

CHALLA CHLORIDES PVT.LTD.
PLOT NO. F2, MIDC CHINCHOLI, MOHOL TALUK,
SOLAPUR DISTRICT, MAHARASHTRA

EXECUTIVE SUMMARY

SUBMITTED TO
MAHARASHTRA POLLUTION CONTROL BOARD,
REGIONAL OFFICE, PUNE

परिचय

औषध आणि रसायने मानवी आणि प्राणी आरोग्याच्या हितासाठी वापरली जातात. स्केल कृत्रिम सेंद्रिय उत्पादनांच्या तुलनेत सक्रिय औषधी उत्पादनांचे उत्पादन कमी आहे रसायने, जी ग्राहक उत्पादने, रंग इत्यादींच्या उत्पादनासाठी वापरली जातात भारत एक सक्रिय फार्मा घटकांचे मोठे उत्पादक आणि मानव जगातील लोकसंख्या आणि प्राणी दोघांचे कल्याण करण्यासाठी योगदान देतात .

मे. छल्ला क्लोराईड्स प्रा. लि. (सीसीपीएल) कृत्रिम सेंद्रीय रसायन स्थापित करण्याचा प्रस्ताव ठेवते (प्रामुख्याने बल्क ड्रगज आणि इंटरमिडीएट्स) प्लॉट क्र. 4 एकर क्षेत्रात उत्पादन युनिट.एफ 2, एमआयडीसी चिंचोली, मोहोळ तालुका, सोलापूर जिल्हा, महाराष्ट्र. साठीची भांडवली किंमत प्रकल्प रु. साडेचार कोटी रुपये. पर्यावरणीय व्यवस्थापन खर्चाचे अंदाजपत्रक रुपये. 2 कोटी रु. आवर्ती खर्चासह रु. 1.54 कोटी. अगोदर पर्यावरणीय मंजूरी आहे कृत्रिम सेंद्रिय रासायनिक उत्पादनाच्या क्रियान्वये बंधनकारक एसओ 1533 नुसार पर्यावरण, वन आणि हवामान बदल मंत्रालयाने दि 14 सप्टेंबर 2006 रोजी जारी केले.(एमओईएफसीसी), भारत सरकार प्रकल्प प्रस्तावक आधी मिळवू शकला नाही विविध कारणांमुळे पर्यावरणीय मंजूरी, आणि अनवधानाने सुरु झाली होती ऑर्डरनुसार पत्र क्र. बीओ / रोप्यून /एस (टी) / ईआयसी - पीएन-11344-11 / ई / जनरल -32 दिनांक 16.05.2012 पासून महाराष्ट्र राज्य प्रदूषण नियंत्रण मंडळ. सध्या युनिटने बांधकाम क्रियाकलाप थांबविला आहे आणि अद्याप आहे उपकरणे उभारणे आणि सुरु करणे. एमओईएफसीसीनुसार एसओ 804 दि. 14.3.2017 ने प्रकल्पांच्या मूल्यांकनासाठी प्रक्रिया अधिसूचित केली आहे संदर्भ अटी आणि पर्यावरण मंजूरी मंजूर करण्यासाठी, ज्याने काम सुरु केले आहे साइटवर, पर्यावरणीय परवानगीच्या मर्यादेच्या पलीकडे उत्पादन वाढविले किंवा बदलले अंतर्गत अनिवार्यतेनुसार पूर्व पर्यावरणीय मंजूरी न घेता उत्पादन मिसळते पर्यावरण प्रभाव मूल्यांकन अधिसूचना, 2006. त्यानुसार, प्रस्ताव प्राप्त केला प्रकल्पासाठी पर्यावरणीय परिणाम मूल्यांकन अभ्यासाच्या संदर्भातील अटी ज्याने पूर्व पर्यावरण परवाना मंजूर न करता बांधकाम सुरु केले. पत्र क्रमांक. F.No. 23-120/2018-आयए III (व्ही) दिनांक 24.04.2019 रोजी पर्यावरण परवानगीच्या प्रक्रियेचा भाग म्हणून.

11-1 प्रकल्पाचे स्थान:-

प्रस्तावित प्लांटची जागा 4 एकर क्षेत्र एफ 2, एमआयडीसी चिंचोली, मोहोळ तालुका, सोलापूर जिल्हा, महाराष्ट्र. साइट 17 ° 46'22 "(एन) अक्षांश आणि च्या छेदनबिंदू येथे आहे 75 ° 48'03 "(ई) रेखांश. साइट सर्व दिशानिर्देशांमध्ये रिक्त औद्योगिक भूखंडांनी वेढलेली आहे. दक्षिण वगळता, ज्यास साइटला जोडणारा अंतर्गत एमआयडीसी रस्ता आहे. मुख्य अप्रोच रस्ता एनएच २०४ (पुणे - सोलापूर) नैरुत्येकडे २.८ किमी अंतरावर जात आहे. दिशा. अंतरावर असलेल्या चिंचोलीकाटी गावचा प्रस्तावित प्लांटची जागेचे सर्वात जवळचे निवासस्थान आहे दक्षिण दिशेने ०.९ कि.मी. जवळचे शहर सोलापूर मध्ये १३.७ किमी अंतरावर आहे वायव्य दिशा. नैरुत्य दिशेने ५.६ किमी अंतरावर असलेले पाकणी रेल्वे स्टेशन जवळचे रेल्वे स्टेशन आहे आणि सर्वात जवळचे विमानतळ शमशाबाद येथे २८५ किमी अंतर दक्षिणपूर्व दिशेने. उजनी डाव्या काठाचा कालवा २.८ कि.मी. अंतरावर आहे नैरुत्य दिशेने, वायव्येकडून आग्नेय दिशेने वाहणारे, नानाजी ओडा हंगाम वायव्य वायव्येकडून नैरुत्य दिशेने वाहणार्या पश्चिम दिशेने ३.२ किमी अंतरावर आहे, सीना नदी प्रवाह हा नैरुत्य दिशेने ६.२ किमी अंतरावर आहे. एक राखीव वन येथे आहे ईशान्य दिशेने ६.६ किमी अंतर. ग्रेट इंडियन बस्टार्ड अभयारण्य येथे आहे एनएनई दिशेने २.४ किमी अंतर. येथे कोणतेही राष्ट्रीय उद्यान, आंतरराज्यीय सीमा प्रस्तावित स्थळापासून १० किमी अंतरावर गंभीर प्रदूषित क्षेत्र नाही .

11.2 उत्पादन प्रोफाइल :-

प्रस्तावित उत्पादने आणि उप-उत्पादनांची उत्पादन क्षमता सादर केली गेली आहे खालील सारण्याः.

Manufacturing Capacity

S.No	Name of Product	Capacity	
		TPM	Kg/day
1	Metformin Hydrochloride	50.4	1680
2	Lumefantrine	3	100
3	Aluminium Chloride	36.15	1205
4	Ibuprofen	23.6	786.67
5	Ambroxol Hydrochloride	10.75	358.33
6	Amlodipine Besylate	2	66.67
7	Folic acid	2	66.67
8	Oxyclozanide	2	66.67
9	Cinnarizine	1	33.3
	Total	130.9	4363.3



List of By-products

S.No	Name of the Product	Stage	Name of By Product	Quantity (Kg/Day)
1	Ibuprofen	II	Hydrogen Chloride (20%)	2050.8
			Aluminium hydroxide	292.5
		III	Sodium carbonate	432.4
		IV	Chromic sulphate	498.5
			Sodium sulphate	180.6
2	Amlodipine Besylate	IV	Spent Acetic Acid (80%)	312.5

उत्पादन प्रक्रिया :-

रासायनिक संश्लेषण बहुतेक मोठ्या प्रमाणात औषधे आणि इंटरमीडियट्स सध्या बाजारात तयार करतायेत . रासायनिक संश्लेषणात चार प्रक्रिया चरण असतात - प्रतिक्रिया, पृथक्करण, शुध्दीकरण आणि वाळवणे . सॉल्व्हेंट्सचा मोठ्या प्रमाणात रासायनिक संश्लेषण दरम्यान वापरला जातो मध्यम, माहिती आणि सॉल्व्हेंट इंटरचेंज. उपरोक्त च्या उत्पादन प्रक्रिया रेणूंमध्ये अॅसिटिलेशन, संरक्षण, सर्व संयुगे, प्रतिक्रियांचे उत्पादन प्रक्रिया सामील, भौतिक शिल्लक ईआयए अहवालाच्या अध्याय 2 मध्ये सादर केले गेले आहे.

उपयुक्तता :-

कोळसा / बॅगेसी फायर बॉयलर क्षमतेचे 1 x 2 टीपीएच स्थापित करण्याचा प्रस्ताव आहे. प्रक्रिया, एसआरएस आणि झेडएलडी सिस्टमसाठी स्टीम आवश्यक आहे. आपत्कालीन परिस्थितीसाठी आवश्यक असलेले डीजी सेट्स लोड शटडाऊन दरम्यान वीज अंदाजे 250 केव्हीए आणि त्यानुसार 1 एक्स 250 केव्हीए आहे. क्षमता डीजी सेट प्रस्तावित आहे. उपयोगितांची यादी पुढील सारणीमध्ये सादर केली आहे;

List of Utilities

S.No	Utility	Unit	Capacity
1	Coal/Bagasse Fired Boiler	TPH	1 x 2
2	DG Set*	kVA	1X250

*DG sets will be used during load shut down period by MSEB.

पाण्याची आवश्यकता :-

प्रक्रियेसाठी, स्क्रबर्स, वॉशिंग, कूलिंग टॉवर मेकअप, स्टीमसाठी पाणी आवश्यक आहे आणि घरगुती हेतू. एमआयडीसीच्या पुरवठा पाण्यातून आवश्यक पाणी काढावे आणि (औद्योगिक पुरवठा) व्यतिरिक्त सांडपाण्याचा पुनर्वापर करण्यासाठी प्रक्रिया करणे जेणेकरून पाणी अशाप्रकारे, 38 केएलडीच्या प्रमाणात वापरलेल्या सांडपाण्याचा पुनर्वापर करून वापर अनुकूलित केला जातो ऑपरेशन दरम्यान ताजे पाण्याचा वापर 43.1 केएलडी पर्यंत कमी करणे. शिल्लक दररोजचा पाण्याचे संतुलन वापर खालील सारणीमध्ये सादर केला जातो,

Executive Summary



Water Balance

Purpose	INPUT (KLD)		OUTPUT (KLD)	
	Fresh Water	Recycled Water	Loss	Effluent
Process	23.6			24.2*
Washings		2.5		2.5
Scrubber		3		3
R&D and QC Lab	1			1
Boiler Feed	5	7	10	2
Cooling Tower	3	25.5	25	3.5
DM/RO plant	2.5			2.5
Domestic	3		0.2	2.8
Gardening	5		5	
Gross Total	43.1	38	37.5	41.5
Total	81.1		81.7	

* Process Effluents contains unreacted raw materials, water formed in reaction, soluble solvents, by-products etc.

पर्यावरणाची आधाररेखा माहिती :-

मार्च - मे 2019 दरम्यान अभ्यास क्षेत्रामध्ये बेसलाइन डेटा गोळा केला गेला. बेसलाइन डेटामध्ये भूजल, पृष्ठभाग पाणी आणि माती यांचे नमूने संग्रहित करणे यांचे परीक्षण समाविष्ट आहे. वातावरणीय हवेची गुणवत्ता, ध्वनी पातळी, पर्यावरणीय स्थिती आणि हवामानविषयक मापदंड यांचा विश्लेषणात्मक परिणाम दर्शविते की मूल्ये हवेच्या गुणवत्तेसाठी निर्धारित मर्यादेत आहेत. आयएस: 10500 - 2012 च्या काही मानकांनुसार निर्धारित केलेल्या मानकांच्या तुलनेत भूजलाची गुणवत्ता पिण्यायोग्य हेतूंच्या मर्यादेपेक्षा जास्त असल्याचे दिसून येते.

प्रभावांची ओळख आणि परिमाण प्रभाव मूल्यांकन अहवाल

प्रस्तावित प्रकल्पामुळे प्रदूषण भार प्रदूषणाचे विविध स्रोत आणि परिमाण निश्चित केले गेले होते. हवेचे उत्सर्जन हे प्रदूषणाचे स्रोत आहेत उपयुक्तता आणि प्रक्रिया पासून; प्रक्रिया, उपयोगिता आणि घरगुती वापराचे द्रवपदार्थ; घन प्रक्रिया, उपचार प्रणाली आणि उपयुक्तता पासून कचरा; आणि उपयुक्ततांमधून ध्वनी प्रदूषण, आणि प्रक्रिया उपकरणे. वेगवान प्रभावाचा वापर करून तपशीलवार प्रभाव मूल्यांकन केले गेले. मूल्यांकन मॅट्रिक्स पद्धत. ठळक वैशिष्ट्ये खालीलप्रमाणे आहेत.

वायु गुणवत्तेवर होणारे परिणाम:-

हवेच्या गुणवत्तेवर होणारे परिणाम, उत्सर्जन, कोळसा / बॅगासे बॉयलर आणि स्टँडबाई डीजी सेट वाढत्या एकाग्रता ISCST3 अल्गोरिदम वर आधारित ISC-AERMOD मॉडेल वापरून प्रमाणित केले. परिणाम सूचित करतात सभोवतालच्या हवेच्या गुणवत्तेच्या एकाग्रतेत किरकोळ वाढ. पीएम 10 ची भविष्यवाणी केलेली मूल्ये, पीएम 2.5, एसओ 2 आणि एनओएक्स अनुक्रमे 0.58, 0.23, 0.10 आणि 1.33 $\mu\text{g} / \text{m}^3$ आणि कमाल आहेत ईशान्य दिशेने 0.4 कि.मी. अंतरावर आणि संचयीत मूल्ये पाहिली जातात पूर्वानुमानित मूल्यांसह एकत्रित बेसलाइन वायु गुणवत्तेची मूल्ये त्यापैकीच असल्याचे आढळले राष्ट्रीय वातावरणीय हवा गुणवत्ता मानकांची विहित मर्यादा. शमन आणि नियंत्रण वायू प्रदूषणाच्या उपायांनी हे सुनिश्चित केले पाहिजे की हवेच्या गुणवत्तेवर होणारा परिणाम स्थानिक आहे साइट क्षेत्र आणि त्याच्या आसपासचे. फरारी आणि फैलावले उत्सर्जनाचे प्रमाण मोजण्यात आले आणि हवामानजन्य सांद्रताचा अंदाज लावण्यासाठी बॉक्स मॉडेलचा वापर केला गेला आणि परिणाम कार्य सूचित करतात खोलीतील एकाग्रता, विविध सॉल्व्हेंट्ससाठीचा उंबरठा मर्यादित मूल्यांपेक्षा कमी (टीएलव्ही) आहे.

पाण्यावर होणारे परिणाम:-

पाण्याचा वापर मूलतः प्रक्रिया आणि उपयोगितांसाठी व घरगुती हेतू साठी केला जातो, मध्ये आवश्यक भूजल / साठवलेल्या रनऑफच्या पुनर्वापरातून काढले जाते 38 केएलडीच्या क्रमानुसार सांडपाण्याचा पुन्हा वापर करण्याबरोबरच 43.1 केएलडी. शून्य द्रव स्त्राव म्हणून सांडपाणी वाहून नेण्यामुळे पाण्याच्या गुणवत्तेवर परिणाम होणे अपेक्षित नाही आहे परिकल्पित आहे, मेकअप, वॉशिंगज आणि स्क्रबर्स जे थंड टॉवर्स, बॉयलरसाठी उपचारित सांडपाण्याचा पुनर्वापर सुनिश्चित करते. सिंचनसाठी सांडपाण्याचा वापर होत नाही .

ध्वनी गुणवत्तेवर परिणाम:-

मोटर्स, कंप्रेसर्स, डीजीमुळे आवाजाची पातळी वाढू शकते सेट आणि इतर क्रियाकलाप जे संदर्भ अंतरावर 82 डीबी (ए) च्या वरील आवाज पातळी उत्सर्जित करतात स्रोत पासून 1 मी. अंदाजित संचयी आवाजाची पातळी (द्वारा गणना केल्यानुसार ध्वनी वाढविण्याशिवाय लॉगरिथमिक मॉडेल) 47 आणि 65 डीबी (ए) दरम्यान आहे. आवाज पातळीतील वाढीचा प्रभाव साइट क्षेत्रापुरता मर्यादित राहील.

मातीवर परिणाम:-

प्रक्रिया, उपयुक्तता आणि सांडपाण्यापासून निर्माण होणारा घनकचरा अंदाधुंदपणे विल्हेवाट लावल्यास झाडावर लक्षणीय नकारात्मक प्रभाव पडतो. एकूण घन धोकादायक कचरा साठवण क्षेत्रात कचरा स्वतंत्रपणे साठविला जाईल. घनकचरा उष्मांक मूल्यांवर आधारित किंवा सीएचडब्ल्यूटीएसडीएफला पाठविलेल्या सह - भस्मसाठी सिमेंट प्लांटला पाठविला जाईल. ऑपरेशनल टप्प्यातील परिणाम नकारात्मक असल्याचे दिसून आले आहे, यामुळे शमनानंतर तटस्थ असेल हाताळणी, संग्रहित करणे आणि हस्तांतरित करणे या उपाययोजनांची प्रभावी अंमलबजावणी घनकचरा, मल आणि रसायने आणि ग्रीन बेल्टचा विकास साठी.

वनस्पती आणि विशिष्ट प्रदेशातील किंवा कालखंडातील प्राणिजात यावरील परिणाम :-

प्रकल्प क्षेत्रामध्ये कोणतीही दुर्मिळ किंवा धोकादायक किंवा धोकादायक (आरईटी) प्रजाती नाहीत, दुर्मिळ प्रजातीच्या कोणाच्याही अस्तित्वाला कोणताही थेट धोका प्रभाव किंवा देत नाही. प्रभाव क्षेत्रातील आरईटी प्रजातींना प्रस्तावित प्रकल्पाच्या क्रियाकलापास कोणताही अतिरिक्त धोका होण्याची शक्यता नाही. प्रस्तावित प्रकल्पामुळे होणाऱ्या प्राण्यांच्या परिणाम नकारात्मक बदल / परिणाम, तोटा किंवा राहण्याची उपलब्धता बदलणे, अधिवास खंडणे आणि कमी वस्ती कनेक्टिव्हिटी.

पर्यावरण देखरेख कार्यक्रम:-

पर्यावरण देखरेख कार्यक्रम पीएम 10, पीएम 2.5, एसओ 2 आणि एनओएक्ससाठी एम्बियंट एअर क्वालिटी (एएक्यू) चे निरीक्षण करण्याचे प्रस्तावित आहे, व्हीओसी एकाग्रतेसाठी कार्य कक्ष, बॉयलरचे स्टॅक उत्सर्जन आणि पी म, एसओ 2, डीजी सेट आणि NO_x, तिमाही आधारावर आवाजाची पातळी निरीक्षण करण्याचे प्रस्तावित आहे. दररोज पाणी, उपचारित सांडपाणी यावर लक्ष ठेवले जाते, मातीचे विश्लेषण वर्षातून एकदा केले जाते.

विकल्प :-

बल्क ड्रग आणि इंटरमीडिएट्स मॅन्युफॅक्चरिंग युनिट आणि युनिटने जागेवर अर्धवट बांधकाम केले आहे पर्यायी साइट किंवा अतिरिक्त साइट क्षेत्र म्हणून मूल्यांकन करण्याची गरज नाही. तथापि सध्याच्या साइटची नोंद एमआयडीसीकडून अधिग्रहण केले.

अतिरिक्त अभ्यास - जोखीम मूल्यांकन :-

धोक्याचे मूल्यांकन केले गेले आणि उष्णतेच्या किरणोत्सर्गामुळे अग्नीपासून दूर अंतरापर्यंत नुकसान 4 केडब्ल्यू / एम 2 च्या उष्णतेच्या किरणेसाठी टँक फार्म 16 मीटर पर्यंत मर्यादित होते आणि तेच होते प्लांट परिसर.

प्रकल्प फायदे:

प्रस्तावित प्रकल्पात 70 लोकांना रोजगार उपलब्ध होणार आहे. प्रस्तावित प्रकल्पाने क्रमाने बांधकाम टप्प्यात स्थानिकांना अप्रत्यक्ष रोजगार निर्माण होईल, 12-18 महिन्यांच्या कालावधीसाठी 30 लोकांपर्यंत. . प्रस्तावित सीईआर उपक्रम सामाजिक-आर्थिक वातावरण प्रत्यक्ष आणि अप्रत्यक्ष आणि रोजगाराच्या तरतुदीमुळे या प्रकल्पाचा सकारात्मक परिणाम होईल.

पर्यावरण व्यवस्थापन योजना:-

व्यवस्थापनाच्या प्रकल्प आराखडे आणि तांत्रिक सल्लामसलत करून योजना आखली जाते. संबोधित करण्यासाठी विविध शमन आणि नियंत्रण उपायांचे मूल्यांकन केल्यानंतर सल्लागार प्रभाव ओळख, अंदाज आणि परीक्षण केले. बांधकाम टप्प्यादरम्यान होणारे परिणाम तात्पुरते आणि कमी महत्त्वपूर्ण, दरम्यानच्या प्रभावांसाठी व्यवस्थापन योजना ऑपरेशन स्टेजचे वर्णन खालीलप्रमाणे आहे

तरल पदार्थ:-

प्रस्तावित प्रकल्पातून तयार होणारे सांडपाणी मुख्यत्वे प्रक्रिया, वॉशिंग्ज, स्क्रबर्स, आर अँड डी लॅब, कूलिंग टॉवर्स आणि बॉयलरचा उडालेला उतारा, आरओ / डीएम प्रीट्रेटमेंटमधून नाकारतात पाणी आणि घरगुती सांडपाणी प्रक्रिया, वॉशिंग्ज, स्क्रबर्स, डीएम / आरओ नकारांना उच्च सीओडी / टीडीएस मानले जाते. बॉयलरमधून खाली उडा, कूलिंग टॉवर्स, रिसर्च अँड विकास अॅक्टिव्हिटी मधील सांडपाणी आणि घरातील सांडपाणी मानले जाते कमी सीओडी / टीडीएस प्रवाह म्हणून. प्रक्रियेपासून आणि एचटीडीएस प्रदूषकांवर उपचार करण्याचा प्रस्ताव आहे एमईई आणि एटीएफडीनंतर स्ट्रीपरमध्ये धुणे, आणि एमईई आणि एटीएफडीच्या बाबतीत आरओ / डीएम बॅकवॉश आणि स्क्रबरचे कंडेन्सेटसह सर्व एलटीडीएस प्रदूषित एमईई

व एटीएफडी कडून आरओ सिस्टमनंतर जैविक उपचार केला जाईल. आरओ नकार एमईईकडे पाठविला जातो आणि परमिट थंड टॉवर्स, बॉयलर मेक अप, स्क्रबर्समध्ये धुवा आणि भिसरण. एटीएफडी मधील मीठ टीएसडीएफला दिले जाते. गाळ जैविक उपचार विविध युनिट पासून गाळ हाताळणी प्रणाली मध्ये दाट आणि रांजणगाव एमआयडीसी महाराष्ट्र येथे असलेल्या सीएचडब्ल्यूटीएसडीएफला पाठविले. एकूण उत्स्फूर्त व्युत्पन्न आणि पुढील सारणीमध्ये सादर केलेला उपचार पद्धती;

Total Effluent Generated and Mode of Treatment

Description	Quantity (KLD)	Mode of Treatment
HTDS Effluents		
Process	24.2	Sent to stripper. Stripper condensate shall be disposed to cement industries for co-processing/TSDF. Stripper bottom is sent to MEE followed by AFTD. Condensate from MEE and ATFD shall be sent to biological treatment plant followed by RO. RO rejects are sent to MEE and permeate is reused in cooling towers, boiler make-up, washings and scrubbers.
Washings	2.5	
Scrubber Effluent	3	
RO/DM Rejects	2.5	
Total - I	32.2	
LTDS Effluents		
Wastewater from R & D Lab	1	Sent to biological treatment system followed by RO. RO permeate reused for cooling towers, boiler make-up, washings and scrubbers. RO rejects are sent to MEE.
Boiler Blow downs	2	
Cooling Tower Blow downs	3.5	
Domestic	2.8	
Total - II	9.3	
Grand Total (I+II)	41.5	

वायू प्रदूषण:-

वायू प्रदूषणाचे स्त्रोत 1 एक्स 2 टीपीएच कोळसा / बॅगासे फायर बॉयलर आणि स्टॅंडबाय प्रस्तावित आहेत 1 x 250 केव्हीए क्षमतेचा डीजी सेट. 1 x 2 साठी प्रस्तावित वायू प्रदूषण नियंत्रण उपकरणे टीपीएच कोळसा / बॅगासे उडालेला बॉयलर मल्टीकोन चक्रीवादळ विभाजक आहे. डीजी सेट दिले जातील सीपीसीबी सूत्रानुसार प्रभावी स्टॅक उंचीसह. प्रक्रिया उत्सर्जन हायड्रोजन क्लोराईड, कार्बन डाय ऑक्साईड, हायड्रोजन, सल्फर ट्रायऑक्साईड असतात आणि सल्फर डाय ऑक्साईड हायड्रोजन क्लोराईड, सल्फर ट्रायऑक्साईड आणि सल्फर डायऑक्साईड यांना पाठविले जाते स्क्रबर हायड्रोजन क्लोराईड स्क्रबिंग पासून सोडियम क्लोराईड, पासून सोडियम सल्फेट सल्फर डायऑक्साईड स्क्रबिंगमधून सल्फर ट्रायऑक्साईड आणि सोडियम हायड्रोजन सल्फाइड मीठ आहे ईटीपीला पाठविले जातील. कार्बन डाय ऑक्साईडला मानक

ऑपरेटिंग प्रक्रियानंतर वातावरणात सोडले जाते. हायड्रोजनचे मानक कार्यप्रणाली अनुसरण करून पाण्याच्या स्तंभातून वातावरणात बाहेर येऊ शकते.

सेंट्रीफ्यूजसारख्या मॅन्युफॅक्चरिंगच्या विविध कामकाजामधून उत्सर्जन देखील सोडले जातात. कोरडे, ऊर्ध्वपातन, वेचा इ. या उत्सर्जन मध्ये प्रामुख्याने अस्थिर सामग्री असते प्रक्रियेसाठी वापरलेली सामग्री. ते मालिकेमध्ये व्हेट कंडेन्सर देण्याचा प्रस्ताव आहे, रिएक्टर, ऊर्ध्वपातन स्तंभ, ड्रायर्स आणि सेंट्रीफ्यूज इ. व्हीओसी उत्सर्जन प्रकाशन कमी करण्यासाठी इतर व्हेट्स सामान्य हेडर आणि स्क्रबर्सशी जोडलेले आहेत.

सॉल्व्हेंट वापर आणि पुनर्वापर:-

सॉल्व्हेंट्स उत्पादनांच्या काढण्यासाठी आणि प्रतिक्रिया माध्यम म्हणून वापरले जातात. वापरलेले सॉल्व्हेंट्स आहेत पुन्हा वापरासाठी ऊर्ध्वपातन करून पुनर्प्राप्त केले जातात. आसवन स्तंभ आणि मिश्रित सॉल्व्हेंट्सचे अवशेष सीएचडब्ल्यूटीएसडीएफला भस्मसात करण्यासाठी किंवा को-भस्मसात करण्यासाठी सिमेंट प्लांटला पाठविल्या जातील. जर इतर सॉल्व्हेंट्स जे वापरण्यास अयोग्य असतील त्यांना दुसऱ्या विकत घेणाऱ्या ग्राहकाला विकला जातो.

घन कचरा:-

घनकचरा प्रक्रिया, सॉल्व्हेंट डिस्टिलेशन, फ्ल्युएंट ट्रीटमेंट सिस्टम, डीजी सेट आणि बॉयलर. स्ट्रिपर डिस्टिलेट, प्रक्रिया अवशेष आणि सॉल्व्हेंट्स नसलेला अवशेष पाठविला जातो सह-भस्मसृष्टीसाठी सिमेंट प्लांट्समध्ये स्वीकार्यतेवर आधारित तितकेच महत्त्वपूर्ण उष्मांक आणि हे प्रामुख्याने सेंद्रीय असतात. जर हे कचरा योग्य नसेल तर सह-भस्मसाठी, ते रांजणगाव एमआयडीसी स्थित सीएचडब्ल्यूटीएसडीएफ सुविधेत पाठविले जातात. महाराष्ट्र. एटीएफडी मधील बाष्पीभवन लवण आणि ईटीपीमधून गाळ पाठविला जातो लॅंडफिलसाठी सीएचडब्ल्यूटीएसडीएफ. डीजी सेटमधून कचरा तेल आणि वापरलेल्या बॅटरी पाठविल्या जातात अधिकृत रीसायकलर युनिटकडून अपेक्षित असलेल्या इतर घनकचरा कंटेनर आहेत, रिक्त आहेत ड्रम जे उत्पादन विक्रेत्यास परत केले जातात किंवा नंतर अधिकृत खरेदीदारांना विकले जातात. डीटॉक्सिफिकेशन बॉयलरपासून राख विट उत्पादकांना विकली जाते.

ध्वनी प्रदूषण :-

मोटर्स, कंप्रेसर्स, सेंट्रीफ्यूजेस आणि डीजी सेटवरून आवाज अपेक्षित आहे. डीजी सेट असेल ध्वनिक संलग्न सह प्रदान. ध्वनिक संलग्नक, अडथळे यासारखे अभियांत्रिकी नियंत्रणे शिल्ड्स आणि अँटी-वायब्रेटिंग पॅड ध्वनी पातळीत घट सुनिश्चित करण्यासाठी आणि कंप. ध्वनिनिर्मिती क्षेत्रात काम करणाऱ्या कर्मचार्यांना योग्य कर्मचारी संरक्षणात्मक उपकरणे पुरवले जाईल.

व्यावसायिक सुरक्षा आणि आरोग्य:-

रसायनांचा किंवा त्याच्या कच्च्या मालाचा थेट संपर्क झाल्यास कर्मचार्यांच्या आरोग्यावर परिणाम होऊ शकतो. थेट बंद हाताळणी सुविधा उपलब्ध करून धोकादायक पदार्थांचा संपर्क काढून टाकला जातो. वैयक्तिक संरक्षक उपकरणे (पीपीई) म्हणजेच, हातचे दस्ताने, सेफ्टी गॉगल, सेफ्टी शूज, सेफ्टी हेल्मेट्स, श्वसनाचे मुखवटे इत्यादी प्लान्टमध्ये कार्यरत सर्व कर्मचार्यांना पुरविल्या जातात. कंत्राटी कामगारांसह सर्व कर्मचार्यांना पीपीई देण्याचे कंपनीचे धोरण आहे. भरती दरम्यान तपासणीसह नियतकालिक वैद्यकीय तपासणी देखील स्वीकारली जाते कर्मचार्यांच्या आरोग्याच्या स्थितीवर लक्ष ठेवा.

पर्यावरण नियंत्रण प्रणालीचे प्रतिबंध देखभाल आणि कार्य :-

प्रदूषण नियंत्रण उपकरणे आणि सांडपाण्यावरील उपचार प्रणालीचे परीक्षण केले जाते वेळोवेळी अवलंब करण्याच्या भागाच्या रूपात त्यांची कार्यक्षमता आणि कार्यक्षमतेच्या संभाव्यतेचा अंदाज लावणे व्यवस्थापन. सर्व उपकरणांसाठी सक्रिय देखभाल आणि देखरेख कार्यक्रम आणि उपकरणे / कार्यक्षमतेच्या अडचणी ओळखण्यासाठी यंत्रणा स्वीकारली जाते. ओळखल्या गेलेल्या समस्या / दोष दूर करण्यासाठी आवश्यक उपाययोजनांचा अवलंब केला जाईल. व्यवस्थापन सहमत आहे की निरीक्षणाच्या निकालांचा आढावा घेण्यासाठी वेळोवेळी पुनरावलोकन केले जाईल कार्यक्षम प्रदूषण नियंत्रणासाठी आवश्यक असल्यास नवीन उपाय करण्यासाठी.

वाहतूक व्यवस्था:-

सर्व कच्चा माल आणि तयार वस्तू रस्त्याने वाहतूक केली जाते. समर्पित पार्किंग वाहतूक वाहनांसाठी सुविधा पुरविली जाते. तेथे दररोज 3-4 ट्रकची ट्रिप कच्चा माल आणि उत्पादने वाहतूक असेल मध्ये रहदारीची चिन्हे ठेवली जातील बॅटरी मर्यादा. वाहनांच्या चालकांना रसायनांचे टीआरईएम कार्ड आणि सामग्रीची वाहतूक केली जावी आणि त्या दरम्यान विविध आपत्कालीन सावध घ्यावयाच्या उपायांचे

स्पष्टीकरण दिले जाईल.

कमी करणे, पुनर्वापर आणि पुन्हा वापर करणे :-

उच्च उत्पादन साध्य करण्यासाठी आणि कचरा कमी उत्पादन करण्यासाठी अनेक उपाय प्रस्तावित आहेत. निरंतर संशोधनातून उत्पादन सुधारण्यासाठी अनुसंधान व विकास संघाचा प्रयत्न असेल आणि विकास उपक्रम नंतरच्या प्रक्रियेत सॉल्व्हेंट्सचा पुनर्वापर करण्यासाठी पुनर्वापर केला जाईल ऊर्ध्वपातन. पहिल्या गाळणीतल्या मातृ द्रव्यांचा पुन्हा प्रक्रियेसाठी उपयोग केला जाईल. उपचार केला झेडएलडी सिस्टममधील सांडपाणी थंड टॉवर्स, बॉयलर मेक-अप, वॉशिंगज आणि स्क्रबर्स मध्ये भिसरण यासाठी वापरला जाईल. एमईईकडून विविध क्षाराची पुनर्प्राप्ती करण्याचेही प्रस्तावित आहे. प्रक्रियेच्या बळापासून प्रदूषित भार कमी करण्यासाठी आणि घनकचऱ्याचे प्रमाण कमी करण्याचेही प्रस्तावित आहे. प्रस्तावित रेन वॉटर हार्वेस्टिंग सिस्टमची साठवण क्षमता 750 m³ असेल आणि अंदाजे 27 दिवस प्लांट संचालनासाठी स्टोरेज रन ऑफचा वापर केला जाईल.

ग्रीन बेल्ट (हिरवे क्षेत्र) विकास:-

1.35 एकर क्षेत्रात ग्रीन बेल्ट देण्याचा प्रस्ताव आहे पर्यावरण व्यवस्थापन योजनेचा भाग म्हणून साइट. मूळ प्रजातींसाठी ओळखले जाईल ग्रीन बेल्टच्या विकासासाठी सीपीसीबीने दिलेली वृक्षारोपण व मार्गदर्शक सूचना असेल यांना फॉलो केले. ग्रीन बेल्ट कमी करणारी माध्यमांवर नियंत्रण ठेवण्यात येईल माध्यमातून पर्यावरणाची गुणवत्ता वाढवेल फरारी उत्सर्जन, आवाजाची पातळी कमी करणे, पर्यावरणाचे संतुलन साधणे, प्रतिबंध करणे मातीची धूप आणि सौंदर्याचा वातावरण तयार करणे.

कॉर्पोरेट पर्यावरण वातावरणीय जबाबदारी :-

पर्यावरण, वन व हवामान वातावरणीय बदल मंत्रालयाने कार्यालय निवेदन दिले. भांडवलावर कॉर्पोरेट पर्यावरण जबाबदारी खर्च सकती करणे पर्यावरणीय व्यवस्थापनावरील खर्चाव्यतिरिक्त प्रकल्पाची किंमत. प्रस्तावित प्रकल्प ग्रीन फील्ड प्रकल्प आहे, त्यातील २.6% खर्च प्रस्तावित व्यवस्थापनाने केला आहे भांडवली किंमत म्हणजे रु. १२ लाख कॉर्पोरेट वातावरणीय जबाबदारीसाठी आहेत. स्थानिक लोकांच्या सल्ल्यानुसार प्रकल्प प्रस्तावाद्वारे अंमलात आणले जाणारे प्रतिनिधी आणि महसूल अधिकारी, पर्यावरण व्यवस्थापन विभाग प्रकल्पाच्या पर्यावरण व्यवस्थापन कक्षाचे प्रमुख पंत प्रमुख आहेत. पर्यावरण व्यवस्थापक प्लांट प्रमुखांना अहवाल देतील. देखभाल अभियंता, एसएचडब्ल्यू पर्यवेक्षक आणि आरोग्य आणि सुरक्षा व्यवस्थापकास पर्यावरण अभियंता मार्गदर्शन करतील.