

कार्यकारी सारांश

मसुदा पर्यावरण प्रभाव आकलन अहवाल

प्रस्तावित (मोलासीस) माळी आधारित ३० केएलपीडी ते ६० केएलपीडी चा विस्तारित प्रकल्प

डिस्टिलरी युनिट, अंकुशनगर, ता. अंबड, जि. जालना



प्रकल्प भविष्यवाणी

मे. कर्मयोगी अंकुशराव टोपे समर्थ सहकारी साखर कारखाना लि.

अंकुशनगर, ता. अंबड, जि. जालना

यांनी तयार केला



buildingenvironment

मी/स. बिल्डिंग एनव्हीवर्नमेंट (इंडिया) परिवते लिमिटेड .

संयुक्त विद्यमाने



टेकनॉग्रीन एन्विरॉन्मेंटल सोल्युशन्स

०.१ परिचय

मे. कर्मयोगी अंकुशराव टोपे समर्थ सहकारी साखर कारखाना लि. (केएटीएसएसएसकेएल), अंकुशनगर, ता. अंबड, जि. जालनाची महाराष्ट्र सहकारी संस्था अधिनियम, अन्वये नोंदणी क्रमांक जेएएल / पीआरजी / ए दिनांक १० फेब्रुवारी १९८२ च्या अंतर्गत नोंदणीकृत

साखर युनिटची सध्याची गाळप क्षमता २५०० टीसीडी, १८ मेगावॉट को-जनरेटिंग आणि 30 केएलपीडी मोलासेस आधारित डिस्टिलरी युनिट आहे.

या कारखान्याने १५ एप्रिल १९९३ रोजी साखर युनिटच्या विस्तारासाठी महाराष्ट्र शासनाकडून ना हरकत प्रमाणपत्र आणि सुधारित आत्मा आणि अतिरिक्त तटस्थ अल्कोहोल आणि २४ मे एप्रिल २००९ रोजी १८ मेगावॉट बगसे आधारित वीज प्रकल्पांसाठी पर्यावरण मंजूरी प्राप्त केली.

कारखान्याने बायोस्टिल किण्वन व वातावरणीय ऊर्ध्वपातन तंत्रज्ञानावर आधारित १९९२ मध्ये ३० केएलपीडी क्षमतेचे डिस्टिलरी प्लांट स्थापित केले आहेत. आता केएटीएसएसएसकेएल सध्याच्या आवारात डिस्टिलरी युनिट ३० केएलपीडी ते ६० केएलपीडी वाढविण्याचा प्रस्ताव ठेवत आहे.

पर्यावरण व वन मंत्रालय, शासनाने १४ सप्टेंबर २००६ रोजी जारी केलेल्या ईआयए अधिसूचनेनुसार एस. भारत व्हिडि राजपत्र अधिसूचना क्रमांक एस.ओ. १५३३ E (ई) दि. १४ वा से. २००६, आणि सुधारित, ३० केएलपीडीच्या ६० केएलपीडी मोलासेस आधारित डिस्टिलरीपर्यंत प्रस्तावित विस्तार श्रेणी - अ म्हणून गणला जाईल; वेळापत्रक 5 (जी) त्या अनुषंगाने प्रकल्प प्रस्तावित व्यक्तीने एम-ईएफ आणि सीसी नवी दिल्लीला पूर्व-व्यवहार्यता अहवालासह विहित अर्ज सादर केला आहे. संदर्भ अटींना ईएसीने मान्यता दिली आहे (पत्र क्रमांक आयआयए-जे -११११११ / १८/२०१८-आयए-II (I) दिनांक १५ जून २०१८). मंजूर केलेल्या टीओआर आणि प्रमाणित टीओआरच्या आधारे पर्यावरणीय परिणाम मूल्यांकन मूल्यांकन केले जाते. मसुदा ईआयए आणि ईएमपी अहवाल तयार केला होता आणि जनसुनावणीसाठी सादर केला जात होता.

०.२ प्रकल्पाचा तपशील

प्रस्तावित विस्तार विद्यमान डिस्टिलरी युनिटवर असेल. अंकुशनगर, ता. येथील प्रकल्प अंबड, जि. जालना महाराष्ट्र. साइट ग्रामपंचायत महाकाल कार्यक्षेत्रात येते. ही जागा अंकुशनगर येथे राष्ट्रीय महामार्ग क्रमांक २११ वर आहे. सर्वात जवळचे रेल्वे स्टेशन जालना आहे आणि जागेपासून सुमारे ५५ कि.मी. अंतरावर आहे. हे भौगोलिकदृष्ट्या १९°२३'४०.५०" उत्तर अक्षांश आणि ७५°४२'२१.४२" पूर्व रेखांश मध्ये स्थित आहे.

०.३ प्रकल्प वर्णन

आं क्र.	तपशील	साखर	सहनिर्मिती	आसवनी	
१	स्थिती	अस्तित्वात	अस्तित्वात	अस्तित्वात	प्रस्तावित
२	ठिकाण	गट क्रमांक १०६ अंकुशनगर, ता. अंबड, जि. जालना महाराष्ट्र			
३	क्षमता	२५०० टीसीडी	१८ मेगावॉट	३० केएलपीडी	३० केएलपीडी ते 60 केएलपीडी आणि २ मेगावॉट
४	कामाचे दिवस	१८०	१८०	१९०	३००
५	कच्चा माल	ऊस	बॅग्स	मळी	मळी
६	कच्चा मालाचे प्रमाण	४५०००० मेट्रिक टन	१२६००० मेट्रिक टन	२०२५० मेट्रिक टन	६९,२३१ मे.टन / वार्षिक मालकीचे: ४८,७८२ मेट्रिक टन शिल्लक: जवळील कारखान्यांमधून २०४४९ मे.टन
७	उत्पादने	साखर ५१७५० MT	वीज १८ मेगावॉट	औद्योगिक अल्कोहोल, परिपूर्ण अल्कोहोल आणि फ्यूसल तेल 30 केएलपीडी	निर्जल / इंधन अल्कोहोल अशुद्ध आत्मा, अतिरिक्त विभक्त अल्कोहोल, फ्यूसल तेल: ६० केएलपीडी
८	बॉयलरची क्षमता	९५ टीपीएच		--	२२ टीपीएच
९	बॉयलर इंधन	बॅग्स			कॉन्सप्ट्रेट. स्पेंट वॉश (६.० टी / ता) आणि बगासे (५.० टी / ता)
१०	पाणी स्रोत	गोदावरी नदी व परवानगी	सीजीडब्ल्यूए	गोदावरी नदी व सीजीडब्ल्यूए परवानगी	गोदावरी नदी
११	पाण्याचे प्रमाण	७५८ एम ३ / दिवस			६१२ एम ^३ / दिवस
१२	जमीन	३५८ एकर			
१३	हरित पट्टा	५०.०एकर			

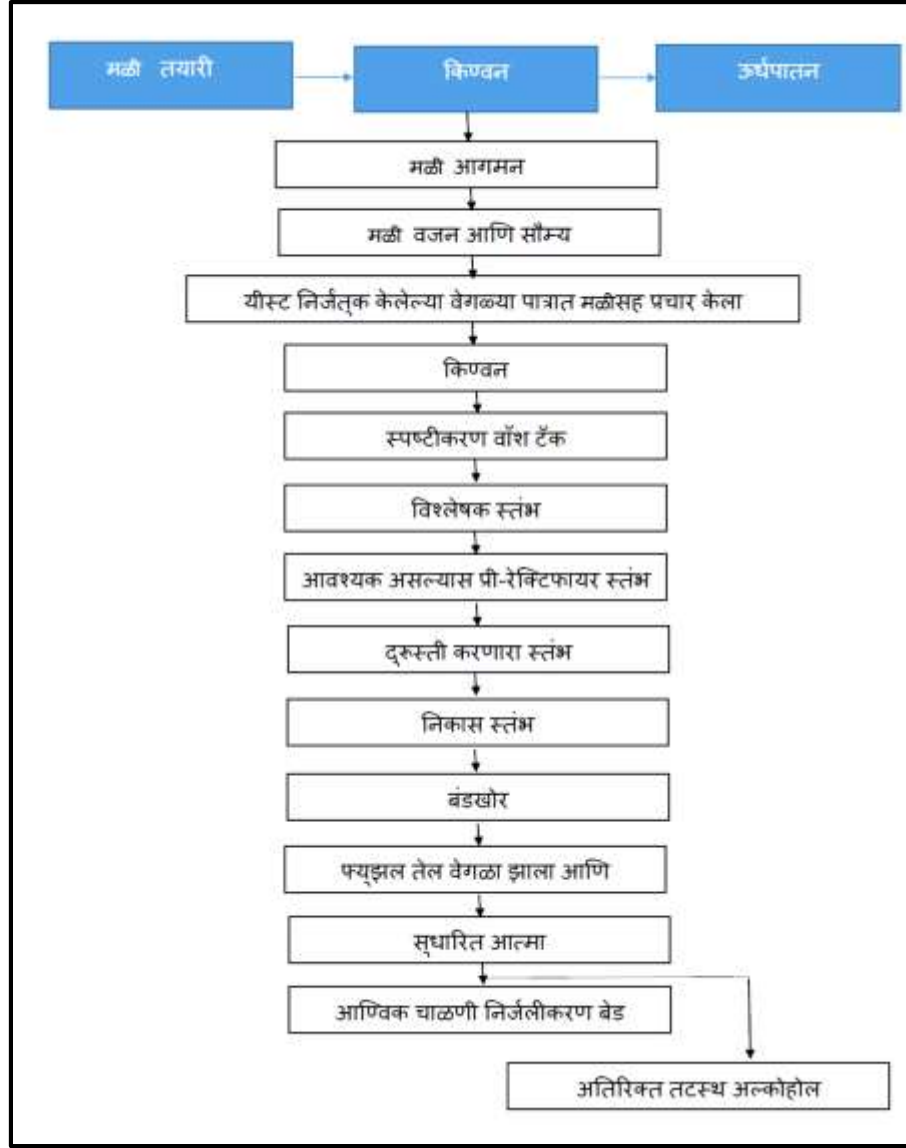
१४	औद्योगिक सांडपाणी उपचार यंत्रणा	क्षमताचे ईटीपी ३५० एम ३ / दिवस	री बॉयलर आणि कंडेन्सेट पाण्यात उपचार केलेल्या स्पेंट वॉशचे प्रक्रियेमध्ये पुनर्वापर केले जाते आणि बायो कंपोस्टिंगसाठी वापरलेला स्पेंट वॉश शून्य स्त्राव साध्य करण्यासाठी	स्पेंट वॉशचा इलाज एमईई येथे केला जाईल आणि कॉन्सेन्ट्रेटेड खर्च वॉशचा वापर बॉयलरमध्ये इंधन म्हणून केला जाईल.कंडेन्सेट चा उपचार सीपीयूमध्ये केला जाईल आणि प्रक्रियेसाठी वापरला जाईल
१५	बॉयलर - निघणान्यावायू प्रदूषण नियंत्रण संयंत्रणा	७६ मीटर स्टॅक उंची आणि ईएसपी	--	उंची स्टॅक. ६० मी आणि बॅग फिल्टर

०.३.१ प्रस्तावित प्रकल्पाची मूलभूत आवश्यकता

१. जमीन: कंपनीकडे एकूण ३५८ एकर मालकी आहे, त्यापैकी डिस्टिलरीसाठी . ५.५ एकर जागेची आवश्यकता आहे. प्रकल्प सध्याच्या कारखान्याच्या आवारात सामावून घेण्यात येईल.
२. कच्चा माल: साखर कारखान्यातून निर्मीत कचरा उत्पादनांमध्ये मोलासेस एक आहे. डिस्टिलरीसाठी चष्मा कच्चा माल म्हणून वापरला जाऊ शकतो. परिणामी अल्कोहोलचे रासायनिक उद्योग, फार्मास्युटिकल उद्योग आणि इथेनॉल म्हणून विविध उपयोग आहेत. डिस्टिलरी युनिटला कच्च्या मालाची खसखशीची गरज असते आणि ती आपल्याच साखर कारखान्याने पूर्ण करता येते. आधुनिकीकरणानंतर डिस्टिलरीसाठी डाळांची गरज २३०.७७ मे.टन / दिवस ६९.२३१ मे.टन / वार्षिक) असेल. कारखान्याचे स्वतःचे गुळ युनिट १ पासून २७१०४ मे.टन आणि केएटीएसएसएसकेएल पासून २०६१५ मे.टन पर्यंत असेल.
३. पाणी: दिवसाची ताजी पाण्याची मागणी ६१२ मी^३ आहे. पाटबंधारे विभागाची परवानगी घेतली आहे. पाण्याचे स्रोत गोदावरी नदी आहे.
४. उर्जा: प्रस्तावित विस्ताराच्या प्रकल्पासाठी स्टीम व उर्जेची आवश्यकता स्वतंत्र २२ टीपीएच बॉयलर बसवून उपलब्ध करून देण्यात येईल.
५. इंधन: २२ टीपीएच बॉयलरसाठी इंधन म्हणून कोळसा आणि उतार वापरला जाईल.
६. मनुष्य शक्ती: विद्यमान डिस्टिलरीमध्ये कार्यरत एकूण मनुष्यबळ ११६ आहे. एकूण कर्मचार्यांपैकी ५७ कुशल व ४१ अकुशल असतील. स्थानिक लोकांना नोकरी देऊन मनुष्यबळाची ८५% हून अधिक आवश्यकता पूर्ण केली जाईल. बांधकाम कामासाठी मनुष्य शक्तीची आवश्यकता सुमारे ५० असेल. बांधकाम कामगार जवळच्या खेड्यात राहतील.

०.४ उत्पादन प्रक्रिया

अल्कोहोल तयार करण्यासाठी चार प्रमुख चरण आहेत. (अ) किण्वन तयार करण्यासाठी सबस्ट्रेट (फीड) तयारी, (ब) यीस्टचा प्रसार आणि सतत किण्वन, (क) मल्टी-प्रेसर डिस्टिलेशन आणि (डी) निर्जल अल्कोहोलसाठी आरएससी डिहायड्रेशन किंवा अतिरिक्त विभक्त अल्कोहोल मिळविण्यासाठी ते शुद्ध केले जाईल.



०.५ प्रदूषण नियंत्रण तंत्रज्ञान आणि उपकरणे

१. वायू प्रदूषण नियंत्रण: २२ टीपीएच बॉयलरसाठी, स्टॅकची उंची ६० मीटर असेल आणि कणातील वस्तू नियंत्रित करण्यासाठी बॅग फिल्टर दिले जाईल.
२. पाणी आणि कचरा पाणी: ६५० एम^३ / दिवस खर्च केलेल्या वॉशचा बाष्पीभवनद्वारे उपचार केला जाईल - भस्म आणि कंडेनसेटचा उपचार सीपीयूमध्ये केला जाईल आणि प्रक्रियेत पुन्हा वापरला जाईल
३. घनकचरा: राख वीट उत्पादनात विकली जाईल.
४. एकूण प्रकल्प किंमत: रु. ७८०० लाख. (डिस्टिलरी युनिट), प्रदूषण नियंत्रण उपकरणांसाठी देण्यात आलेला निधी रु. ९५.९५ लाख आणि ओएंडएमसाठी रु. ४५ लाख प्रति वर्ष सीईआर कार्यासाठी राखीव निधी ७८ लाख रुपये असेल.

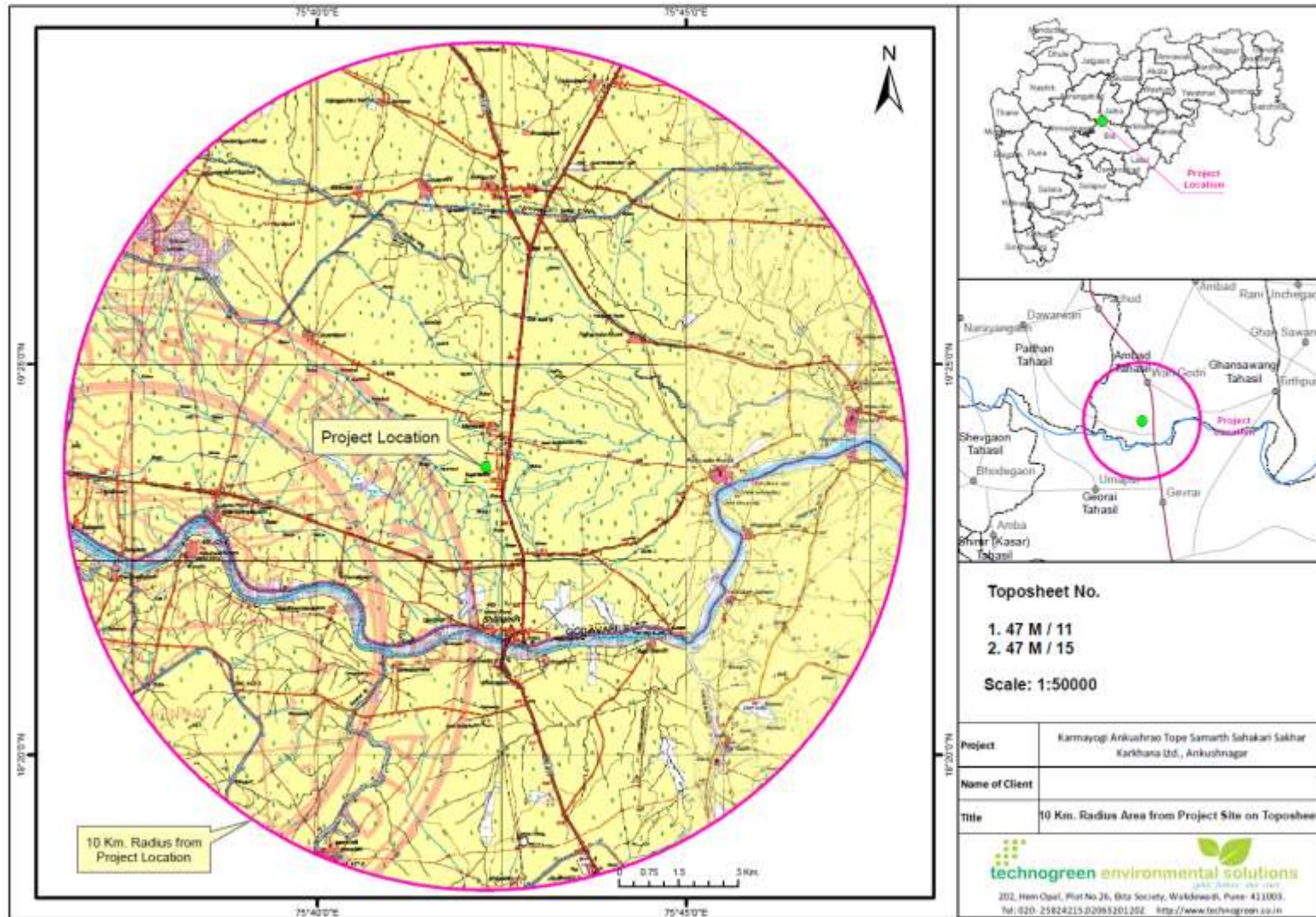
०.६ वातावरणाचे वर्णन

प्रस्तावित डिस्टिलरी प्लांटच्या आसपासच्या भागाचे भौतिक वैशिष्ट्ये आणि विद्यमान पर्यावरणीय परिस्थितीसाठी सर्वेक्षण केले जात आहे. मार्च २०१८ to ते एप्रिल २०१९ of या कालावधीत फील्ड सर्वे व बेसलाईन मॉनिटरिंग केले गेले आहे

अभ्यास क्षेत्राची पर्यावरणविषयक सेटिंग: साइट ग्रामीण भागात आहे. प्रदेशात इतर कोणतेही उद्योग आढळले नाहीत. अभ्यास क्षेत्राची स्थाने वैशिष्ट्ये खाली तक्त्यात दिली आहेत.

पर्यावरण सेटिंग (१० किमी त्रिज्या)

तपशील	तपशील
अक्षांश	१९°२३'४०.५०" उत्तर
रेखांश	७५°४२'२१.४२" पूर्व
साइट पत्ता	अंकुशनगर, ता. अंबड, जि. जालनाची
अभ्यास क्षेत्रामधील खेड्यांची संख्या	१२ गावे
जवळचे निवासस्थान	महाकाला
जवळचे नदी / पाण्याचे शरीर	गोदावरी
जवळचे आयएमडी वेधशाळे	औरंगाबाद
जवळचे शहर	औरंगाबाद
सर्वात जवळचे रेल्वे लाईन कोडी 46.77 किमी	औरंगाबाद विमानतळ ६२. १४कमी
सर्वात जवळचे एअर पोर्ट	कोडी ४६. ७७कमी
रोड मार्गे साइटकडे जा	राष्ट्रीय महामार्ग २११
धार्मिक / ऐतिहासिक ठिकाण	काहीही नाही
पुरातत्व वास्तू	कोणतीही नाही
पर्यावरणीय संवेदनशील क्षेत्र / राखीव वन	कोणतीही नाही
भूकंपाचा विभाग	III



आकृती टोपोशीट नकाशा _ प्रकल्प साइटपासून 10 किमी त्रिज्या क्षेत्र

०.७ वातावरणीय वाताची गुणवत्ता

अभ्यास क्षेत्रामधील एक्यू समजून घेण्यासाठी, मार्च ते मे २०१९ या कालावधीत आठ स्थाने निवडली गेली आणि एक्यू देखरेखीखाली घेण्यात आले.

एअर क्वालिटी मॉनिटरिंग अहवालात असे दिसून आले आहे की सर्व पॅरामीटर्स एनएएक्यूएस मानकांनुसार मर्यादित आहेत. हे पाहिले जाऊ शकते की पीएम₁₀ आणि पीएम_{2.5} ४६.८१ ते ८८.५१ / मी.^३ आणि १७.१२ ते ३२.४४ सूक्ष्म ग्राम / मी.^३ पर्यंत आहेत. एसओ_२, एनओएक्स आणि सीओ १२.५५ ते २७.९२/ एम^३ १५. ११ ते ३९. ११/ मी.^३ आणि ०.१२ ते ०.५८ सूक्ष्म ग्राम / मी.^३ पर्यंत आहेत.

०.८ सभोवतालच्या शोरची गुणवत्ता

दिवसाच्या लेक (डी) दरम्यान आवाजाच्या पातळीचे लेक मूल्ये . ५०.९७ ते ६९.१ डीबी (ए) दरम्यान बदलतात. प्रोजेक्ट साइटवर [६९.१ डीबी (ए)] मध्ये सर्वाधिक लेक मूल्ये नोंदविले गेले तर रात्रीच्या वेळी आवाज पातळीचे लेक मूल्ये लेक (एन) ४०.३६ ते ५७.१३ डीबी (ए) दरम्यान बदलली. प्रोजेक्ट साइटवर सर्वाधिक एलएनएल मूल्ये नोंदविले गेले [५७.१३ डीबी (ए)].

अभ्यासाच्या क्षेत्रात विविध ठिकाणी नोंदविलेल्या तासाच्या लेक आवाजाची पातळी, अभ्यासाच्या क्षेत्रात रहदारी, व्यावसायिक आणि औद्योगिक क्रियाकलापांमधील बदलांमुळे लक्षणीय चढ-उतार दर्शविते, तथापि सर्व ठिकाणी ध्वनी पातळी (लेक डेटाइम तसेच लेक रात्री) आढळली. दिवसाची वेळ तसेच रात्रीच्या वेळी दोन्हीच्या निर्धारित मर्यादेत.

०.९ पाण्याची गुणवत्ता

भूगर्भातील पाण्याचे नमुने ९ वेगवेगळ्या ठिकाणाहून गोळा केले गेले आणि १० किमीच्या परिघामध्ये ३३ ठिकाणाहून पृष्ठभाग पाण्याचे नमुने घेण्यात आले.

भूजल गुणवत्ता

भूजल पीएच ६.६७ ते ७.५२ पर्यंत आहे. एकूण विलीन केलेले सॉलिड (टीडीएस) १३४. १९ - ६३४.०५ मिलीग्राम / एलच्या श्रेणीमध्ये असल्याचे आढळले. एकूण कठोरता १०३ - ५३६. ५ मिलीग्राम / एल च्या श्रेणीत आहे. सल्फेट २४. ६ - ३०९. ७७ मिलीग्राम / एल च्या श्रेणीमध्ये आहे. क्लोराईड्स ४१.९९ - १५५. ९५ मिलीग्राम / लिटर पर्यंत आहेत. सर्व नमुने अनुज्ञेय मर्यादेत आहेत.

पृष्ठभाग पाण्याची गुणवत्ता

पृष्ठभाग पाण्याचे पीएच ६.८९ ते ७.८९ पर्यंत असते. एकूण विरघळलेले घन १०६. ९८ - १३४. ६७मग. / लि. च्या श्रेणीत असल्याचे आढळले. एकूण कठोरता ८९. ८ - ११४. ८ मग. / लि. च्या श्रेणीमध्ये आहे.

क्लोराईड्स आणि सल्फेट अनुक्रमे. ३७. ९९ - ४५. ९९ मिलीग्राम / ली आणि २७. ८२ - ३९. ०८ मिग्रॅ / एल च्या श्रेणीत आहेत जे दर्शविते की ते सर्व अनुज्ञेय मर्यादेत आहेत.

०.१० मातीची गुणवत्ता

- ✓ पीएच: नमुन्यांचे पीएच ७. ०९ ते ८. १६ पर्यंत बदलते. असे आढळले आहे की सर्व ठिकाणांचे पीएच अल्कधर्मी प्रमाणात असते.
- ✓ विद्युत वाहकता: विद्युत प्रवाहकता मूल्य ०. १५ μ S / सेमी ते ०. ६७ μ S / सेमी पर्यंत असते.
- ✓ बल्क घनता: अभ्यास क्षेत्रात मातीची बल्क घनता १. २८ ते १. ३८ ग्रॅम / सीसीच्या श्रेणीत असल्याचे आढळले. माती ही वनस्पतींच्या वाढीसाठी योग्य आहे याचा परिणाम यावरून दिसून येतो.
- ✓ पोरसिटी: अभ्यास क्षेत्रात आढळणारी मातीची ताकद ३५. २ ते ४८. ९ % पर्यंत आहे. असे दिसून आले आहे की कॅल्शियम आणि मॅग्नेशियमची संख्या एकाग्रता अनुक्रमे १६. ३ - २४. २ मिलीग्राम / कि.ग्रा. आणि १. ९४ ते ५. ५६ मिलीग्राम / किलो आहे; सोडियम आणि पोटॅशियम अनुक्रमे १२ ते mg ५३ मिलीग्राम / कि.ग्रा. आणि अनुक्रमे १९६- ६२१mg / किलो
- ✓ सेंद्रिय पदार्थ ०. २२ ते १. ३४ % च्या श्रेणीत असल्याचे आढळले आहे आणि फॉस्फरस मातीमध्ये पुरेशी मर्यादेपेक्षा जास्त आहे म्हणजेच ५. ३ - १२. २८ मिग्रॅ / किग्राच्या श्रेणीमध्ये. मातीची छिद्र मध्यम प्रमाणात आढळते, म्हणून जमिनीत पाणी साठवण्याची क्षमता मध्यम असेल. वरील निरीक्षणावरून असा निष्कर्ष काढला जाऊ शकतो की जमिनीत मध्यम प्रजोत्पादनाची क्षमता असते.
- ✓ मातीचा पोत: वाळूची टक्केवारी २३. ० ते ३०. ०% आणि गाळ टक्केवारी ४८. ० ते ५१. ०% पर्यंत बदलली आहे, तर चिकणमातीची टक्केवारी २१.० ते २८.० % पर्यंत आहे. जेव्हा प्राप्त झालेल्या परिणामांची तुलना प्रमाण मातीच्या पोत वर्गीकरणाशी केली जाते तेव्हा असा निष्कर्ष काढला जाऊ शकतो की अभ्यास क्षेत्राची मातीची रचना लोम आहे.

०.११ पर्यावरणशास्त्र

गोळा केलेल्या माहितीवरून हे जवळपास पाहिले जाऊ शकते. अभ्यासाच्या क्षेत्रात ८५ जातीच्या झाडे आणि झुडुपे पाहिल्या. अभ्यासक्षेत्रात अल्बिजिया सामन, टर्मिनलिया कॅटप्पा, स्पॅथोडिया कॅम्पानुलता, पेल्टोफोरम टेरोकार्पम, कॅसिआ सॅमिया अशी काही सामान्य झाडं आढळली.

अभ्यासाच्या अभ्यासानुसार असे दिसून आले आहे की अभ्यासाच्या ठिकाणी पक्ष्यांच्या ५९ वेगवेगळ्या प्रजाती, फुलपाखरांच्या १, प्रजाती, सस्तन प्राण्यांच्या, प्रजाती, उभयचरांच्या प्रजाती आणि सरपटणारे प्राणी आढळले आहेत.

वन्यजीव संरक्षण अधिनियम, १९७२ नुसार अनुसूची १ मध्ये कोणतीही प्रजाती आढळली नाहीत. प्रकल्प क्षेत्रात ग्रीन बेल्ट मूळ प्रजातींसह विकसित केला गेला आहे. प्रस्तावित विस्ताराचा प्रदूषण भार कमी असेल आणि अभ्यास क्षेत्राच्या फ्लोरा आणि जीवनावर त्याचा परिणाम होणार नाही.

०.१२ सामाजिक आर्थिक सर्वेक्षण

- ✓ गेल्या दहा दशकापासून कृषी विकास, शहरीकरण आणि औद्योगिकीकरणामुळे या लोकसंख्येच्या अभ्यासानुसार अभ्यासाचे क्षेत्र वेगाने वाढत आहे.
- ✓ अभ्यासाच्या क्षेत्रात महाराष्ट्र राज्यातील एक जालना जिल्हा, एक ब्लॉक अंबड आणि अभ्यास क्षेत्रामधील एकूण २३ गावे समाविष्ट आहेत. २१२ व्यक्ती / किमी^२ लोकसंख्येच्या घनतेसह २०६४१.३१ एच असलेले एकूण अभ्यास क्षेत्र.
- ✓ प्रदेशाची एकूण जनगणना (जनगणना २०११) ४३९४० झाली असून त्यापैकी २२४५५ (५१.१०%) पुरुष आणि २१४८५ (४८.८९%) महिला आहेत.
- ✓ एकूण लोकसंख्येपैकी अनुसूचित जाती व अनुसूचित जमाती अनुक्रमे ५६५५ (१२.८६%) आणि ११४७ (२.६१%) आहेत.
- ✓ एकूण लोकसंख्येचा साक्षरता दर २५८२५ (५८.७७%) पर्यंत तयार झाला आहे. पुरुष साक्षरता १५०२६ (५८.१४%) आणि महिला साक्षरता अनुक्रमे १०७९९ (४१.८२%) आहे.
- ✓ मुख्य कामगार, सीमांत कामगार आणि कामगार नसलेली वर्गवारीची एकूण लोकसंख्या अनुक्रमे १९५८७ (४४.८८%), २५८० (५.८७%) आणि २१७७३ (४९.५५%) आहे.
- ✓ शेतकरी कामगार ८७१५ (४४.४९%) आणि कृषी कामगार यांची बहुतेक पध्दत आहे ७३८९ (३७.७२%). घरगुती कामगार आणि इतर कामगार म्हणून ३४१ (१.७४%) आणि ३१४२ (१६.०४%) आहेत.

०.१३ प्रभाव शमन विश्लेषण

पर्यावरणीय प्रभावांचे प्राथमिक किंवा दुय्यम एक म्हणून वर्गीकरण केले जाऊ शकते. पर्यावरणीय गुणधर्मांवरील प्रकल्पाच्या क्रियेमुळे प्राथमिक परिणाम हे थेट होतात, तर दुय्यम परिणाम अप्रत्यक्षपणे प्रेरित केले जातात.

वायु वातावरणावर होणारे परिणाम:

- विद्यमान ९५ टीपीएच क्षमतेचे बॉयलर कार्यरत आहेत आणि २२ टीपीएच जाळण्याचे बॉयलर प्रस्तावित आहे.
- विद्यमान टीपीएच बॉयलर ओला स्क्रबर्स व वायू प्रदूषणाचे प्रमाण कमी करण्यासाठी ईएसपीच्या वायू उत्सर्जन रोखण्यासाठी आणि डिस्टिलरी युनिट २२ टीपीएच बॉयलर बॅग फिल्टर आणि मीटर स्टॅक उंची प्रदान केली जाईल.
- ऑनलाईन सतत मॉनिटरिंग सिस्टम स्थापित केलेली आहे आणि सीपीसीबीच्या मार्गदर्शक सूचनांनुसार प्रदूषण नियंत्रण मंडळाशी कनेक्ट आहे

ध्वनी गुणवत्तेवर परिणाम:

कारखाना परिसर तसेच कारखान्याच्या परिसराभोवती ध्वनीची गुणवत्ता ही चिंताजनक आहे. बॉयलर हाऊस, कूलिंग टॉवर आणि इतर युनिट प्रक्रियेत गुंतलेल्या इतर मशीनचे ऑपरेशन. डीजी संच, वाहतुकीच्या वाहनांमधून निर्माण झालेला आवाजाचीही कल्पना केली जाते.

माती वातावरणावरील परिणाम:

सांडपाणी थेट शेती क्षेत्रात सोडल्यास परिणामांचा अंदाज आहे. कचऱ्याचे अवशेष आणि इतर ओल्या कचऱ्याचे अयोग्य साठवण केल्यास मातीची गुणवत्ता बाधित होऊ शकते

पाण्याच्या वातावरणावर होणारे परिणाम:

कचरा साठवण परिसरातील पाण्याच्या वाहिन्यामुळे परिणामांची कल्पना केली जाते. खुल्या जमिनीवर कचरा टाकल्यास भूजल लीचेटची परिकल्पना केली जाते.

पर्यावरणीय पर्यावरण:

ऑपरेशनल टप्प्यात कोणत्याही प्रभावांची कल्पना केली जात नाही.

सामाजिक आर्थिक वातावरण:

ऑपरेशनल अवस्थेदरम्यान दोन्ही सकारात्मक आणि नकारात्मक प्रभाव येण्याची शक्यता असते. सकारात्मक परिणामांमुळे रोजगार निर्मिती, शाळा, रुग्णालये, बँकिंग कार्यालये यासारख्या सामाजिक व शारिरीक पायाभूत सुविधांच्या सुधारणेचे अनुपालन होईल. नकारात्मक परिणामांमुळे गोंगाटाच्या वातावरणास दीर्घकाळ संपर्कात आणल्यास सुनावणी कमी होऊ शकते.

शमन उपाय

हवा:

बॉयलर हाऊसमधून निघणारे उत्सर्जन थेट वातावरणास उत्सर्जन होण्यापूर्वी प्रदूषण नियंत्रण उपकरणांद्वारे केले जाईल. कण उत्सर्जन कमी करण्यासाठी पुरेसा ग्रीन बेल्ट विकास आहे. आवश्यक असल्यास पाण्याची शिंपडण्याची पद्धत धूळ होण्याची शक्यता असलेल्या रस्त्यांवर अवलंबली जाईल.

विस्तारासाठी कोणतेही अतिरिक्त बॉयलर प्रस्तावित नाही.

वायू प्रदूषण स्रोत आणि शमन उपाय

आं क्र.	स्रोत	इंधन	उत्सर्जन	उपाययोजना
१	विद्यमान ९५ टीपीएच बॉयलर	बॅग्स	पार्टिक्युलेट मॅटर, एसओ ₂ आणि एनओ _x	७६ मीटर स्टॅक आणि ओले स्क्रबर प्रदान केले
२	विद्यमान डीजी सेट १०१० केव्हीए	एचएसडी	पार्टिक्युलेट मॅटर, एसओ ₂ आणि एनओ _x	७ मीटर स्टॅक उंची प्रदान केली
३	प्रस्तावित २२ टीपीएच ज्वलनशील बॉयलर	बॅग्स आणि कॉन्क.स्पेन्ट वॉश	पार्टिक्युलेट मॅटर, एसओ ₂ आणि एनओ _x	६० मीटर स्टॅक आणि बॅग फिल्टर प्रदान केले जाईल
४	प्रस्तावित १०५ केव्हीए डीजी सेट	एचएसडी	पार्टिक्युलेट मॅटर, एसओ ₂ आणि एनओ _x	६ मीटर स्टॅक उंची प्रदान केली जाईल

गोंगाट:

कामगारांना कानातले झोके आणि इतर वैयक्तिक संरक्षक उपकरणे प्रदान केली जातील ज्यांची नाद प्रवण वातावरणात काम करतात. ग्रीनबेल्ट कव्हरचा विकास आवाजाची पातळी कमी करेल औद्योगिक परिसर. आवाजाचे उत्पादन करणारी मशीन्स दिवसा वेळेत चालविली पाहिजेत.

माती:

पौष्टिक जोडांसह पाण्याचा उपचार करून मातीची गुणवत्ता सुधारली जाईल. मातीच्या नमुन्यांची नियमित तपासणी केली जाईल आणि पौष्टिक परिणामाच्या आधारे योग्य शमन उपाय अवलंबले जातील.

पाणी आणि सांडपाणी:

सीपीसीबी आणि एमओईएफ आणि सीसी द्वारे निश्चित केलेल्या निकषांनुसार नियमित पाण्याची गुणवत्ता देखरेख केली जाईल.

डिस्टिलरी युनिटमध्ये, एमईईच्या कंडेन्सेटचा उपचार कॉडेन्सेट पॉलिशिंग युनिट (सीपीयू) मध्ये केला जाईल आणि प्रक्रिया आणि कूलिंग टॉवरमध्ये पुन्हा वापरला जाईल. एकाग्र खर्च केलेला वॉश बॉयलरमध्ये इंधन म्हणून वापरला जाईल.

०.१४ कॉर्पोरेट पर्यावरण जबाबदारी (सीईआर)

एमईईएफ आणि सीसी, नवी दिल्ली यांनी दि .१ मे २०१८ on रोजी सीईआरच्या लागू केलेल्या निर्णयाला सीईआर आणि बजेटच्या संदर्भात प्रकाशित केलेल्या नवीन कार्यालयाच्या जापन पत्रानुसार.

एकूण प्रकल्पाची किंमत रु. ७८०० लाख. एकूण खर्चाच्या १.०% ते अंदाजे ७८ लाख रुपये होते. म्हणूनच आम्ही गरजांच्या आधारावर आजूबाजूच्या खेड्यांमध्ये कॉर्पोरेट पर्यावरण जबाबदारी (सीईआर) उपक्रमांसाठी ७८ लाख रुपये समर्पित केले आहेत.

०.१५ पर्यावरण देखरेख आणि व्यवस्थापन योजना

पूर्व-बांधकाम, बांधकाम आणि ऑपरेशन टप्प्यात पर्यावरण देखरेखीची सूचना दिली जाते. प्रकल्पाच्या ऑपरेशन टप्प्या दरम्यान प्रस्तावित प्रकल्प क्रियेमुळे उद्भवणाऱ्या बेसलाइन वातावरणाची स्थिती समजून घेणे आवश्यक आहे. पर्यावरणीय देखरेखीवर देखरेखीचे पालन करण्याच्या निकष व वेळापत्रकानुसार वायु, पाणी, माती, पर्यावरणशास्त्र आणि ध्वनी मापदंडांचे पालन केले जाईल. सर्व मापदंडांची मानक साधने आणि पद्धतीनुसार चाचणी केली जाईल आणि प्राप्त झालेल्या परिणामांची तुलना सीपीसीबीच्या मानदंडांशी केली पाहिजे.

पर्यावरण संरक्षण उपायांची किंमत

आं क्र	पर्यावरणीय पैलू	भांडवली खर्च रु. (कोटी)	आवर्ती खर्च रु. वार्षिक (कोटी)
१	उत्सर्जन नियंत्रण अभियांत्रिकी	४.०	०.१०
२	पाणी व सांडपाणी व्यवस्थापन	२.०	०.१५
३	घनकचरा व्यवस्थापन	०.२०	०.०५
४	हरित झाडव्ह	०.२०	०.१०
५	पर्यावरण देखरेख	०.०५	०.०५
६	रेन वॉटर हार्वेस्टिंग, सेफ्टी, सिव्क्युरिटी इत्यादी इतर बाबी	०.५०	०.१०
	एकूण	६.९५	०. ५५