

**श्री विश्वाभराय नाईक सहकारी भाखर कारखाना लि.
(श्री.पि. ना. भ. भा.का. लि.)**

मु.पो.: यशवंतनगर , ता.: शिवाळा, जि.:सांगली महाराष्ट्र राज्य
यांच्या

अध्याच्या ३० किलो लिटर प्रति दिन क्षमतेच्या मोलॅक्झिअवर आधारित आभयनी प्रकल्पाचे
६० किलो लिटर प्रति दिन पर्यंत विस्तारीकरण प्रकल्प अंदार्भातील इन्व्हायर्मेंट
इंपॅक्ट असेसमेंट अहवालाचा आरांश

१) प्रकल्पाविषयी थोडक्यात :-

श्री विश्वाभराय नाईक सहकारी भाखर कारखाना लि. (श्री . पि. ना. भ. भा.का. लि.)यांनी त्यांच्या अध्याच्या मोलॅक्झिअवर आधारित ३० किलो लिटर प्रति दिन क्षमतेच्या आभयनी (डिस्टलरी) प्रकल्पाचे ६० किलो लिटर प्रति दिन पर्यंत (३० किलो लिटर प्रति दिन क्षमतेने) विस्तारीकरण करणेचे नियोजिले आहे. अदर विस्तारीकरण प्रकल्प VNSSKL च्या अध्याच्या ४५०० टि. बी. डी. भाखर व १५ MW अहवीज प्रकल्प आवासातील गट क. १६२, १७५, १८२, १८३, १८९, २२३ आणि २२४, मु.पो.: यशवंतनगर , ता.: शिवाळा, जि.:सांगली महाराष्ट्र येथे उभावरण्यात येणार आहे.

हा प्रकल्प अहवाल वने, पर्यावरण व हवामान अदल मंत्रालय, नवी दिल्ली यांच्या दि.१४.०९.२००६ रोजीच्या इन्व्हायर्मेंटल इंपॅक्ट असेसमेंट(EIA)नोटीफिकेशन नं.S.O.1533 (E)व त्यानंतरील अदल यानुआर तयार केला आहे. जर्डेशवर शुगर मिलअ प्रा. लि. यांचे अदर प्रकल्प ५ (g) या कॅटॅगरीमध्ये येतो.यानुआर, वने, पर्यावरण व हवामान अदल मंत्रालय, नवी दिल्ली यांच्याकडे फॉर्म १ ऑप्लिकेशन जमा केले आहे व दि. १६.१०.२०१७ रोजी बटॅंडर्ड ToR's मंजुर झाले आहेत. वने, पर्यावरण व हवामान अदल मंत्रालयातर्फे इन्व्हायर्मेंटल इंपॅक्ट असेसमेंट(EIA) नोटीफिकेशन नं.S.O.1533 (E) मध्ये दि.१३.०६.२०१९ रोजीच्या नोटीफिकेशन नं. S.O.1960(E) व्दारे केलेल्या अदलानुआर अदर प्रकल्पांची श्रेणी 'अ' होत आहे.

अध्याच्या ३० किलो लिटर प्रति दिन क्षमतेच्या आभयनी प्रकल्पासाठी अुमावे रू.१५.०५ कोटी इतकी भांडवली गुंतवणूक केली आहे आणि प्रस्तावित विस्तारीकरण प्रकल्पाअंतर्गत त अुमावे रू.४२.८८ कोटी इतकी भांडवली गुंतवणूक केली जाणार आहे.

२) प्रकल्पाची जागा :

श्री. पि. ना. भ. भा.का. लि. यांच्या मोलॅक्झिअवर आधारित आभयनी प्रकल्पाचे विस्तारीकरण हे गट १६२ १७५ १८२ १८३ १८९ २२३ आणि २२४ मु.पो.: यशवंतनगर, ता.: शिवाळा, जि.:सांगली येथील अध्याच्या भाखर, अहवीज आणि आभयनी प्रकल्प आवासात करणेत येणार आहे. श्री विश्वाभराय नाईक सहकारी भाखर कारखाना लि. यांनी प्रकल्पासाठी एकुण ५,२५,२८० वर्ग मी.(५२.५२ हे.) इतके क्षेत्र अंपादित केले आहे. भाखर कारखाना आभयनी आणि अहवीज प्रकल्पाअंतर्गत (विस्तारीकरणानंतर) एकुण आंधकाम क्षेत्र ६४,३८३.१५ वर्ग.मी. असेल.या प्रस्तावित

पिस्तारीकरण प्रकल्पासाठी ग्रामपंचायत चिखली यांचेकडून ना हरकत दाखला मिळाला आहे.

तक्ता क्र. १ विविध विभागांच्या क्षेत्राचा तपशील

अनु. क्र	तपशील	क्षेत्र (वर्ग.मी)
अ	खांदकाम क्षेत्र	
१	अध्याचा भाखर कारखाना व सहजीज प्रकल्प	२५२०७.८
२	अध्याचा आभयनी प्रकल्प	३७२९४.११
३	प्रस्तावित आभयनी प्रकल्प	१८८१.२४
	एकुण खांदकाम क्षेत्र (१+२+३)	६४३८३.१५
ब	अध्याचा हरित पट्टा क्षेत्र (एकुण क्षेत्राच्या ४२%)	३२४०००
क	खुले क्षेत्र	३३६८९६.८
	एकुण क्षेत्र (अ+ब+क)	५२५२८०

प्रस्तावित प्रकल्पाच्या जागेच्या आरेखन नकाशासाठी ड्राफ्ट ई.आय.ए.मधील(प्लॉट ले आऊट प्लॅन) **अपेंडिक्स - अ** पहा.

३) प्रकल्प प्रवर्तकांची ओळख :-

संशोधित प्रकल्प प्रवर्तकांना मोल्लेक्षित्वर आधारीत आभयनी प्रकल्पाचे नियोजन व उभावणी या क्षेत्रातील अनुभव आहे. त्यांनी प्रकल्प नियोजनाच्या व अंमलबजावणीच्या वेळापत्रकाचा सखोल अभ्यास केला आहे. प्रकल्प प्रवर्तकांचे नाव व हुद्दा खालीलप्रमाणे

तक्ता क्र. २ प्रवर्तकांचे नाव व हुद्दा

अनु.क्र.	प्रवर्तकाचे नाव	हुद्दा
१	श्री. मानसिंगराय फ.नाईक	चेअरमन
२	श्री. आशाभाहेष य. पाटील	व्हाईस चेअरमन
३	श्री. मानसिंगराय हं. पाटील	संचालक
४	श्री. दिनकरराय दौ. पाटील	संचालक
५	श्री. सुरेश पां. पाटील	संचालक
६	श्री. आशाभाहेष द.पवार	कार्यकारी व्यवस्थापक

४) उत्पादनाविषयी माहिती:-

अध्याच्या व प्रस्तावित मोल्लेक्षित्वर आधारीत आभयनी प्रकल्पामधील उत्पादने व जोड उत्पादने यांखद्दलची माहिती तक्ता क्रं ३ मध्ये दिली आहे.

तक्ता क्र. ३ प्रकल्पामधील एकत्रित उत्पादने व जोड उत्पादने

प्रकल्प	उत्पादने	क्षमता	एकूण
		अध्याची क्षमता	
आशयनी (६० कि.लि./दिन)	रेक्ट्रीफाईड रिपबिट / एकबट्टा न्यूट्रल अल्कोहोल	३०कि.लि./ दिन	६० कि.लि./ दिन
	औषधी दर्जाचे अल्कोहोल ^{\$} /	--	६० कि.लि./ दिन
	इथेनॉल ^{\$}	२० कि.लि./ दिन	६० कि.लि./ दिन
	जोड उत्पादने		
	फ्युजल ऑईल	०.०५ कि.लि./ दिन	०.१ कि.लि./ दिन
	CO ₂	२३ मे.टन/ दिन	४६मे.टन/ दिन
भाखर कारखाना (४५०० टि.सी.डी.)	भाखर (१२.५%)*	१६८७२ मे.टन/महिना	१६८७२ मे.टन/महिना
	अगॅस (३०%)*	४०५००मे.टन/महिना	४०५००मे.टन/महिना
	प्रेसमड(४%)*	५४०० मे.टन/महिना	५४०० मे.टन/महिना
	मोलॅसिअस (४%)*	५४०० मे.टन/महिना	५४०० मे.टन/महिना
अहवीज (१५मेगा वॉट)	वीज	१५मेगा वॉट	१५मेगा वॉट

टिप : \$ - इथेनॉल व औषधी दर्जाचे अल्कोहोल श्री. पि. ना. अ. भा. कारखान्यातील रेक्ट्रीफाईड रिपबिट तसेच आहेरील कारखान्यातील रेक्ट्रीफाईड रिपबिटपासून तयार केले जाईल. यासाठी MPCB कडून अर्पत्र कॅम्पेट घेतले जाईल.

* - उक्त गाळपाच्या टक्केवारी (%)

उत्पादन प्रक्रिया आणि त्यांचा प्रवाह तक्ता यांचे विश्लेषण EIA रिपोर्ट च्या प्रकरण क्र. २ मध्ये दिले आहे.

५) प्रकल्पाचे उद्दिष्ट

- भाखर उद्योग हा देशातील दुसरा अर्थात मोठा शेती आधारित उद्योग आहे.
- अगॅस आधारित अहवीज प्रकल्पाद्वारे विजेची आवश्यकता पूर्ण होईल तसेच अधिशेष पॉवरग्रिडमध्ये निर्यात केला जाईल.
- भाखर उद्योग हा रोजगार निर्मिती, उत्पन्न निर्मिती आणि कार्यक्षेत्रामध्ये पायाभूत घटक तयार करण्यासाठी महत्त्वपूर्ण आहे.
- अल्कोहोलयुक्त पेयांच्या उत्पादनांसाठी ऊर्जा, मोलॅसिअस, कडधान्ये व इतर कृषी उत्पादने आशयनी उद्योग आपरतो. जगभर आपरल्या जाणाऱ्या फरमेंटेड व

डिस्टीलड पेयांचे उत्पादन स्थानिक उत्पादित व उत्तम वातावरणीय परिस्थितीत वाढलेल्या कच्च्या मालांवर आधारित आहे. इथिल अल्कोहोल हेफरमेंटींग मोलॅबिअस पाझून तयार केले जाते. मोलॅबिअस हे भाखर कारखान्यामधून मिळते.

उपरोक्त खाणी लक्षात घेऊन श्री. पि. ना. अ. भा.का. लि. च्या व्यवस्थापनाने आश्रयणी प्रकल्प विस्तारीकरणाचे नियोजिले आहे.

६)पर्यावरण विषयक दृष्टिकोन :-

श्री. पि. ना. अ. भा.का. लि. यांनी अत्यंत प्रभावी व परिणामकारक अशी पर्यावरण व्यवस्थापन योजना (EMP) राबविली आहे. त्यातील विविध घटक खालील प्रमाणे आहेत.

अ. पाण्याचा वापर, झांडपाण्याची निर्मिती व त्याची प्रक्रिया

पाण्याचा वापर

- डिस्टीलरी युनिट भाठी पाण्याचा वापर - अंध्याचा व प्रस्तावित

आश्रयणी प्रकल्पामध्ये दररोज होणा-या पाण्याच्या वापराविषयी अविस्तर तपशील खालील प्रमाणे^c

तक्ता क्र. ४ अंध्याच्या आणि प्रस्तावित विस्तारीकरणानंतर आश्रयणी प्रकल्पामधील पाण्याचा वापर

अनु. क्र.	तपशिल	पाण्याचा वापर (घन. मी./दिन)		
		अंध्याचा प्रकल्प	प्रस्तावित विस्तारीकरणानंतर	कॅनेट टू ऑपरेट प्रमाणे (३० कि.लि./दिन)
१.	घरगुती	३ [#]	५ (३ ^{\$} + २ [#])	१० [#]
२.	औद्योगिक			
	• प्रोसेस	२३७ [#]	४७४ [*]	२२५ [#]
	• ऑयलर	--	५२ [#] (इनसिनरेशन)	१०० [#]
	• कुलिंग टॉवर	७५ [#]	८४ [#]	
	• लॅबोरेटोरी व ऑशिंग	६ [#]	३ [#]	
	• डी.एम.प्लांट	--	१० [*]	
	• अॅश क्वेंचिंग	१ [#]	१ [#]	
एकुण औद्योगिक	३१९ [#]	६२४ (४८४ [*] + १४० [#])	३२५ [#]	
३.	खाग+ हरितपट्टा	--	६ [#]	--
	एकुण (१+२+३)	३२२ [#]	६३५ (४८४ [*] + १४८ [#] + ३ ^{\$})	३३५ [#]
	ताज्या पाण्याचा वापर (प्रमाणका १० कि.लि. / कि.लि.अल्कोहोल)	१०.६	२.३	१०.८

टीप : [#]- वापरा नदीच्या मांगले भावर्डे खंधा-यातून घेतले जाणारे पाणी

- * - आशयनीच्या CPU मधून पुर्नवापर केले जाणारे पाणी
 § - घरगुती झांडपाणी प्रकल्पातून पुर्नवापर केले जाणारे पाणी

तक्ता क्र. ५ भाखर कारखाना व अहरीज प्रकल्पांसाठी पाण्याचा वापर

क्र.	तपशील	पाण्याचा वापर (घन मी./दिव)	
		अध्याचा भाखर कारखाना व अहरीज प्रकल्प	
		एकूण पाण्याची गरज	ताज्या पाण्याचा वापर - MPCB कन्वेंट तुभार
१.	औद्योगिक		
a.	प्रोबेअ	१३८०*	५०० [#]
b.	कुलिंगमेक अाप	८५५*	७२० [#]
c.	ऑयलरमेक अाप	१९५ [#]	
d.	डी.एम.प्लांट	४५ [#]	
e.	लॅबोरेटोरी व वॉशिंग	९*	--
f.	अॅश क्वेंचिंग	२*	--
	औद्योगिक वापर (a+b+c+d+e+f)	२४८६ (२२४६*+२४०[#])	१२२०[#]
२.	घरगुती	२५[#]	२५[#]
३.	आग+ हरितपट्टा	५०*	--
	एकूण (१+२+३)	२५६१ (२२९६*+२६५[#])	१२४५[#]
	ताज्या पाण्याचा वापर (प्रमाणक १०० लि./मे.टन ऊर्षगाळप व १० कि.लि. / कि.लि.अलकोहोल)	५३.३ लि./मे.टन	२७१लि./मे.टन

- टीप :** [#]- वावणा नदीच्या मांगले भावडें अंधा-यातुन घेतले जाणारे पाणी
^{*}- ऊर्षामधून मिळणारे पाणी
[§]- घरगुती झांडपाणी प्रकल्पातून पुर्नवापर केले जाणारे पाणी

- आशयनी प्रकल्पातील पाण्याचा वापर आणि झांडपाण्याची निर्मिती

तक्ता क्र. ६^c आशयनी प्रकल्पामधील झांडपाण्याची निर्मिती

तपशील	झांडपाणी (घन मी. /दिन)			विल्हेवाटपद्धत
	आध्याचा प्रकल्प	प्रस्तावित विस्तारीकरणानंतर	कॅनेट टू ऑपरेट प्रमाणे (३० कि. लि. /दिन)	
घरगुती	२	४	८	प्रस्तावित घरगुती झांडपाणी प्रकल्पामध्ये (एन.टी.पी.) प्रक्रियेत केले जाईल व हरित पट्ट्या पिकाभासाठी वापरले जाईल
औद्योगिक				
प्रोसेस				२४०
बॉ स्पॅटवॉश	२४०	४८०		
कॉन्स. स्पॅटवॉश	--	९८		
स्पॅटलीज	४१	८२		
एम.ई.ई. कन्डेनसेट	--	३८०		
कुलिंगऑलोडाऊन	८	८		
ऑयलर ऑलोडाऊन	--	११		
डीएम ऑकवॉश	--	१०		
लॅण्ड व वॉशिंग	३	३		
औद्योगिक एकूण	स्पॅटवॉश- २१० इतर झांडपाणी - ५२	स्पॅटवॉश- ९८ इतर झांडपाणी - ४९४	--	बॉ स्पॅटवॉश हा रि ऑयलर मध्ये प्रक्रिया करून एम.ई.ई. मध्ये इव्हॅपोरेशन व कॉन्सन्ट्रेशनसाठी पाठवला जाईल. कॉ. स्पॅटवॉश ऑयलरमध्ये जाळला जाईल. इतर झांडपाणी प्रस्तावित कंडेनसेट पॉलिशिंग युनिटमध्ये प्रक्रियेत केले जाईल. प्रक्रियेत झांडपाणी हे मोलॅसिझ डायल्युशन व कुलिंग टॉवर मेकअपसाठी वापरले जाईल.

तक्ता क्र. ६^६ भाखर कारखाना व सहजीज प्रकल्पामधील भांडपाण्याची निर्मिती

क्र.	तपशील	भांडपाणी (घन मी./दिन)
अ	घरगुती	२०
ब	औद्योगिक	
	प्रोक्षेत्र	१८०
	कुलिंगल्लोडाऊन	५५
	ऑयलर ल्लोडाऊन	३५
	डीएम शॅकपॉश	१९
	लॅथ व पॉशिंग	९
	औद्योगिक एकूण	२९८

घरगुती भांडपाणी प्रक्रिया

श्री. वि. ना. अ. सा.का. लि. प्रकल्पामधील अंध्याच्या भाखर कारखाना, सहजीज आणि आक्षवणी प्रकल्पामधून २२ घनमीटर प्रतिदिन घरगुती भांडपाणी तयार होते. अंध्या तयार होणारे घरगुती भांडपाणी हे श्पेटीक टॅक नंतर श्लोकपीट मध्ये प्रक्रिया केले जाते. आक्षवणी प्रकल्प उभारणी नंतर एकूण २४ घनमीटर प्रतिदिन घरगुती भांडपाण्यावर; प्रस्तावित घरगुती भांडपाणी प्रक्रिया प्रकल्पामध्ये (एअ.टी.पी.) प्रक्रियेत केले जाईल व हरित पट्ट्या विकाशासाठी वापरले जाईल.

औद्योगिक भांडपाणी प्रक्रिया

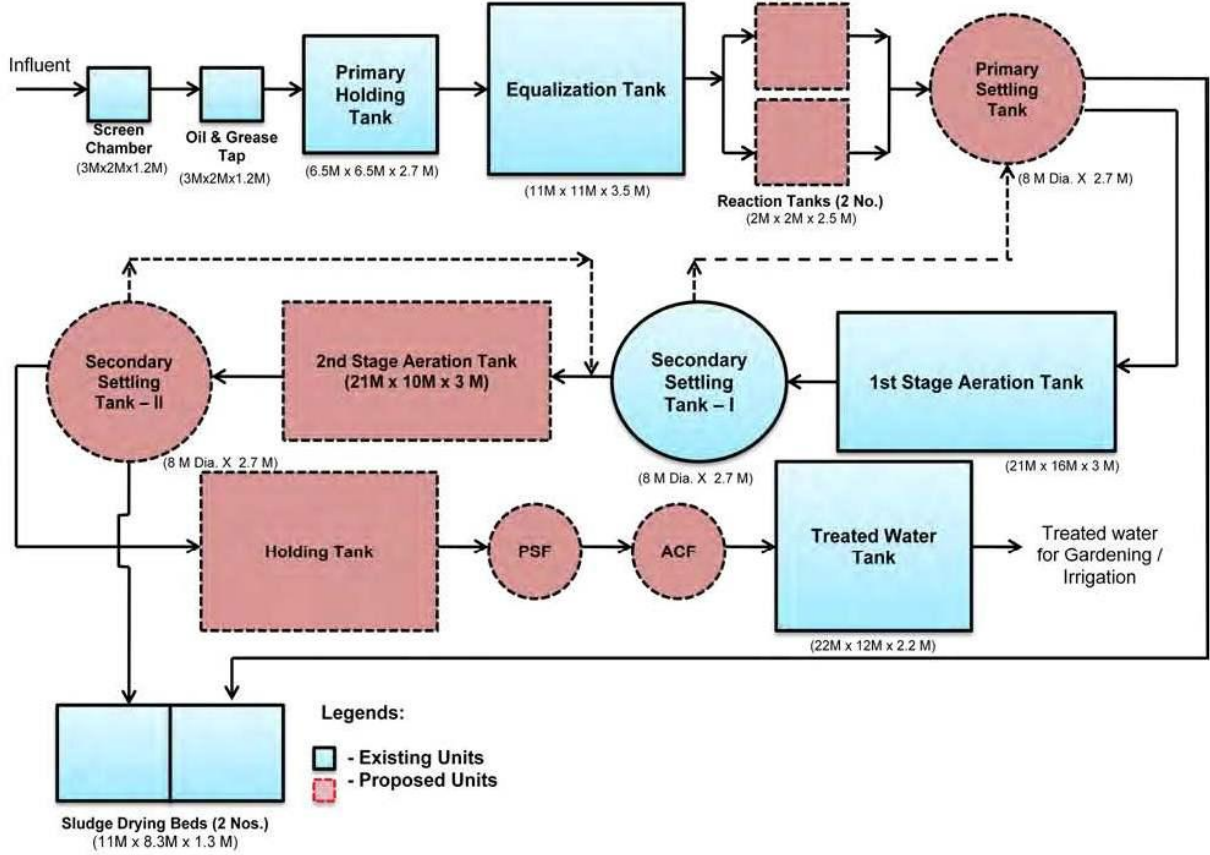
अंध्याच्या भाखर कारखाना व सहजीज प्रकल्पातून २९८ घन.मी.प्रतिदिन इतके भांडपाणी तयार होते जे अंध्याच्या भांडपाणी प्रक्रिया प्रकल्पामध्ये प्रक्रियेत केले जाते. प्रक्रियेत भांडपाणी अंध्याच्या कारखान्यातील हरित पट्ट्यासाठी वापरले जाते.

आक्षवणी प्रकल्प विकसारीकरणानंतर तयार होणारे भांडपाणी हे स्पॅटलीअ ८२ घन.मी.प्रतिदिन, एम.ई.ई. मधील कंडेनशेट ३८०घन.मी.प्रतिदिन, ऑयलर ल्लो व कुलिंग ल्लो डाऊन १९ घन.मी.प्रतिदिन आणि लॅथ, पॉशिंग ३ घन.मी.प्रतिदिन, डि. एम.शॅकपॉश १० घन.मी.प्रतिदिन इतके अशेल. अर्ध भांडपाणी प्रस्तावित कंडेनशेट पॉलिशिंग युनिटमध्ये प्रक्रियेत केले जाईल. प्रक्रियेत भांडपाणी हे मोलॅशिश डायल्युशन व कुलिंग टॉवर मेकअपसाठी वापरले जाईल.

४८० घन.मी.प्रतिदिन इतका रॉ स्पॅटपॉश रि ऑयलर मधे प्रक्रिया करून एम.ई.ई. (फाईव्ह इफेक्ट) मध्ये इव्हॅपोरेशन व कॉन्शनट्रेशनसाठी पाठवला जाईल. ९८ घन.मी.प्रतिदिन इतका कॉन्शनट्रेटेड स्पॅटपॉश प्रस्तावित २२ टन प्रतिताश् क्षमतेच्या ऑयलरमध्ये जाळला जाईल.

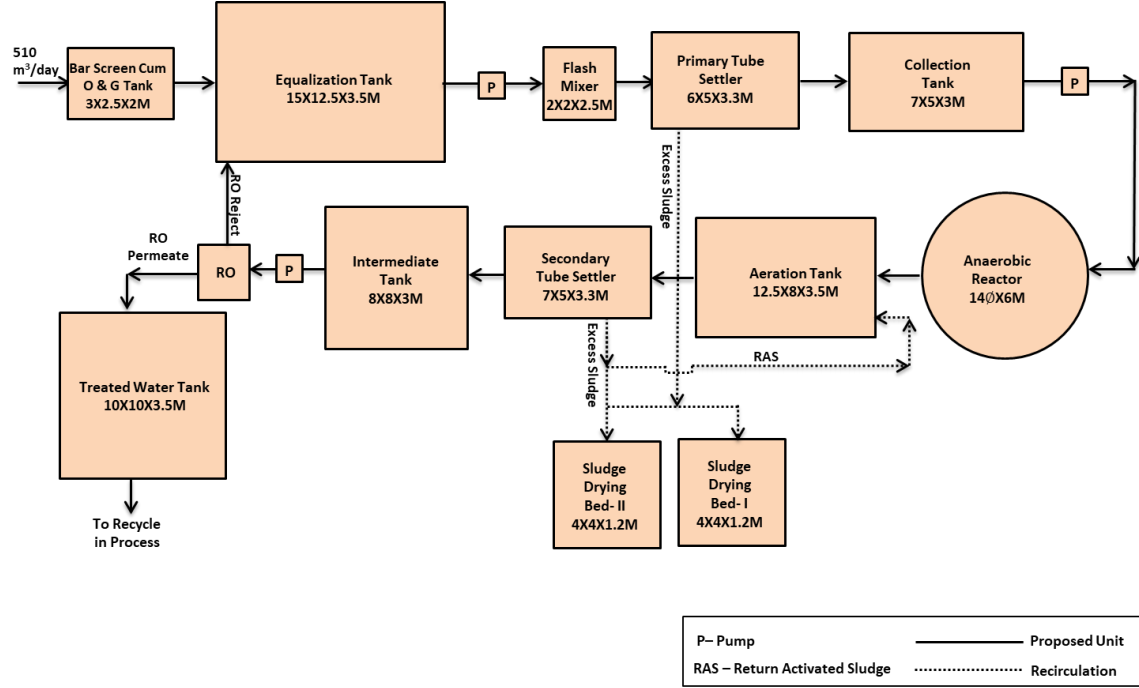
अंध्याच्या भांडपाणी प्रक्रिया केंद्राचा प्रवाह तक्ता क्र. १.० मधे दर्शाविला आहे.

आकृती १.० : साखर कारखान्यातील अध्याचा सांडपाणी प्रक्रिया केंद्राचा प्रवाह तक्ता



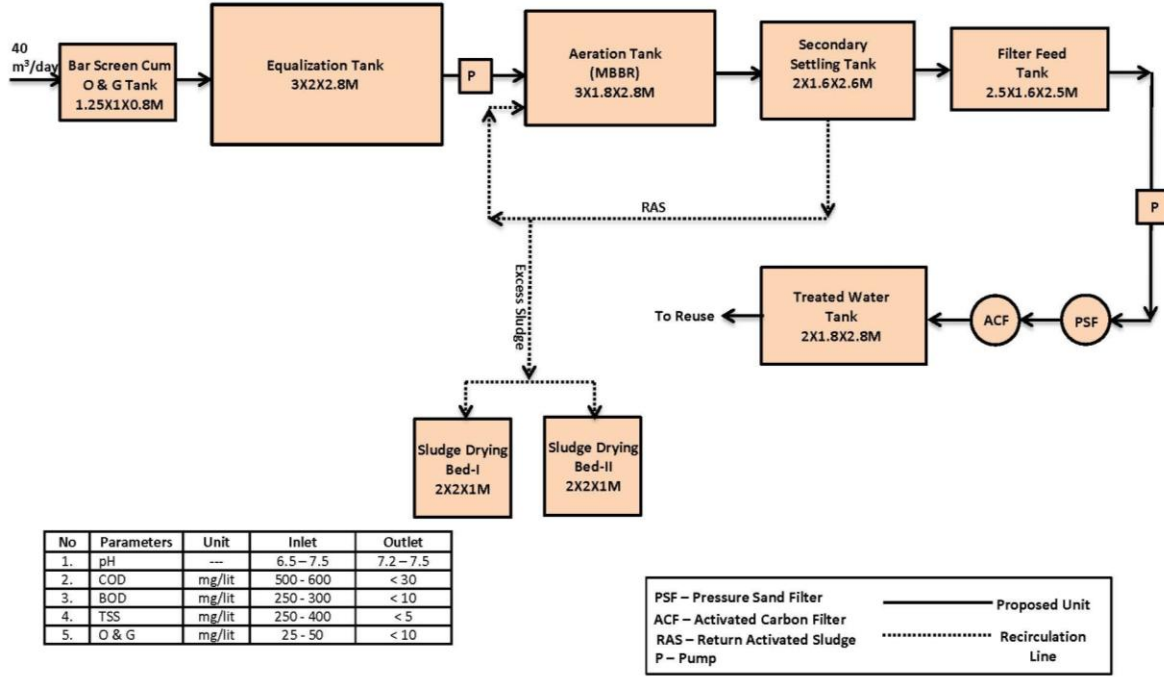
No.	Parameter	Unit	Raw Effluent	Treated Effluent	Limit
1	pH	---	4-6	7.2 - 8.2	7.5-8.5
2	COD	mg/lit	2500-3000	165 - 235	250
3	BOD	mg/lit	1250-1500	44 - 90	100
4	TDS	mg/lit	1600-2100	1000-1500	2100
5	SS	mg/lit	500-600	62 - 82	100

आकृती २.० : आवायणी मधील प्रस्तावित बी. पी.यु. चा फ्लो चार्ट



No	Parameters	Unit	Inlet	Outlet
1.	pH	---	5 - 6	7 - 8
2.	COD	mg/lit	3500 - 4000	< 100
3.	BOD	mg/lit	1500 - 2000	< 50
4.	TDS	mg/lit	2000 - 2500	< 100
5.	SS	mg/lit	400 - 500	< 50

आकृती ५ प्रस्तावित एअर.टी.पी. चा फ्लो चार्ट



ख. वायु उत्सर्जन

प्रस्तावित आशयनी विस्तारीकरण प्रकल्पासाठी लागणारी वाफ ही प्रस्तावित २२ TPH इनफ्लेक्सनरेशन ऑयलर आणि भध्याच्या भहवीज प्रकल्पातील ८० TPH क्षमतेच्या ऑयलर मधून घेण्यात येईल. प्रस्तावित ऑयलरसाठी, ३८ मे.टन/दिन इतका कोळशा व र्पेटवाशा १३२ मे.टन/दिन इंधन म्हणून वापरण्यात येईल. तसेच भध्याच्या भहवीज प्रकल्पातील ८० TPH ऑयलरसाठी खर्गस ८१० मे.टन/दिन इंधन म्हणून वापरतात तसेच ७६ मी. उंचीच्या चिमणीक्षोषत इलेक्ट्रोस्टॅटिक प्रिस्मिपीटेटर (ESP) वायु प्रदुषण नियंत्रण उपकरण म्हणून खर्षाषिणेत आले आहे. प्रस्तावित ऑयलरसाठी ६० मी. उंचीच्या चिमणीक्षोषत ESP खर्षाषणयात येईल. हवा प्रदुषणाशी निगडीत खर्षी आणि त्यांच्या नियंत्रण पध्दती यांची खर्षिस्तर माहिती ख्वालीलप्रमाणे.

आशयनी प्रकल्पातील फर्मेंटेशन प्रकियेमधून विस्तारीकरणानंतर ४६ मे.टन / दिन CO₂ तयार होईल. भध्याच्या आशयनी प्रकल्पातुन २३ मे.टन / दिन CO₂ तयार होते जो एकत्रीत संकलन करून, स्लिंडर मध्ये भरून विकला जातो. प्रकल्प विस्तारीकरणानंतर हीच प्रकिया अखलंखिली जाईल.

तक्ता क्र. ८ ऋध्याच्या ष प्रस्ताषलत प्रकल्पामधील ञॉयलर आणल डी.डी.ऒेट डी ढलहलती

तडशलल	ऋध्याच्या		डलरतलरलकडणलतडगत
ऒतुरेत	ञॉयलर १	डी.डी. ऒेत	ञॉयलर २
डलढतल	ॢ० टन/तलर	७०० KVA ष ३००KVA	२२ टन/तलर
डंधन	ञगॅर ॢ१०ढे. टन /दलन	डीडुल १४५लल./तलर	कुकुडल ष ऒडॅटडॉडल ३ॢ ढे.टन/ दलन ष १३२ ढे.टन/ दलन
डलढणीडी डंडी	७६ ढी.	२ ढी.	६० ढी.
ञलंधकलढलकल डकलर	आर.ऒी.ऒी.	एम.एम.	आर.ऒी.ऒी.
डदूषण नलडतुरक	ई.एम.डी.	--	ई.एम.डी.
डुडलर	१.ॢ ढी.	--	१.२ ढी.

क. धुनी डदूषण ऒतुरेत

१. धुनी नलरुण कडणलरे ऒतुरेत

धुनी नलरुण कडणलरे ऒतुरेत ञॉयलर, डरुडॅशन, डीऒडीलेशन आऒॅडुली, डी.डी.ऒेत ड. आऒतलल. डी.डी.ऒेत डीजडुरडठल ऒंडलत आऒतलनल कलरुडत ऒलहलल. डी.डी.ऒेत आऒणल-डल डलडलगलतलल धुनीडी डलतली ७० dB (A) ते ॢ० dB (A) इतकी आडेडलत आहे.

डडर, कलडुरेऒरुड, टुरक डलहतूकीकल आडलज ई.धुनी नलरुण कडणलरे ऒतुरेत आऒतलल.

२. नलडतुरण डडलड

धुनी नलडतुरणलऒलठी आडऒुलेशन, ऒेडरेशन आणल इनुऒुलेशन तंतुरे डलडरली जलतलल. इअरुडरुड इ. ऒडरुडडलत कलढगलरलनल डी. डी. ई. (PPE) डुरडडुडलत डेतलल. तऒेक धुनीडी डलतली कढी कडणुडलऒलठी डी. डी. ऒेत ऒडतंतुर कनॉडी ढधुडे ञंडीऒत कडणुडलत डेईल.

ड) घन ऒडरुडडलकल कडडल

ऋध्याच्या डकल्पलढधील डेगडेगळडल डलडलगलतून तऒेक डुरस्ताडलत डलरुतलरीकडण डकल्पलढधुन नलरुण हुणलडुडल घन ऒडरुडडलकल कडुड डलढधुडे ऒलललल ञलरुडल ऒढलडेश आऒेल.

तक्ता क्र.५ घन रूपरूपाच्या कचरा याचा तपशील

क्र.	प्रकल्प	कच-याचा प्रकार	परिमाण (मे.टन /महिना)		विल्हेवाटपद्धत
			अध्याचा	विस्तारीकरणानंतर	
१.	भाखर कारखाना व सहजीज प्रकल्प	ई.टी.पी. र्लज	११	--	खत म्हणून वापर
		ऑयलरची राख (अगॅस)	६००	--	
२.	प्रस्तावित आशयनी	ऑयलरची राख (कोळसा+रपेंटवाँश)	--	८७०	पीट निर्मितीसाठी साठी दिले जाईल
		रीबट्रलज	१५०	३००	
		सी.पी.यु. र्लज	--	१६	

इ) घातक रूपरूपाचा कचरा

तक्ता क्र.६ घातक रूपरूपाचा कचरा तपशील

क्र.	प्रकल्प	कच-याचा प्रकार	परिमाण (मे.टन / वर्ष)		विल्हेवाटपद्धत
			अध्याचा	विस्तारीकरणानंतर	
१.	भाखर कारखाना व सहजीज प्रकल्प	५.१ रपेंट ऑईल	१.०	--	आधिकृत पुर्न विक्रेता
२.	प्रस्तावित आशयनी	२०.३ डिब्रिटलेशन रेसिड्यु	६०	१००	ऑयलरमध्ये ज्वलनासाठी

फ) वासाचा उपद्रव

भांडपाणी प्रक्रिया केंद्रातून आहेर पडणारा र्लज आणि प्रेक्षमड हे वासाच्या उपद्रवाचे स्रोत आहेत; ज्याच्यासाठी ढगडी भाठवणूक आवाज पूरवले जाते. याशिवाय, फर्मेंटेशन सेक्शन बुद्धा दुर्गधीसाठी कारणीभूत असते. फर्मेंटेशन सेक्शन मधील योग्य प्रक्रिया तसेच योग्यरीतीने आच्छादन केल्यामुळे दुर्गधीस लगाम असतो.

ग) नियम व अटीचे पालन

अध्याच्या प्रकल्पांतर्गत महाराष्ट्र प्रदुषण नियंत्रण मंडळ (MPCB) किंवा तत्सम संशोधनमार्फत भांडपाणी प्रक्रिया व विल्हेवाट, घातक रूपरूपाचा कचरा व घन कचरा हाताळणी व विल्हेवाट तसेच वायु उत्सर्जने इ. संबंधित घालून देण्यात आलेल्या सर्व

कार्यद्वारांचे व नियमांचे काटेकोरपणे पालन केले जाते. अदर कार्यपद्धती प्रस्तावित विस्तारीकरण प्रकल्पानंतरभुद्धा पाळली जाईल.

ह) पर्यावरण व्यवस्थापन विभाग

श्री. पि. ना. अ. आ.का. लि. या प्रकल्पामध्ये अद्या पर्यावरण व्यवस्थापन विभाग कार्यरत आहे. या विभागातील अर्थ अदर उच्चशिक्षित आणि अंशधीत क्षेत्रातील योग्य तो अनुभव अशलेले आहेत. अदर विभाग विस्तारीकरणानंतर जवरीनुआर बुधारित केला जाईल. अद्याच्या व प्रस्तावित पर्यावरण व्यवस्थापन विभागामधील अदर्य खालीलप्रमाणे -

तक्ता क. ९ पर्यावरण व्यवस्थापन विभाग

अनु.क्र.	पद	एकूण अंख्या
१	अंचालक	१
२	डीरटीलरी इनचार्ज	१
३	प्रोडक्शन मॅनेजर	१
४	पर्यावरणीय अधिकारी	१
५	चिफ केमिस्ट	१
६	कोजन मॅनेजर	१
७	प्रोडक्शन मॅनेजर	१
८	पर्यावरणीय अल्लागार प्रतीनीधी	१
९	प्रयोगशाळा अभायनतज्ञ	५
१०	ईटीपी ऑपरेटर व इतर अहायक	१२
११	कंपोस्ट लेखर	१४

अद्याच्या व प्रस्तावित विस्तारीकरण प्रकल्पामधील पर्यावरण घटकांसाठी व त्यांच्या देखभालीसाठी लागणा-या अर्चाचा तपशील खालील प्रमाणे:-

तक्ता क. १० अद्याच्या आशवनी प्रकल्पांतर्गत देखभालीसाठीच्या अर्चाचा तपशील

क्र.	तपशील	अर्च (रु. लाखात)	
		भांडवली गूंतवणूक	वार्षिक देखभाल व दुवरती
	अद्याचा प्रकल्प		
१.	हवा प्रदूषण नियंत्रण (चिमणी व ESP)	४००	४०
२.	पाणी प्रदूषण नियंत्रण (ETP)	१५०	५०
३.	धवनी प्रदूषण नियंत्रण	१५	१
४.	आरोग्य व सुरक्षितता	२५	३
५.	एन्व्हायरमेंटल मॉनिटरींग व मॅनेजमेंट	३०	३
६.	हवित पट्टा विकास	२००	५०
	एकूण	८२०	१४७
	प्रस्तावित विस्तारीकरण प्रकल्प		

क्र.	तपशील	खर्च (रु. लाखात)	
		भांडवली गंतवणूक	वार्षिक देखभाल व दुरुपक्ती
१.	हवा प्रदुषण नियंत्रण ६० मी. चिमणी व ESP (२२ टन/ताक्ष ऑयलर)	२०००	२०
२.	एम.ई.ई.व क्षि. पी. यु.	३००	३
३.	जल प्रदुषण नियंत्रण एम्.टी.पी.	१०	३
४.	ध्वनी प्रदुषण नियंत्रण	५	१
५.	आरोग्य व सुरक्षितता	२०	२
६.	एन्व्हायरमेंटल मॉनिटरींग व मॅनेजमेंट	१०	१
७.	ब्रेन पॉटर हार्वेस्टिंग	२०	२
८.	अंयुक्त पर्यावरणविषयक जबाबदारी (विस्तारीकरणानंतर)	०.४५	--
	एकुण	२३६५.४५	३२

द) ब्रेनपॉटर हार्वेस्टिंग अंकल्पना :

- प्रकल्पाचे एकुण क्षेत्र ५२५२८० वर्ग मी.
- एकुण विकामे क्षेत्र २३६८९६.८ वर्ग मी.
- अक्षरी वार्षिक पाऊस ६०० मिमी.

➤ कफटॉप हार्वेस्टिंग

- कफटॉप हार्वेस्टिंग क्षेत्र ६०२९ वर्ग मी.
- कफटॉप हार्वेस्टिंग मधून मिळणारे पाणी २८९४ घन मी.

➤ अक्षरी हार्वेस्टिंग

- एकुण विकामे क्षेत्र २३६८९६.८ वर्ग मी.
- अक्षरी हार्वेस्टिंग मधून मिळणारे पाणी ८४०९५ घन मी.

कफटॉप हार्वेस्टिंग आणि अक्षरी हार्वेस्टिंग मधून उपलब्ध होणारे पाणी

$$२८९४ घन मी + ८४०९५ घन मी = ८६९८९ घन मी.$$

अध्याच्या आखर कारखान्या अंतर्गत कफटॉप हार्वेस्टिंग केले जाते.

हे पाण्याचे पाणी आठवल्यामूळे जमिनीखालील पाण्याच्या पातळीवर चांगला परिणाम होतो.

ध) हरित पट्टा माहिती

तक्ता क्र. १२ क्षेत्रफळाची माहिती

क्र.	तपशील	क्षेत्र (वर्ग.मी)
१.	एकुण आंधकामाखालील क्षेत्र	६४३८३.१५
२.	एकुण विकामी जागा	३३६८९६.८
३.	हरितपट्टा (एकुण जागेच्या ४२%)	२२४०००
४.	एकुण क्षेत्र	५२५२८०

केंद्रीय पर्यावरण व वने व हवामान खदल मंत्रालयाच्या नियम व अटी प्रमाणे, हरितपट्टा हा एकूण क्षेत्राच्या ३३% अक्षला पाहिजे. VNSSKL मध्ये रंध्या २२४००० वर्ग. मी. इतके हरितक्षेत्र विकसित केले आहे; जे एकूण क्षेत्राच्या ४२% इतके आहे. कारखाना क्षेत्रामध्ये जवळपास ७४७२ इतक्या वेगवेगळ्या प्रकारचे वृक्ष, जे पर्यावरणीय तक्षेच अर्थशास्त्रीय दृष्ट्या महत्वाचे आहेत त्यांची लागवड केली आहे.

हरितपट्टा विकास आराखडयाचे निकष

SPM, SO₂ रंधरूपातील ङत्सर्जने तक्षेच धवनी यांच्या रंधरूपातील प्रदुषण कमी करण्याच्या अनुषंगाने मुख्यतः हरित पट्टा विकासित केला जातो. याशिवाय, हरित पट्टयातील झाडांच्या अडथळयामुळे औद्योगिक क्षेत्रामधुन रंधोवतालच्या परिसरामध्ये पसरणा-या आवाजास प्रतिबंध होण्यास मदत होते.

सामाजिक व आर्थिक विकास

सामाजिक व आर्थिक विकासा अंतर्गत प्रकल्पास केंद्रस्थानी मानुन १० कि. मी. पक्षी क्षेत्रामधील १६ गावांचे रंधेक्षण केले आहे. या अंतर्गत पैयक्तिकरित्या लोकांच्या मुलाखती मराठी प्रश्नावलीद्वारे (२१ प्रश्न) घेण्यात आल्या. अधिक माहीतीसाठी EIA रिपोर्ट मधील प्रकरण - ३ सामाजिक व आर्थिक विकास मुददा पहा. सामाजिक व आर्थिक विकास अभ्यासामधील निष्कर्ष पुढील प्रमाणे -

१. व्यवस्थापनाने आहेरील लोकांना रोजगार देण्याऐवजी परिसरातील लोकांचे शिक्षण व क्षमता लक्षात घेऊन त्यांना रोजगाराची रंधी निर्माण करून देणे जरूरी आहे.
२. आपल्या नविन प्रकल्पा रंधर्भात ग्रामपंचायत, वर्तमानपत्र इ. माध्यमातून लोकांशी रंधर्क साधुन माहिती करून देणे जरूरी आहे कारण अहुंताशी लोकाना या प्रकल्पा खदल माहीती नाही.
३. परिसरातील लोकांना मुख्यत्वे चांगले रस्ते, शिक्षण, कचरा व्यवस्थापन, प्रदुषण नियंत्रण, रोजगार रंधी, आरोग्य सेवा इ. खणी अपेक्षित आहेत. या गरजा लक्षात घेऊन त्यानुसार व्यवस्थापनाने या रंधर्भात आराखडा आखावा आणि तो अंमलात आणावा.

७) पर्यावरणविषयक तपासणी कार्यक्रम

अभ्यासासाठी निवडलेल्या भागाची पूर्वपाहणी रंधर्षर २०१७ मध्ये करण्यात आली होती. प्रस्तावित प्रकल्पाच्या रंधोवतालच्या परिसिथतीच्या माहितीसाठी हवा, पाणी व माती गुणवत्ता, धवनी पातळी, इ. गोष्टींचा अभ्यास ऑक्टोबर २०१७ मध्ये सुरु केला गेला होता. या प्रस्तावामध्ये ऑक्टोबर २०१७ ते डिसेंबर २०१७ या दरम्यानच्या कालावधीमध्ये गोळा केलेली माहिती नमूद केली आहे. या रंधंधीची द्वितीय रंतरावरील माहिती ही रंधरकारी विभागांकडून घेण्यात आली आहे ज्यामध्ये भुर्गभीय पाणी, माती, शेती आणि वने इ. समावेश आहे.

अ. जमिनीचा वापर

जमिन वापराच्या अभ्यासामध्ये भागाची रचना, विभाग, अधिवास, कारखाने, जंगल, रस्ते आणि रहदारी इ. गोष्टींची माहिती जरूरी असते. अंशुंधीत माहिती ही विविध द्वितीय स्तरावरून जसे की जनगणना पुस्तिका, महभुल माहिती, सरकारी कार्यालये, सर्वे ऑफ इंडिया टोपोशिटर्स, याचखरोखर सॉटेलाईट इमेजींग व जागेवरील प्राथमिक सर्वे इ. मधुन घेण्यात आली आहे.

ख. अभ्यासासाठी निवडलेल्या भागातील जमिनीचा वापर / व्यापलेली जमीन

तक्ता क्र. १३ जमिनीचा वापर / व्यापलेली जमीन

क्र.	जमिनीचा वापर / व्यापलेली जमीन	क्षेत्र (हेक्टर)	टक्केवारी(%)
१.	लागवडीखालील जमीन	११९३३.६	३७.९८
२.	मोकळी जमीन	३३५३.९	१०.६७
३.	वसाहतीखालील जमीन	२१२४.०८	६.७६
४.	नदी	३२१.८१	१.०२
५.	जंगल	४२०४.०	१३.३८
६.	ओसाड जमीन	२५१६.९६	८.०१
७.	पाण्याचे ठिकाण	२५९.१२	०.८२
८.	खुरटी जमीन	६७०२.०	२१.३३
एकुण		३१४१५.९८१	१००

क. हवामान माहिती

सदर पाहणीसाठी श्युरो ऑफ इंडियन स्टॅण्डर्ड (BIS) आणि इंडियन मेट्रोलॉजी डिपार्टमेंट (IMD) यांनी नमूद केलेली मानके वापरली आहेत. हवामान परिविथतीच्या माहितीसाठी वेगवेगळ्या हवामान घटकांचा अभ्यास प्रत्यक्ष जागेवर केला गेला आहे.

याअंशुंधीची विद्वितीय स्तरावरील अधिक माहिती ही हवामान विभाग, कोल्हापूर येथून घेण्यात आली आहे. त्यामध्ये तापमान, आर्द्रता, पर्जन्यमान इ. आशींचा समावेश आहे.

वेगवेगळ्या हवामान घटकांचा अभ्यास हा ऑक्टोबर २०१७ ते डिसेंबर २०१७ या दरम्यान केला गेला आहे. या अभ्यासातील परिमाणे, उपकरणे व वांवावता यांचा तपशील ई. आए.ए. रिपोर्टच्या प्रकरण ३ मध्ये देणेत आला आहे.

ड) हवेचा दर्जा

या विभागामधून नमुने घेतलेल्या ठिकाणांची निवड, नमुना घेण्याची पद्धत, पृथःकरणेची तंत्रे आणि नमुना घेण्याची वांवावता इ. गोष्टींची माहिती दिली आहे. ऑक्टोबर २०१७ ते डिसेंबर २०१७ या कालावधी मधील निरीक्षणानंतरचे रिझल्ट्स सदर्ब केले आहेत. सर्व मॉनिटरींग आसाइनमेंट्स, नमुने घेणे व त्यांचे पृथःकरण MoEFCC, New Delhi मान्यताप्राप्त तसेच OHSAS 18001-2007 व NABL मानांकित मे. हॉरीझॉन सर्व्हीसेस, पुणे या प्रयोगशाळेमार्फत केले आहे.

अभ्यास क्षेत्रातील हवेच्या गुणवत्तेचे मूल्यमापन करण्यासाठी PM₁₀, PM_{2.5}, SO₂, NO_x व CO या घटकांचे वेगवेगळ्या स्थानांवर मॉनिटरींग केले गेले. मॉनिटरींगची वेगवेगळी स्थानके खाली दिलेल्या तक्त्या मध्ये दाखवली आहेत.

तक्ता क्र. १४ हवा परिक्षणाची स्थानके

AAQM केंद्र आणि भांकेतांक	स्थानकाचे नाव	साईट पासूनचे अंतर (कि.मी.)	साईटला अनुसरण दिशा
A1	साईट	-	-
A2	भाटशिखगाव	२.१७	NE
A3	लाडेवाडी	७.०९	SE
A4	उपावले	४.६६	N
A5	थेखगाव	३.८२	SE
A6	वाडी खाघाई	२.४१	NW
A7	कंदूर	४.५	SW
A8	चिखली	०.५६	SW

तक्ता क्र. १५ हवा परिक्षणाचा वृत्तांत (ऑक्टोबर २०१७ ते डिसेंबर २०१७)

घटक		स्थानकाचे नाव							
		साईट	भाटशिख गाव	लाडेवाडी	उपावले	थेखगाव	वाडी खाघाई	कंदूर	चिखली
PM ₁₀ (µg/M ³)	Max.	७६.८	७२.२	७२.६	७१.५	७१.५	६७.५	७०.४	६८.४
	Min.	६३.७	५७.५	५९.४	६०.४	६०.४	६०.६	६०.९	६०.३
	Avg.	७१.५	६५.६	६७.५	६६.६	६६.६	६३.३	६५.३	६५.५
	98%	७५.३	६८.७	७१.८	७०.०	७०.०	६५.५	६७.८	६८.२
PM _{2.5} (µg/M ³)	Max.	२७.१	२६.४	२३.४	५४.८	२६.५	२८.५	२४.१	२३.४
	Min.	२१.३	१८.५	१८.५	१८.६	१८.६	१५.९	१४.३	१६.८
	Avg.	२४.२	२१.३	२०.९	२२.८	२२.२	२२.०	२०.१	२२.७
	98%	२६.२	२४.४	२२.७	३२.१	२४.०	२३.७	३५.४	३६.३
SO ₂ (µg/M ³)	Max.	२५.९	१८.९	१७.८	१७.६	२०.९	२५.४	२४.९	२६.८
	Min.	१८.२	११.६	१०.७	१०.४	१२.५	१३.३	१०.५	१०.४
	Avg.	२१.८	१५.२	१४.५	१३.८	१६.८	१९.७	१६.८	१६.६
	98%	२५.८	१८.२	१७.४	१७.१	२०.४	२३.२	२३.९	२३.६
NO _x (µg/M ³)	Max.	३२.७	२३.६	२६.८	२५.८	२४.९	२९.४	२७.९	२९.४
	Min.	२५.२	१५.२	१९.१	१८.६	१७.०	२०.१	११.४	१०.४
	Avg.	२८.९	१९.९	२२.५	२२.०	२१.०	२४.१	२१.४	२०.१
	98%	३२.३	२३.०	२६.५	२५.१	२४.१	२८.३	२७.५	२६.९
CO (ppm)	Max.	०.१	०.०१	०.०६	०.०६	०.०६	०.०८	०.०८	०.०७
	Min.	०.०१	०.०१	०.०१	०.०१	०.०१	०.०१	०.०१	०.०१
	Avg.	०.०५	०.०३	०.०३	०.०३	०.०३	०.०५	०.०४	०.०४
	98%	०.०९	०.१	०.०५	०.०५	०.०५	०.०७	०.०७	०.०६

Note: 1. PM₁₀, PM_{2.5}, SO₂ and NO_x are computed based on 24 hourly values.
2. CO is computed based on 8 hourly values.

तक्ता क्र. १६ नॅशनल अॅम्बियन्ट एअर क्वालिटी मानके (NAAQS) Specified by Central Pollution Control Board Notification (New Delhi, the 18th November, 2009)

Parameter ($\mu\text{g}/\text{M}^3$)		मानके	
		औद्योगिक व मिश्र क्षेत्र	वसाहती व ग्रामिण क्षेत्र
PM ₁₀	24 Hr	१००	१००
	A.A.	६०	६०
PM _{2.5}	24 Hr	६०	६०
	A.A.	४०	४०
SO ₂	24 Hr	८०	८०
	A.A.	५०	२०
NO _x	24 Hr	८०	८०
	A.A.	४०	४०
CO (ppm)	24 Hr	४	४
	A.A.	२	२

Note: A.A. represents "Annual Average"

इ) पाण्याची गुणवत्ता

पाण्याच्या भौतिक, रासायनिक गुणधर्मांची आणि त्यातील जड धातूंची तपासणी करण्यासाठी वने व मंत्रालय, नवी दिल्ली मान्यताप्राप्त लॅबोरेटरी ' मे. हॉरीझॉन अर्फीक्षेअ, पुणे यांच्यामार्फत नमुने घेऊन त्याचे पृथक्करण केले आहे. भूपृष्ठीय पाण्याच्या नमुना चाचणीसाठी ८ ठिकाणे व भूर्वाभातील पाण्याच्या नमुना चाचणीसाठी ८ ठिकाणे घेणेत आली होती. अद्वर ठिकाणे पुढे नमुद केलेप्रमाणे-

तक्ता क्र. १७ भूपृष्ठीय पाण्यासाठी निवडलेली ठिकाणे

स्थानक संकेतांक	ठिकाण	
SW1	कंपोस्ट यार्ड च्या पश्चिमेकडील नाला	प्रवाहाच्या वरील दिशेने
SW2	कंपोस्ट यार्ड च्या पश्चिमेकडील नाला	प्रवाहाच्या खालील दिशेने
SW3	नदी नाला अंगम	प्रवाहाच्या वरील दिशेने
SW4	नदी नाला अंगम	प्रवाहाच्या खालील दिशेने
SW5	चिखली तलाव	--
SW6	पावले वाडी	--
SW7	आगाव	--
SW8	भाटशिखगाव	--

तक्ता क्र. १८ भूगर्भातील पाण्यासाठी निवडलेली ठिकाणे

स्थानक भांकेतांक	को-ऑर्डिनेट्स	
	अक्षांश	रेखांश
GW1	१६°५६'१९.५२" उ	७४° ४'४९.२२" पू
GW2	१६°५५'३८.९१" उ	७४° ५'९.२३" पू
GW3	१६°५५'४५.७०" उ	७४° ५'६.६२" पू
GW4	१६°५५'५३.६६" उ	७४° ५'५.३०" पू
GW5	१६°५५'५९.३४" उ	७४° ५'५९.५०" पू
GW6	१६°५५'४५.७१" उ	७४° ६'१.५९" पू
GW7	१६°५५'४७.४२" उ	७४° ५'५०.७०" पू
GW8	१६°५५'३६.५३" उ	७४° ५'२३.३०" पू

अर्थ नमुन्यांचे परिक्षण केल्यानंतर असे आढळून आले की नमूद केलेली प्रमाणके ही IS 10500:2012 प्रमाणे प्रस्तावित मानकांमध्ये आहेत. अधिक माहितीसाठी ई.आए.ए. रिपोर्टच्या प्रकरण ३ मधील भेकेशन ३.७.४ पाहावा.

क) ध्वनी पातळीचे अर्थेक्षण

ध्वनी पातळीचे अर्थेक्षणसाठी कारखाना परिसरास केंद्र मानून त्यापासून १० कि.मी. अंतराच्या परिघामध्ये येणारा भाग हा अभ्यास क्षेत्र म्हणून विचारात घेण्यात आला आहे. ध्वनी पातळीचे मॉनिटरींगसाठी रहिवासी, व्यावसायिक, औद्योगिक, शांतता विभाग असे चार विभाग विचारात घेण्यात आले आहेत. या अभ्यासामध्ये काही महत्वाच्या रस्त्यांवर वाहतुकीमुळे होणारा आवाज बुद्धा समाविष्ट केला गेला आहे. प्रत्येक ठिकाणी २४ तासासाठी ध्वनी पातळीचे मॉनिटरींग करण्यात आले आहे. ध्वनी पातळी मॉनिटरींगची वेगवेगळी स्थानके खाली दिलेल्या तक्त्या मध्ये दाखवली आहेत.

तक्ता क्र. १९ ध्वनी पातळीच्या अर्थेक्षणाची ठिकाणे

स्थानक भांकेतांक	नमुना ठिकाणाचे नांव	प्रकल्पाला अनुसरण अंतर व दिशा		सरासरी ध्वनी पातळी dB(A)					
				L ₁₀	L ₅₀	L ₉₀	L _{eq(day)}	L _{eq(night)}	L _{dn}
N1	साईट	--	--	६७.५५	६८.४५	६९.१३	७३.४	६३.७	७३.५
N2	चिखली	SW	०.५६	४०.४७	४४.९	४६.४५	५३.९	३७.२	५२.३
N3	भाटशिखरावा	NE	२.१७	४१.९१	४५.४	४७.६९	५०.२	४१.८	५०.८
N4	अरवड	SW	५.५१	४१.५२	४७.४	४८.२९	५१.५	३३.६	४९.५
N5	छिळर	NE	३.९२	४०.५२	४२.२५	४२.७७	५१.५	३३.६	४९.५
N6	सावर्डे खच्चे	SE	४.५७	३९.९४	४३.२५	४३.५९	४७.२	३९.८	४८.३
N7	सागाव	SW	३.२६	३३.१५	३६.७	३७.५९	४२.५	३१.८	४२.३
N8	कांदे	SE	२.३०	३९.७३	४२.६	४३.२	४६.६	३९.०	४७.७

ग) सामाजिक आर्थिक रचना

सामाजिक व आर्थिक स्तरावरून त्याभागातील प्रगती निदर्शनास येते. कोणत्याही प्रकारच्या विकासाक प्रकल्पामुळे कार्यक्षेत्रात राहणा-या लोकांच्या राहणीमानावर, सामाजिक व आर्थिक स्तरावर प्रभाव पडतो. याखेरीजची साविस्तर माहिती ई.आय.ए. रिपोर्ट मधील प्रकरण ३ मध्ये आहे.

घ) जैवविविधता

प्रस्तावित आश्रयणी प्रकल्पासाठी पावसाळयानंतर जैवविविधता संरक्षण करण्यात आले. १० कि.मी. अभ्यासक्षेत्रातील ५३ गावांपैकी १९ गावे अभ्यासासाठी निवडली आहेत. याअंतर्गत ५ कि.मी. क्षेत्रातील ११ गावे व ५-१० कि.मी. क्षेत्रातील ८ गावे निवडली आहेत. गावांची नावे तक्ता क्र. २१ मध्ये दिली आहेत.

तक्ता क्र. २० जैवविविधतेचा अभ्यासासाठीच्या गावाचे नाव व प्रकल्पापासूनचे अंतर

अ.क्र. परिघ ० ते ५ कि.मी.	नमुना ठिकाणाचे नांव	अ.क्र. परिघ ५ ते १० कि.मी.	नमुना ठिकाणाचे नांव
१	कंदूर	१२	पुनावत
२	सावर्डे	१३	मांगले
३	कांदे	१४	बिले
४	वाडी साघाई	१५	कापशी
५	धोलेवाडी	१६	कापरी
६	शिळूर	१७	सखड
७	भाटशिरगाव	१८	कारवे
८	चिखली	१९	इंगरळ
९	नाटोली		
१०	सागाव		
११	पावले वाडी		

संरक्षणाधारण नोंदी आणि अनुमान :

१. मोरणा धरण, गावतळी, आणि वारणा नदीचा विस्तार, तसेच मोरणा आणि कडवी नदी या अभ्यास क्षेत्रातील पाणथळ जमिनी प्रामुख्याने पाण्यातील सजीव तसेच प्राणी, पक्षी (सथलांतर करणारे पक्षी) यांच्यासाठी अनुरूप मुलस्थान पुरवितात, त्यामुळे त्यांचे संरक्षण आणि जतन करणे गरजेचे आहे.

२. वारणा नदीचे पाणलोट क्षेत्र व भागातील नद्या प्रामुख्याने; शहर आणि गावातून आहेर पडणारे प्रक्रिया न केलेले घरगुती झांडपाणी, वाहने आणि कपडे धुणे, घनकचरा इ. मुळे दूषित होत आहेत. तसेच स्थानिक कारखान्यातून आहेर पडणारे झांडपाणी आणि कारखाना क्षेत्रातील ऋक्षशेती पट्ट्यामध्ये वापरण्यात येणाऱ्या रसायनांच्या मुळे शुद्ध भागातील नद्यांचे पाणी दूषित होत आहे, आणि परिणामी भागातील पर्यावरण आणि पाण्यातील जैवविविधता यांच्यावर प्रतिकूल परिणाम होत आहे.
३. कारखाना, कारखान्याच्या ५ ते १० किमी क्षेत्रामध्ये, कामगार आणि स्थानिक लोकांच्या सहाय्याने अनुसूचित पर्यावरणपूरक विकल्प तसेच हरित तंत्रज्ञान यांच्या वापराकरिता श्रद्धा, प्रतिपादन आणि उत्तेजन देणे. त्याचप्रमाणे, मोठ्या प्रमाणावर वृक्षांरोपण, पावसाच्या पाण्याची साठवणूक, सौरऊर्जा, सॅन्डीय शेती इ. साठी जास्त प्रमाणावर भर दिला जावा.
४. EMP प्रमाणे प्रदूषण नियंत्रण उपायांचे कारखान्याकडून काटेकोरपणे पालन केले गेले पाहिजे.

८) इतर अभ्यास :

आपत्ती व्यवस्थापन :

आपत्ती व्यवस्थापन करताना, खालील आधींचा विचार केला गेला पाहिजे.

१. प्रकल्पाच्या शेजारी राहणा-या लोकांना प्रकल्पामुळे कमीत कमी धोका असूवा.
२. प्रकल्पामध्ये काम करणा-या कामगारांना शेजारी राहणा-या लोकांपेक्षा जास्त धोका अपेक्षित आहे, यामुळे प्रकल्पामध्ये काम करणा-या कामगारांना संभाव्य धोक्यापासून रक्षणाचे ट्रेनिंग दिले गेले पाहिजे जेणे करून संभाव्य धोके कमी होतील.

बीन ए. जी. (१९८२) यांनी आपत्ती व्यवस्थापन करताना विचारात घेतलेल्या आधी -

१. प्रकल्पास धोका : जेव्हा जिपीतास कमीतकमी धोका असतो व तो धोका पुढे कमी करणे शक्य होत नाही यावेळी ह्या धोक्यास प्राथमिकता दिली गेली पाहिजे. या अंतर्गत संभावित पित्तीय नुकसानीच्या धोक्याचा विचार केला जातो.
२. कामगार व जनतेस धोका : फेटल ऑक्सिडीडेंट रेट (एफ. ए. आर) किंवा फेटल ऑक्सिडीडेंट फ्रिक्वेंन्सी रेट (एफ. ए. एफ. आर) याचा वापर कामगार व जनतेस धोक्यांच्या प्रमाणांचा अभ्यास करताना केला जातो. एफ. ए. आर व एफ. ए. एफ. आर म्हणजेच औद्योगिक अपघातांमध्ये १००० लोकांमध्ये होणा-या अपेक्षित मृतांची संख्या होय.

यासंबंधीची अधिक माहिती इ.आय. ए. रिपोर्ट मधील प्रकरण ७ येथे जोडली आहे.

९) पर्यावरणावर होणारे परिणाम आणि त्यासाठीच्या उपाययोजना :

अ. भौगोलिक रचनेवर परिणाम :

प्रस्तावित प्रकल्पामुळे भौगोलिक रचनेवर कोणताही परिणाम अपेक्षित नाही. प्रस्तावित प्रकल्प विस्तारीकरणांतर्गत फक्त काही नवीन मशीन्स व इन्फ्रामेंट अक्षयिण्यात येतील.

ब. वातावरणावरील परिणाम :

प्रस्तावित विस्तारीकरण प्रकल्पामधून जास्त तापमान अक्षर्णा या वायुंचे उत्सर्जन अपेक्षित नसलेने हवामानावर परिणाम अपेक्षित नाही.

क. हवेच्या दर्जावरील परिणाम

प्रस्तावित प्रकल्पामुळे होणाऱ्या परिणामांची छाननी करण्यासाठी कारखाना परिसरास केंद्र मानून त्यापासून १० कि.मी. अंतराच्या परिघामध्ये येणारा भाग अभ्यासासाठी विचारात घेतला गेला आहे.

१. सभोवतालची मुलभूत वायू प्रमाणके

ऑक्टोबर, नोव्हेंबर व डिसेंबर २०१७ मध्ये करण्यात आलेल्या कार्यक्षेत्र अभ्यासामध्ये नोंद करण्यात आलेली २४ तासामधील केंद्रीभूत प्रमाणके आणि PM₁₀, PM_{2.5}, SO₂ व NO_x यांची सभोवतालच्या हवेमधील सारासरी यानुसार मिळालेल्या प्रमाणांना मुलभूत प्रमाणके मानण्यात आली आहेत. सधर प्रमाणके परिसरामध्ये होणारे परिणाम दर्शवतात. सध्याची मुलभूत प्रमाणके पुढील तक्त्यामध्ये मांडण्यात आली आहेत.

तक्ता क्र. २१ मुलभूत प्रमाणके

तपशील	प्रमाणके (µg/m ³)
PM ₁₀	७५.३
PM _{2.5}	२६.२
SO ₂	२५.८
NO _x	३२.३
CO	०.०९ ppm

२. हवा प्रदूषण स्रोत :

प्रस्तावित आसवणी विस्तारीकरण प्रकल्पासाठी लागणारी वाफ ही प्रस्तावित २२ TPH इनक्लिनरेशन ऑयलर आणि सध्याच्या सवणीज प्रकल्पातील ८० TPH क्षमतेच्या ऑयलर मधून घेण्यात येईल. प्रस्तावित ऑयलरसाठी, ३८ मे.टन/दिन इतका कोळसा व स्पेटवाशा १३२ मे.टन/दिन इंधन म्हणून वापरण्यात येईल. तसेच सध्याच्या सवणीज

प्रकल्पातील ८० TPH ऑयलरसाठी खर्च ८१० मे.टन/दिन इंधन म्हणून वापरतात तसेच ७६ मी. उंचीच्या चिमणीभोवत इलेक्ट्रोस्टॅटिक प्रिझिपिटेटर (ESP) वायु प्रदूषण नियंत्रण उपकरण म्हणून अक्षयिणेत आले आहे. प्रस्तावित ऑयलरसाठी ६० मी. उंचीच्या चिमणीभोवत ESP अक्षयण्यात येईल.

ड. जलस्रोतावरील परिणाम

१. भूपृष्ठीय जलस्रोत व त्यांच्या गुणवत्तेवर होणारा परिणाम

अध्याच्या तसेच विस्तारीकरण प्रकल्पासाठी लागणारे पाणी हे वावणा नदीच्या मांगले भावडे खंधा-यामधुन घेण्यात येईल. कारखान्याला मंजुरीत पाणी उपक्षा परवानगी १३६००० घन मी. प्रतिवर्ष (०.१६३ दशलक्ष घन मी.) आहे. पाण्याच्या वापराच्या अधिक माहिती करिता EIA रिपोर्ट मधील प्रकरण क्र. २, घटक २.७.१.१ पहावे.

प्रस्तावित विस्तारीकरणानंतर ६० कि.लि./दिन क्षमतेच्या आक्षयनी प्रकल्पातून तयार होणारे औद्योगिक झांडपाणी हे र्पेट लीक्ष, MEE कंडेनसेट, कुलिंग व ऑयलर ल्लो डाऊन रूपात अक्षेल. हे र्पेट झांडपाणी एकत्रितपणे आक्षयनी प्रकल्पातील प्रस्तावित CPU मध्ये प्रक्रिया केली जाईल व त्याचा पुर्नवापर मोलॅक्झिड च्या डायल्युशनसाठी आणि कुलिंग टॉवर साठी केला जाईल.

रॉ र्पेटवॉश प्रथमतः रि-ऑयलरमध्ये व त्यानंतर त्याचे केंद्रीकरण मल्टी इफेक्ट इवॅपोरेटर (फाईव्ह इफेक्ट) मध्ये केले जाईल. MEE मधून आहेर पडणारे कंडंसेट हे डिस्टीलरी CPU मध्ये पाठवले जाईल. कॉ. र्पेटवॉश इनभिनरेशन ऑयलरसाठी इंधन म्हणून वापरला जाईल.

प्रकल्पातून कोणत्याही प्रकारचे झांडपाणी हे जवळच्या नाल्यात किंवा नदीत झोडले जाणार नाही त्यामुळे भूपृष्ठीय पाण्याच्या स्रोतांवर कोणताही विपरीत परिणाम होणार नाही.

२. भूर्गर्भिय पाण्याच्या गुणवत्तेवर होणारा परिणाम :

प्रकल्पासाठी लागणारे पाणी हे वावणा नदीच्या मांगले भावडे खंधा-यामधुन घेण्यात येईल. पाणी वापरासाठी महासष्ट्र कृष्णा खोरे विकास महामंडळ, पुणे यांचेकडून आवश्यक परवानगी घेण्यात आली आहे. प्रकल्पासाठी भूर्गर्भिय पाण्याचा वापर केला जात नाही. तसेच प्रकल्पातून कोणत्याही प्रकारचे झांडपाणी आहेर झोडले जाणार नाही नसल्यामुळे भूर्गर्भिय जलस्रोतावर कोणताही परिणाम होणार नाही.

ई. माती वर होणारा परिणाम :

मातीच्या गुणधर्मावर होणारे परिणाम हे आधारावरून वायु उत्सर्जन, झांडपाणी आणि घनकचरा विनियोग यामुळे होत असतात. वर नमूद केल्याप्रमाणे, प्रकल्पातून कोणत्याही प्रकारचे झांडपाणी आहेच सोडले जाणार नाही. ऑयलरसाठी विमणीसोबत इलेक्ट्रोस्टॅटिक प्रिभिपीटेटर (ESP) हे वायु प्रदूषण नियंत्रक म्हणून अक्षयिणेत येईल.

प्रस्तावित आक्षयणी विस्तारीकरणानंतर ३०० मे.टन/महिना इतका घनकचरा सीस्ट रजच्या रूपात तयार होईल जो ऑयलर मध्ये जाळला जाईल. ८७० मे. टन/महिना इतकी ऑयलर अंश निर्माण होईल ती पीट निर्मिती करणा-यांना दिली जाईल.

प्रस्तावित आक्षयणी विस्तारीकरणानंतर जो घातक रूपाचा कचरा तयार होईल, तो डिस्टीलेशन रेझिड्यू (Cat. No. 20.3) च्या रूपात १०० मे. टन/वर्ष इतका असेल जो ऑयलरमध्ये सोबत जाळला जाईल. स्पेंट ऑईल १ मे. टन/वर्ष आधिकृत पुर्नधिकेता.

ड. ध्वनीमर्यादेवर होणारा परिणाम :

अतिध्वनी निर्माण करणा-या यंत्रावर काम करीत आक्षयणी-या कामगाऱांचे अंतुलन शिघडून कामावर परिणाम होण्याची शक्यता असते. ध्वनी निर्माण होणा-या यंत्रांजवळ काम करणा-या लोकांसाठी ऐकण्याची क्षमता कमी होऊ शकते. तसेच प्रकल्पाच्या अक्षयतालच्या लोकांचे अंतुलन शिघडणे आणि मानसिक त्रास होणे इ. परिणाम होऊ शकतात. कामगाऱ जास्त काळ ध्वनीच्या संपर्कात आल्यास चेता अक्षयवर देखील परिणाम होण्याची शक्यता असते तसेच ऐकण्याची क्षमता कमी होऊ शकते.

ड. जमिन वापरावर होणारा परिणाम :

प्रकल्पासाठी एकूण ५,२५,२८० वर्ग मी. (५२ हे.) इतके क्षेत्र संपादित केले आहे. प्रकल्प प्रवर्तकांनी शिगर शेती जमीन प्रकल्पासाठी घेतली आहे. प्रस्तावित विस्तारीकरणाची प्रकीया ही अस्तित्वात आक्षयणी-या आक्षयणी प्रकल्पामध्येच होणार असल्यामुळे जमिन वापरामध्ये कोणताही बदल होणार नाही यामुळे जमिन वापरावर होणारे परिणाम अपेक्षित नाहीत

ए. झाडांवर व प्राण्यांवर होणारा परिणाम

प्रस्तावित विस्तारीकरण प्रकल्प हा सध्याच्या आक्षयणी प्रकल्पामध्ये उभारण्यात येणार आहे. प्रस्तावित विस्तारीकरण प्रकल्पाची जागा यापुर्वीच सखीव करण्यात आली आहे. यामुळे Terrestrial Habitat वर कोणताही परिणाम अपेक्षित नाही.

फ. आधिवासांवर होणारा परिणामः

आक्षयणी मधील इतर झांडपाणी जसे की कुलिंग श्लोडाऊन, ऑयलर श्लोडाऊन व फ्लोअर वॉशिंग ई. वर सि.पी.यु. मध्ये (ETP) प्रकीया केली जाईल. यामुळे ZERO Discharge प्राप्त होईल. घरगुती झांडपाण्यावर प्रस्तावित झांडपाणी प्रकीया केंद्रामध्ये

(STP) प्रक्रिया केली जाईल व आगकामासाठी वापरले जाईल. कोणतेही झांडपाणी प्रक्रिया न करता आहेर झोडले जाणार नाही. यामुळे Aquatic व Terrestrial Habitat वर कोणताही परिणाम अपेक्षित नाही.

झाडे - झुडपे व फुले यावर होणारा परिणाम:

प्रस्तावित आश्रयणी प्रकल्पामधून आहेर पडणारे उत्सर्जन हे विचारात घेण्याभाबबबे अशले तरी ते अशंधीत विभागाने घालून दिलेल्या परिमाणांच्या मर्यादेपेक्षा कमी अशतील. त्यामुळे अश्रोवतालच्या पिकांच्या उत्पादनावर परिणाम अपेक्षित नाही.

म. ऐतिहासिक ठिकाणावर होणारा परिणाम :

अदर प्रकल्पाच्या १० कि.मी अश्याअ क्षेत्रामधे कोणतेही ऐतिहासिक ठिकाण येत नाही त्यामुळे ऐतिहासिक ठिकाणावर कोणताही परिणाम होणार नाही.

१०) पर्यावरण व्यवस्थापना अशंधीच्या महत्वाच्या आशी

१. आंधकामादरम्यान व्यवस्थापन

आंधकामादरम्यान खालील महत्वाच्या गोष्टी गरजेच्या आहेत

१. आंधकामा दरम्यान लेव्हलींग, ड्रिलींग, कशिंग, वाहतूक इ. कामे करताना निर्माण होणा या धुळीपाशून अुरक्षेसाठी अुरयोग्य पद्धत वापरण्यात आली पाहिजे जेणेकरून कामगारांना अुरक्षितरित्या काम करता येईल. प्रकल्पाच्या हद्दीअशेअर तसेच अंतर्गत अशत्यांच्या आजुने वृक्ष लागवड करण्यात येईल.
२. कामगारांसाठी आंधकाम आईटवर योग्य आशेअरअक्षनार्थ अुरविधा दिल्या जातील जेणेकरून अशच्छतेचा दर्जा व्यवस्थित राहील.
३. आईटवर वापरल्या जाणा या मोठा आवाज निर्माण करणा या यंत्राना धवनी नियंत्रणाची आमुठी अश्रवण्यात येईल. जाअत आवाज करणाारी यंत्रांचा वापर रात्रीच्या वेळी न केल्याने धवनीप्रदुषणाचा परिणाम कमी करता येईल.

२. आंधकामानंतरचे व्यवस्थापन

आंधकामानंतर घेण्यात येणाारी काळजी पुढील प्रमाणे -

तक्ता २२ पर्यावरण घटक तपासणीचा कार्यक्रम (प्रस्थापित कारखाना परिक्षर)

अ.क्र.	तपशील	ठिकाण	घटक	वारंवारता	तपासणी
१.	हवेची गुणवत्ता	<ul style="list-style-type: none"> कारखाना परिक्षरामधील हवेची गुणवत्ता अप्रिंटेड १ जागा डाऊनप्रिंटेड २ जागा कामाच्या ठिकाणाची हवेची गुणवत्ता ४ ठिकाणे	PM ₁₀ , PM _{2.5} , SO ₂ , NO _x , CO.	मासिक	MoEFCC & NABL Approved External Lab.
२.	चिमणीतुन होणारे उत्सर्जन	<ul style="list-style-type: none"> ऑयलर १ नंबर व डी.जी. बंच २ नंबर 	SO ₂ , SPM, NO _x	मासिक	MoEFCC & NABL Approved External Lab.
३.	ध्वनि गुणवत्ता	कामाच्या ठिकाणाची ध्वनि गुणवत्ता - मेन गेट जवळ, ETP, पार्किंग. परिक्षरामध्ये - ऑयलर, उत्पादन विभाग (४), डी.जी. बंच, रिकव्हरी प्लांट	Spot Noise Level recording; Leq(n), Leq(d), Leq (dn)	६ महिन्यातून एकदा मासिक मासिक	MoEFCC & NABL Approved External Lab.
४.	झांडपाणी	ETP <ul style="list-style-type: none"> प्रक्रिया न केलेले प्रक्रिया केलेले 	pH, TSS, TDS, BOD, COD, Chlorides, Sulphates, Oil & Grease, Sulphate.	मासिक	MoEFCC & NABL Approved External Lab.
५.	पिण्याचे पाणी	कारखान्याचे उपहारगृह	Parameters as per drinking water Std IS10500	मासिक	MoEFCC & NABL Approved lab
६.	पाण्याची गुणवत्ता भुगर्भिय पाणी व भुपृष्ठीय पाणी	ठिकाणे : भुगर्भिय पाणी - जांभळेवाडी, खिळर, शिंगटेवाडी, शिखनी भुपृष्ठीय पाणी - वारणा - मोरणा नदी संगम, मोरणा धरण	Comprehensive monitoring as per IS 10500	६ महिन्यातून एकदा	MoEFCC & NABL Approved External lab

अ. क्र.	तपशील	ठिकाण	घटक	पारंपारता	तपासणी
७.	कचरा व्यवस्थापन	प्रस्थापित कृतीतून तयार होणाऱ्या या कर्च याचे वैशिष्ट्ये आणि रुपानुसार व्यवस्थापन केले जाईल	कर्च याचे निर्मिती, प्रकिया आणि विल्हेवाट यांची नोंद	वर्षातून दोनदा	By VNSSKL
८.	आपातकालीन तयारी जसे की आग व्यवस्थापन	प्रतिबंधात्मक उपाय म्हणून आगीच्या व स्फोट होणाऱ्या ठिकाणी आगीपासून संरक्षण आणि सुरक्षिततेची काळजी घेतली जाईल.	ऑन साईट ईमरजन्सी आराखडा, संकटकालीन आह्वार पडण्याचा आराखडा, फायर फायटींग मॉक ड्रिल्स	वर्षातून दोनदा	By VNSSKL
९.	आरोग्य तपासणी	कारखान्याचे कामगार आणि स्थलांतरीत कामगारांसाठी आरोग्य शिबीराचे आयोजन	फॅक्टरी अॅक्ट नुसार सर्व आरोग्य विषयक चाचण्या	वर्षातून एकदा	By VNSSKL
१०.	हरीत पट्टा	कारखान्याच्या परिसरामध्ये व शेजारील गावांमध्ये	झाडे जगण्याचा दर	DFO यांच्या सल्ल्यानुसार	By VNSSKL
११.	प्रादेशिक अधिकारी, MoEFCC यांना पुर्त ता अहवाल सादर करणे	पर्यावरण संमती आदेशामधून घालून दिलेल्या अटीची पुर्तता	पर्यावरण संमती आदेशामधून घालून दिलेल्या अटी	६ महिन्यातून एकदा	By VNSSKL

तक्ता २३ पर्यावरण घटक तपासणीचा कार्यक्रम (कारखाना जाहेरील परिसर)

अ.क्र.	तपशील	ठिकाण	परिमाण	वारंवारता	तपासणी
१.	हवेची गुणवत्ता	अपविंड व डाऊनपिंड (कारखाना ठिकाण, भाटशिबगाव, लाडेवाडी, उपावले, धेबगाव, वाडी आघाई, कंदुब व चिखली)	PM ₁₀ , PM _{2.5} , SO ₂ , NO _x , CO	त्रैमासिक	MoEFCC & NABL Approved External Lab.
२.	ध्वनि गुणवत्ता	परिसरामध्ये ५ व १० कि.मी. मधील (कारखाना ठिकाण, चिखली, भाटशिबगाव, बरकड, थिऊर, भावर्डे अच्चे, भागाव व कांदे)	Spot Noise Level recording; Leq(n), Leq(d), Leq(dn)	त्रैमासिक	MoEFCC & NABL Approved External Lab.
३.	माती	परिसरामध्ये ४ (चिखली, भाटशिबगाव, वाडी आघाई व नातोली)	pH, Salinity, Organic carbon, nitrogen, phosphorous Potash	त्रैमासिक	MoEFCC & NABL Approved External Lab.
४.	भूपृष्ठीय जलस्रोत व भूगर्भिय जलस्रोत	भूपृष्ठीय जलस्रोतासाठी- कंपोस्ट यार्ड च्या पश्चिमेकडील नाला : प्रवाहाच्या वरील व खालील दिशेने, नदी नाला अंगम(२) : प्रवाहाच्या वरील व खालील दिशेने, चिखली तलाव, पावले वाडी, भागाव व भाटशिबगाव भूगर्भिय जलस्रोतासाठी - ८ ठिकाणे	Parameters as per CPCB Guidelines for water quality monitoring - MINARS/27/2007-08	सहामाही	MoEFCC & NABL Approved External Lab.
५.	व्यावसायिक सामाजिक आंधिलकी	कामास अनुसरण	--	सहामाही	By VNSSKL

शिराला ०२३४५ २७२१३८, २३१००२/३

फॅक्स: २३४५ २३१००६

तार: 'विश्वास' शिराला.

SHIRALA (02345) 272138, 231002/3

FAX:(02345) 231006

TEL: VISHWAS'SHIRALA



जय सहकार

विश्वासराव नाईक सहकारी साखर कारखाना लि.

यशवंतनगर, चिखली त. शिराला, जि.सांगली.

Vishwasrao Naik saha. Sakhar Karkhana Ltd.

Yashawantnagar, Chikhli, Tal. Shirala, Dist. Sangli.

Ref. No.: ETP/POLL-CONTORL/ 2675 / 2019-20

Date: 20/01/2020

Declaration about Environmental Status and Compliance Done w.r.t.the Existing as well as Proposed Expansion Project of Vishwasrao Naik Sahakari Sakhar Karkhana Ltd., (VNSSKL) A/p: Yashwantnagar, Chikhali, Tal: Shirala, Dist.: Sangli,(MS)

This is to state that **Vishwasrao Naik Sahakari Sakhar Karkhana Ltd. (VNSSKL)** located at R. S. No. 182, 224, 223, 175, 189, 183, 162; A/P:Chikhali, Tal.: Shirala, Dist.: Sangli, Maharashtra, is going for expansion of molasses based distillery from 30 KLPD to 60 KLPD.

1. Presently the industry is having manufacturing setup for Sugar Factory as 4500 TCD, Co-generation of 15 MW & 30 KLPD molasses based Distillery unit.
2. Existing Distillery unit granted Environmental Clearance (EC) vide letter no. J-11011/71/2002-IA II (I) dated 29.09.2003. Further, the industry is having valid consents issued by the State Pollution Control Board (i.e. MPCB) for existing project activities.
3. The industry has cautiously followed directions, from time to time, issued by MoEFCC; CPCB; MPCB; DoE etc and have complied with conditions in Environmental Clearance (EC) orders of the Sugar Factory, Co-gen Plant & Distillery Unit.
4. The industry has, so far, never violated any conditions from the procured EC order dated 29.09.2003 neither have done violation of the stipulations in EIA notification of 14.09.2006 as amended from time to time.
5. In addition to the existing sugar, cogen & distillery unit, industry is going for expansion of molasses based distillery unit from 30 KLPD to 60 KLPD.
6. The appropriate and adequate infrastructure under Environmental Management Plan has been installed in the VNSSKL industry which is duly operated & maintained through experienced and qualified manpower & staff as well as an EMC (Environmental Management Cell). The industry also has a SHE Policy; provisions under which are duly followed.
7. All requisite compliances under the EPA 1986, CREP, Consents and EC conditions are timely observed by the industry.
8. There are no any SCN, PD, ID & Closure directions against the industry issued by MPCB, CPCB, MoEFCC and DoE as on the date of submission of application for grant of EC / EIA reports submitted to the MoEFCC; New Delhi.
9. There is no court case against the VNSSKL industry while operating existing 4500 TCD sugar factory, 15 MW cogen plant & 30 KLPD distillery unit.
10. While operating existing industrial units, the industry has not taken any steps which could result in to "Violation" as per MoEFCC Notification No. S.O. (E) 804 dated 14.03.2017 and amendment to same vide Notification No. S.O. 1030 (E) dated 08.03.2018 as well as in light of provisions of Environment Protection Act 1986 and rules thereunder

The above declaration is being made in addition to as well as in support of facts, figures, information and data presented in the EIA Report being submitted by **Vishwasrao Naik Sahakari Sakhar Karkhana Ltd. (VNSSKL)**, A/p: Chikhali, Tal.: Shirala, Dist.: Sangli, Maharashtra, for grant of Environmental Clearance for expansion of molasses distillery from 30KLPD to 60KLPD.

Date:

Place: Sangli



Shri Ramchandra Shivajirao Patil
Managing Director
Vishwasrao Naik Sahakari Sakhar
Karkhana Ltd. (VNSSKL),
A/p: Chikhali, Tal.: Shirala, Dist.: Sangli(MS)

C.C. :

1. Member Secretary; EAC (Ind.-2), MoEFCC, New Delhi.
2. Regional Officer, MoEFCC, Nagpur.
3. CPCB, Parivesh Bhawan, East Arjun Nagar, New Delhi.
4. Member Secretary; MPCB, Mumbai.
5. Director; Department of Environment; Govt. of Maharashtra, Mumbai.
6. Equinox Environments India Pvt. Ltd., Kolhapur.