

पर्यावरणीय प्रभावमूल्यांकन अभ्यास अहवाल

कार्यकारी सारांश

मोलॅसिस / केनज्यूसवर चालणारा ३०किलोलिटर
प्रतिदिन क्षमतेचा आसवानी प्रकल्प

प्रकल्प प्रवर्तक



मे.श्री केदारेश्वर सहकारी साखर कारखाना

सुमननगर, पोस्ट- बोधेगाव , तालुका- शेवगाव , जिल्हा-अहमदनगर

महाराष्ट्र

१. परिचय:

मेसर्स श्री केदारेश्वर सहकारी साखर कारखाना हा सुमननगर, पोस्ट- बोधेगाव, तालुका- शेवगाव ,जिल्हा – अहमदनगर येथे स्थित सहकारी साखर कारखाना आहे. याची दिनांक०२.०२.१९९०रोजी सहकारी सोसायटी म्हणून नोंद झालेलीआहे. कारखान्याचा नोंदणी क्रमांक एनआर / एसजीएन / पीआरजी (ए) / (१ (एस) / ९०हा आहे.

सध्या २५०० टीसीडी क्षमतेचा साखर कारखाना व २.५० मेगावॉट कॅप्टिव्ह पॉवरजनरेशन युनिट कार्यातआहे. सध्याअसलेल्या साखर कारखान्याची गाळपक्षमता अस्तित्वात २५०० टीसीडी असल्याने त्यास केंद्रीय जलवायू परिवर्तन मंत्रालयाच्या नियमानुसार पर्यावरण मान्यतेची आवश्यकतानाही. कारखान्याने ३० केएलपीडी उत्पादन क्षमतेचा आसवनी प्रकल्प उभारण्याचे ठरविल्याने नियमानुसार पर्यावरण मान्यतेचीआवश्यकताआहे. त्यानुसार पर्यावरण, वन आणि जल वायु मंत्रालय यांच्याकडे प्रस्ताव सदर केला होता. मंत्रालयाने दिलेल्या संदर्भ अटी (Terms of Reference) नुसार व पर्यावरणीय प्रभावमूल्यांकन अधिसूचना दि १४ सप्टेंबर २००६ आणि त्यानंतरच्या दुरुस्तीनुसार प्रस्तावित आसवनी प्रकल्पाचा पर्यावरणीय प्रभावमूल्यांकन अहवाल तयार केला आहे.

तक्ता १: सध्याच्याआणि प्रस्तावित प्रकल्पातील उत्पादनांची यादी

प्रकल्प	श्रेणी	एकक	सध्याची क्षमता	प्रस्तावित क्षमता	एकूण क्षमता
आसवनी	५ (जी)	किलोलिटर प्रति दिन	-	३०	३०
साखर उत्पादन	-	टीसीडी	२५००	-	२५००
कॅप्टिव्ह पॉवर जनरेशन	१ (ड)	मेगावॉट	२. ५०	-	२. ५०

२. प्रकल्पाचे स्थान

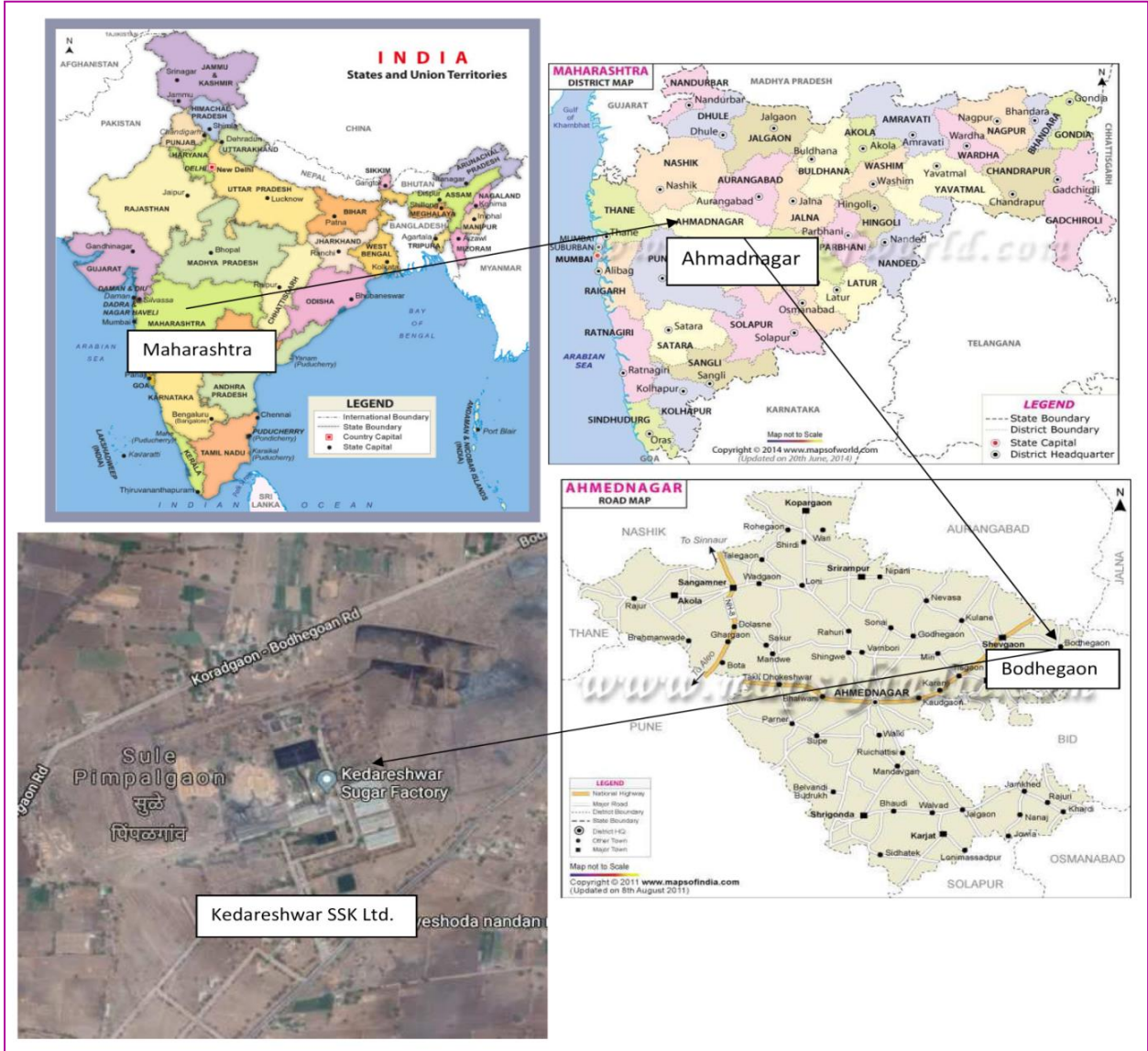
कारखान्याचे सध्या अस्तित्वातील प्रकल्प व प्रस्तावित प्रकल्पस्थान हे गट क्र. ३५४/२, ३५५, ३७०/२, सुमननगर , पोस्ट- बोधेगाव, तालुका- शेवगाव , जिल्हा - अहमदनगर, महाराष्ट्र . भौगोलिक स्थान 19.2947498 उत्तर अक्षांश आणि 75.4189918 पूर्व रेखांश येथे स्थित आहे. प्रकल्प स्थानाची समुद्र सपाटीपासून सरासरी उंची ४८९ मी. आहे.

प्रस्तावित प्रकल्प विद्यमान साखर कारखान्याच्या परिसरात होणार आहे.

प्रकल्पाचे स्थान महामार्ग क्रमांकाशी जोडलेले आहे. कारखान्यापासुंचे जवळचे शहर शेवगाव (साधारण अंतर २८.५ कि.मी.), औरंगाबाद (साधारण अंतर ७० कि.मी.) आहे.

प्रकल्पाच्या १०कि.मी. प्रभाव क्षेत्रामध्ये कोणतेही उष्णकटीबंधीय जंगल, बायोस्फीयर, राखीव जंगल, राखीव अभयारण्य, कोरल फॉर्मेशन आढळत नाहीत. गोदावरी नदी १३.४१ कि.मी. अंतरावरून उत्तर दिशेला वाहत आहे.

आकृती १ : प्रकल्पाचे स्थान दर्शविणारा नकाशा



३. उत्पादन प्रक्रिया

३.१ साखर उत्पादन प्रक्रिया

- ऊस गाळप प्रक्रिया
- रस शुद्धीकरण प्रक्रिया

- बाष्पीभवन
- स्फटीकीकरण प्रक्रिया (क्रिस्टलायझेशन)
- सेंट्रीफ्युगेशन
- श्रेणीकरण,
- पॅकिंग

४ आसवणी प्रकल्प:

'मोलासेस' म्हणजेच मळी व ऊसाचा रस हा अल्कोहोल तयार करण्यासाठी वापरलेला मुख्य कच्चा माल आहे. सर्व साधारण मळीमध्ये एकूण ५०% साखरेचे प्रमाण असते. किण्वन प्रक्रिये दरम्यान, यीस्टचा दबाव बुरशी जातीच्या ' या प्रजातीवर होऊन मळीमध्ये अस्तित्वात असलेल्या साखरेचे रूपांतर अल्कोहोलमध्ये होते.

४.१ कच्चा माल

ऊस उपलब्धता :

मेसर्स श्री केदारेश्वर सहकारी साखर कारखाना यांच्या शेवगाव व पाथर्डी कार्यक्षेत्रामध्ये तालुक्यातील गावे समाविष्ट आहेत. ऊस उपलब्धता खालील तक्त्यामध्ये दर्शवलेली आहे. ६००० हेक्टरवर असून कारखान्यांचे ११८७ शेतकरी सभासद आहे. ऊस हा साखर कारखान्यासाठी लागणारा कच्चा माल आहे. सध्याच्या अस्तित्वात साखर कारखान्याची क्षमता २५०० टन प्रति दिन आहे. गळीत हंगामात उसाचा रस तर गळीत हंगामानंतर मळीचा वापर अल्कोहोल निर्मितीसाठी करणार आहेत. भारत सरकारचे धोरणानुसार रेकटीफाइड स्पिरिट, इएनए व इथेनाल निर्मिती करणार असून प्रकल्प २७० दिवस प्रति वर्ष चालविण्याचा मानस आहे.

तक्ता २: ऊस मळी व ऊसाचा रस आधारित आसवणी प्रकल्पासाठी लागणारा कच्चा माल (३० किलोलिटर प्रति दिन)

अ.नं.	कच्चा माल	एकक	प्रमाण
A	मळी व रस आधारित ३० किलो लि/दिन आसवणी		
१	उसापासून ऊसाचा रस (गळीत हंगामात) रस/दिन	टन/दिन	४३०
२	मळी	टन/दिन	१२०
३	टी.आर.ओ.	किलो/दिन	२४०
४	सल्फ्युरिक असिड	लि/दिन	९०
५	डी.ए.पी.	किलो/दिन	३०
B	बायोगॅस		
१	डी.ए.पी.	किलो/दिन	३.२५
२	लाईम	किलो/दिन	३००
C	कंपोस्ट युनिट		
१	कल्चर	किलो/दिन	६५
२	प्रेसमड	टन/वर्ष	८७७५
३	घट्ट'केलेला स्पेंटवाश	टन/वर्ष	१७५५०

४.२ जमीन आवश्यकता:

मेसर्स केदारेश्वर यांच्या मालकी हक्काची एकूण जमीन ४७.९८ हेक्टर इतकी आहे त्यामुळे प्रस्तावित आसवणी प्रकल्पासाठी ३.८२ हेक्टर जमीन तर हरित पट्ट्यासाठी १५.८३ हेक्टर जमीन कारखान्याकडे उपलब्ध आहे.

तक्ता ३: जमीन वितरण

अ.नं.	तपशील	बांधकाम क्षेत्रफळ चौ.मी.
१	एकदर जमीन	४७९६१३.३९
२	साखर उद्योग व वीज निर्मिती व इतर (Built Up)	८४४१६.५०
३	प्रस्ताविक आसवणी (Built up)	३८२४३.७१५
४	हरित पट्टा	१५८२७२.४२

४.३ पाणी आवश्यकता:

- एकूण पाणी आवश्यकता २३९ घनमीटर प्रती दिवस इतकी असेल.
- पाण्याचे स्रोत: जायकवाडी धरण उजवा कालवा

४.४ वीजस्त्रोत व वाफेचा वापर:

सध्या अस्तित्वात असलेल्या २५०० टीसीडी साखर कारखान्यासाठी एकूण २.५० मेगावॉट वीजेचा वापर होतो. प्रस्तावित ३० किलोलीटर प्रती दिवस आसवणी प्रकल्पासाठी एकूण ८०० किलोवॉट मेगावॉट वीजेची आवश्यकता आहे. त्यासाठी एक मेगावॉट टर्बोजनरेटर बसविला जाणार आहे. आसवणीसाठी ८.५ टन प्रति तास वाफेचा वापर होणार असून त्यासाठी १० टन/तास क्षमतेचा बॉयलर बसविण्याचे योजिले आहे. प्रस्तावित प्रकल्पासाठी आपत्कालीन लागणारी वीज ही महाराष्ट्र राज्य विद्युतमहामंडळ यांच्याकडून घेतली जाईल.

४.५ सांडपाणी व्यवस्थापन:

स्पेंटवॉश प्रक्रियेसाठी बायोगॅस स्पेंटवॉश घट्टीकरण संयंत्रणा व त्यानंतर कंपोस्टीगचा वापर कन्डेनसेटसह व इतर स्ट्रीमसाठी सीपीयू युनिटचा वापर होणार आहे.

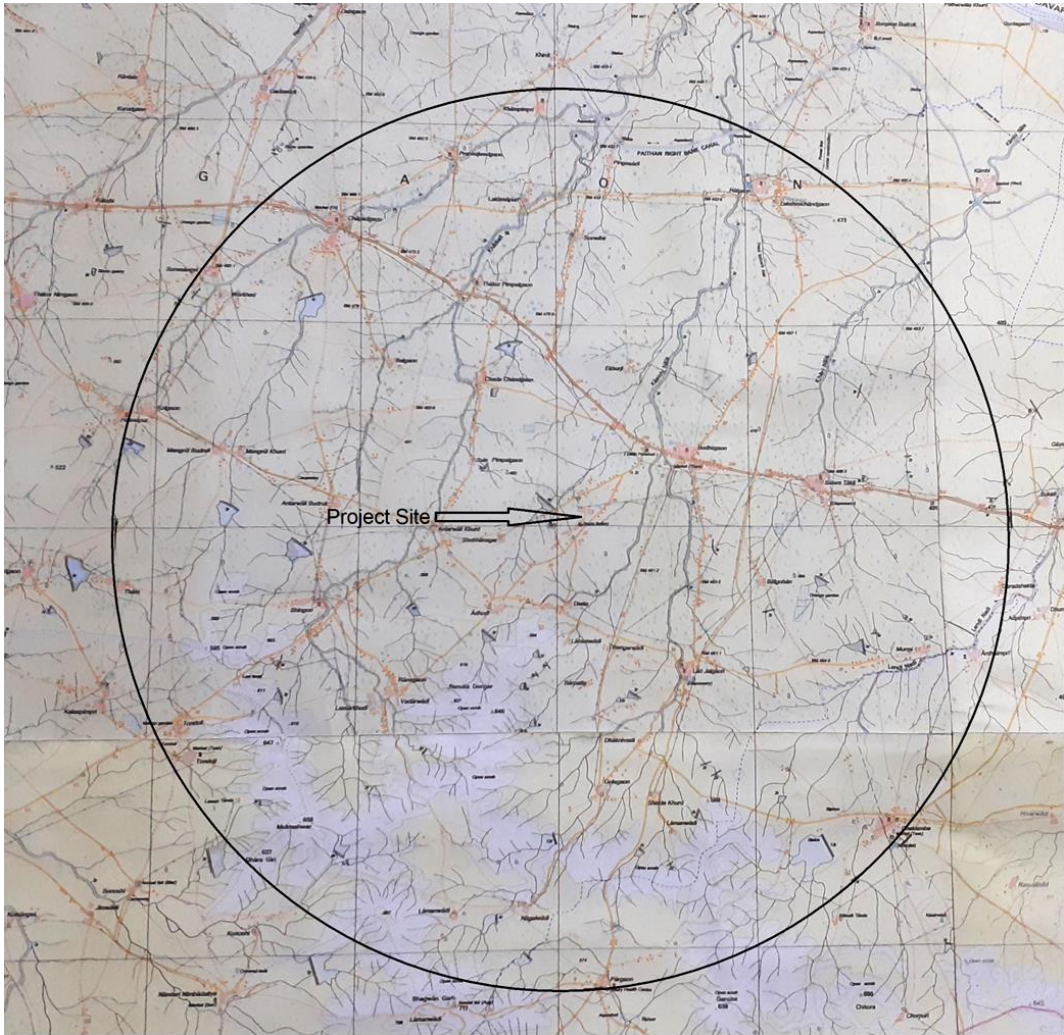
- एकूण मनुष्यबळ: ८३ व्यक्ती

५. पर्यावरण वर्णन

प्रस्तावित प्रकल्पाच्या परिसरातील भौतिक वैशिष्ट्ये आणि विद्यमान पर्यावरणीय परिस्थितीचे सर्वेक्षण ऑक्टोबर २०१९ ते डिसेंबर २०१९ या कालावधीत केलेले आहे. कारखान्या भोवताली १० किलोमीटर परिसरामध्ये पर्यावरण

घटक जसे वायु गुणवत्ता चाचणी, ध्वनी गुणवत्ता चाचणी, पाणी गुणवत्ता चाचणी, माती गुणवत्ता चाचणी, सामाजिक आर्थिक सर्वेक्षण आणि पर्यावरणशास्त्रांचा अभ्यास पर्यावरणमूल्यांकन अहवाल तयार करण्यासाठी केला आहे. प्रकल्पाच्या १० किलोमीटर त्रिज्या परिसरामध्ये इतकी लोकसंख्या आहे. पर्यावरणाच्या मुलभुत अध्ययनासाठी पर्यावरण वन आणि जल वायु मंत्रालयाने दिलेली मागदर्शक तत्वे, तांत्रिक ई.आय.ए. मागदर्शक तत्वे यांचा संदर्भ घेतला गेला आहे. तसेच स्थान निश्चितेसाठी भारतीय सर्वेक्षण विभाग (एसओआय) यांच्याकडून उपलब्ध असणाऱ्या टोपोशीट (E43D7,E43D8,E43D11,E43D12) चा संदर्भ घेतला आहे.

आकृती २: प्रकल्प स्थळ आणि १० किलोमीटर त्रिज्या दर्शविणारी टोपोशीट



५.१ हवामानाची स्थिती :

हवामान परिस्थिती जाणून घेण्यासाठी ऑक्टोबर, नोव्हेंबर आणि डिसेंबर २०११ या महिन्यात भारतीय हवामान शास्त्र विभाग औरंगाबाद येथुन हवामान शास्त्राची माहिती प्राथमिक तसेच कारखान्याच्या कार्यस्थळावरून माहिती गोळा केली. त्या माहितीनुसार असे आढळून आले की अभ्यास क्षेत्रात किमान तापमान सरासरी १२

डिग्री से.ग्रे. तर कमाल तापमान सरासरी ३२ डिग्री से.ग्रे. आढळले. अभ्यास क्षेत्रात सरासरी सापेक्षआद्रता तीन महिन्यांच्या कालावधीमध्ये ९८ % ते २५ % श्रेणीत आढळून आली.

५. २ वायू गुणवत्ता चाचणी :

कारखान्याभोवती १० किलोमीटरच्या त्रिजा मध्ये नऊ स्थानांवर वातावणीय वायू गुणवत्ता चाचणी करण्यात आली. विश्लेषण परिणामांमधून हे आढळून आले की हवेतील धूलिकण (PM १०),(PM २.५), नायट्रोजन ऑक्साईड (NOx), सल्फर डाय ऑक्साईड (SOx) यांची मात्रा केंद्रीय प्रदूषण मंडळाने घालून दिलेल्या मानांकनाच्या मर्यादित आढळून आले.

५. ३ ध्वनी गुणवत्ता चाचणी :

ध्वनी गुणवत्ता चाचणी तपासणीसाठी ध्वनी पातळीचे निरीक्षण वेगवेगळ्या स्थानांवर केले गेले, विश्लेषण परिणामातून हे आढळून आले की ध्वनी पातळी केंद्रीय प्रदूषण मंडळाने घालून दिलेल्या मानांकनाच्या मर्यादित आढळून आली.

५. ४ भूजल व भूजला वरील पाणी गुणवत्ता चाचणी :

भूजल गुणवत्ता समजून घेण्यासाठी, १० कि.मीच्या त्रिज्या मध्ये वेगवेगळ्या प्रत्येकी ९ ठिकाणाहून भूगर्भीय पाण्याचे व भूपृष्ठीय पाण्याचे नमुने गोळा केले गेले व त्यावर प्रयोगशाळेत प्रयोग करण्यात आले त्यातून असे आढळून आले की, अभ्यास क्षेत्रातील पाण्याची गुणवत्ता व त्यात आढळणारे घटक

(पाण्याचा सामू, पाण्याची कठिणता) हे केंद्रीय प्रदूषण मंडळाने घालून दिलेल्या मानांकनाच्या मर्यादित आढळून आले. अभ्यास क्षेत्रातील भूपृष्ठीय पाणी वर्ग A (पिण्या योग्य) श्रेणीमध्ये आढळले, विविध बंधारे व तलाव येथील पाणी वर्ग C श्रेणीमध्ये आढळले (शुद्धीकरण करून पिण्यासाठी वापरता येऊ शकते)

५. ५ जैविक पर्यावरण :

प्रकल्पाच्या १० किलोमीटरच्या त्रिजाच्या क्षेत्रामध्ये कोणत्याही वन क्षेत्राचा समावेश नाही, तर बहुतेक क्षेत्र कोरडे, खुरटे गावात व शेती क्षेत्राखाली आहे. क्षेत्राच्या सर्वेक्षणावर आधारित, या क्षेत्रामध्ये झालेल्या वनस्पतींची सामान्य तपासणी तयार करून प्राथमिक डेटा तयार केला गेला आहे. या सर्वेक्षणात विविध झाडांच्या प्रजाती आढळून आल्या असून त्यात झाडाच्या प्रजाती, बांबूवर्गीय प्रजाती, झुडपांच्या प्रजाती, खुरट्या वनस्पतींच्या प्रजाती, गवताच्या प्रजाती आणि वेली वर्गातील प्रजातिचा समावेश आहे. अभ्यासादरम्यान परिसरात सप्तपर्णी, शिसम, चिंच, करंज, काशीद, बाभूळ, कडुलिंब, सुबाभूळ या वृक्षांचे प्रमाण जास्त आढळून आले.

५. ६ समाजिक आर्थिक सर्वेक्षण

२०११ च्या जनगणने नुसार १० कि.मी. त्रिजेच्या अभ्यास क्षेत्रात १३,०६७ घरांमध्ये एकूण लोकसंख्या ६४,४५८ नोंदविण्यात आली आहे. पुरूशांची संख्या ३२,४२९ आहे आणि महिलांची संख्या ३१,०३९ आहे. अभ्यास क्षेत्रात सर्वाधिक लोकसंख्या बोधेगाव या गावात आहे(८९१०).

६. पर्यावरण व्यवस्थापन योजना :

पर्यावरण व्यवस्थापन योजना (ईएमपी) प्रकल्पाच्या विविध प्रक्रियेतून कार्यापासून होणारे दुष्परिणाम कमी करणेसाठी पर्यावरण व्यवस्थापन योजना फायदेशीर ठरते. ह्या योजनांमध्ये पर्यावरणाच्या घटकांवर प्रदूषण नियंत्रण तंत्रज्ञान व सोपे मार्गी पद्धत अमलात आणून प्रदूषणाचे दुष्परिणाम कमी करण्यात येतात.

६.१ वायू प्रदूषण नियंत्रण योजना :

- कारखान्याच्या परिसरात कोरड्या रस्त्यावर पाणी शिंपडण्याची पद्धत अमलात आणली जाईल जेणे करून धूलिकणांचे उत्सर्जन कमी होईल.
- कामगारांच्या तोंडाला मास्क पुरवले जातील.
- हरित पट्टा विकसित केला जाईल.
- बॉयलर आणि डि. जी. सेटच्या चिमणीसाठी पुरेशी उंची प्रदान केली जाईल.
- धूलिकनांच्या उत्सर्जन कमी करण्यासाठी वायू प्रदूषण नियंत्रण संयंत्रांना कार्यक्षम ठेवले जाईल.

तक्ता ४: वायू प्रदूषण संयंत्रांना

अ.क.	स्त्रोत	इंधन	प्रदूषक	संयंत्रांना
१	३२ टीपीएच बॉयलर, २ नग	बर्गस	पीएम १०, पीएम २.५, एनओ एक्स, एसओ २	फ्लायअश अरेस्टर व मल्टीसायकलन कलेक्टर, ४५ मी.
२	प्रस्तावित १० टीपीएच बॉयलर	बर्गस व बायोगॅस	पीएम १०, पीएम २.५, एनओ एक्स, एसओ २	वेट स्कबर, ४० मीटर
३	डी जी सेट्स, २ नग (३२० केव्हिए प्रतेकी)	एच.एस.डी.	पीएम १०, एसओ २	सीपीसीबी नियमाद्वारे सुचवलेली पुरेशी उंची देण्यात येईल

६.२ ध्वनी प्रदूषण नियंत्रण योजना :

- ध्वनी पातळी ८५ डीबीए मध्ये ठेवण्यासाठी उपकरणांची योग्य देखभाल राखली जाईल.
- आवश्यकता असेल तिथे व उच्च आवाजाच्या क्षेत्रमध्ये कामगारांना एयर प्लग, एयर मफलर इत्यादी संरक्षणात्मक उपकरणे प्रदान केली जातील.
- ध्वनी प्रदूषणाला आळा गाळ्यासाठी सर्व प्रक्रिया बंदिस्त जागेत केल्या जातील.
- संचाना ध्वनी नियंत्रण आवरण प्रदान केले जाईल.
- कारखान्या भोवती हरितपट्टाचा विकास केला जाईल, त्यामुळे ध्वनी प्रदूषण आळा बसण्यास मदत होईल.

६.३ पाणी गुणवत्ता :

प्रकल्पाच्या बांधकाम व कार्यरत टप्प्यात भूजल / पृष्ठभागावरील प्रदूषण कमी करण्यासाठी जास्तीत जास्त काळजी घेतली जाईल. पावसाळी हंगामात अनावश्यक काँक्रीटची योग्य पद्धतीने विल्हेवाट करण्यात येईल. औद्योगिक प्रक्रियेतून झालेले सांडपाणी ईटीपीमध्ये नियमितपणे उपचार करून त्याचा वापर प्रक्रियेसाठी हरितपट्टा आणि शेती सिंचनासाठी केला जाईल.

६.४ जैविक पर्यावरण :

- प्रकल्पाच्या बांधकाम व कार्यरत अवस्थेमध्ये कामगारांना परिस्थितीक फायदे आणि तोटे याचे मार्गदर्शन केले जाईल.
- परिसरात उत्तम कार्यपद्धती व व्यवस्थापन करून दुर्गंधी नियंत्रित केली जाईल.

- किण्वन दरम्यान तापमान नियंत्रण करून यीस्टचे निष्क्रिय किंवा मृत होणे टाळले जाईल.
- कुजवणाऱ्या सूक्ष्म घटकांची परिसरात होणारी वाढ वेळोवेळी नियंत्रित केली जाईल, व त्यासाठी जैविक रसायनांचा वापर केला जाईल.

६.५ घन कचरा व्यवस्थापन :

तक्ता ५ : औद्योगिक कार्यामुळे होणार घन कचरा व त्यांचे व्यवस्थापन

अ.क.	कचरा प्रकार	कचराचे प्रमाण		एकूण	एकक	उपचार	विल्हेवाट
		साखर युनिट	प्रास्ताविक आसवणी				
१	स्पेंट ऑइल	०.५	-	०.५	टन/महिना	-	बर्गस बरोबर मिक्स करून बाँयलरमध्ये जाळणे
२	ईटीपी स्लज	०.६	०.५	१.१	टन/महिना	वाळवणे	बायोकंपोस्ट साठी
३	फस्मेटेशन गाळ	-	३	३	टन/महिना	वाळवणे	बायोकंपोस्ट साठी
४	बायोगॅसप्लॉंट	-	४	४	टन/महिना	वाळवणे	बायोकंपोस्ट साठी
५	प्रेसमड	९०	-	९०	टन/दिन	-	बायोकंपोस्ट साठी
६	बाँयलर अश	१०.८०	१.६२	१२.४२	टन/दिन	प्रेसमड बरोबर एकत्रीकरण	बायोकंपोस्ट साठी
७	कनटीन कचरा	०.५०		०.५	टन/दिन	कंपोस्ट	कारखाना बाग व झाडासाठी खत
८	घरगुती कचरा	१.५०		१.५०	टन/दिन	कंपोस्ट	कारखाना बाग व झाडासाठी खत

७. व्यावसायिक पर्यावरणीय जबाबदारी (सीईआर) योजना :

व्यावसायिक पर्यावरणीय जबाबदारी (सीईआर) योजना तयार केली आहे, त्या अंतर्गत खालील बाबींचा समावेश असेल,

- कामगारांच्या मुलांसाठी शिक्षण उपलब्ध करून देणे.
- कामगार व शेतकऱ्यांसाठी प्रशिक्षण व कार्यशाळा वर्ग घेणे
- कामगारांच्या आरोग्याची वेळो वेळी तपासणी करणे.
- वृक्षारोपण आणि रोपे पुरवणे.
- महिला सशक्तीकरण
- तरुणांसाठी व्यावसायिक प्रशिक्षण
- गावात आणि आसपासच्या परिसरात सुविधांसाठी निधी उपलब्ध करणे.
- मुख्यमंत्री / पंतप्रधान मदत निधीसाठी निधी उपलब्ध करणे.

पर्यावरण वन आणि जल वायू मंत्रालयाच्या संदर्भानुसार व्यावसायिक पर्यावरणीय जबाबदारी (सीईआर) फंडाच्या रक्कम हि ई. आय. ए. / ई. एम. पी. च्या अंमलबजावणीसाठी विचारात घेतलेल्या किमती व्यक्तिरिक्त असेल. त्यामध्ये प्रदूषण नियंत्रण मंडळ, पर्यावरणीय संरक्षण, पुनर्वसन व अधिग्रहण, व्यानजीव आणि वनसंरक्षण, वनीकरण संबंधित अधिकाऱ्यांशी चर्चा झाल्यानंतर निधीची उपलब्धता निश्चित केली जाईल.

प्रस्तावित प्रकल्पांचा एकूण खर्च रुपये ५३.५० कोटी आहे, कारखान्यांमार्फत व्यावसायिक पर्यावणीय जबाबदारी (सीईआर) फंडासाठी एकूण खर्चाच्या २% रक्कम रुपये ११०लाख रुपयांची तरतूद केली आहे. हा खर्च पाच वर्षात खालील घटकांवर केला जाईल.

तक्ता ६ : सी ई आर फंड योजना

अं. क्र.	तपशील	प्रस्तावित रक्कम
१	एन्टी पाइट अकटीविटी	२.२०
२	शैक्षणिक कार्यक्रम	१३.५०
३	आरोग्य आणि कुटुंब कल्याण कार्यक्रम	१०.४०
४	इन्फ्रास्ट्रक्चर विकास	६४.००
५	पर्यावणीय सस्टेनाबिलिटी	११.५०
६	सामाजिक सक्षमिकरण	८.००
	एकूण	११०.००

८. खर्च आणि अंमलबजाणी :

प्रस्तावित प्रकल्पाची एकूण अनुमानित किंमत रु. ५३.५० कोटी आहे. प्रस्तावित प्रकल्पाच्या अंमलबजावणीसाठी आवश्यक असणारा कालावधी प्राधिकरणाकडून सर्व परवानग्या मिळाल्यानंतर १२ महिने असेल.

पर्यावरण व्यवस्थापन योजना :

एस के एस के एलने पर्यावरण सुरक्षेसाठी भांडवली किंमत रु. १५६०.५० लाख आणि आवर्ती खर्च किंमत रु. १२२ लाख प्रति वर्षी आरक्षित केला आहे.

तक्ता ७ : पर्यावरण सुरक्षा संयंत्रना खर्च

अं. क्र.	पर्यावरण तपशील	भांडवली खर्च रु. लाख	आवर्ती खर्च रु. लाख
१	वायू प्रदूषण नियंत्रण	१३०.००	५.५०
२	औद्योगिक सांडपाणी यंत्रना	१२००.००	४०.००
३	ध्वनी प्रदूषण नियंत्रण	०.२५	०.१०
४	कामगार आरोग्य व सुधारणा	३०.००	५.००
५	फायर फायटिंग व सुरक्षा	८५.००	५.००
६	प्रयोगशाळा उपकरण व सुरक्षा रसायन	७५.००	७.५०
७	पावसाच्या पाण्याचे जलपूर्ण भरण	२०.००	२.५०
८	हरितपट्टा विकास	२०.००	३.००
९	कर्मचारी पगार व व्यवस्थापन	-	५३.४०
	एकदर	१५६०.५०	१२२.००