distilleries	22	5 (g)	A
11	Sugar Industry	25	5 (j)	B
12	Common hazardous waste treatment, storage and disposal facilities (TSDFs)	32	7 (d)	A
13	Bio-medical waste treatment facilities	32 A	7 (da)	B
14	Common municipal solid waste management facility (CMSWMF)	37	7 (i)	B
15	Townships and Area development projects	39	8 (b)	B

**Note: Names of approved EIA Coordinators and Functional Area Experts are mentioned in RA AC minutes dated May 31, 2019 posted on QCI-NABET website.**

The Accreditation shall remain in force subject to continued compliance to the terms and conditions mentioned in QCI-NABET's letter of accreditation bearing no. QCI/NABET/ENV/ACO/19/1021 dated August 02, 2019. The accreditation needs to be renewed before the expiry date by Equinox Environments (India) Pvt. Ltd., Kolhapur, following due process of assessment.

  
Sr. Director, NABET  
Dated: August 02, 2019

Certificate No.  
NABET/ EIA/1821/ RA 0135

Valid till  
21.10.2021

For the updated List of Accredited EIA Consultant Organizations with approved Sectors please refer to QCI-NABET website.

**List '1' - Accredited EIA Consultant Organizations (ACOs) - as on March 07, 2019#**

S. No.	Consultant Organization	Scope of Accreditation			
		As per NABET Scheme			Project or Activity as per Schedule of MoEFCC Notification dated September 14, 2006 and subsequent Amendments
		Sector Number	Name of Sector	Category	
1	<b>Aadhi Boomi Mining and Enviro Tech Private Limited</b> (formerly known as Suriya Mining Services) <b>Address:</b> 3/216, K.S.V.Nagar, Narasothipatti, Salem-636004 <b>Email:</b> <a href="mailto:suriyakumarsemban@gmail.com">suriyakumarsemban@gmail.com</a> <b>Tel.:</b> 09842729655, 09443290855 <i>Conditions apply</i>	1	Mining of minerals – opencast only	A	1 (a) (i)
		3	River Valley Projects	A	1 (c)
		7	Mineral beneficiation	A	2 (b)
		9	Cement Plants	A	3 (b)
		34	Highways	B	7 (f)
		38	Building and construction projects	B	8(a)
2	<b>Aakhivi Consultants</b> <b>Address:</b> 57 C, Block E5, Shatabdi Vihar, Sector 52, Noida, UP - 201 308	1	Mining of minerals - opencast only	A**	1 (a) (i)
		4	Thermal power plants	A**	1 (d)

S. No.	Consultant Organization	Scope of Accreditation			
		As per NABET Scheme			Project or Activity as per Schedule of MoEFCC Notification dated September 14, 2006 and subsequent Amendments
		Sector Number	Name of Sector	Category	
			and dredging		
		34	Highways	A	7 (f)
		37	Common Municipal Solid Waste Management Facility (CMSWMF)	B	7 (i)
		38	Building and construction projects	B	8 (a)
		39	Townships and Area development projects	A	8 (b)
64	<b>Equinox Environments (India) Private Limited</b>  <b>Address:</b> F-11, Namdev Nest, 1160- B, "E" Ward, Skyes Extension, Opp. Kamala College, Kolhapur- 416001  <b>e.mail:</b> <a href="mailto:projects@equinoxenvi.com">projects@equinoxenvi.com</a> , <a href="mailto:eia@equinoxenvi.com">eia@equinoxenvi.com</a> , <a href="mailto:eeipltd@equinoxenvi.com">eeipltd@equinoxenvi.com</a> ,  <b>Tel.:</b> 0231-2531231/ 2526337 09822045083, 09881121522  <i>Conditions apply</i>	1	Mining of minerals including opencast / underground mining	A	1 (a) (i)
		4	Thermal power plants	B	1 (d)
		8	Metallurgical industries(ferrous only) - both primary & secondary	B	3 (a)
		12	Asbestos milling and asbestos based products	A	4 (c)
		13	Chlor-alkali industry	A	4 (d)
		17	Pesticides industry and pesticide specific intermediates (excluding formulations)	A	5 (b)
		18	Petro-chemical complexes (industries based on processing of petroleum fractions & natural gas and/or reforming to	A	5 (c)

S. No.	Consultant Organization	Scope of Accreditation			Project or Activity as per Schedule of MoEFCC Notification dated September 14, 2006 and subsequent Amendments
		As per NABET Scheme			
		Sector Number	Name of Sector	Category	
			aromatics)		
		20	Petrochemical based processing (processes other than cracking & reformation and not covered under the complexes)	A	5 (e)
		21	Synthetic organic chemicals industry (dyes & dye intermediates; bulk drugs and intermediates <b>excluding</b> drug formulations; synthetic rubbers; basic organic chemicals, other synthetic organic chemicals and chemical intermediates)	A	5 (f)
		22	Distilleries	A	5 (g)
		25	Sugar Industry	B	5 (j)
		32	Common hazardous waste treatment, storage and disposal facilities (TSDFs)	A	7 (d)
		37	Common municipal solid waste management facility (CMSWMF)	B	7 (i)
		38	Building and construction projects	B	8 (a)
		39	Townships and Area development projects	B	8 (b)
		40 (ii)	Electroplating and Metal Coating	-	-

S. No.	Consultant Organization	Scope of Accreditation			
		As per NABET Scheme			Project or Activity as per Schedule of MoEFCC Notification dated September 14, 2006 and subsequent Amendments
		Sector Number	Name of Sector	Category	
		40 (v)	Food Processing	-	-
65	<b>ERM India Private Limited</b>  <b>Address:</b> Building No. 10, Tower A, Fourth Floor, DLF Cyber City, Gurgaon - 122002  <b>e. mail:</b> <a href="mailto:subir.gupta@erm.com">subir.gupta@erm.com</a>  <b>Tel.:</b> 0124-4170300 09810068161  <i>Conditions apply</i>	1	Mining of minerals including Open cast/ Underground mining	A	1 (a) (i)
		2	Off shore and on-shore oil and gas exploration, development & production	A	1 (b)
		3	River valley Projects	A	1 (c)
		4	Thermal power plants	A	1 (d)
		8	Secondary Steel only	B	3 (a)
		9	Cement plants	A	3 (b)
		13	Chlor-alkali industry	A	4 (d)
		16	Chemical Fertilizers	A	5 (a)
		17	Pesticides industry and pesticide specific intermediates (excluding formulations)	A	5 (b)
		18	Petro-chemical complexes (industries based on processing of petroleum fractions & natural gas and/or reforming to aromatics)	A	5 (c)
		20	Petrochemical based processing (processes other than cracking & reformation and not covered under the complexes)	A	5 (e)

# MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No:  
183398-2015-AQ-IND-RvA

Initial certification date:  
28, August, 2012

Valid:  
28, August, 2018 - 27, August, 2021

This is to certify that the management system of

## **Equinox Environments (I) Pvt. Ltd.**

Flat No. 11, Namdev Nest Apartment, 1160-B, 'E' Ward, Sykes Extension,  
Opp. Kamala College, Kolhapur - 416 001, Maharashtra, India  
and the sites as mentioned in the appendix accompanying this certificate

has been found to conform to the Quality Management System standard:  
**ISO 9001:2015**

This certificate is valid for the following scope:

### **Consultation and project management for:**

- **Environmental impact assessment**
- **Prevention/control of pollution from effluents, emissions, noise & solid wastes**
- **Revival and conservation of lake/river**

Place and date:  
Chennai, 21, August, 2018



The RvA is a signatory to the IAF MLA

For the issuing office:  
DNV GL – Business Assurance  
ROMA, No. 10, GST Road, Alandur,  
Chennai - 600 016, India

**Sivadasan Madiyath**  
Management Representative

Lack of fulfilment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid.

ACCREDITED UNIT: DNV GL Business Assurance B.V., ZWOLSEWEG 1, 2994 LB, BARENDRECHT, NETHERLANDS. TEL: +31102922689.  
assurance.dnvgl.com





# National Accreditation Board for Testing and Calibration Laboratories

(A Constituent Board of Quality Council of India)



NABL/T- 4280/C

05.11.2018

To,

Mr. Sanjay Tanpure

**Green Envirosafe Engineers and Consultant Pvt. Ltd**

Survey No.1405/06, Mayuri Residency, Shop. No 16, 2nd Floor,

Sanaswadi, Tal Shirur, Pune-412208, Pune-412208, Maharashtra, India

Mb: 0-9767838931, [gesec12@gmail.com](mailto:gesec12@gmail.com)

Sub: Grant of NABL Accreditation

**Dear Mr Sanjay Tanpure**

NABL is pleased to grant accreditation to the laboratory in accordance with **ISO/IEC 17025:2005** in the discipline of **Chemical testing** as per the scope and authorized signatories recommended by the assessment team.

The accreditation certificate no. **TC-8061**, issue date **03.11.2018** valid till **02.11.2020** is under preparation and will be sent to the laboratory in due course of time. **Kindly submit the soft copy of recommended scope in MS word format** to the undersigned thereafter complete certificate preparation will take place.

The accreditation is granted for two years subject to your satisfactory compliance to the terms and conditions for maintaining NABL accreditation (refer NABL 131). NABL-133 which is available on our website '[www.nabl-india.org](http://www.nabl-india.org)' should be followed for using NABL Symbol.

There will be an on-site surveillance visit, within 12 months of grant of accreditation, to verify laboratory's continued compliance to NABL requirements.

Sincerely,

**Nabogopal Roy**

Joint Director

[nabogopal@nabl.qcin.org](mailto:nabogopal@nabl.qcin.org)

**Note:** CABs accredited as per the ISO/IEC17025:2005 may opt to convert to ISO/IEC17025:2017 either during on-site surveillance falling during the year 2019 or during re-assessment on or before 29<sup>th</sup> Nov 2020. Please refer "Revised Transition from ISO/IEC 17025:2005 to ISO/IEC 17025:2017" at NABL website under announcements.



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)

PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 352]

नई दिल्ली, शुक्रवार, फरवरी 10, 2017/माघ 21, 1938

No. 352]

NEW DELHI, FRIDAY, FEBRUARY 10, 2017/MAGHA 21, 1938

पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय

अधिसूचना

नई दिल्ली, 10 फरवरी, 2017

का.आ. 388(अ).—केन्द्रीय सरकार, पर्यावरण (संरक्षण) नियम, 1986 के नियम 10 के साथ पठित, पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 (1986 का 29) की धारा 12 की उपधारा (1) के खंड (ख) और धारा 13 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए और तत्कालिन भारत सरकार के पर्यावरण और वन मंत्रालय की अधिसूचना सं. का.आ. 1174 (अ), तारीख 18 जुलाई, 2007 में निम्नलिखित और संशोधन करती है, अर्थात् :-

उक्त अधिसूचना से सलन तालिका में -

(क) क्रम संख्यांक 12, 16, 18, 21, 22, 47, 75, 76, 77, 88, 89, 90,91 और 92 तथा उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर निम्नलिखित क्रम संख्यांक और प्रविष्टियां रखी जाएगी, अर्थात् :-

(1)	(2)	(3)	(4)
12	मैसर्स होरीजोन सर्विसेज (एनवायरमेंट एण्ड सेफ्टी) श्री के 3/4, एस.एन 10, इरांडवानें हाऊसिंग सोसाईटी, दीनानाथ मंगेशकर हॉस्पिटल के विपरीत, पुणे 411004, महाराष्ट्र	(1) सुश्री सीमा रघुनाथ जामदार (2) श्रीमती सागर धर्मराज सुरवासे (3) सुश्री अमरूता गिरीश जोशी	09.02.2017 से 08.02.2022
16	मैसर्स मिटकान कंसल्टेन्सी एण्ड इंजीनियर्स सर्विस लिमिटेड (एनवायरमेंट मैनेजमेंट एण्ड इंजीनियरिंग डिबीजन), पहला तल, उद्योग प्रभीधीनी, कृषि महाविद्यालय परिसर, डी आई सी ऑफिस के पास, शिवाजी नगर, पुणे-411005, महाराष्ट्र	(1) डा. संदीप सुखदेव जादव (2) श्री राहुल लक्ष्मण पाटिल (3) श्रीमती कादवारी दलीप काटकर	09.02.2017 से 08.02.2022
18	मैसर्स कोणार्क रिसर्च फाउंडेशन, प्लॉट सं. 338/1,	(1) श्री गिरीश बाबूभाई पटेल (2) श्रीमती निर्मल मुकेश भंडारी	09.02.2017 से

	पटेल क्रिकेट मैदान के पीछे, काचीगाम, दमन-396210	(3) श्री हैक्टर होमी खांडाडियां	08.02.2022
21	मैसर्स चोक्सी लेबोरेट्रीज लिमिटेड, 6/3 मनोरमागंज, इंदौर,-452001, मध्य प्रदेश।	(1) सुश्री सागोलशम बाबयारनी पटेल (2) सुश्री प्रीति फ्रांसिस (3) सुश्री उपा भुसान भावे	09.02.2017 से 08.02.2022
22	मैसर्स प्रीसिटेक लेबोरेट्रीज प्राईवेट लिमिटेड, प्लाट सं. सी-5/27, जीआईडीसी ऐस्टेट, भानुज्योत कॉम्प्लेक्स, पहला तल, ओरियंटल कम्पनी के विपरीत, जीआईडीसी के पास, चार रास्ता, वापी-396195, तहसील पारदी, जिला वलसाड, गुजरात।	(1) श्री प्रशांत आर. भीडकर (2) श्री रूजुल एच. भट्ट (3) डा. हितेनकुमार एम. भट्ट	09.02.2017 से 08.02.2022
47	मैसर्स मुम्बई वेस्ट मैनेजमेंट लिमिटेड, लेबोरेट्री, प्लाट सं. पी-32, एमआईडीसी तालोजा, जिला-रायगढ़, महाराष्ट्र-410208	(1) श्री. मो. शाहिद सिद्दीकी (2) श्री वी. नवीन कुमार (3) श्री. एम.ए.फाँसी	09.02.2017 से 08.02.2022
75	मैसर्स देहली टेस्ट हाऊस, ए-62/3, जी.टी. करनाल रोड, इंडस्ट्रीयल एरिया, हंस सिनेमा के विपरीत, आजादपुर, दिल्ली-110033	(1) श्री एम.सी. गोयल (2) श्री घनश्याम दास गोयल (3) श्री दिनेश गोयल	09.02.2017 से 08.02.2022
76	मैसर्स इंडस्ट्रीयल टेस्टिंग लैबोरेट्री एण्ड कंसल्टिंग हाऊस, घेलोरी गेट, पटियाला-147001, पंजाब।	(1) श्री उमा शंकर सेन (2) श्री कृष्ण कुमार (3) श्री. धारंवर	09.02.2017 से 08.02.2022
77	मैसर्स आई टी एल लैब्स प्राईवेट लिमिटेड, बी-283 और 284, मंगोलपुरी इंडस्ट्रीयल एरिया, फेज-1, नई दिल्ली-110083	(1) श्री राजेश कुमार रोशन (2) श्री मोहम्मद सोहराब खान (3) सुश्री बंदना चौहान	09.02.2017 से 08.02.2022
88	मैसर्स चैन्नई मेटेक्स लैब प्राईवेट लिमिटेड, जोती कॉम्प्लेक्स, 83 एम.के.एन रोड, गुईडे, चैन्नई-600032	(1) श्री वी.के. सेल्वाकुमार (2) सुश्री पी. कविथा (3) श्रीमती जे. हेमलता	09.02.2017 से 08.02.2022
89	मैसर्स महाराष्ट्र एनवायरों पावर लिमिटेड, प्लाट सं. सीएचडब्ल्यू-01, बूटीबोरी इंडस्ट्रीयल एस्टेट, भारत पेट्रोलियम रिफाईनिंग प्लांट के पास, बूटीबोरी, नागपुर-441122, महाराष्ट्र।	(1) डा. ध्यानेश्वर गोपाल बटालवर (2) श्री योगेश बी. धोके (3) श्री हितेंद्र आन्नद राव धारगवे	09.02.2017 से 08.02.2022
90	मैसर्स जीआरसी इंडिया ट्रेनिंग एण्ड एनालिटिकल लैबोरेट्री ( ग्रास रूट रिसर्च एण्ड क्रियेशन इंडिया(पी) लिमिटेड की ईकाई) एफ-375, सेक्ट.-63, नोयडा-201301, उत्तर प्रदेश	(1) डा. धीरज कुमार सिंह (2) श्री अजय कुमार शर्मा (3) श्री. राधेश्याम भावसर	09.02.2017 से 08.02.2022
91	मैसर्स महाराष्ट्र एनवायरों पावर लिमिटेड, (पुणे युनिट), प्लाट सं. 56, एमआईडीसी रंजनगाँव, ताल. श्रीरूर, जिला पुणे-412220, महाराष्ट्र।	(1) डा. इला तिवारी (2) श्री. नीरज कुमार कटियार (3) श्री. रोवेना सेमसोन एंथोनी	09.02.2017 से 08.02.2022
92	मैसर्स एनवायरमेंटल हेल्थ एण्ड सेफ्टी रिसर्च एण्ड डेवलपमेंट सेंटर (ईएचएसआरडीसी), सं.13/2, पहली मुख्य सड़क, फायर स्टेशन के पास, इंडस्ट्रीयल टाऊन, राजाजीनगर, बेंगलोर-560010, कर्नाटक	(1) श्री. शिवानन्द एम. दाम्बाल (2) सुश्री सिंधु कुमारी (3) सुश्री प्रवीणा कुमारी एच.एन	09.02.2017 से 08.02.2022

(ख) क्रम संख्यांक 143 तथा उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर निम्नलिखित क्रम संख्यांक और प्रविष्टियां अतः स्थापित की जाएगी, अर्थात् :-

(1)	(2)	(3)	(4)
144	मैसर्स ग्रीन एनवायरोसेफ इंजीनियर्स एण्ड कंसल्टेंट प्राईवेट लिमिटेड, गेट सं; 1405/06, मयूरी रेजीडेंसी, ऑफिस सं. 16, दूसरा तल, संसवाडी, पुणे-नागपुर हाईवे, तल- श्रीरूर, पुणे-412208, महाराष्ट्र।	(1) डा. सतीश दामोदर कुलकर्णी (2) डा. अयोध्या श्रीसागर (3) श्री विनोद प्रताप राव हांडे	09.02.2017 से 08.02.2022
145	मैसर्स सिद्धी ग्रीन एक्सीलेंस प्राईवेट लिमिटेड, कमाल आर्केड, शांप सं. 3, कमर्शियल प्लाट सं. सी-3/3, स्टेट बैंक ऑफ इंडिया के पास, जी.आई.डी.सी. अंकलेश्वर-39302	(1) डा. विनोद कुमार ब्रजमोहन गौड (2) श्री पुर्वेश महेंद्र भाई शाह (3) श्रीमती दिवक्ल हिरेन मोदी	09.02.2017 से 08.02.2022
146	मैसर्स ओमेगा लैबोरेट्रीज एस.एफ. सं. 55/6बी, प्लाट सं. 10, कलेक्टर ऑफिस के पास, तिरुचेनगोडु, मुख्य सड़क, नामाककल-637003, तमिलनाडु।	(1) डा. एस. पलानीप्पन (2) श्री. एन कंडासामी (3) श्री. यू मानीमारन	09.02.2017 से 08.02.2022
147	एनवायरमेंटल टेस्टिंग लैबोरेट्री, मैसर्स ईएनपीआरओ एनवायरो टेक एण्ड इंजीनियर्स प्राईवेट लिमिटेड, डी/29/16, रोड सं. 17, होजीवाला इंडस्ट्रीयल स्टेट, गेट सं; 3, सूरत-394230, गुजरात।	(1) श्री पारेश मेवावाला (2) श्री धावल नाईक (3) सुश्री शहनाज जडेजा	09.02.2017 से 08.02.2022
148	मैसर्स एमएटीएस इंडिया प्राईवेट लिमिटेड (लैबोर्ट्री सर्विस डिविजन), 1ए एण्ड 1बी, पेरूमल कार्डल स्ट्रीट, नरकुड्राम, चैन्नई-600107	(1) सुश्री वी. श्री प्रिया (2) श्री पी. प्रभाकरन (3) श्री वी. रामबाबू	09.02.2017 से 08.02.2022
149	मैसर्स जे.पी.टेस्ट एण्ड रिसर्च सेंटर, 4/54, साईट 4 साहिबाबाद इंडस्ट्रीयल एरिया, गाजियाबाद, यू.पी.-201010	(1) श्री दुष्यंत त्यागी (2) सुश्री अंजु जैन (3) सुश्री हिमानी श्रोतरिया	09.02.2017 से 08.02.2022
150	मैसर्स टीयूवी एसयूडी साऊथ एशिया प्राईवेट लिमिटेड, सं. 11 और 13, पहला और चौथा तल, ओरिजनल टावर, टाईप-2, डा. वीएसआई एस्टेट, तिरुवंमियार, चैन्नई-600041, तमिलनाडु।	(1) श्री मुथुकुमार वी. (2) डा. एस डेनियल वेस्ले (3) सुश्री शिल्पी कोहली	09.02.2017 से 08.02.2022
151	मैसर्स एफसीसीआई रिसर्च एण्ड एनालिसिस सेंटर, प्लाट सं. 2ए, सेक्टर-8, द्वारका, नई दिल्ली-110077	(1) श्री जसजीत सिंह संधु (2) श्री सुरेंद्र कुमार मनोचा (3) सुश्री अनीता सिंह	09.02.2017 से 08.02.2022
152	मैसर्स एक्सलेंट एनवायरो लैबोरेट्री एण्ड रिसर्च सेंटर, प्लाट सं. डी-53/18, एमआईडीसी एरिया, वालुज, औरंगाबाद-431136, महाराष्ट्र।	(1) श्री सखाराम तामडु पाटिल (2) श्री शशांक त्रिंबक पेड्डाम (3) सुश्री कविता सडामंड पेरूमल्लु	09.02.2017 से 08.02.2022
153	मैसर्स इनवायरो लैब, एस-2 एण्ड एस-3, फेज-2, भिवाडी, अलवर-301019, राजस्थान	(1) श्री अफीक अहमद (2) श्री नितिन कुमार (3) श्री गिरधारी लाल यादव	09.02.2017 से 08.02.2022
154	मैसर्स हुबर्ट एनवायरो केयर सिस्टमस प्राईवेट लिमिटेड, प्लाट सं. सी-45, इंडस्ट्रीयल एस्टेट, बैकामपाडे, मंगलौर- 575011, कर्नाटक।	(1) श्री अब्राहम अभिषेक मोसेस (2) श्री के. गोपी कुमार (3) सुश्री राखी बी.	09.02.2017 से 08.02.2022

155	मैसर्स एस ए एनकोन प्राईवेट लिमिटेड, गेट सं. 1373/1, श्रीवाल, तलखांडला, जिला- सतारा-412801, महाराष्ट्र	(1) श्री अनंत सत्तुपा नांदावाडेकर (2) श्रीमती नलिनी संतोष तालेकर (3) श्री एम. काशिद जलिंदर पांडुरंग	09.02.2017 से 08.02.2022
156	मैसर्स शिवा एनालिटिकल(इंडिया) प्राईवेट लिमिटेड, सं. 24डी(पी) एण्ड 34डी, केआईएडीबी इंडस्ट्रीयल एरिया, होसकोटे, बेंगलोर-562114, कर्नाटक	(1) श्री कृष्णामूर्ति (2) श्री रवि एम.बी. (3) श्री प्रकाश एम.	09.02.2017 से 08.02.2022

[फा. सं. क्यू-15018/07/2003-सीपीडब्ल्यू]

डॉ. मनोरंजन होता, सलाहकार

**टिप्पण :** मूल अधिसूचना भारत के राजपत्र,असाधारण,भाग 2, खंड 3, उपखंड (i) में अधिसूचना संख्यांक का. आ. 1174(अ), तारीख 18 जुलाई, 2007 द्वारा प्रकाशित की गई थी और अधिसूचना संख्यांक का.आ.1539 (अ) तारीख 13 सितम्बर, 2007, का.आ. 1811(अ) तारीख 24 अक्तूबर, 2007, का.आ. 55 (अ) तारीख 9 जनवरी, 2008, का.आ. 428 (अ) तारीख 4 मार्च, 2008, का.आ. 865(अ) तारीख 11 अप्रैल, 2008, का.आ. 1894 (अ) तारीख 31 जुलाई, 2008, का.आ. 2728 (अ) 25 नवम्बर, 2008, का.आ. 1356 (अ) तारीख 27 मई, 2009, का.आ.1802 (अ) तारीख 22 जुलाई, 2009, का.आ.2399 (अ) तारीख 18 सितम्बर, 2009, का.आ.3122 (अ) तारीख 7 दिसम्बर, 2009, का.आ. 3123 (अ), 7 दिसम्बर, 2009, का.आ. 142 (अ) तारीख 21 जनवरी, 2010, का.आ.619 (अ) तारीख 19 मार्च, 2010, का.आ. 1662(अ) तारीख 13 जुलाई, 2010, का.आ. 2390 (अ) तारीख 30 सितम्बर, 2010, का.आ. 2904 (अ) तारीख 8 दिसम्बर, 2010, का.आ.181 (अ) तारीख 28 जनवरी, 2011, का.आ. 692 (अ) तारीख 5 अप्रैल, 2011, का.आ. 1537 (अ) तारीख 6 जुलाई, 2011, का.आ.1754 (अ) तारीख 28 जुलाई, 2011, का.आ. 2609 (अ) तारीख 22 नवम्बर, 2011, का.आ. 264 (अ) तारीख 13 फरवरी, 2012, का.आ. 1150 (अ) तारीख 22 मई, 2012, का.आ. 1295 (अ), 6 जून, 2012 का.आ.2039 (अ) तारीख 5 सितम्बर, 2012, का.आ. 2802 (अ) तारीख 27 नवम्बर, 2012, का.आ. 2850 (अ) तारीख 7 दिसम्बर, 2012, का.आ.592 (अ) तारीख 8 मार्च, 2013, का.आ. 945 (अ) तारीख 8 अप्रैल, 2013, का.आ. 2287 (अ) तारीख 27 जुलाई, 2013, का.आ. 2287 (अ) तारीख 26 जुलाई, 2013, का.आ. 3489 (अ) तारीख 26 नवम्बर, 2013, का.आ.21 (अ) तारीख 3 जनवरी, 2014, का.आ. 561 (अ) तारीख 26 फरवरी, 2014, का.आ. 1190 (अ) तारीख 2 जून, 2014, का.आ. 2003 (अ) तारीख 9 अगस्त, 2014, का.आ. (अ) तारीख, का.आ.137 (अ) तारीख 12 जनवरी, 2015, का.आ. 1783 (अ) तारीख 30 जून, 2015, का.आ. 2453 (अ) तारीख 7सितम्बर, 2015 और का.आ.1953 (अ), तारीख 2 जून,2016 द्वारा उनका अन्तिम संशोधन किया गया।

## MINISTRY OF ENVIRONMENT, FOREST AND CLIMATE CHANGE

### NOTIFICATION

New Delhi, the 10<sup>th</sup> February, 2017

**S.O. 388(E).**—In exercise of the powers conferred by clause (b) of sub-section (1) of section 12 and section 13 of the Environment (Protection) Act, 1986 (29 of 1986), read with rule 10 of the Environment (Protection) Rules, 1986, the Central Government hereby makes the following further amendments in the notification of the Government of India in the erstwhile Ministry of Environment and Forests, number S.O. 1174(E), dated the 18<sup>th</sup> July, 2007, namely :-

In the Table appended to the said notification,-

(i) for serial numbers 12,16,18,21,22,47,75,76,77,88,89,90,91 and 92 the entries relating thereto, the following serial numbers and entries shall be substituted, namely :-

(1)	(2)	(3)	(4)
"12	M/s Horizon Services ( Environmental and Safety) Shree K ¾, S.N 10, Erandawane Housing Society, Opposite Deenanath Mangeshkar Hospital, Pune-411004, Maharashtra.	(i) Ms. Seema Raghunath Jamdar (ii) Mrs. Sagar Dharamaraj Surwase (iii) Ms.Amruta Girish Joshi	09.02.2017 to 08.02.2022
16	M/s Mitcon Consultancy & Engineering Service Ltd. (Environment Management & Engineering Division),	(i) Dr. Sandeep Sukhdeo Jadhav (ii) Mr. Rahul Laxman Patil (iii)Mrs. Kadabari Dilip Katkar	09.02.2017 to 08.02.2022

92	M/s Environmental Health and Safety Research and Development Centre (EHSRDC) No. 13/2, 1 <sup>st</sup> Main Road, Near Fire Station, Industrial Town, Rajajinagar, Bangalore-560010, Karnataka .	(i) Mr. Shivanand M. Dambal (ii) Ms. Sindhu Kumari (ii) Ms. Praveena Kumari H.N.	09.02.2017 to 08.02.2022
----	---	--	--------------------------------

(ii) after serial number 143 and the entries relating thereto, the following serial numbers and entries shall be inserted, namely:-

144	M/s Green Envirosafe Engineers and Consultant Pvt. Ltd. Gat No. 1405/06, Mayuri Residency, Office No. 16, 2 <sup>nd</sup> Floor, Sanswadi, Pune-Nagpur Highway, Tal-Shirur, Pune-412208, Maharashtra.	(i) Dr. Satish Damodar Kulkarni (ii) Dr. Ayodhya Kshirsagar (iii) Mr. Vinod Prataprao Hande	09.02.2017 to 08.02.2022
145	M/s Siddhi Green Excellence Private Limited Kamal Arcade, Shop No.3, Commercial Plot No.C-3/3, Near State Bank of India, G.I.D.C Ankleshwar-393002, Gujarat	(i) Dr. Vinod Kumar Brijmohan Gaur (ii) Mr. Purvesh Mahendra Bhai Shah (iii) Mrs. Twinkle Hiren Modi	09.02.2017 to 08.02.2022
146	M/s Omega Laboratories S.F. No. 55/6B, Plot No.10, Near Col/lector Office, Thiruchengodu, Main Road, Namakkal-637003, Tamil Nadu.	(i) Dr. S. Palaniappan (ii) Mr. N. Kandasamy (iii) Mr. U. Manimaran	09.02.2017 to 08.02.2022
147	Environmental Testing Laboratory M/s ENPRO Enviro Tech and Engineers Pvt. Ltd. D/29/16, Road No.17 Hojiwala Industrial State, Gate No.3, , Surat-394230, Gujarat.	(i) Mr. Paresch Mevawala (ii) Dr. Dhaval Naik (iii) Ms. Shahenaz Jadeja	09.02.2017 to 08.02.2022
148	M/s MATS India Private Limited ( Laboratory Service Division), 1A & 1B, Perumal Koil Street, Nerkundram, Chennai-600107.	(i) Ms. V. Sri Priya (ii) Shri P. Prabakaran (iii) Shri V. Rambabu	09.02.2017 to 08.02.2022
149	M/s J.P Test & Research Centre 4/54, Site IV Sahibabad Industrial area, Ghaziabad, U.P.-201010.	(i) Mr. Dushyant Tyagi (ii) Ms. Anju Jain (iii) Ms. Himani Shrotriya	09.02.2017 to 08.02.2022
150	M/s TUV SUD South Asia Pvt. Ltd. No.11 & 13, 1 <sup>st</sup> & 4 <sup>th</sup> Floor, Origin Tower, Type-2, Dr. VSI Estate , Thiruvanmiyur, Chennai-600041, Tamil Nadu.	(i) Mr. Mutthukumar V. (ii) Dr. S. Daniel Wesley (iii) Ms. Shilpi Kohli	09.02.2017 to 08.02.2022
151	M/s FICCI Research & Analysis Centre Plot No.2A, Sectro-8, Dwarka, New Delhi-110077.	(i) Mr. Jasjit Singh Sandhu (ii) Mr. Surender Kumar Manocha (iii) Ms. Anita Singh	09.02.2017 to 08.02.2022
152	M/s Excellent Enviro Laboratory & Research Centre Plot No. D-52/18, MIDC Area, Waluj, Aurangabad-431136, Maharashtra.	(i)Mr. Sakharam Tumadu Patil (ii) Mr. Shashank Trimbak Pedram (iii) Ms. Kavita Sadanand Premallu	09.02.2017 to 08.02.2022
153	M/s Enviro Lab S-2 & S-3, Phase-II, RIICO Industrial Area, Bhiwadi, Alwar-301019, Rajasthan.	(i) Mr. Afaq Ahmad (ii) Mr. Nitin Kumar (iii) Mr. Girdhari Lal Yadav	09.02.2017 to 08.02.2022

154	M/s Hubert Enviro Care Systems Pvt. Ltd. Plot NO. C-45, Industrial Estate, Baikampady, Mangalore-575011, Karnataka.	(i) Mr. Abraham Abishek Moses (ii) Mr. K. Gopi (iii) Ms. Rakhee B.	09.02.2017 to 08.02.2022
155	M/s S A Encon Private Limited Gat No. 1373/1, Shirwal, Tal-Khandala, Dist.- Satara-412801, Maharashtra.	(i) Mr. Anant Sattupa Nandawadekar (ii) Mrs. Nalini Santosh Talekar (iii) Mr. M. Kashid Jalinder Pandurang	09.02.2017 to 08.02.2022
156	M/s Shiva Analytical (India) Private Limited No.24-D(P) & 34D, KIADB Industrial Area, Hoskote, Bangalore-562114, Karnataka.	(i) Mr. Krishnamurthy (ii) Mr. Ravi M.B (iii) Mr. Prakash S.	09.02.2017 to 08.02.2022"

[F. No. Q. 15018/7/2003-CPW ]

Dr. MANORANJAN HOTA, Advisor

**Note :** The principal notification was published in the Gazette of India, Extraordinary vide number S.O. 1174 (E), dated the 18th July, 2007 and subsequently amended vide notification numbers S.O. 1539 (E), dated the 13th September, 2007, S.O.1811(E), dated the 24th October, 2007, S.O.55(E), dated 9th January, 2008, S.O.428(E), dated the 4 th March, 2008, S.O.No.865(E) dated the 11th April, 2008, S.O.No.1894(E) dated the 31st July, 2008, S.O.No.2728(E) dated the 25 th November, 2008, S.O.1356(E) dated the 27 th May, 2009, S.O.No.1802(E) dated the 22nd July, 2009 and S.O.No.2399(E), dated the 18th September, 2009 and S.O.No.3122(E), dated the 7th December, 2009 and S.O.No.3123(E), dated the 7th December, 2009, S.O.No.142(E), dated the 21st January, 2010, S.O.619(E), 19th March, 2010, S.O.No.1662(E) dated the 13rd July, 2010, S.O.No.2390(E), dated the 30th September, 2010 S.O.No.2904(E), dated the 8th December, 2010 and S.O.No.181(E), dated the 28th January, 2011, S.O.No.692(E) dated the 5th April, 2011, S.O No. 1754(E), dated the 28th July, 2011, S.O. No. 2609, dated 22th November, 2011, S.O No. 264(E), dated-13th February, 2012, S.O No. 1150(E) dated-22th May, 2012, S.O No.1295(E), dated-6th June, 2012, S.O. No. 2039 (E), dated-5th September, 2012, S.O No. 2850 (E), dated-7th December, 2012, S.O. No. 592 (E), dated- 8th March, 2013, S.O. No. 945(E), dated-8th April, 2013, S.O. No. 2287(E), dated-26th July, 2013, S.O No. 3489(E), dated-26th November, 2013, S.O No.21(E), dated-3rd January, 2014, S.O No. 561(E), dated-26th February, 2014, S.O. No. 1190(E), dated-1st June, 2014, S.O. No. 2003(E), dated-9th August, 2014, S.O. No. 137(E), dated-12th January, 2015, S.O. NO.1783(E), dated-30th June, 2015, S.O. No. 2453(E), dated-7th September, 2015 and S.O. No. 1953(E), dated-2nd June, 2016.

# Certificate of Registration



This is to certify that the  
**Occupational Health And Safety  
Management System of**

**GREEN ENVIROSAFE ENGINEERS & CONSULTANT PVT. LTD.**

At Address

GAT NO - 1405/06, MAYURI RESIDENCY, OFFICE NO- 16, 2ND FLOOR,  
SANASWADI, PUNE -NGAR HIGHWAY, TAL. - SHIRUR, PUNE 412 208

Has been Assessed by Crescent Quality Certification Pvt. Ltd. and Deemed  
to comply with the requirement of

## OHSAS 18001:2007

This Certificate is Valid for the activities specified below:

**ENVIRONMENTAL CONSULTANCY SERVICES PROVIDER, ENVIRONMENTAL  
TESTING, WATER & WASTE WATER TESTING, AIR MONITORING & TESTING**

Registration No.: CQCPL/OHSAS/0418/4621  
Certificate Issue Date: 10.04.2018  
1st Surveillance: 04.2019

Certificate Expire Date: 09.04.2021  
2nd Surveillance: 04.2020



Managing Director

**CRESCENT QUALITY CERTIFICATION PVT. LTD.**

B-1005, Gundecha Symphony, Veera Desai Road, Andheri West, Mumbai - 400 053, India

Phone: +919820429510, Email: [info@crescentqualitycertification.com](mailto:info@crescentqualitycertification.com),

Website: [www.crescentqualitycertification.com](http://www.crescentqualitycertification.com)

For Current validity of this certificate, please visit our website

CRESCENT QUALITY CERTIFICATION PVT. LTD.



# Certificate of Registration



This is to certify that the  
Quality Management System of

**GREEN ENVIROSAFE ENGINEERS & CONSULTANT PVT. LTD.**

At Address

GAT NO - 1405/06, MAYURI RESIDENCY, OFFICE NO- 16, 2ND FLOOR,  
SANASWADI, PUNE -NGAR HIGHWAY, TAL. - SHIRUR, PUNE 412 208

Has been Assessed by Crescent Quality Certification Pvt. Ltd. and Deemed  
to comply with the requirement of

## ISO 9001:2015

This Certificate is Valid for the activities specified below:

**ENVIRONMENTAL CONSULTANCY SERVICES PROVIDER, ENVIRONMENTAL  
TESTING, WATER & WASTE WATER TESTING, AIR MONITORING & TESTING**

Registration No.: CQCPL/QMS/0418/6252  
Certificate Issue Date: 05.04.2018  
1st Surveillance: 04.2019

Certificate Expire Date: 04.04.2021  
2nd Surveillance: 04.2020



Managing Director

**CRESCENT QUALITY CERTIFICATION PVT. LTD.**

B-1005, Gundecha Symphony, Veera Desai Road, Andheri West, Mumbai - 400 053, India

Phone: +919820429510, Email: [info@crescentqualitycertification.com](mailto:info@crescentqualitycertification.com),

Website: [www.crescentqualitycertification.com](http://www.crescentqualitycertification.com)

For Current validity of this certificate, please visit our website

CRESCENT QUALITY CERTIFICATION PVT. LTD.

**Declaration about Environmental Compliance & Status in respect of Existing 4,900 TCD Sugar Factory & 14 MW Co-generation Plant as well as Proposed Expansion of Sugar Factory from 4,900 TCD to 10,000 TCD & Co-generation Plant from 14 MW to 32 MW of Aayan Multitrade LLP (Unit-1), Samasherpur, Tal.: Nandurbar, Dist.: Nandurbar (MS)**

This is to state that **Aayan Multitrade LLP (AMLLP) (Unit-1)** is having existing Sugar Factory of 4,900 TCD & Co-generation Plant 14 MW capacity on Gat. Nos.: 234, 235/1-2, 108, 109, 240, 208, 209, 237, 240 at Samasherpur, Tal.: Nandurbar, Dist.: Nandurbar, Maharashtra. Further; in the said Project premises, AMLLP is going for Expansion of Sugar Factory from 4,900 TCD to 10,000 TCD & Co-generation Plant from 14 MW to 32 MW.

1. Presently the Industry is having manufacturing setup for 4,900 TCD Sugar Factory & 14 MW Co-generation Plant.
2. As on date; the Industry is having valid Consent issued by the State Pollution Control Board (i.e. MPCB) for operation of existing units.
3. The existing Sugar Factory and Co-gen Plant has always promptly followed directions, from time to time, issued by MoEFCC; CPCB; MPCB and Department of Environment (DoE); Govt. of Maharashtra.
4. The existing units have, so far, never violated any conditions from latest MPCB Consent Order neither have done violation of the stipulations in EIA Notification dated 14.09.2006; as amended from time to time.
5. There are no any SCN, PD, ID & Closure Directions against the Industry issued by MPCB, CPCB, MoEFCC and DoE as on the date of submission of application for grant of Environmental Clearance (Form 1 submission on 13.08.2020) & Draft EIA report submitted to MPCB (on 19.09.2020) for conducting Public Hearing.
6. There is no any 'Court Case' against project of Aayan Multitrade LLP (Unit-1), at Samasherpur, Tal.: Nandurbar, Dist.: Nandurbar (MS).
7. The appropriate & adequate infrastructure under Environmental Management Plan to control and prevent Pollution of Water, Air, Noise & Soil due to effluents, emissions, solid & hazardous wastes etc. has been installed for existing units of AMLLP. The same is duly operated & maintained through experienced and qualified manpower and staff in an EMC (Environmental Management Cell). The Industry also has a SHE Policy; provisions under which are duly followed.

# AAYAN MULTITRADE LLP

आयान मल्टीट्रेड एल.एल.पी. - Unit - 1

8. All requisite compliances under the EPA 1986, CREP, Consents conditions as well as specific directions from MPCB, MoEFCC & CPCB are timely observed by the industry.

This declaration has been made in addition to as well as in support of facts, figures, information and data presented in the draft EIA Report submitted to MPCB on 19.09.2020 for conducting Public Hearing which is a pre-requisite for procurement of Environmental Clearance to the proposed Expansion of Sugar Factory from 4,900 TCD to 10,000 TCD & Co-generation Plant from 14 MW to 32 MW by AMLLP.

Date: - 17.09.2020

Place: Samsherpur

  
**Mr. Ravindra Chindha Badgujar**  
(Chief Executive Officer)  
Aayan Multitrade LLP (Unit -1); Nandurbar

C.C. :

1. Member Secretary; EAC (Ind.-2), MoEFCC, New Delhi.
2. Regional Officer, MoEFCC, Nagpur.
3. CPCB, Parivesh Bhawan, East Arjun Nagar, New Delhi.
4. Member Secretary; MPCB, Mumbai.
5. Equinox Environments India Pvt. Ltd., Kolhapur (QCI-NABET ACO).

# AAYAN MULTITRADE LLP

आयान मल्टीट्रेड एल.एल.पी. - Unit - 1

## DECLARATION

This is to state that the 'Executive Summary & Draft EIA Report' submitted herewith has been prepared in respect of our Proposed expansion of Sugar Factory from 4,900 TCD to 10,000 TCD & Co-generation Plant from 14 MW to 32 MW in existing premises of 4,900 TCD Sugar Factory & 14 MW Co-gen. plant by **Aayan Multitrade LLP. (Unit -1) (AMLLP)** is located at Samasherpur, Tal: Nandurbar, Dist: Nandurbar, Maharashtra.

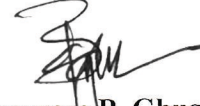
Information, data and details presented in this report are true to the best of our knowledge. Primary and secondary data have been generated through actual exercise conducted from time to time as well as procured from the concerned Govt. offices/ departments has been incorporated here subsequent to necessary processing, formulation and compilation.



**Mr. Ravindra Chindha Badgujar.**  
(Chief Executive Officer)

**Aayan Multitrade LLP. (Unit -1) (AMLLP)**  
At Samasherpur, Tal: Nandurbar, Dist: Nandurbar,  
Maharashtra.

**Project Proponent**



**Dr. Sangram P. Ghugare**  
(CMD)

**M/s. Equinox Environments (I) Pvt. Ltd.,**  
(EEIPL)

F-11, Namdev Nest 1160-B, 'E' Ward  
Sykes Extension opp. of Kamala College,  
Kolhapur 416 001

**Environmental Consultant**

